

3 - MANUTENÇÃO

ÍNDICE

PEÇAS SOBRESSELENTES E EQUIPAMENTOS DE ORIGEM MANITOU	3 - 5
ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS	3 - 6
ML 635 Turbo Série 3-E2	3 - 6
MT 940 L Turbo Série 3-E2	3 - 7
MT 1235 S Série 3-E2	3 - 8
MT 1235 S Turbo Série 3-E2	3 - 10
MT 1240 L Turbo Série 3-E2	3 - 12
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2	3 - 11
MT 1335 SL Série 3-E2	3 - 8
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2	3 - 12
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2	3 - 12
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	3 - 11
MT 1435 SL Série 3-E2	3 - 8
MT 1435 SL Turbo Série 3-E2	3 - 12
MT 1440 SL Série 3-E2	3 - 9
MT 1440 SL Turbo Série 3-E2	3 - 12
MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	3 - 11
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2	3 - 10
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	3 - 13
LUBRIFICANTES E CARBURANTE	3 - 14
QUADRO DE MANUTENÇÃO	3 - 18
A - TODOS OS DIAS OU TODAS AS 10 HORAS DE FUNCIONAMENTO	3 - 20
B - TODAS AS 50 HORAS DE FUNCIONAMENTO	3 - 22
C - TODAS AS 250 HORAS DE FUNCIONAMENTO	3 - 32
D - TODAS AS 500 HORAS DE FUNCIONAMENTO	3 - 36
E - TODAS AS 1000 HORAS DE FUNCIONAMENTO	3 - 42
F - TODAS AS 2000 HORAS DE FUNCIONAMENTO	3 - 48
G - MANUTENÇÃO OCASIONAL	3 - 50
H - TODOS OS 2 ANOS (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)	3 - 54

PEÇAS SOBRESSELENTES E EQUIPAMENTOS DE ORIGEM MANITOU

A MANUTENÇÃO DOS NOSSOS EMPILHADORES DEVE SER IMPERATIVAMENTE REALIZADA COM PEÇAS DE ORIGEM MANITOU.

Ao autorizar a utilização de peças que não são de origem Manitou,

PODE

- Juridicamente comprometer a sua responsabilidade em caso de acidente.
- Tecnicamente provocar falhas de funcionamento ou reduzir a duração de vida do empilhador.

A UTILIZAÇÃO DE PEÇAS CONTRAFEITAS OU COMPONENTES NÃO HOMOLOGADOS PELO FABRICANTE, FAZ PERDER O BENEFÍCIO DA GARANTIA CONTRATUAL.

Ao utilizar peças de origem Manitou nas operações de manutenção,

APROVEITA UM "SAVOIR-FAIRE"

ATRAVÉS DA SUA REDE, A MANITOU FORNECE AO UTILIZADOR,

- O "savoir-faire" e a competência.
- A garantia da qualidade dos trabalhos realizados.
- Componentes de substituição de origem.
- Uma ajuda na manutenção preventiva.
- Uma ajuda eficaz no diagnóstico.
- Melhoramentos devidos à experiência.
- A formação do pessoal explorador.
- Unicamente a rede MANITOU conhece em pormenor a concepção do empilhador e tem por isso as melhores capacidades técnicas para assegurar a manutenção.

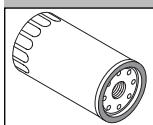
AS PEÇAS SOBRESSELENTES DE ORIGEM SÃO EXCLUSIVAMENTE DISTRIBUÍDAS POR MANITOU E A REDE DOS CONCESSIONÁRIOS.

A lista da rede dos concessionários é disponível no site MANITOU www.manitou.com

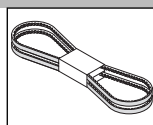
ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS

ML 635 Turbo Série 3-E2

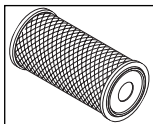
MOTOR TÉRMICO



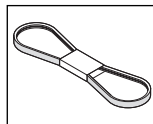
FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO
Referência: 476954
Substituir: 500 H



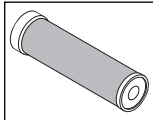
CORREIA DE ALTERNADOR
Referência: 605041



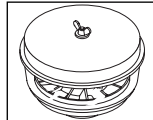
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO
Referência: 563416
Limpar: 50 H*
Substituir: 500 H*



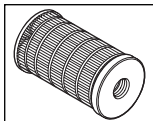
CORREIA DE VENTILADOR
Referência: 229300



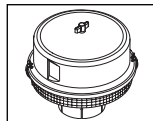
ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA FILTRO DE AR SECO
Referência: 563415
Substituir: 1000 H*



PRÉ-FILTRO CICLÔNICO
Referência: 224713
Limpar: 10 H



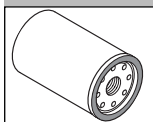
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL
Referência: 605013
Substituir: 500 H



PRÉ-FILTRO LIMPEZA AUTOMÁTICA (OPÇÃO)
Referência: 226611

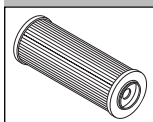
*: Esta periodicidade é dada a título indicativo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: QUADRO DE MANUTENÇÃO) para a limpeza e a substituição.

TRANSMISSÃO

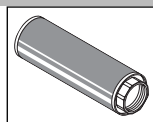


FILTRO DE ÓLEO TRANSMISSÃO
Referência: 561749
Substituir: 500 H

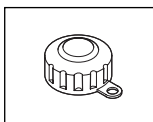
HIDRÁULICA



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO
Referência: 221174
Substituir: 500 H

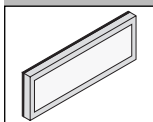


RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 77402
Limpar: 1000 H



TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 62415
Substituir: 1000 H

CABINE

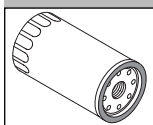


FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE
Referência: 552552
Limpar: 500 H

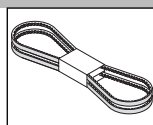
ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS

MT 940 L Turbo Série 3-E2

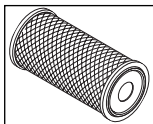
MOTOR TÉRMICO



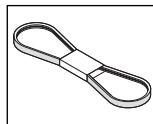
FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO
Referência: 476954
Substituir: 500 H



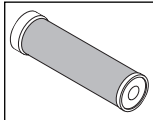
CORREIA DE ALTERNADOR
Referência: 605041



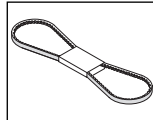
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO
Referência: 563416
Limpar: 50 H*
Substituir: 500 H*



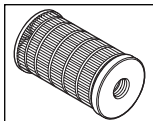
CORREIA DE VENTILADOR
Referência: 229300



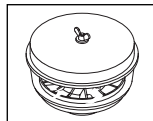
ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA FILTRO DE AR SECO
Referência: 563415
Substituir: 1000 H*



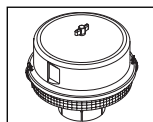
CORREIA DO COMPRESSOR
(OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 244237



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL
Referência: 605013
Substituir: 500 H



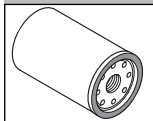
PRÉ-FILTRO CICLÔNICO
Referência: 224713
Limpar: 10 H



PRÉ-FILTRO LIMPEZA AUTOMÁTICA (OPÇÃO)
Referência: 226611

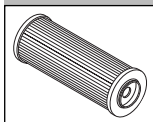
*: Esta periodicidade é dada a título indicativo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: QUADRO DE MANUTENÇÃO) para a limpeza e a substituição.

TRANSMISSÃO

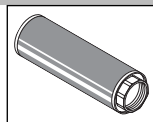


FILTRO DE ÓLEO TRANSMISSÃO
Referência: 561749
Substituir: 500 H

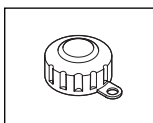
HIDRÁULICA



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO
Referência: 221174
Substituir: 500 H

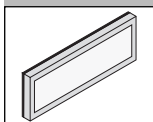


RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 77402
Limpar: 1000 H



TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 62415
Substituir: 1000 H

CABINE



FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 552552
Limpar: 50 H
Substituir: 250 H

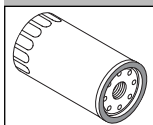
ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS

MT 1235 S Série 3-E2

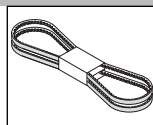
MT 1335 SL Série 3-E2

MT 1435 SL Série 3-E2

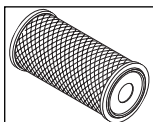
MOTOR TÉRMICO



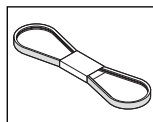
FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO
Referência: 476954
Substituir: 500 H



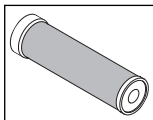
CORREIA DE ALTERNADOR
Referência: 605041



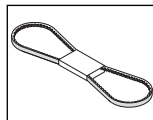
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO
Referência: 563416
Limpar: 50 H*
Substituir: 500 H*



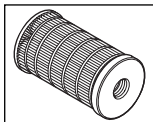
CORREIA DE VENTILADOR
Referência: 238795



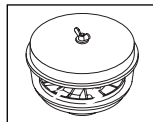
ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA FILTRO DE AR SECO
Referência: 563415
Substituir: 1000 H*



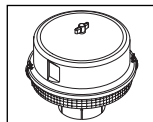
CORREIA DO COMPRESSOR
(OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 244237



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL
Referência: 605013
Substituir: 500 H



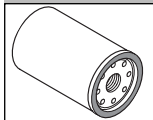
PRÉ-FILTRO CICLÔNICO
Referência: 224713
Limpar: 10 H



PRÉ-FILTRO LIMPEZA AUTOMÁTICA (OPÇÃO)
Referência: 226611

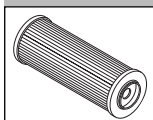
*: Esta periodicidade é dada a título indicativo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: QUADRO DE MANUTENÇÃO) para a limpeza e a substituição.

TRANSMISSÃO

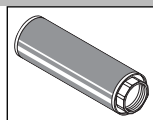


FILTRO DE ÓLEO TRANSMISSÃO
Referência: 561749
Substituir: 500 H

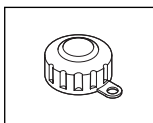
HIDRÁULICA



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO
Referência: 221174 (2)
Substituir: 500 H

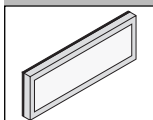


RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 77402
Limpar: 1000 H



TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 62415
Substituir: 1000 H

CABINE

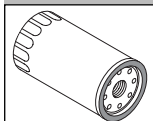


FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 552552
Limpar: 50 H
Substituir: 250 H

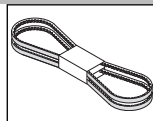
ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS

MT 1440 SL Série 3-E2

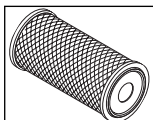
MOTOR TÉRMICO



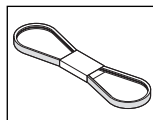
FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO
Referência: 476954
Substituir: 500 H



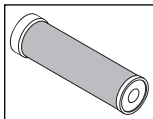
CORREIA DE ALTERNADOR
Referência: 605041



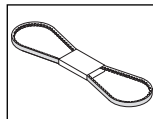
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO
Referência: 563416
Limpar: 50 H*
Substituir: 500 H*



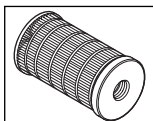
CORREIA DE VENTILADOR
Referência: 238795



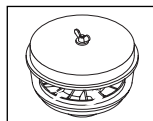
ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA FILTRO DE AR SECO
Referência: 563415
Substituir: 1000 H*



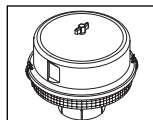
CORREIA DO COMPRESSOR
(OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 244237



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL
Referência: 605013
Substituir: 500 H



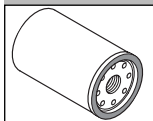
PRÉ-FILTRO CICLÔNICO
Referência: 224713
Limpar: 10 H



PRÉ-FILTRO LIMPEZA AUTOMÁTICA (OPÇÃO)
Referência: 226611

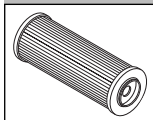
*: Esta periodicidade é dada a título indicativo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: QUADRO DE MANUTENÇÃO) para a limpeza e a substituição.

TRANSMISSÃO

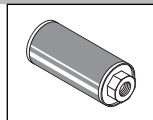


FILTRO DE ÓLEO TRANSMISSÃO
Referência: 561749
Substituir: 500 H

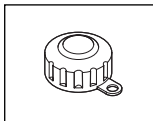
HIDRÁULICA



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO
Referência: 221174 (2)
Substituir: 500 H

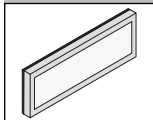


RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 19910
Limpar: 1000 H



TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 62415
Substituir: 1000 H

CABINE



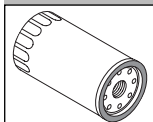
FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 552552
Limpar: 50 H
Substituir: 250 H

ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS

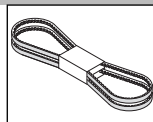
MT 1235 S Turbo Série 3-E2

MT 1740 SL Turbo Série 3-E2

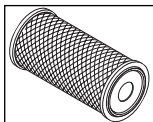
MOTOR TÉRMICO



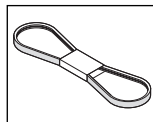
FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO
Referência: 476954
Substituir: 500 H



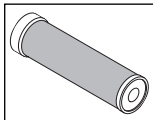
CORREIA DE ALTERNADOR
Referência: 605041



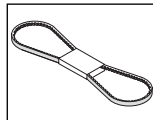
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO
Referência: 563416
Limpar: 50 H*
Substituir: 500 H*



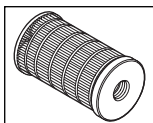
CORREIA DE VENTILADOR
Referência: 229300



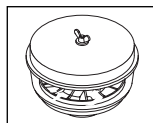
ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA FILTRO DE AR SECO
Referência: 563415
Substituir: 1000 H*



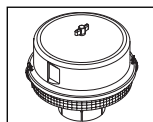
CORREIA DO COMPRESSOR
(OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 244237



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL
Referência: 605013
Substituir: 500 H



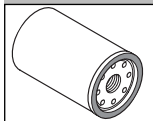
PRÉ-FILTRO CICLÔNICO
Referência: 224713
Limpar: 10 H



PRÉ-FILTRO LIMPEZA AUTOMÁTICA (OPÇÃO)
Referência: 226611

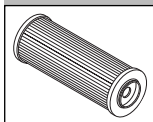
*: Esta periodicidade é dada a título indicativo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: QUADRO DE MANUTENÇÃO) para a limpeza e a substituição.

