



SERVIÇO		PRP / DCP	ESP
POTÊNCIA	kVA	501	550
POTÊNCIA	kW	401	440
REGIMEN DE FUNCIONAMENTO	r.p.m.	1.500	
TENSÃO STANDARD	V	400/230	
TENSÕES DISPONÍVEIS	V	230/132 · 230 V (t)	
FACTOR DE POTÊNCIA	Cos Phi	0,8	



GAMA INDUSTRIAL

HIMOINSA empresa com certificação de qualidade ISO 9001

Os grupos electrogéneos HIMOINSA cumprem com a marcação CE que inclui as seguintes directivas:

- 2006/42/CE Segurança de Máquinas
- 2014/30/UE de compatibilidade Electromagnética
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a ser utilizado dentro de certos limites de tensão
- 2000/14/CE Emissões sonoras de máquinas de uso ao ar livre (modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de emissão de gases e partículas contaminantes (modificada por 2012/46/EU)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condições ambientais de referência segundo a norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humidade relativa.

Prime Power (PRP):

Segundo a norma ISO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas variáveis que pode ocorrer por um número ilimitado de horas por ano entre os intervalos de manutenção assinalados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo. A potência média consumível durante um período de 24h não deve passar os 70% da PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Segundo a norma ISO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas variáveis, no caso de corte de energia da rede ou em condições de teste, por um número limitado de horas por ano de 200 h entre os intervalos de manutenção assinalados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo. A potência média consumida durante um período de 24 horas não deve passar os 70% da ESP.

Continuous Power (COP): Segundo a norma ISO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano entre os intervalos de manutenção indicados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo.

Data Center Power (DCP) : Cumpre com Uptime Institute. O fabricante declara um factor de carga médio menor ou igual a 100%. O tempo médio entre a revisão é de 12000h e troca de óleo a cada 300h Se o modelo é para aplicação DCP comunicar á fábrica.

Cumpre com um impacto de carga tipo G2 segundo a norma ISO 8528-5:2018

SEDE HIMOINSA:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 |
info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANÇA • ÍNDIA • CHINA • EUA • BRASIL • ARGENTINA

Filiais:

PORTUGAL | POLÓNIA | ALEMANHA | SINGAPURA | EMIRATOS ÁRABES | MÉXICO | PANAMÁ | ANGOLA | UK



MÓVEL



H1



ÁGUA GELADA



TRIFÁSICO



50 HZ



STAGE 3A



DIESEL

Himoinsa reserva-se o direito de modificar qualquer característica sem aviso prévio.

Pesos e medidas baseadas nos produtos standard. As ilustrações podem incluir acessórios opcionais.

As características técnicas descritas neste catálogo correspondem á informação disponível no momento da impressão.

As ilustrações e imagens são orientativas e podem não coincidir na sua totalidade com o produto

Desenho industrial sob patente.



Especificações de Motor | 1.500 r.p.m.

Potência Nominal (PRP) / DCP	kW	425
Fabricante	SCANIA	
Modelo	DC16-71A(02-01)	
Tipo de Motor	Diesel 4 tempos	
Tipo de Injecção	Directa	
Tipo aspiração	Turbo-alimentado e pós-refrigerado	
Cilindros, numero e disposições	90° V8	
Diâmetro x Curso	mm	130 x 154
Cilindrada total	L	16,4
Sistema de refrigeração	Liquido refrigeração	
Especificações do óleo motor	ACEA E3,E4,E5 ou E7	
Relação de compressão	16,7:1	

Consumo de óleo a plena carga	g/kWh	0,3
Quantidade de óleo máximo	L	48
Quantidade total de líquido refrigerante	L	70
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Ar	Tipo	Seco
Diâmetro interior de saída de escape	mm	104



- Motor diesel
- 4 tempos
- Refrigerado por água
- Arranque electrico 24V
- Filtro decantador (nivel visivel)
- Filtro de ar seco
- Radiador com ventilador soprante
- Sensor de nivel água radiador
- Bolbos de ATA
- Bolbos de BPA
- Regulação electrónica
- Protecções de partes quentes
- Protecções de partes móveis



Especificações Alternador | STAMFORD

Fabricante	STAMFORD	
Modelo	HCI544D	
Polos	Nº	4
Tipo de conexão (standard)	Estrela - Série	
Tipo de acoplamento	S-1 14"	
Isolamento	Classe	Classe H