TRANSMISSÃO

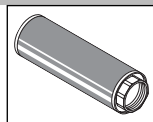


FILTRO DE ÓLEO TRANSMISSÃO
Referência: 561749
Substituir: 500 H

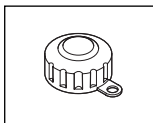
HIDRÁULICA



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO
Referência: 221174 (2)
Substituir: 500 H

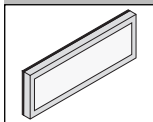


RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 77402
Limpar: 1000 H



TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 62415
Substituir: 1000 H

CABINE



FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 552552
Limpar: 50 H
Substituir: 250 H

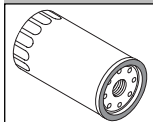
ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS

MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2

MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

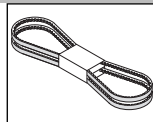
MOTOR TÉRMICO



FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO

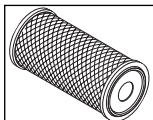
Referência: 476954

Substituir: 500 H



CORREIA DE ALTERNADOR

Referência: 605041

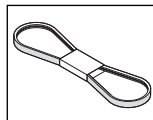


ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO

Referência: 563416

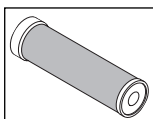
Limpar: 50 H*

Substituir: 500 H*



CORREIA DE VENTILADOR

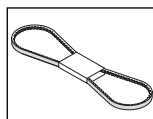
Referência: 229300



ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA FILTRO DE AR SECO

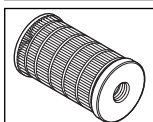
Referência: 563415

Substituir: 1000 H*



CORREIA DO COMPRESSOR
(OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)

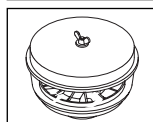
Referência: 244237



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL

Referência: 605013

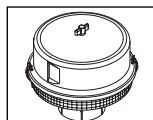
Substituir: 500 H



PRÉ-FILTRO CICLÔNICO

Referência: 224713

Limpar: 10 H

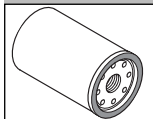


PRÉ-FILTRO LIMPEZA AUTOMÁTICA (OPÇÃO)

Referência: 226611

*: Esta periodicidade é dada a título indicativo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: QUADRO DE MANUTENÇÃO) para a limpeza e a substituição.

TRANSMISSÃO

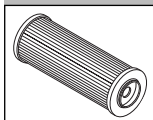


FILTRO DE ÓLEO TRANSMISSÃO

Referência: 561749

Substituir: 500 H

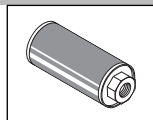
HIDRÁULICA



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO

Referência: 221174 (2)

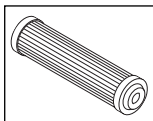
Substituir: 500 H



RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO

Referência: 19910

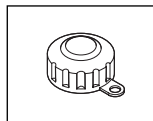
Limpar: 1000 H



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO PRESSÃO HIDRÁULICA

Referência: 194412 (2)

Substituir: 500 H

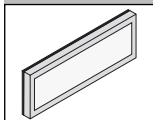


TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO

Referência: 62415

Substituir: 1000 H

CABINE



FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)

Referência: 552552

Limpar: 50 H

Substituir: 250 H

ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS

MT 1240 L Turbo Série 3-E2

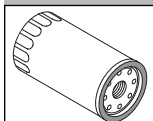
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2

MT 1340 SL Turbo Série 3-E2

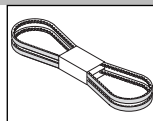
MT 1435 SL Turbo Série 3-E2

MT 1440 SL Turbo Série 3-E2

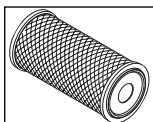
MOTOR TÉRMICO



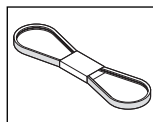
FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO
Referência: 476954
Substituir: 500 H



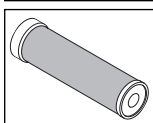
CORREIA DE ALTERNADOR
Referência: 605041



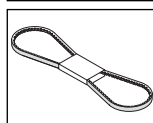
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO
Referência: 563416
Limpar: 50 H*
Substituir: 500 H*



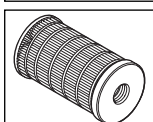
CORREIA DE VENTILADOR
Referência: 229300



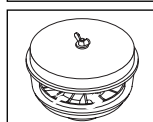
ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA FILTRO DE AR SECO
Referência: 563415
Substituir: 1000 H*



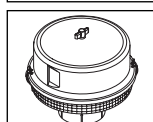
CORREIA DO COMPRESSOR
(OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 244237



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL
Referência: 605013
Substituir: 500 H



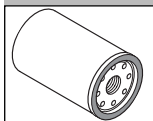
PRÉ-FILTRO CICLÔNICO
Referência: 224713
Limpar: 10 H



PRÉ-FILTRO LIMPEZA AUTOMÁTICA (OPÇÃO)
Referência: 226611

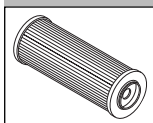
*: Esta periodicidade é dada a título indicativo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: QUADRO DE MANUTENÇÃO) para a limpeza e a substituição.

TRANSMISSÃO

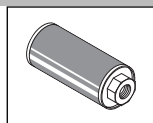


FILTRO DE ÓLEO TRANSMISSÃO
Referência: 561749
Substituir: 500 H

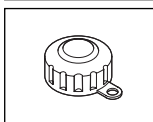
HIDRÁULICA



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO
Referência: 221174 (2)
Substituir: 500 H

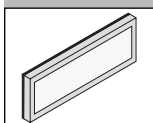


RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 19910
Limpar: 1000 H



TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 62415
Substituir: 1000 H

CABINE

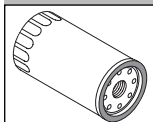


FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 552552
Limpar: 50 H
Substituir: 250 H

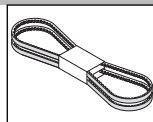
ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS

MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

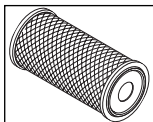
MOTOR TÉRMICO



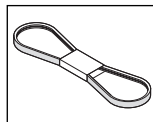
FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO
Referência: 476954
Substituir: 500 H



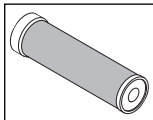
CORREIA DE ALTERNADOR
Referência: 605041



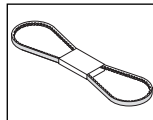
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO
Referência: 563416
Limpar: 50 H*
Substituir: 500 H*



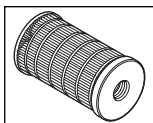
CORREIA DE VENTILADOR
Referência: 229300



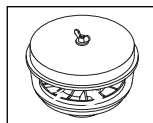
ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA FILTRO DE AR SECO
Referência: 563415
Substituir: 1000 H*



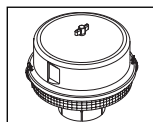
CORREIA DO COMPRESSOR
(OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 244237



ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL
Referência: 605013
Substituir: 500 H



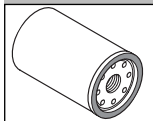
PRÉ-FILTRO CICLÔNICO
Referência: 224713
Limpar: 10 H



PRÉ-FILTRO LIMPEZA AUTOMÁTICA (OPÇÃO)
Referência: 226611

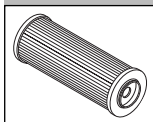
*: Esta periodicidade é dada a título indicativo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: QUADRO DE MANUTENÇÃO) para a limpeza e a substituição.

TRANSMISSÃO

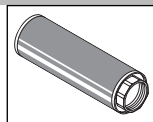


FILTRO DE ÓLEO TRANSMISSÃO
Referência: 561749
Substituir: 500 H

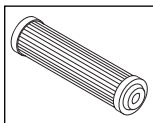
HIDRÁULICA



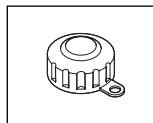
ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO
Referência: 221174 (2)
Substituir: 500 H



RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 77402
Limpar: 1000 H

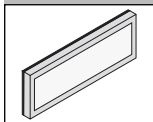


ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO PRESSÃO HIDRÁULICA
Referência: 194412 (2)
Substituir: 500 H



TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO
Referência: 62415
Substituir: 1000 H

CABINE



FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)
Referência: 552552
Limpar: 50 H
Substituir: 250 H

LUBRIFICANTES E CARBURANTE



UTILIZAR OS LUBRIFICANTES E O CARBURANTE RECOMENDADO:

- Para o complemento, os óleos podem não ser miscíveis.
- Para os esvaziamentos, os óleos MANITOU, são perfeitamente adaptados.

ANÁLISE DIAGNÓSTICO DOS ÓLEOS

No caso de um contrato de manutenção instalado com o concessionário, uma análise diagnóstico dos óleos motor, transmissão e eixos pode ser-lhe pedida segundo a taxa de utilização.

(*) CARACTERÍSTICAS DO CARBURANTE

Utilizar um carburante de qualidade para obter as performances óptimas do motor térmico.

CARACTERÍSTICAS DO CARBURANTE RECOMENDADO:

- DERV à EN590
- BS2869 Class A2
- ASTM D975 - 91 Class 2D
- JIS K2204 (1992) Grades 1, 2, 3 and Special Grade 3.

MOTOR TÉRMICO				
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	CAPACIDADE	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
MOTOR TÉRMICO	11 Litros	Óleo MANITOU API CH4	5 L.	661706
			20 L.	582357
			55 L.	582358
			209 L.	582359
CIRCUITO DE RESFRIAMENTO	18,5 Litros	Líquido de resfriamento (protecção - 30 °C)	2 L.	473076
			5 L.	470077
			20 L.	470078
			Líquido de resfriamento (protecção - 25 °C)	2 L.
5 L.	554003			
20 L.	554004			
RESERVATÓRIO DE COMBUSTÍVEL	135 Litros	Gasóleo (*)		

TRANSMISSÃO				
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	CAPACIDADE	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
TRANSMISSAO	15,1 Litros	Óleo MANITOU Transmissão automática	1 L.	62148
			20 L.	546332
			55 L.	546217
			209 L.	546195
CAIXA ANGULO DE TRANSMISSÃO	2,2 Litros	Óleo MANITOU SAE80W90 Transmissão mecânica	2 L.	499237
			20 L.	546330
			55 L.	546221
			209 L.	546220
CARDÃ DE TRANSMISSÃO		Gordura MANITOU Multiusos HD NLGI 2	400 g.	161589
			1 Kg.	554973
			5 Kg.	554974
			20 Kg.	499233
			50 Kg.	489670

PAU DE CARGA			
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
PATINS DO PAU DE CARGA Excepto para ML 635 Turbo Série 3-E2	Gordura MANITOU Multiusos NLGI 2	400 g. 1 Kg. 50 Kg.	545996 161590 499235
LUBRIFICAÇÃO DO PAU DE CARGA	Gordura MANITOU Multiusos HD NLGI 2	400 g. 1 Kg. 5 Kg. 20 Kg. 50 Kg.	161589 554973 554974 499233 489670
OPÇÃO LUBRIFICAÇÃO DO QUADRO SIMPLES COM DESLOCAMENTO LATERAL MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	Gordura MANITOU Multiusos HD NLGI 2	400 g. 1 Kg. 5 Kg. 20 Kg. 50 Kg.	161589 554973 554974 499233 489670
OPÇÃO LUBRIFICAÇÃO CENTRALIZADA DO PAU DE CARGA ML 635 Turbo Série 3-E2	Ver aviso da lubrificação centralizada		

HIDRÁULICA				
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	CAPACIDADE	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
RESERVATÓRIO ÓLEO HIDRÁULICO ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 940 L Turbo Série 3-E2 MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	110 Litros 120 Litros 120 Litros 120 Litros 120 Litros 120 Litros 120 Litros 120 Litros 126 Litros 126 Litros Litros Litros Litros Litros Litros 175 Litros 175 Litros	Óleo MANITOU Hidráulico ISO 46	5 L. 20 L. 55 L. 209 L.	545500 582297 546108 546109

TRAVAGEM			
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
CIRCUITO DE TRAVAGEM	Óleo MANITOU Líquido de travão mineral	1 L.	490408

CABINE			
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
PORTA DA CABINE	Gordura MANITOU Multiusos HD NLGI 2	400 g. 1 Kg. 5 Kg. 20 Kg. 50 Kg.	161589 554973 554974 499233 489670
RESERVATÓRIO DO LAVA PÁRA-BRISAS	Líquido do lava pára-brisas	1 L. 5 L.	490402 486424

EIXO DIANTEIRO				
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	CAPACIDADE	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
DIFERENCIAL EIXO DIANTEIRO ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 940 L Turbo Série 3-E2 (até à máquina N° 203419) (a partir da máquina N°203420) MT 1235/1240/1335/1340/1435/1440/1740 ...	7,2 Litros 7,2 Litros 6,7 Litros 7,2 Litros	Óleo MANITOU Especial travões imergidos	5 L. 20 L. 209 L.	545976 582391 546222
REDUTORES RODAS DIANTEIRAS ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 940 L Turbo Série 3-E2 (até à máquina N° 203419) (a partir da máquina N°203420) MT 1235/1240/1335/1340/1435/1440/1740 ...	0,75 Litro 0,75 Litro 1,80 Litros 0,75 Litro	Óleo MANITOU SAE80W90 Transmissão mecânica	2 L. 20 L. 55 L. 209 L.	499237 546330 546221 546220
PIVOTS DOS REDUTORES DE RODAS DIANTEIRAS		Gordura MANITOU Multiusos NLGI 2	400 g. 1 Kg. 50 Kg.	545996 161590 499235
OSCILAÇÃO DO EIXO DIANTEIRO MT 940 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2		Gordura MANITOU Multiusos HD NLGI 2	400 g. 1 Kg. 5 Kg. 20 Kg. 50 Kg.	161589 554973 554974 499233 489670

EIXO TRASEIRO				
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	CAPACIDADE	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
DIFERENCIAL EIXO TRASEIRO ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 940 L Turbo Série 3-E2 (até à máquina N° 203419) (a partir da máquina N°203420) MT 1235/1240/1335/1340/1435/1440/1740 ...	7,2 Litros 7,2 Litros 7,3 Litros 7,2 Litros	Óleo MANITOU Especial travões imergidos	5 L. 20 L. 209 L.	545976 582391 546222
REDUTORES RODAS TRASEIRAS ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 940 L Turbo Série 3-E2 (até à máquina N° 203419) (a partir da máquina N°203420) MT 1235/1240/1335/1340/1435/1440/1740 ...	0,75 Litro 0,75 Litro 1,80 Litros 0,75 Litro	Óleo MANITOU SAE80W90 Transmissão mecânica	2 L. 20 L. 55 L. 209 L.	499237 546330 546221 546220
PIVOTS DOS REDUTORES DE RODAS TRASEIRAS		Gordura MANITOU Multiusos NLGI 2	400 g. 1 Kg. 50 Kg.	545996 161590 499235
OSCILAÇÃO DO EIXO TRASEIRO		Gordura MANITOU Multiusos HD NLGI 2	400 g. 1 Kg. 5 Kg. 20 Kg. 50 Kg.	161589 554973 554974 499233 489670

CHASSIS			
ÓRGÃOS A LUBRIFICAR	PRECONIZAÇÃO	CONDICIONAMENTO	REFERÊNCIA
CORRECTOR DE DECLIVE MT 940 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	Gordura MANITOU Multiusos HD NLGI 2	400 g. 1 Kg. 5 Kg. 20 Kg. 50 Kg.	161589 554973 554974 499233 489670
ESTABILIZADORES MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	Gordura MANITOU Multiusos HD NLGI 2	400 g. 1 Kg. 5 Kg. 20 Kg. 50 Kg.	161589 554973 554974 499233 489670

QUADRO DE MANUTENÇÃO

A = REGULAR
C = CONTROLAR
D = DETARTRAR
G = LUBRIFICAR

N = LIMPAR
P = PURGAR
R = SUBSTITUIR
V = Esvaziar

Após as 50 primeiras horas	Dia ou 10 horas	50 horas	250 horas	1 ano ou 500 horas	1 ano ou 1000 horas	2000 horas	4000 horas
----------------------------	-----------------	----------	-----------	--------------------	---------------------	------------	------------

MOTOR TÉRMICO

	Após as 50 primeiras horas	Dia ou 10 horas	50 horas	250 horas	1 ano ou 500 horas	1 ano ou 1000 horas	2000 horas	4000 horas	PAGINA
Nível do óleo motor térmico	C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-20
Nível do líquido de resfriamento	C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-20
Nível do combustível	C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-20
Pré-filtro ciclônico	N	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-21
Elemento filtrante do filtro de ar seco			N	R	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-22/3-37
Feixe do radiador			N	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-22
Feixe do condensador (OPÇÃO Climatização)			N	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-22
Tensão da correia ventilador	A			A	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-32
Tensão da correia alternador/cambota	A			A	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-32
Tensão da correia compressor (OPÇÃO Climatização)				A	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-33
Óleo motor térmico	V			V	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-36
Filtro de óleo motor térmico	R			R	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-36
Elemento filtrante do filtro de combustível	R			R	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-37
Reservatório de combustível						N	◀◀	◀◀	3-42
Elemento filtrante de segurança do filtro de ar seco						R	◀◀	◀◀	3-42
Cineblocos do motor térmico						C**	◀◀	◀◀	
Regimes do motor térmico						C**	◀◀	◀◀	
Par de válvulas	C**					C**	◀◀	◀◀	
Líquido de resfriamento						V	◀◀	◀◀	3-48
Radiador						N/D**	◀◀	◀◀	
Bomba de água e termostato						C**	◀◀	◀◀	
Alternador e arrancador						C**	◀◀	◀◀	
Turbocompressor						C**	◀◀	◀◀	
Purgar o circuito de alimentação combustível									3-50

TRANSMISSÃO

Nível do óleo transmissão	C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-21
Cardã de transmissão			G	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	G/C**	3-29
Nível do óleo caixa ângulo de transmissão				C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-33
Filtro de óleo transmissão	R				R	◀◀	◀◀	◀◀	3-38
Óleo transmissão	V				V	◀◀	◀◀	◀◀	3-43
Ralo do tubo do cárter transmissão						N	◀◀	◀◀	3-43
Óleo caixa ângulo de transmissão	V				V	◀◀	◀◀	◀◀	3-44
Cineblocos da transmissão						C**	◀◀	◀◀	
Comandos da transmissão						C**	◀◀	◀◀	
Pressões da transmissão							C**	◀◀	
Pressão do convertedor							C**	◀◀	

PNEUMÁTICOS

Pressão dos pneumáticos	C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-21
Aperto das porcas das rodas	C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-21
Estado das rodas e dos pneumáticos						C**	◀◀	◀◀	
Mudar uma roda									3-50

PAU DE CARGA

Patins do pau de carga	G*								3-21
Pau de carga			G	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-23
Tablier simples com deslocamento lateral (OPÇÃO)			G	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-26
Desgaste dos patins do pau de carga						C**	◀◀	◀◀	
Estado do conjunto do pau de carga							C**	◀◀	
Mancais e anilhas de articulações							C**	◀◀	

HIDRÁULICA

Nível do óleo hidráulico			C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-26
Elemento filtrante do filtro de óleo retorno hidráulico	R				R	◀◀	◀◀	◀◀	3-38
Elementos filtrantes dos filtros de óleo pressão hidráulica	R				R	◀◀	◀◀	◀◀	3-39
Válvula de equilíbrio	C				C	◀◀	◀◀	◀◀	3-39
Óleo hidráulico						V	◀◀	◀◀	3-45
Ralo do tubo de aspiração do reservatório de óleo hidráulico						N	◀◀	◀◀	3-45
Tampa filtro do reservatório de óleo hidráulico						R	◀◀	◀◀	3-45
Velocidades dos movimentos hidráulicos						C**	◀◀	◀◀	
Filtro tubular da bomba hidráulica						N**	◀◀	◀◀	
Estado dos flexíveis e dos tubos						C**	◀◀	◀◀	
Estado dos macacos (fuga, hastes)						C**	◀◀	◀◀	
Pressões dos circuitos hidráulicos							C**	◀◀	
Débitos dos circuitos hidráulicos							C**	◀◀	
Reservatório de óleo hidráulico							N**	◀◀	

A = REGULAR
C = CONTROLAR
D = DETARTRAR
G = LUBRIFICAR

N = LIMPAR
P = PURGAR
R = SUBSTITUIR
V = Esvaziar

Após as 50 primeiras horas	Dia ou 10 horas	50 horas	250 horas	1 ano ou 500 horas	1 ano ou 1000 horas	2000 horas	4000 horas
----------------------------	-----------------	----------	-----------	--------------------	---------------------	------------	------------

TRAVÃO

Nível do óleo de travagem		C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-27
Travão de estacionamento			A	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-34
Mecanismo do alavanca do travão de estacionamento				G	◀◀	◀◀	◀◀	3-40
Óleo de travagem					V**	◀◀	◀◀	
Circuito de travagem					P**	◀◀	◀◀	
Pressão do circuito de travagem					C**	◀◀	◀◀	
Travão					A**	◀◀	◀◀	

DIRECÇÃO

Direcção						C**	◀◀	
Rótulas de direcção							C**	

CABINE

Nível do líquido do lava pára-brisas		C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-27
Porta da cabine		G	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-27
Filtro de ventilação cabine (OPÇÃO Climatização)		N	R	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-27/3-33
Filtro de ventilação cabine (ML 635 Turbo Série 3-E2)				N	◀◀	◀◀	◀◀	3-40
Cinto de segurança					C	◀◀	◀◀	3-46
Estado dos retrovisores					C**	◀◀	◀◀	
Estrutura					C**	◀◀	◀◀	
OPÇÃO Climatização								3-54

ELECTRICIDADE

Nível do electrólito da bateria		C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-28
Oscilação eixo dianteiro				C	◀◀	◀◀	◀◀	3-41
Densidade do electrólito da bateria					C**	◀◀	◀◀	
Dispositivo de alarme de estabilidade longitudinal					C**	◀◀	◀◀	
Estado dos feixes e dos cabos					C**	◀◀	◀◀	
Iluminação e sinalização					C**	◀◀	◀◀	
Alarmes								3-53
Regular os faróis dianteiros								

EIXO DIANTEIRO

Pivots dos redutores de rodas dianteiras		G	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	G/C**	3-28
Nível do óleo diferencial eixo dianteiro		G	◀◀	◀◀	◀◀	G/C**	◀◀	3-28
Nível do óleo redutores de rodas dianteiras			C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-35
Óleo diferencial eixo dianteiro			C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-35
Óleo redutores de rodas dianteiras		V		V	◀◀	◀◀	◀◀	3-41
Desgaste dos discos de travão eixo dianteiro		V		V	◀◀	◀◀	◀◀	3-46
Cardã dos redutores de rodas dianteiras							C**	
Par dos redutores de rodas dianteiras							C**	

EIXO TRASEIRO

Pivots dos redutores das rodas traseiras		G	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	G/C**	3-28
Oscilação eixo traseiro		G	◀◀	◀◀	◀◀	G/C**	◀◀	3-29
Nível do óleo diferencial eixo traseiro			C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-35
Nível do óleo redutores de rodas traseiras			C	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-35
Óleo diferencial eixo traseiro		V		V	◀◀	◀◀	◀◀	3-41
Óleo redutores de rodas traseiras		V		V	◀◀	◀◀	◀◀	3-46
Desgaste dos discos de travão eixo traseiro							C**	
Cardã dos redutores de rodas traseiras							C**	
Par dos redutores de rodas traseiras							C**	

CHASSIS

Corrector de declive		G	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-30
Estabilizadores		G	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	◀◀	3-30
Estrutura					C**	◀◀	◀◀	
Mancais e anilhas de articulações						C**	◀◀	

ACESSÓRIOS

Desgaste das forquilhas				C**	◀◀	◀◀	◀◀	
Plataforma porta acessório					C**	◀◀	◀◀	
Estado dos acessórios					C**	◀◀	◀◀	

EMPILHADOR

Rebocar o empilhador								3-51
Lingar o empilhador								3-51
Transportar o empilhador sobre um tabuleiro								3-52

(*): Todas as 10 horas durante as 50 primeiras horas em seguida uma última vez a 250 horas.

(**): Consultar o seu concessionário.

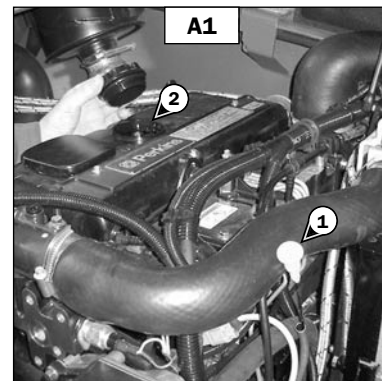
A - TODOS OS DIAS OU TODAS AS 10 HORAS DE FUNCIONAMENTO

A1 - NÍVEL DO ÓLEO MOTOR TÉRMICO

CONTROLAR

Colocar o empilhador num solo horizontal com o motor térmico parado, e deixar o óleo depositar-se no cârter.

- Abrir a capota motor.
- Retirar a vareta de nível de óleo 1 (fig. A1).
- Limpar a vareta e controlar o nível correcto entre os dois sinais.
- Se necessário juntar óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 2 (fig. A1).
- Controlar através de um exame visual a ausência de fuga ou de infiltração de óleo no motor térmico.

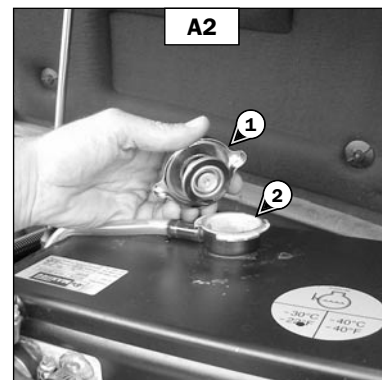


A2 - NÍVEL DO LÍQUIDO DE RESFRIAMENTO

CONTROLAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal, com o motor térmico parado, e esperar o resfriamento do motor.

- Abrir a capota motor.
- Levantar lentamente a tampa do radiador 1 (fig. A2) até ao calço de segurança.
- Deixar a pressão e o vapor saírem.
- Premir a tampa e rodá-la para a retirar.
- Se necessário acrescentar líquido de resfriamento (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) até 12 mm abaixo do orifício de enchimento 2 (fig. A2).
- Olear ligeiramente o orifício de enchimento para facilitar a colocação e a desmontagem da tampa do radiador.
- Controlar através de um exame visual a ausência de fuga no radiador e na tubagem.



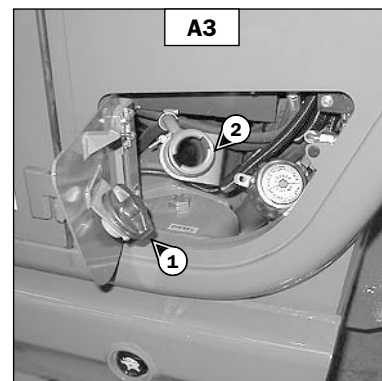
⚠ Para evitar os riscos de projecção ou de queimaduras, esperar o arrefecimento do motor térmico antes de retirar a tampa de enchimento do circuito de arrefecimento. Se o líquido de resfriamento está muito quente, juntar unicamente líquido quente (80°C). Em caso de emergência, é possível utilizar água como líquido de arrefecimento, em seguida, proceder o mais rapidamente possível ao esvaziamento do circuito de arrefecimento (ver: 3 - MANUTENÇÃO: F1 - LÍQUIDO DE RESFRIAMENTO).

A3 - NÍVEL DO COMBUSTÍVEL

CONTROLAR

Manter tanto quanto possível o reservatório de combustível cheio, para reduzir ao máximo a condensação devido às condições atmosféricas.

- Abrir a abertura de acesso abastecimento carburante.
- Retirar a tampa 1 (fig. A3).
- Encher o depósito com gasóleo limpo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE), filtrado através de um ralo de tubo ou de um pano limpo sem pelos, pelo orifício de enchimento 2 (fig. A3).
- Colocar a tampa de novo 1 (fig. A3) e fechar abertura de acesso abastecimento carburante.
- Controlar através de um exame visual a ausência de fuga no depósito e na tubagem.



⚠ Nunca fumar ou se aproximar com uma chama durante o enchimento ou quando o depósito está aberto. Nunca efectuar o enchimento do depósito com o motor em funcionamento.

⚠ A expulsão de gases do reservatório de combustível é assegurada pela tampa de enchimento. Em caso de mudança, utilizar sempre uma tampa de origem com orifício de expulsão de gases.

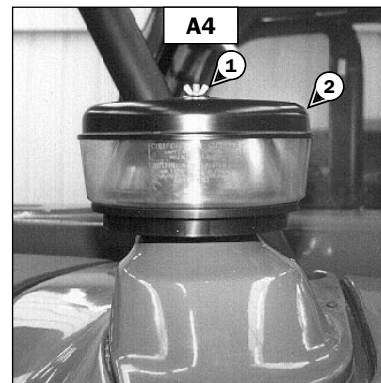
A4 - PRÉ-FILTRO CICLÔNICO

LIMPAR

A periodicidade de limpeza é dada a título indicativo, no entanto o pré-filtro deve ser esvaziado e limpo logo que as impurezas chegam ao nível máximo na cuba.