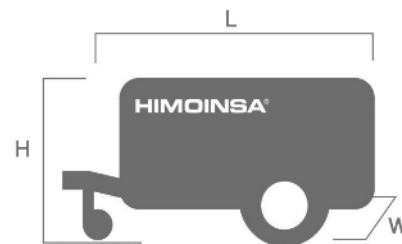
Grau de protecção mecânica (segundo IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitação	Auto-excitado, sem escovas
Regulador de tensão	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de suporte	Monosuporte
Sistema de acoplamento	Disco Flexivel
Tipo de recubrimento	Standard (Impregnação em vazio)



- Auto-excitado e auto-regulado
- Protecção IP23
- Isolamento classe H

DIMENSÕES E PESO

Versão Standard		
Comprimento (L)	mm	5.650
Altura (H)	mm	2.720
Largura (W)	mm	2.410
Volume de embalagem máximo	m ³	37,04
Peso com líquidos no radiador e carter	Kg	5781
Capacidade do depósito	L	740
Autonomia (100% PRP)	Horas	7
Tanque de aço		



NIVEL SONORO

Nível sonoro	dB(A)@7m	76 ± 2,4
--------------	----------	----------

DADOS DE INSTALAÇÃO

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	524
Caudal de gás de escape	kg/s	0,55
Máxima contra-pressão aceitável	mbar	100
Diâmetro exterior saída escape	mm	160
Calor Evacuado pelo escape	KCal/Kwh	603,21

QUANTIDADE DE AR NECESSÁRIA

Ar necessário para a combustão	m ³ /h	1600
Caudal de ar ventilador motor	m ³ /s	14,17
Caudal ar ventilador alternador	m ³ /s	1,035

CONSUMO COMBUSTIVEL

Consumo combustivel 100 % PRP	l/h	103,9
Consumo combustivel 70 % PRP	l/h	74,92
Consumo combustivel 50 % PRP	l/h	53,73

SISTEMA DE COMBUSTIVEL

Tipo de combustivel	Diesel	
Depósito combustivel	L	740

SISTEMA DE ARRANQUE

Potência de arranque	kW	7
Potência de arranque	CV	9,52
Tensão Auxiliar	Vcc	24



- Chassis em Aço
- Apois antivibratórios
- Tanque de combustivel integrado no chassis
- Bóia de nível de combustivel
- Pulsador paragem de emergência.
- Carroçaria fabricada com chapa de alta qualidade
- Alta resistência mecânica
- Baixo nível de emissões sonoras
- Insonorização á base de lâ de rocha vulcanica de alta densidade
- Acabamento superficial á base de pó de poliester epoxidico
- Total acesso a manutenções (água, óleo e filtros sem desmontar capot)
- Gancho de içar reforçado para elevação com grua
- Chassis estanque (faz função de dupla parede retenção liquidos)
- Tampão drenagem depósito
- Tampão drenagem chassis
- Chassis pré-disposto para instalação de kit movel
- Silencioso residencial de aço de -35db(A)
- Kit de extração do óleo do carter
- Versatilidade para a montagem de chassis de grande capacidade com depósito metálico
- Proteção IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Válvula de 3 vias para trasfega de combustivel (disponivel com ligações de 1/2" e de 3/8") (Opcional).
- Bomba de trasfega de combustivel (Opcional).

Versão Insonorizada



FUNCIONALIDADES DAS CENTRAIS

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Leituras de grupo	Tensão entre fases	•	•	•
	Tensão entre fase e neutro	•	•	•
	Intensidades	•	•	•
	Frequência	•	•	•
	Potência aparente (kVA)	•	•	•
	Potência activa (kW)	•	•	•
	Potência reactiva (kVAR)	•	•	•
Factor de Potência	•	•	•	•
Leituras de rede	Tensão entre fases		•	•
	Tensão entre fase e neutro		•	•
	Intensidades		•	•
	Frequência		•	•
	Potência aparente		•	
	Potência activa		•	
	Potência reactiva		•	
Factor de Potência		•		
Leituras de motor	Temperatura de refrigerante	•	•	•
	Pressão de óleo	•	•	•
	Nível de combustivel (%)	•	•	•
	Tensão de bateria	•	•	•
	R.P.M.	•	•	•
	Tensão alternador de carga de bateria	•	•	•
Proteções de motor	Alta temperatura de água	•	•	•
	Alta temperatura de água por sensor	•	•	•
	Baixa temperatura de motor por sensor	•	•	•
	Baixa pressão de óleo	•	•	•
	Baixa pressão de óleo por sensor	•	•	•
	Baixo nível de água	•	•	•
	Paragem inesperada	•	•	•
	Reserva de combustivel	•	•	•
	Reserva de combustivel por sensor	•	•	•
	Falha de paragem	•	•	•
	Falha de tensão de bateria	•	•	•
	Falha alternador carga bateria	•	•	•
	Sobrevelocidade	•	•	•
	Subfrequência	•	•	•
	Falha de arranque	•	•	•
	Paragem de emergencia	•	•	•