- Desapertar a porca 1 (fig. A4), retirar a tampa 2 (fig. A4) e esvaziar a cuba.
- Limpar o conjunto do pré-filtro com um pano seco e limpo, e montar novamente o conjunto.

! Na limpeza, atenção à penetração de impurezas no filtro de ar seco.

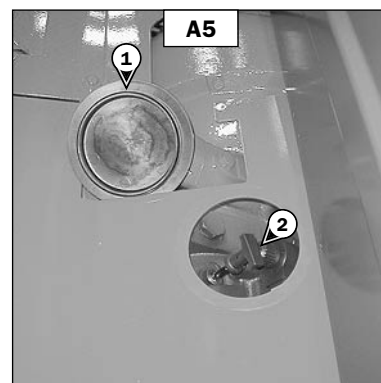


A5 - NÍVEL DO ÓLEO TRANSMISSÃO

CONTROLAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o pau de carga levantado, o motor térmico frio e parado. Efectuar o controle nos cinco minutos que seguem a paragem do motor térmico.

- Retirar a tampa plástica 1 (fig. A5).
- Retirar a vareta de nível de óleo 2 (fig. A5).
- Limpar a vareta e controlar o nível correcto entre os dois sinais MIN e MAX.
- Se necessário acrescentar óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: E3 - ÓLEO TRANSMISSÃO).
- Controlar através de um exame visual a ausência de fuga ou de infiltração de óleo na transmissão.



A6 - PRESSÃO DOS PNEUMÁTICOS E APERTO DAS PORCAS DAS RODAS

CONTROLAR

- Verificar o estado dos pneumáticos para detectar os cortes, saliências, desgastes, etc.
- Controlar o aperto das porcas. O não respeito deste conselho pode provocar a deterioração e a ruptura das cavilhas das rodas bem como a deformação das rodas.

Binário de aperto das porcas de rodas

- Rodas dianteiras: 630 N.m \pm 15 %
- Rodas traseiras: 630 N.m \pm 15 %

- Controlar e completar se necessário a pressão dos pneumáticos (ver: 2 - DESCRIÇÃO: CARACTERÍSTICAS).

! Verificar se o tubo de ar está correctamente ligado à válvula do pneumático antes de encher e manter todas as pessoas afastadas durante o enchimento. Respeitar as pressões de enchimento recomendadas.

NOTA: Existe em OPÇÃO um kit de ferramenta de roda.

A7 - PATINS DO PAU DE CARGA

LIMPAR - LUBRIFICAR

Salvo para os ML 635 Turbo Série 3-E2

A fazer todas as 10 horas durante as primeiras 50 horas de funcionamento depois uma última vez a 250 horas.

- Retirar completamente o pau de carga.
- Com a ajuda de um pincel, aplicar a gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) nos 4 lados do(s) telescópio(s) (fig. A7).
- Encaixar várias vezes o pau de carga para repartir uniformemente a gordura.
- Retirar o excesso de gordura.

! Em caso de utilização numa atmosfera abrasiva (poeira, areia, carvão) utilizar um verniz de escorrimento (referência MANITOU: 483536). Para isso consultar o seu concessionário.

MT 940 L Turbo Série 3-E2

MT 1235 S Série 3-E2 + Turbo

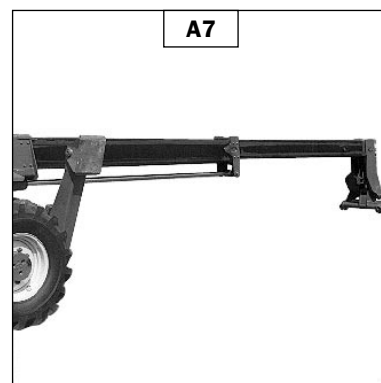
MT 1240 L Turbo Série 3-E2 + ULTRA

MT 1335 SL Série 3-E2 + Turbo

MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 + ULTRA

MT 1435 SL Série 3-E2 + Turbo

NOTA: Existe um kit estanqueidade do pau de carga em OPÇÃO.



B - TODAS AS 50 HORAS DE FUNCIONAMENTO

Efectuar as operações descritas anteriormente assim como as seguintes.

B1 - ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO

CONTROLAR - LIMPAR

No caso de utilização numa atmosfera muito poeirenta, existem elementos de pré-filtração (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS). Da mesma maneira a periodicidade de controle e limpeza do elemento filtrante deve ser reduzida.

! Se o sinal luminoso de colmatagem acende, esta operação deve ser efectuada, o mais rapidamente possível (máximo 1 hora). O elemento filtrante não deve suportar mais de sete limpezas, acima disso deve imperativamente mudar o elemento filtrante.

- Para a desmontagem e a montagem do elemento filtrante, ver: 3 - MANUTENÇÃO: D3 - ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO.
- Com a ajuda dum jacto de ar comprimido (pressão máxima 3bar) limpar o elemento filtrante de cima para baixo e do interior para o exterior a 30 mm mínimo da parede do elemento filtrante.
- A limpeza fica terminada quando não sai mais poeira do elemento filtrante.

! Respeitar a distância de segurança de 30 mm entre o jacto de ar e o elemento filtrante para evitar rasgá-lo ou furá-lo. O elemento filtrante não deve ser assoprado na proximidade da caixa do filtro de ar. Nunca limpar o elemento filtrante batendo-o contra uma superfície dura. Proteger os olhos durante esta operação.

- Limpar a superfície de junta do elemento filtrante com um pano húmido, limpo e sem pelos e olear com um lubrificante silicone (referência MANITOU: 479292).
- Controlar através de um exame visual o estado exterior e as fixações do filtro de ar. Verificar igualmente o estado e a fixação dos tubos.

! Nunca lavar um elemento filtrante do filtro de ar seco. Não limpar em nenhum caso o elemento filtrante de segurança situado no interior do elemento filtrante, substituí-lo por um novo se está sujo ou danificado.

B2 - FEIXE DO RADIADOR

LIMPAR

! Em ambiente poluente, limpar o feixe do radiador quotidianamente. Não utilizar jacto de água ou vapor de alta pressão, isso poderia danificar as pás do radiador.

- Abrir a capota motor.
 - Para evitar a obstrução do feixe do radiador, limpá-lo por meio de um jacto de ar comprimido dirigido do interior para o exterior. É a única maneira de expulsar correctamente as impurezas.
 - Limpar se necessário, a grelha de aspiração sobre a capota do motor.
- NOTA: Existe em OPÇÃO um deflector de palha e um sistema de limpeza automática do feixe do radiador.

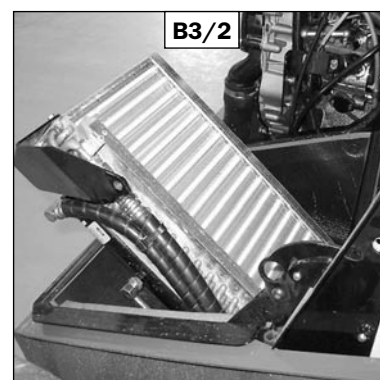
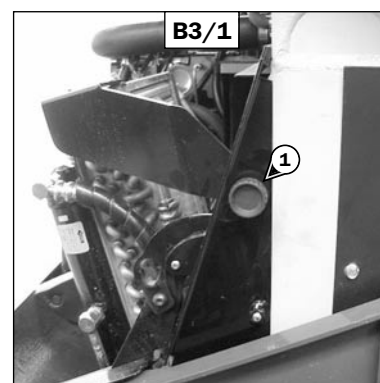
B3 - FEIXE DO CONDENSADOR (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)

LIMPAR

Salvo para os ML 635 Turbo Série 3-E2

! Em ambiente poluente, limpar o feixe do radiador quotidianamente. Não utilizar jacto de água ou vapor de alta pressão, isso poderia danificar as pás do radiador.

- Abrir a capota motor.
- Desaparafusar o parafuso com mola 1 (fig. B3/1) e rodar o conjunto filtro e condensador.
- Limpar o feixe por meio dum jacto de ar comprimido dirigido do interior para o exterior (fig. B3/2). É a única maneira de expulsar eficazmente as impurezas.



B4 - PAU DE CARGA

LUBRIFICAR

ML 635 Turbo Série 3-E2

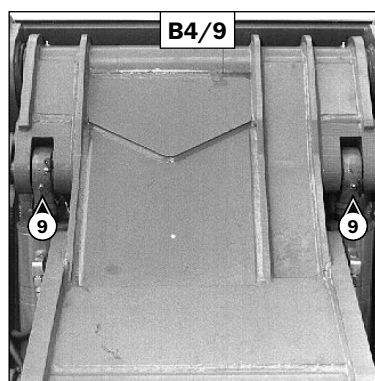
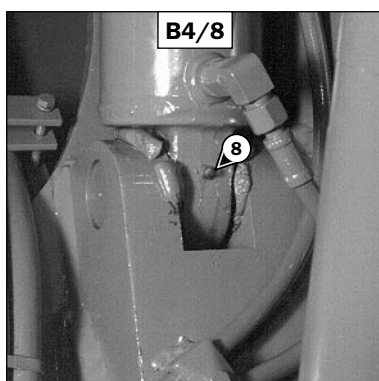
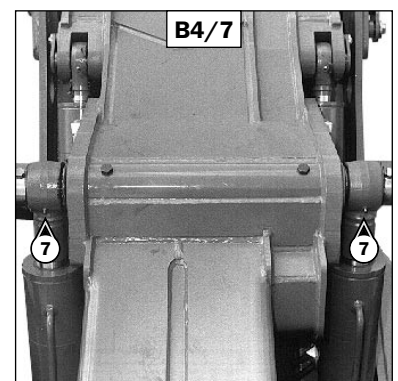
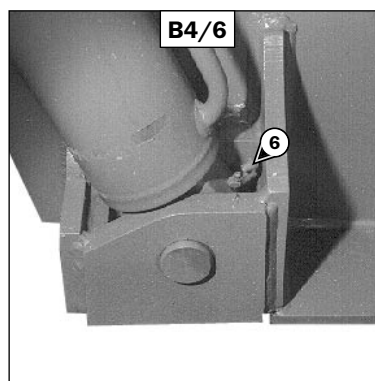
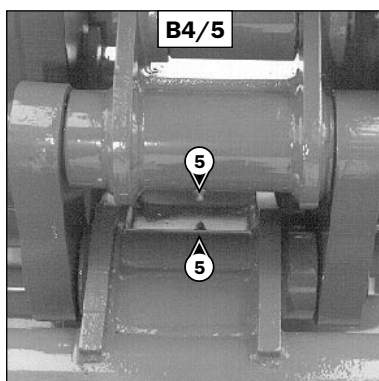
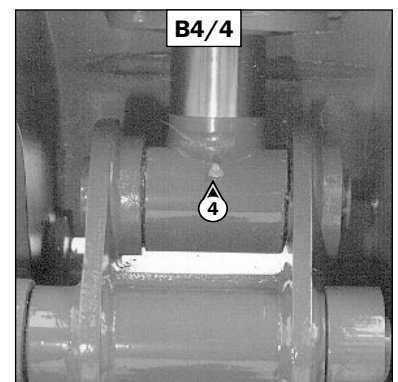
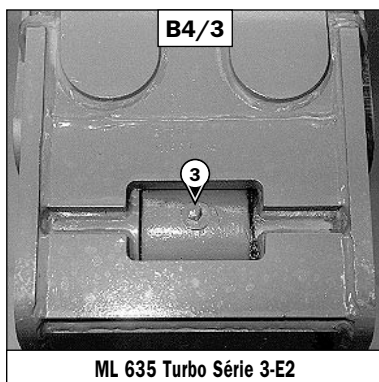
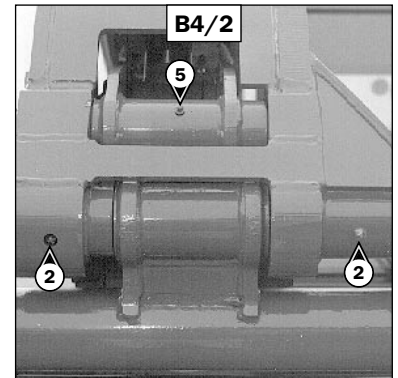
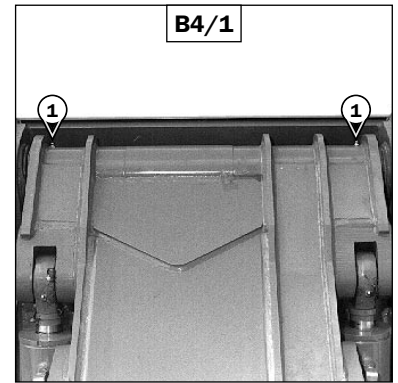
MT 940 L Turbo Série 3-E2

A efectuar todas as semanas, se o empilhador não atingiu as 50 horas de funcionamento na semana.

! Em caso de utilização severa numa atmosfera muito poeirenta ou oxidante, reduzir essa periodicidade a 10 horas de funcionamento ou todos os dias.

Limpar e em seguida olear os seguintes pontos com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

- 1 - Lubrificadores do eixo do pau de carga (2 lubrificadores) (fig. B4/1).
- 2 - Lubrificadores do eixo da plataforma (2 lubrificadores) (fig. B4/2).
- 3 - Lubrificador do eixo do pé do macaco de inclinação (1 lubrificador) (fig. B4/3).
- 4 - Lubrificador do eixo da cabeça do macaco de inclinação (1 lubrificador) (fig. B4/4).
- 5 - Lubrificadores dos eixos das bielas da plataforma (5 lubrificadores) (fig. B4/2 e B4/5).
- 6 - Lubrificadores do eixo de pé do macaco de elevação (2 lubrificadores) (fig. B4/6).
- 7 - Lubrificadores do eixo de cabeça de macaco de elevação (2 lubrificadores) (fig. B4/7).
- 8 - Lubrificadores do eixo de pé do macaco de compensação (2 lubrificadores) (fig. B4/8).
- 9 - Lubrificadores do eixo da cabeça do macaco de compensação (2 lubrificadores) (fig. B4/9).



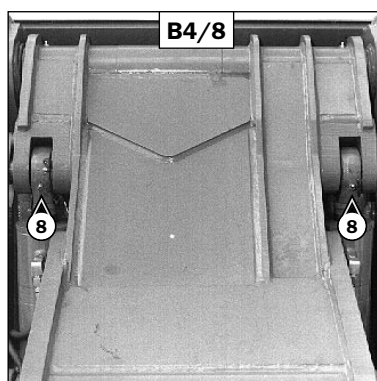
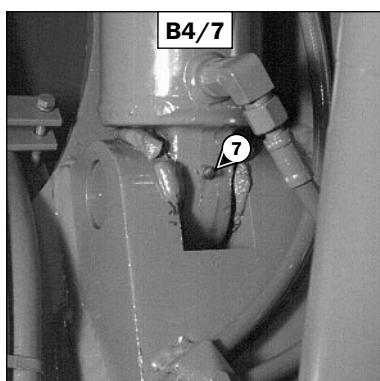
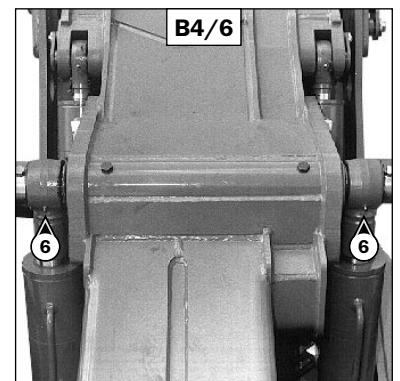
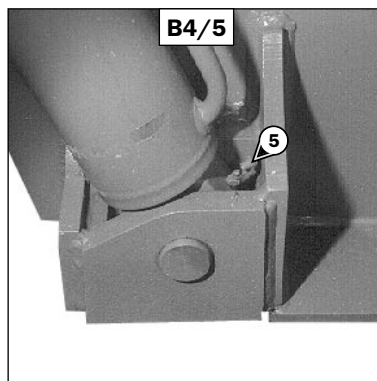
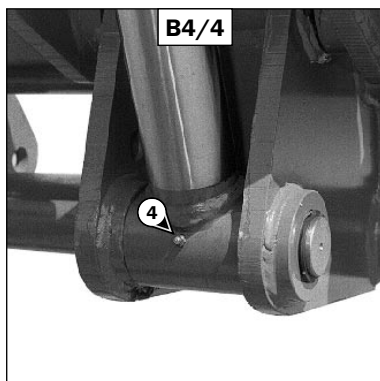
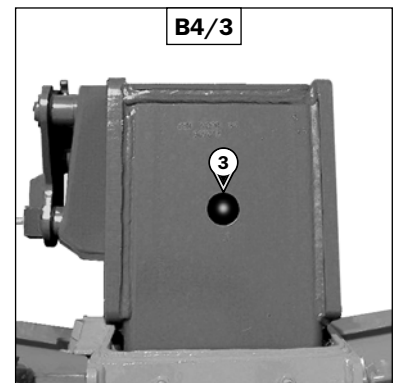
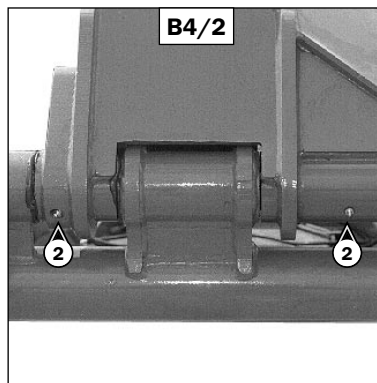
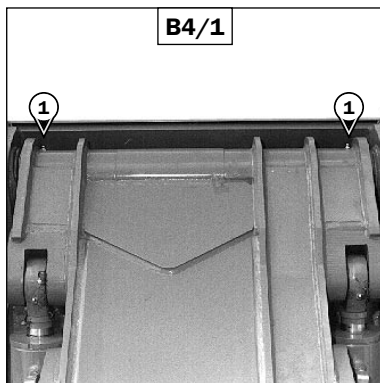
- MT 1235 S Série 3-E2
- MT 1235 S Turbo Série 3-E2
- MT 1240 L Turbo Série 3-E2
- MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
- MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
- MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
- MT 1440 SL Série 3-E2
- MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
- MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
- MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
- MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

A efectuar todas as semanas, se o empilhador não atingiu as 50 horas de funcionamento na semana.

⚠ Em caso de utilização severa numa atmosfera muito poeirenta ou oxidante, reduzir essa periodicidade a 10 horas de funcionamento ou todos os dias.

Limpar e em seguida olear os seguintes pontos com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

- 1 - Lubrificadores do eixo do pau de carga (2 lubrificadores) (fig. B4/1).
- 2 - Lubrificadores do eixo da plataforma (2 lubrificadores) (fig. B4/2).
- 3 - Lubrificador do eixo do pé do macaco de inclinação (1 lubrificador) (fig. B4/3).
- 4 - Lubrificador do eixo da cabeça do macaco de inclinação (1 lubrificador) (fig. B4/4).
- 5 - Lubrificadores do eixo de pé do macaco de elevação (2 lubrificadores) (fig. B4/5).
- 6 - Lubrificadores do eixo de cabeça de macaco de elevação (2 lubrificadores) (fig. B4/6).
- 7 - Lubrificadores do eixo de pé do macaco de compensação (2 lubrificadores) (fig. B4/7).
- 8 - Lubrificadores do eixo da cabeça do macaco de compensação (2 lubrificadores) (fig. B4/8).



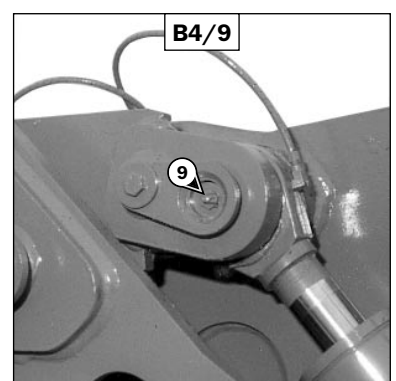
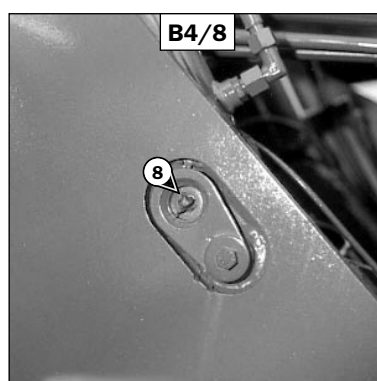
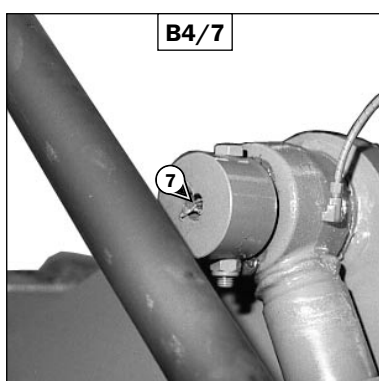
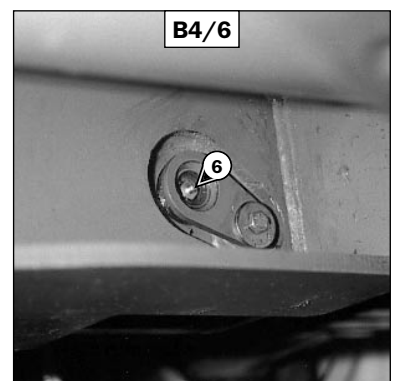
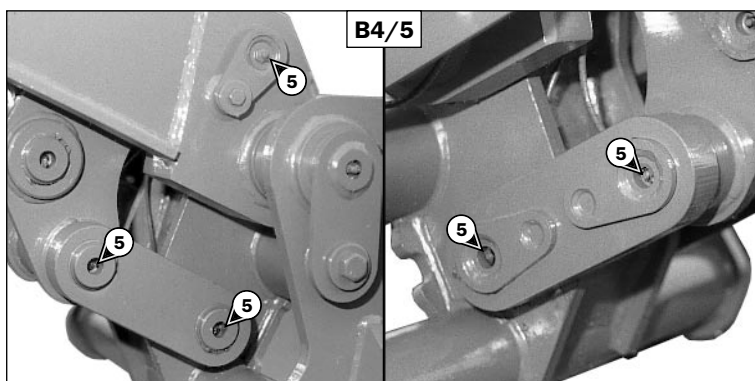
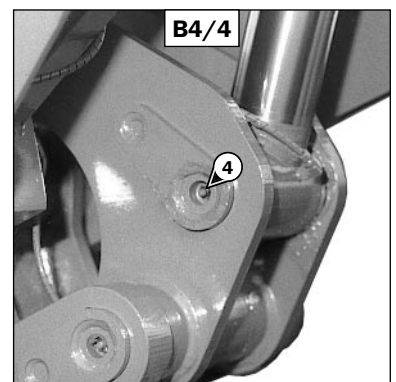
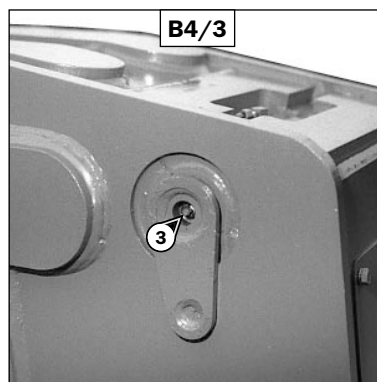
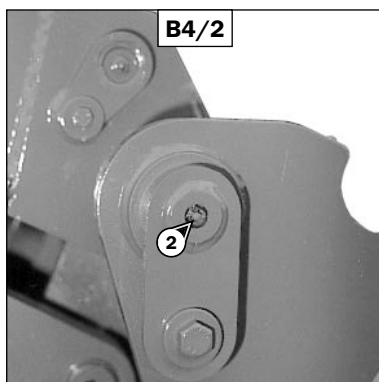
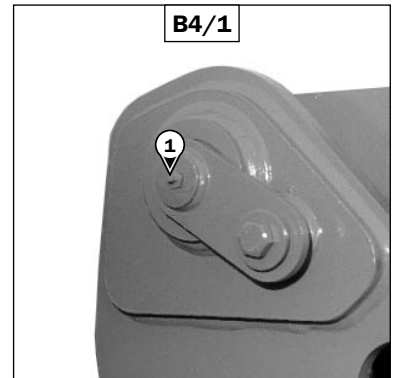
ML 635 Turbo Série 3-E2

A efectuar todas as semanas, se o empilhador não atingiu as 50 horas de funcionamento na semana.

⚠ Em caso de utilização severa numa atmosfera muito poeirenta ou oxidante, reduzir essa periodicidade a 10 horas de funcionamento ou todos os dias.

Limpar e em seguida olear os seguintes pontos com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

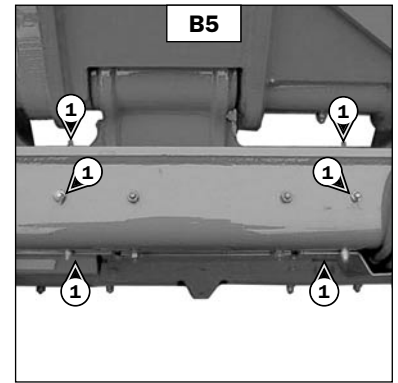
- 1 - Lubrificadores do eixo do pau de carga (2 lubrificadores) (fig. B4/1).
- 2 - Lubrificadores do eixo da plataforma (2 lubrificadores) (fig. B4/2).
- 3 - Lubrificador do eixo do pé do macaco de inclinação (1 lubrificador) (fig. B4/3).
- 4 - Lubrificador do eixo da cabeça do macaco de inclinação (1 lubrificador) (fig. B4/4).
- 5 - Lubrificadores dos eixos das bielas da plataforma (5 lubrificadores) (fig. B4/5).
- 6 - Lubrificadores do eixo de pé do macaco de elevação (2 lubrificadores) (fig. B4/6).
- 7 - Lubrificadores do eixo de cabeça de macaco de elevação (2 lubrificadores) (fig. B4/7).
- 8 - Lubrificadores do eixo de pé do macaco de compensação (2 lubrificadores) (fig. B4/8).
- 9 - Lubrificadores do eixo da cabeça do macaco de compensação (2 lubrificadores) (fig. B4/9).



B5 - TABLIER SIMPLES COM DESLOCAMENTO LATERAL (OPÇÃO)

LUBRIFICAR

MT 1235 S Série 3-E2
MT 1235 S Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2



A efectuar todas as semanas, se o empilhador não atingiu as 50 horas de funcionamento na semana.

! *Em caso de utilização severa numa atmosfera muito poeirenta ou oxidante, reduzir essa periodicidade a 10 horas de funcionamento ou todos os dias.*

Limpar e em seguida olear os seguintes pontos com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

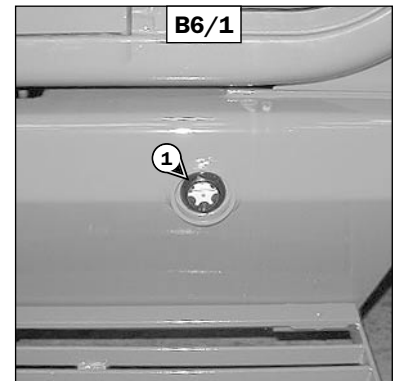
1 - Lubrificadores das placas de desgastes (8 lubrificadores) (fig. B5).

B6 - NÍVEL DO ÓLEO HIDRÁULICO

CONTROLAR

Colocar o empilhador sobre um plano horizontal com o motor térmico parado e o pau de carga recolhido e abaixado ao máximo.

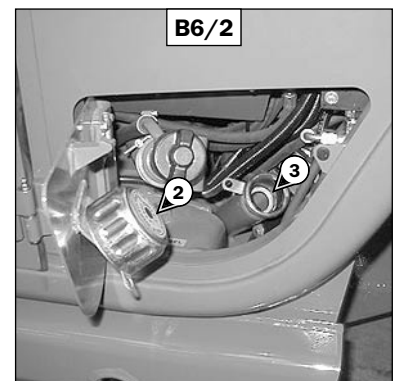
- Ver a vareta de nível de óleo 1 (fig. B6/1).
- O nível é correcto quando se situa ao nível do ponto vermelho.
- Se necessário, acrescentar óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE).
- Abrir a abertura de acesso, abastecimento óleo hidráulico.
- Retirar a tampa 2 (fig. B6/2).
- Acrescentar óleo pelo orifício de enchimento 3 (fig. B6/2).



! *Utilizar um funil muito limpo e limpar a parte decima do bidão de óleo antes de encher.*

- Repor o tampão e fechar a abertura de acesso abastecimento óleo hidráulico.
- Controlar através de um exame visual a ausência de fuga no depósito e na tubagem.

É necessário conservar um nível de óleo máximo porque o resfriamento é obtido pela passagem do óleo no reservatório.



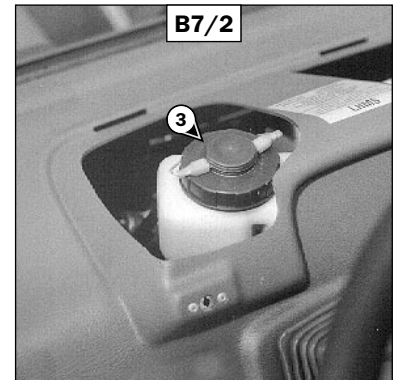
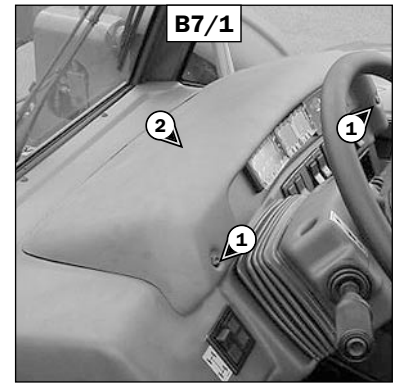
B7 - NÍVEL DO ÓLEO DE TRAVAGEM

CONTROLAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal.