• Standard

Opcional

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7	
Proteções de alternador	Alta frequência	●	●	●	
	Baixa frequência	●	●	●	
	Alta tensão	●	●	●	
	Baixa tensão	●	●	●	
	Curto-circuito	●	●	●	
	Assimetria entre fases	●	●	●	
	Sequência incorrecta de fases	●	●	●	
	Potência Inversa	●	●	●	
	Sobrecarga	●	●	●	
	Queda de sinal de grupo	●	●	●	
Contadores	Conta horas total	●	●	●	
	Conta horas parcial	●	●	●	
	Kilowattímetro	●	●	●	
	Contador de arranques válidos	●	●	●	
	Contador de arranques falhados	●	●	●	
	Manutenção	●	●	●	
Comunicações	RS232	⓪	⓪	⓪	
	RS485	⓪	⓪	⓪	
	Modbus IP	⓪	⓪	⓪	
	Modbus	⓪	⓪	⓪	
	CCLAN	⓪	⓪	⓪	
	Software para PC	⓪	⓪	⓪	
	Módem analógico	⓪	⓪	⓪	
	Módem GSM/GPRS	⓪	⓪	⓪	
	Ecran remoto	⓪	⓪	⓪	
	Telesinal	⓪ (8 + 4)	⓪ (8 + 4)	⓪ (8 + 4)	
J1939	⓪	⓪	⓪		
Prestações	Histórico de alarmes	● (100)	● (100)	● (100)	
	Arranque externo	●	●	●	
	Inibição de arranque	●	●	●	
	Arranque por falha de rede	●	●	●	
	Arranque por normativa EJP	●	●	●	
	Controlo de pré-aquecimento de motor	●	●	●	
	Activação de contactor de grupo	●	●	●	
	Activação de contactor de Rede e Grupo	●	●	●	
	Controlo da trasfega de combustível	●	●	●	
	Controlo de temperatura de motor	●	●	●	
	Marcha forçada de grupo	●	●	●	
	Alarmes livres programáveis	●	●	●	
	Função de arranque de grupo em modo test	●	●	●	
	Saídas livres programáveis	●	●	●	
	Multilingue	●	●	●	
	Aplicações especiais	Localização GPS	⓪	⓪	⓪
		Sincronismo	⓪	⓪	⓪
Sincronismo com a rede		⓪	⓪	⓪	
Eliminação do segundo zero		⓪	⓪	⓪	
RAM7		⓪	⓪	⓪	
Painel repetitivo		⓪	⓪	⓪	

● Standard

⓪ Opcional



QUADROS DE CONTROLO



M5

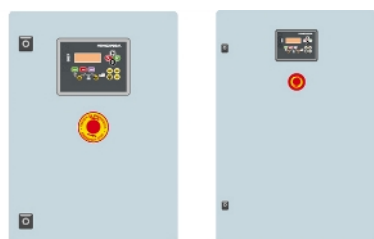
Quadro controlo manual Auto-Start digital e protecção magnetotérmica tetrapolar ou bipolar (segundo tensão e voltage) e relé diferencial.

Central digital CEM7



AS5

Quadro automático SEM comutação e SEM controlo de rede com CEM7.



CC2

Armário de Comutação Himoinsa COM visualização.

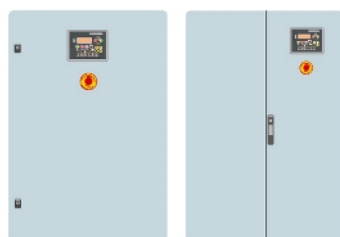
Central digital CEC7



AS5 + CC2

Quadro automático COM comutação e COM controlo de red. A visualização estará no grupo e no armário.

Central digital CEM7+CEC7



AC5

Quadro automático por falha de rede. Armário em parede COM comutação e protecção magnetotérmica tetrapolar ou bipolar (segundo tensão e voltage).

Central digital CEA7



Sistema Electrico

- Quadro electrico com central de controlo (segundo configuração) e paragem de emergência
- Protecção magnetotérmica tetrapolar
- Corta-Corrente de bateria
- Protecção diferencial regulável (tempo e sensibilidade) de série em M5 e AS5 com protecção magnetotérmica
- Carregador de baterias (incluido em grupos com quadro de versão automática)
- Resistencia de aquecimento (de serie em grupos com quadro de versão automática)
- Alternador de carga de baterias com tomada de terra
- Bateria (s) de arranque instaladas (incluido suporte)
- Instalação elétrica de tomada de terra, con conexão prevista para piquete de terra (piquete não fornecido)