- Desapertar os parafusos 1 (fig. B7/1) e retirar a tampa de acesso reservatório de óleo de travagem 2 (fig. B7/1).
- O óleo deve situar-se ao nível MÁXIMO no reservatório.
- Se necessário, acrescentar óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 3 (fig. B7/2).
- Controlar através de um exame visual a ausência de fuga no depósito e na tubagem.

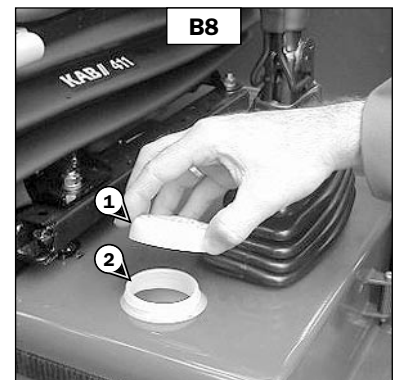
! Em caso de diminuição anormal do nível, consultar o seu concessionário.



B8 - NÍVEL DO LÍQUIDO DO LAVA PÁRA-BRISAS

CONTROLAR

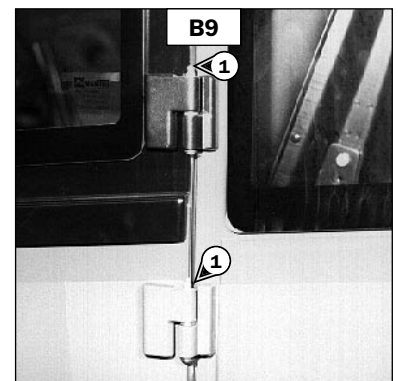
- Retirar a tampa de enchimento 1 (fig. B8).
- Controlar visualmente o nível.
- Se necessário acrescentar líquido no lava pára-brisas (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 2 (fig. B8).



B9 - PORTA DA CABINE

LUBRIFICAR

Limpar e em seguida olear os pontos 1 (4 lubrificadores) (fig. B9) com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

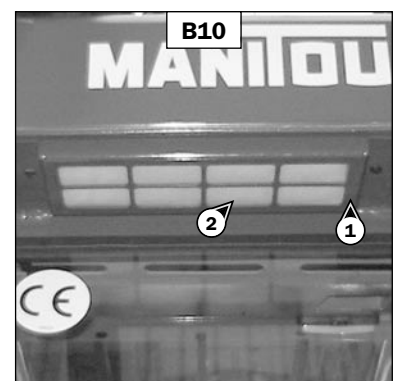


B10 - FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)

LIMPAR

Salvo para os ML 635 Turbo Série 3-E2

- Retirar o cárter de protecção 1 (fig. B10).
- Retirar o filtro de ventilação cabine 2 (fig. B10).
- Com a ajuda de um jacto de ar comprimido, limpar o filtro.
- Verificar o seu estado e mudá-lo se necessário (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Montar novamente o filtro e o cárter de protecção.



B11 - NÍVEL DO ELECTRÓLITO DA BATERIA

CONTROLAR

Controlar o nível de electrólito em cada elemento da bateria.

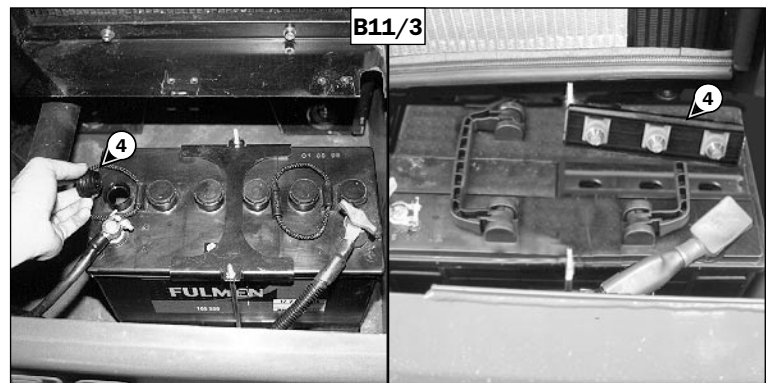
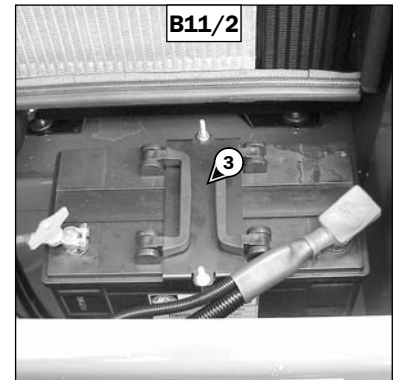
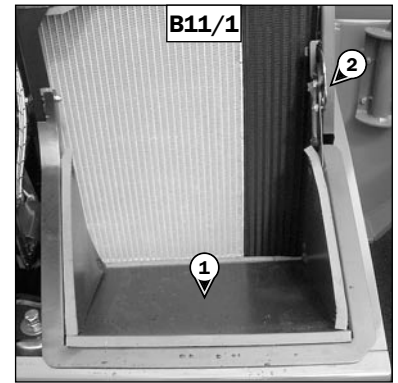
No caso em que a temperatura ambiente de trabalho é elevada, controlar o nível mais frequentemente do que 50 horas de funcionamento.

- Abrir a capota motor.
- Abrir a capota bateria 1 (fig. B11/1) e mantê-la aberta com o sistema de bloqueio 2 (fig. B11/1).
- Desmontar a chapa de fixação 3 (fig. B11/2). (**Seguir modelo**)
- Retirar as tampas 4 (fig. B11/3) de cada elemento da bateria.
- O nível deve situar-se a 1,5 cm acima das placas na bateria.
- Se necessário, completar com água destilada limpa, conservada num recipiente de vidro.
- Limpar e secar as tampas 4 (fig. B11/3), colocá-las no lugar e apertá-las bem.
- Verificar os terminais e aplicar vaselina para evitar a sua oxidação.
- Montar de novo a chapa de fixação 3 (fig. B11/2). (**Seguir modelo**)
- Fechar a capota bateria.



A manipulação e a manutenção duma bateria podem ser perigosos, tomar as seguintes precauções:

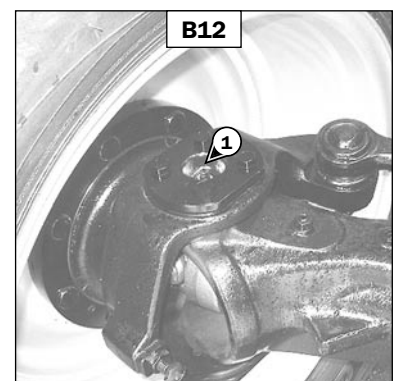
- Usar óculos de protecção.
- Manipular a bateria horizontalmente.
- Nunca fumar, ou trabalhar junto duma chama.
- Trabalhar num local suficientemente arejado.
- No caso de projecção de electrólito na pele ou nos olhos, enxaguar abundantemente com água fria durante 15 minutos e chamar um médico.



B12 - PIVOTS DOS REDUTORES DE RODAS DIANTEIRAS E TRASEIRAS

LUBRIFICAR

Limpar e em seguida olear os pontos 1 (8 lubrificadores) (fig. B12) com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

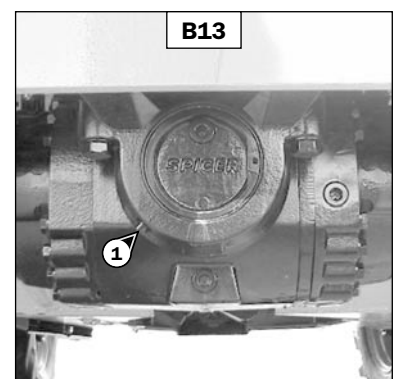


B13 - OSCILAÇÃO EIXO DIANTEIRO

LUBRIFICAR

Excepto para ML 635 Turbo Série 3-E2
MT 1235 S Série 3-E2
MT 1235 S Turbo Série 3-E2

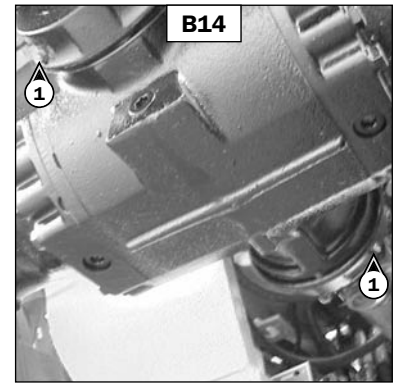
Limpar e em seguida olear os pontos 1 (2 lubrificadores) (fig. B13) com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.



B14 - OSCILAÇÃO EIXO TRASEIRO

LUBRIFICAR

Limpar e em seguida olear os pontos 1 (2 lubrificadores) (fig. B14) com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.



B15 - CARDÃ DE TRANSMISSÃO

LUBRIFICAR

Limpar e em seguida olear os seguintes pontos com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

- Retirar a tampa de acesso 1 (fig. B15/1).

MT 1235 S Série 3-E2 (a partir da máquina N°)

MT 1335 SL Série 3-E2 (a partir da máquina N°)

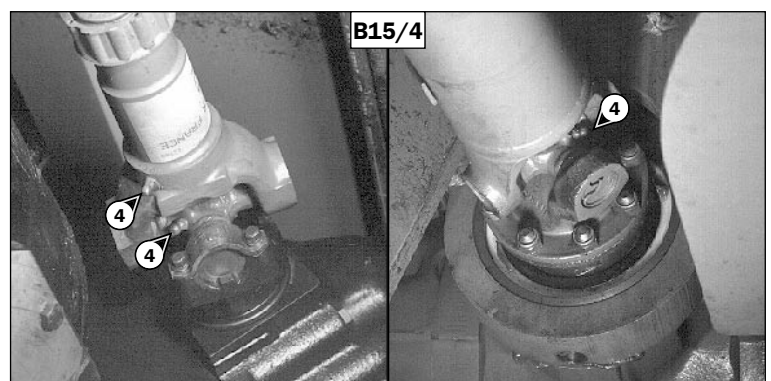
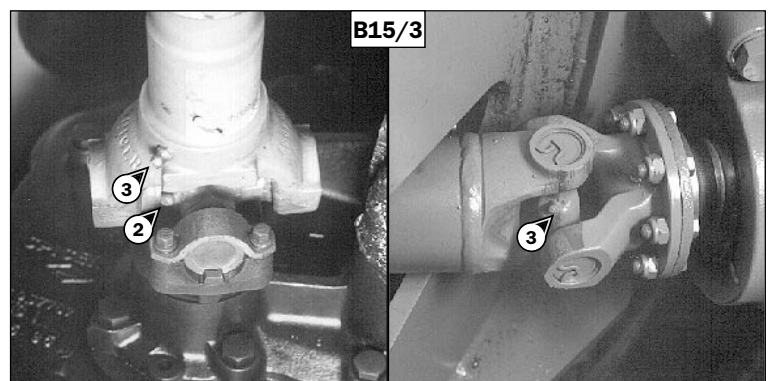
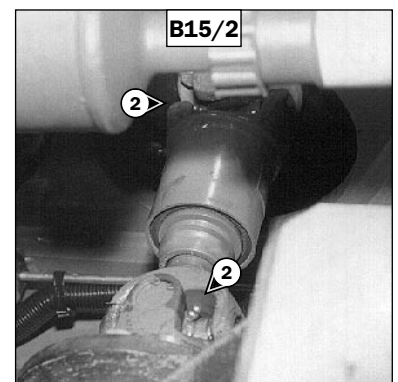
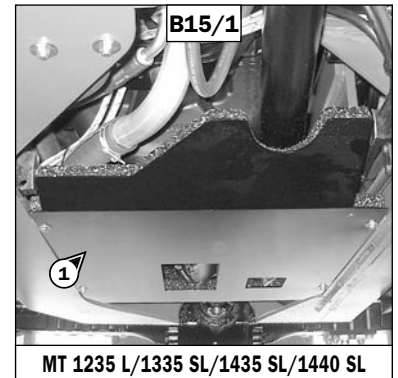
MT 1435 SL Série 3-E2

MT 1440 SL Série 3-E2

2 - Lubrificadores do cardã de transmissão: Motor/Caixa ângulo de transmissão (2 lubrificadores) (fig. B15/2).

3 - Lubrificadores do cardã de transmissão: Transmissão/Eixo dianteiro (3 lubrificadores) (fig. B15/3).

4 - Lubrificadores do cardã de transmissão: Transmissão/Eixo traseiro (3 lubrificadores) (fig. B15/4).



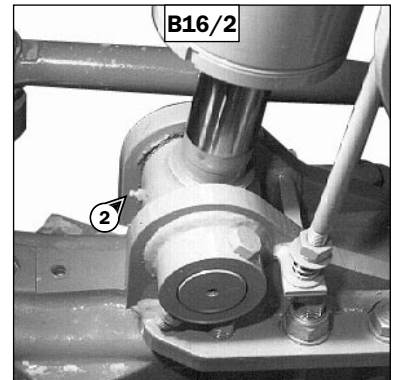
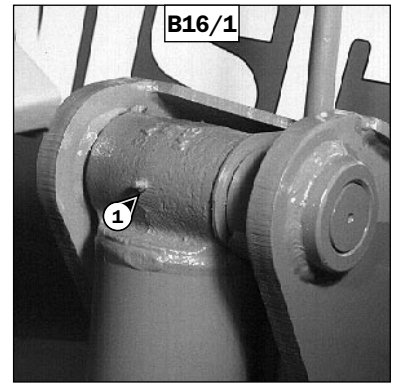
B16 - CORRECTOR DE DECLIVE

LUBRIFICAR

MT 940 L Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

Limpar e em seguida olear os seguintes pontos com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

- 1 - Lubrificador do eixo do pé do macaco de corrector de declive (1 lubrificador) (fig. B16/1).
- 2 - Lubrificador do eixo da cabeça do macaco de corrector de declive (1 lubrificador) (fig. B16/2).



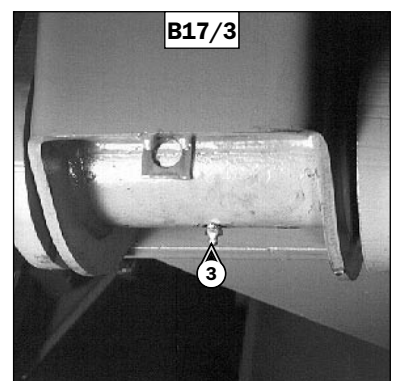
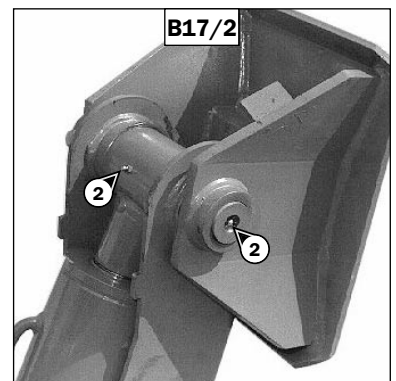
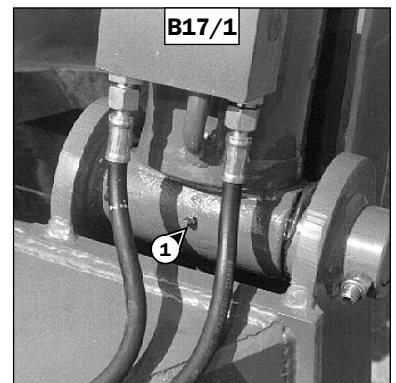
B17 - ESTABILIZADORES

LUBRIFICAR

MT 1235 S Série 3-E2
MT 1235 S Turbo Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

Limpar e em seguida olear os seguintes pontos com gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) e retirar o excedente.

- 1 - Lubrificadores do eixo de pé dos macacos de estabilizadores (2 lubrificadores) (fig. B17/1).
- 2 - Lubrificadores do eixo da cabeça dos macacos de estabilizadores (2 lubrificadores) (fig. B17/2).
- 3 - Lubrificadores dos eixos de estabilizadores (2 lubrificadores) (fig. B17/3).



C - TODAS AS 250 HORAS DE FUNCIONAMENTO

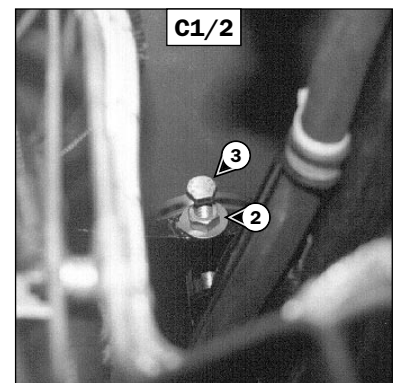
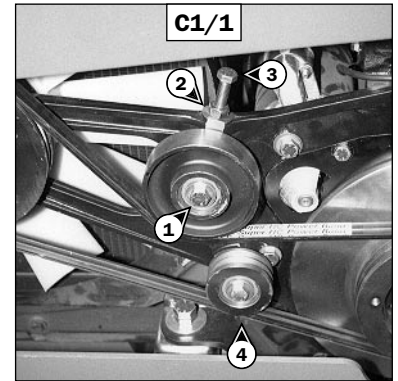
Efectuar as operações descritas anteriormente assim como as seguintes.

C1 - TENSÃO DA CORREIA DO VENTILADOR

CONTROLAR - REGULAR

- Abrir a capota motor.
- Verificar o estado da correia, sinais de desgaste ou de rachas, e mudá-la se necessário (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Desbloquear o parafuso 1 (fig. C1/1) da roldana de tensão.
- Desapertar a porca de segurança 2 (fig. C1/1 e C1/2) e o parafuso 3 (fig. C1/1 e C1/2).
- Levantar a correia até ao contacto com a polia 4 (fig. C1/1) (no empilhador, controlar essa operação ao tocar).
- Fazer um sinal na cabeça do parafuso 3 (fig. C1/1 e C1/2) e efectuar 5 voltas de aperto.
- Bloquear a porca de segurança 2 (fig. C1/1 e C1/2).
- Apertar o parafuso 1 (fig. C1/1) da roldana de tensão.

⚠ No caso de mudança da correia de ventilador, apertar novamente o parafuso 3 (fig. C1/1 e C1/2) com 1 volta e meia após ter deixado rodar o motor térmico no ralenti durante 30 minutos.

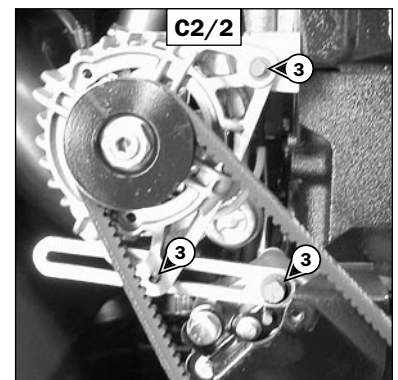
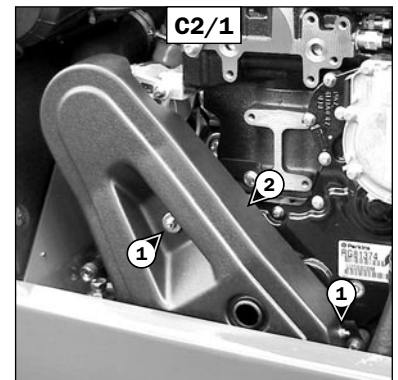


C2 - TENSÃO DA CORREIA ALTERNADOR/CAMBOTA

CONTROLAR - REGULAR

- Abrir a capota motor.
- Desapertar os parafusos de fixação 1 (fig. C2/1).
- Desmontar o cárter de protecção 2 (fig. C2/1).
- Verificar o estado da correia, sinais de desgaste ou de rachas, e mudá-la se necessário (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Controlar a tensão entre as polias da cambota e do alternador.
- Sob uma pressão normal do polegar (45 N), a tensão deve ser de aproximadamente 10 mm.
- Regular se necessário.
- Desapertar os parafusos 3 (fig. C2/2) de duas a três voltas de rosca.
- Rodar o conjunto alternador de maneira a obter a tensão de correia necessária.
- Apertar os parafusos 3 (fig. C2/2) (binário de aperto 22 N.m).
- Montar novamente o cárter de protecção 2 (fig. C2/1).

⚠ No caso de mudança da correia do alternador, controlar novamente a tensão após as 20 primeiras horas de funcionamento.



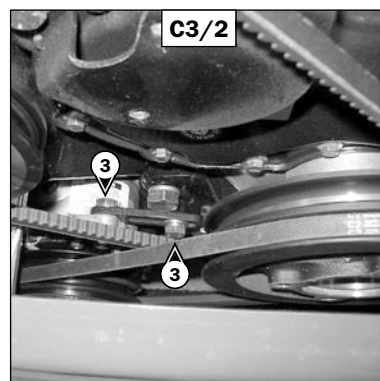
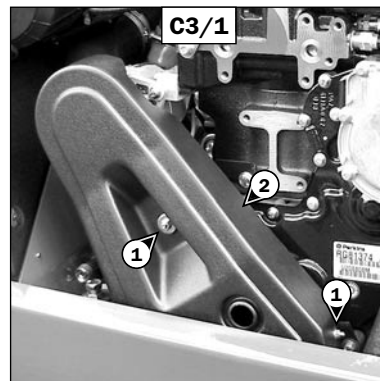
C3 - TENSÃO DA CORREIA COMPRESSOR (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)

CONTROLAR - REGULAR

Salvo para os ML 635 Turbo Série 3-E2

- Abrir a capota motor.
- Desapertar os parafusos de fixação 1 (fig. C3/1).
- Desmontar o cárter de protecção 2 (fig. C3/1).
- Verificar o estado da correia, sinais de desgaste ou de rachas, e mudá-la se necessário (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Controlar a tensão entre as polias da cambota e do compressor.
- Sob uma pressão normal do polegar (45 N), a tensão deve ser de aproximadamente 10 mm.
- Regular se necessário.
- Desapertar os parafusos 3 (fig. C3/2) de duas a três voltas de rosca.
- Rodar o conjunto compressor de maneira a obter a tensão de correia necessária.
- Apertar os parafusos 3 (fig. C3/2).
- Montar novamente o cárter de protecção 2 (fig. C3/1).

! *No caso de mudança da correia do compressor, controlar novamente a tensão após as 20 primeiras horas de funcionamento.*

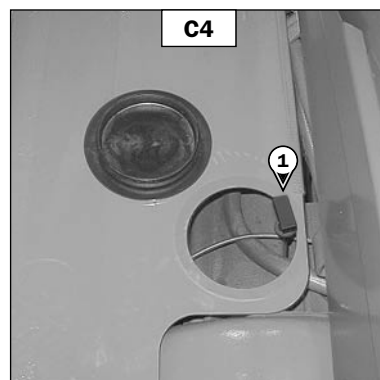


C4 - NÍVEL DO ÓLEO CAIXA ÂNGULO DE TRANSMISSÃO

CONTROLAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o pau de carga levantado, o motor térmico frio e parado.

- Retirar a tampa plástica 1 (fig. C4).
- Retirar a vareta de nível de óleo 2 (fig. C4).
- Limpar a vareta e controlar o nível correcto entre os dois sinais MÍNIMO e MÁXIMO.
- Se necessário acrescentar óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: E5 - ÓLEO CAIXA ÂNGULO DE TRANSMISSÃO).



C5 - TRAVÃO DE ESTACIONAMENTO

CONTROLAR - REGULAR

Excepto para MT 940 L Turbo Série 3-E2 (a partir da máquina N° 203420)

Colocar o empilhador sobre uma inclinação de ao menos 15 % com a carga nominal em posição transporte.

- Controlar a travagem bloqueando o travão de estacionamento em posição A (fig. C5/1).
- A regulação está correcta quando o empilhador mantém-se parado na inclinação.
- Regular se necessário.

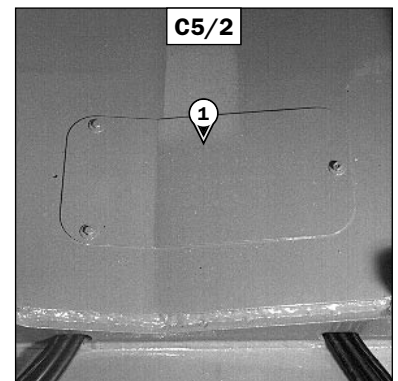
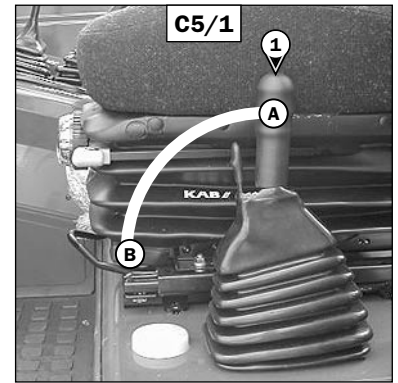
REGULAÇÃO DO CABO DO TRAVÃO DE ESTACIONAMENTO SOBRE O EIXO DIANTEIRO

- Premir o pedal dos travões de serviço, desbloquear e desapertar o travão de estacionamento em posição B (fig. C5/1).
- Desmontar a chapa de fecho 1 (fig. C5/2).
- Desapertar as porcas 2 (fig. C5/3).
- Regular o cabo apertando ou desapertando as porcas 2 (fig. C5/3) até à obtenção de uma folga de 1,5 mm entre os cames 3 (fig. C5/3) e os batentes 4 (fig. C5/3).

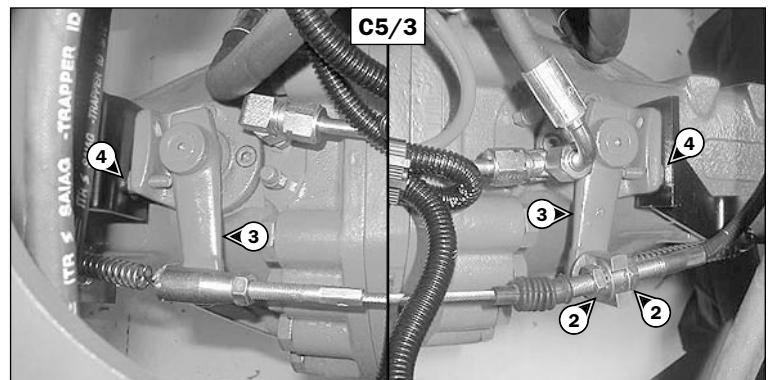
! A regulação dos batentes realizada pelo construtor não deve nunca ser modificada

REGULAÇÃO DO TRAVÃO DE ESTACIONAMENTO

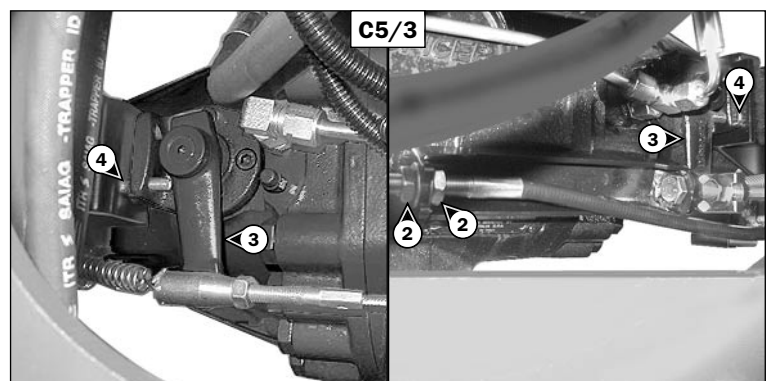
- Deixar o travão de estacionamento na posição B (fig. C5/1).
- Apertar progressivamente a extremidade da alavanca 5 (fig. C5/1) e controlar novamente a travagem.
- Repetir a operação até à obtenção da travagem correcta.



1a MONTAGEM



2a MONTAGEM

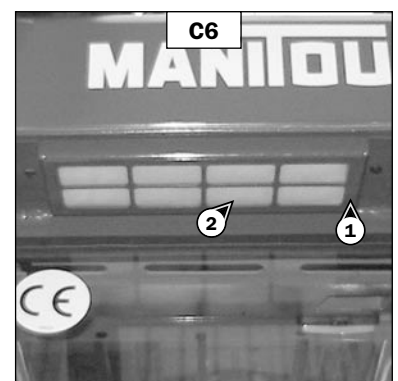


C6 - FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)

SUBSTITUIR

Excepto para ML 635 Turbo Série 3-E2

- Retirar o cárter de protecção 1 (fig. C6).
- Retirar o filtro de ventilação cabine 2 (fig. C6) e substituí-lo por um novo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Montar novamente o cárter de protecção.

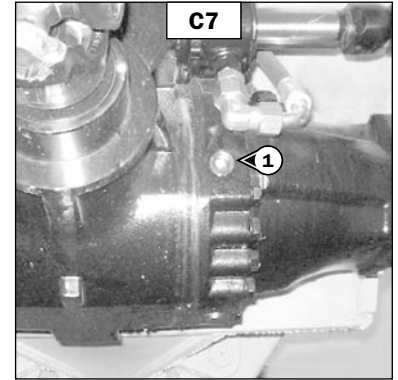


C7 - NÍVEL DE ÓLEO DIFERENCIAL EIXO DIANTEIRO

CONTROLAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado.

- Retirar a tampa de nível 1 (fig. C7), o óleo deve tocar de leve o orifício.
- Se necessário, acrescentar óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo mesmo orifício.
- Colocar e apertar novamente a tampa de nível 1 (fig. C7) (binário de aperto 34 a 49 N.m).

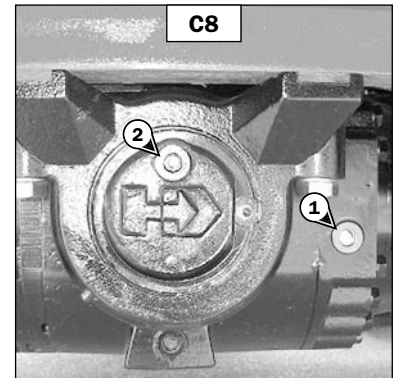


C8 - NÍVEL DE ÓLEO DIFERENCIAL EIXO TRASEIRO

CONTROLAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado.

- Retirar a tampa de nível 1 (fig. C8), o óleo deve tocar de leve o orifício.
- Se necessário, acrescentar óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 2 (fig. C8).
- Colocar e apertar novamente a tampa de nível 1 (fig. C8) (binário de aperto 34 a 49 N.m).

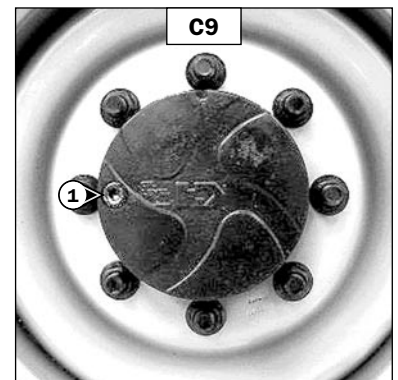


C9 - NÍVEL DO ÓLEO REDUTORES DE RODAS DIANTEIRAS E TRASEIRAS

CONTROLAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado.

- Controlar o nível em cada redutor de rodas dianteiras.
- Colocar a tampa de nível 1 (fig. C9) horizontalmente.
- Retirar a tampa de nível, o óleo deve tocar de leve o orifício.
- Se necessário, acrescentar óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo mesmo orifício.
- Colocar e apertar novamente a tampa de nível 1 (fig. C9) (binário de aperto 34 a 49 N.m).
- Efectuar a mesma operação em cada redutor de rodas traseiras.



D - TODAS AS 500 HORAS DE FUNCIONAMENTO

Efectuar as operações descritas anteriormente assim como as seguintes.

D1 - ÓLEO MOTOR TÉRMICO

ESVAZIAR

D2 - FILTRO DE ÓLEO MOTOR TÉRMICO

SUBSTITUIR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal, deixar o motor térmico rodar no ralenti alguns minutos depois parar.

ESVAZIAMENTO DO ÓLEO

- Abrir a capota motor.
- Retirar a tampa de acesso 1 (fig. D1/1).
- Colocar um recipiente debaixo do orifício de esvaziamento 2 (fig. D1/2) e desaparafusar a tampa de esvaziamento 3 (fig. D1/3).
- Pegar no flexível de esvaziamento 4 (fig. D1/4).
- Passar a extremidade do flexível pelo orifício de esvaziamento e aparafusar bem o flexível na ligação de esvaziamento 5 (fig. D1/5).
- Retirar a tampa de enchimento 6 (fig. D1/6) para assegurar um bom esvaziamento.

! Desembaraçar-se do óleo de esvaziamento de maneira ecológica.

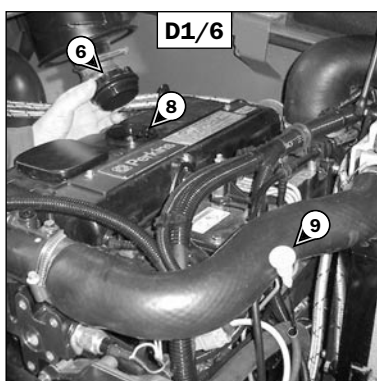
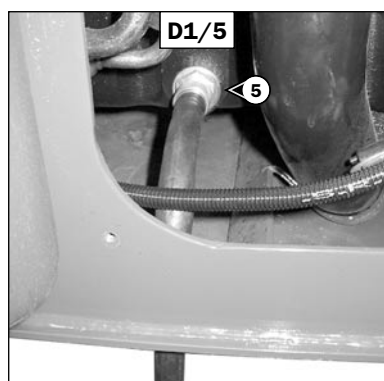
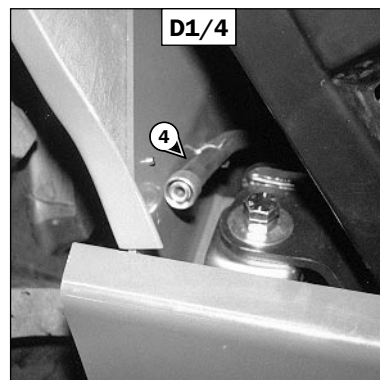
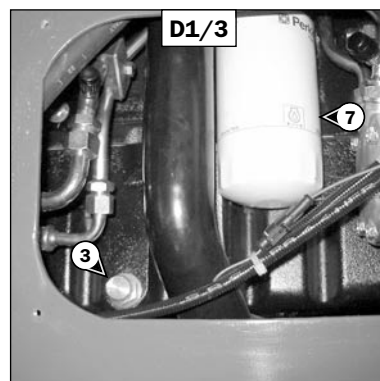
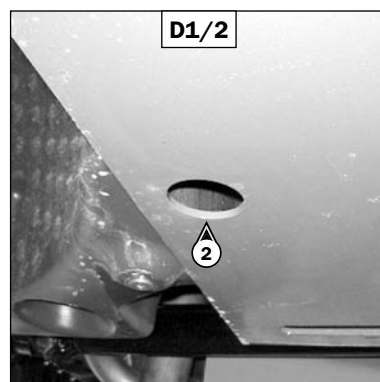
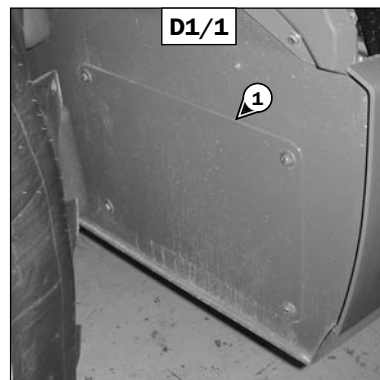
SUBSTITUIÇÃO DO FILTRO

- Desmontar o filtro de óleo motor 7 (fig. D1/3) e deitá-lo fora bem como a junta.
- Limpar o suporte do filtro com um pano limpo sem pelos.
- Olear ligeiramente a junta e montar novamente o filtro de óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS) no seu suporte.

! Apertar o filtro de óleo exclusivamente à mão e bloqueá-lo com um quarto de volta.

ENCHIMENTO DO ÓLEO

- Desapertar, limpar e colocar no lugar o flexível de esvaziamento 4 (fig. D1/4).
- Colocar e apertar a tampa de esvaziamento 3 (fig. D1/3).
- Instalar a tampa de acesso 1 (fig. D1/1).
- Encher o cárter com óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 8 (fig. D1/6).
- Esperar alguns minutos para permitir ao óleo escorrer para o cárter.
- Arrancar o motor e deixá-lo rodar alguns minutos.
- Controlar as fugas eventuais na tampa de esvaziamento e filtro de óleo motor.
- Parar o motor, esperar alguns minutos e controlar o nível entre os dois sinais na vareta 9 (fig. D1/6).
- Completar o nível se necessário.



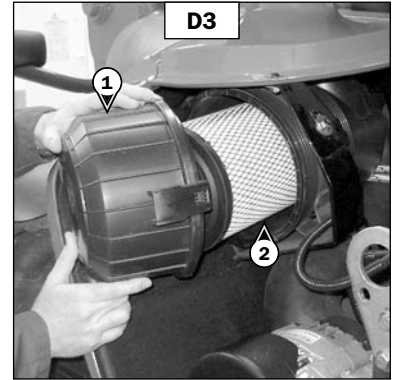
D3 - ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO

SUBSTITUIR

No caso de utilização numa atmosfera muito poeirenta, existem elementos de pré-filtração, ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS. Da mesma maneira a periodicidade de mudança do elemento filtrante deve ser reduzida (até 250 horas em atmosfera muito poeirenta e com pré-filtração).

⚠ Mudar o elemento filtrante num local limpo e com o motor térmico parado. Nunca utilizar o empilhador com um elemento filtrante desmontado ou danificado.

- Abrir a capota motor.
- Desimpedir os fechos e retirar a tampa 1 (fig. D3).
- Retirar o elemento filtrante 2 (fig. D3) com precaução, para reduzir ao máximo a queda das poeiras.
- Deixar no lugar o elemento filtrante de segurança.
- Limpar cuidadosamente as partes seguintes com um pano húmido, limpo e sem pelos.
 - O interior do filtro e da tampa.
 - O interior do tubo flexível de entrada do filtro.
 - As saliências da junta no filtro e na tampa.
- Verificar o estado e a fixação dos tubos de ligação ao motor térmico, bem como a ligação e o estado do indicador de colmatagem no filtro.
- Controlar antes da montagem o estado do novo elemento filtrante (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Introduzir o elemento filtrante no eixo do filtro e empurrar o elemento filtrante premindo à volta e não no centro.
- Montar novamente a tampa orientando a válvula para baixo.

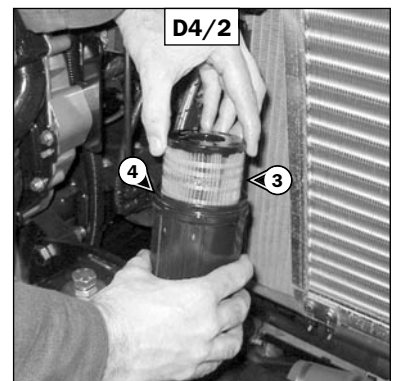
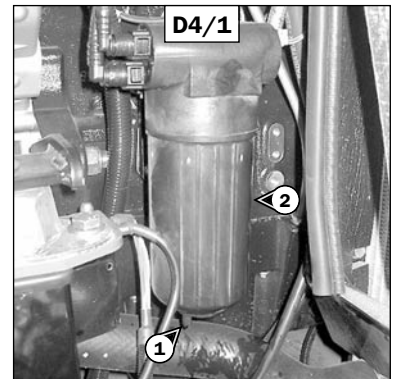


D4 - ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL

SUBSTITUIR

⚠ Verificar se o contacto eléctrico no empilhador está cortado, senão o combustível será libertado se a bomba de elevação está sob tensão.

- Abrir a capota do motor.
- Limpar cuidadosamente o exterior do filtro bem como o seu suporte, para impedir à poeira penetrar no sistema.
- Colocar um recipiente debaixo do filtro e esvaziá-lo com a ajuda da tampa de esvaziamento 1 (fig. D4/1).
- Desapertar o corpo do filtro 2 (fig. D4/1).
- Retirar o elemento filtrante, para isso, premir no elemento filtrante 3 (fig. D4/2) para baixo contra a pressão da mola e rodá-lo para a esquerda para o extrair.
- Colocar um elemento filtrante novo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS), para isso, premir o elemento filtrante 3 (fig. D4/2) para baixo contra a pressão da mola e rodá-lo para a direita para o bloquear no corpo do filtro.
- Colocar a junta nova 4 (fig. D4/2) no corpo do filtro e lubrificar ligeiramente a face de pressão da junta com óleo de motor limpo.
- Instalar o corpo do filtro no seu suporte, apertá-lo exclusivamente com a mão e bloqueá-lo de um quarto de volta.
- Fechar a tampa de esvaziamento 1 (fig. D4/1) e retirar o recipiente.
- Antes de arrancar o motor térmico, deixar o contacto eléctrico durante três minutos no empilhador, para permitir à bomba de elevação libertar o ar do filtro.
- Arrancar o motor térmico e verificar a ausência de fuga.
- Se necessário purgar o circuito de alimentação combustível (ver: 3 - MANUTENÇÃO: G1 - CIRCUITO DE ALIMENTAÇÃO COMBUSTIVEL).



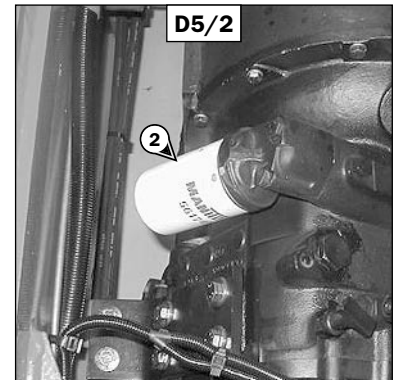
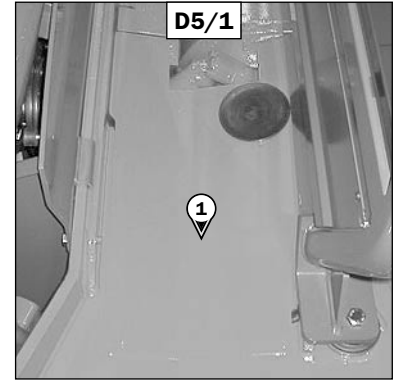
D5 - FILTRO DO ÓLEO TRANSMISSÃO

SUBSTITUIR

- Desmontar a chapa de fecho 1 (fig. D5/1).
- Desapertar e deitar fora o filtro de óleo transmissão 2 (fig. D5/2).
- Limpar cuidadosamente a cabeça do filtro com um pano limpo sem pelos.
- Olear ligeiramente a junta nova e montá-la no filtro.
- Encher o filtro de óleo de transmissão novo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS) com óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE).
- Montar novamente o filtro verificando o bom posicionamento da junta e apertar.

! Apertar o filtro de óleo transmissão exclusivamente à mão e bloquear com um quarto de volta.

- Montar novamente a chapa de fecho 1 (fig. D5/1).



D6 - ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE ÓLEO RETORNO HIDRÁULICO

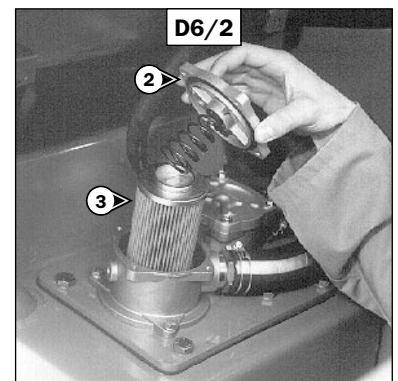
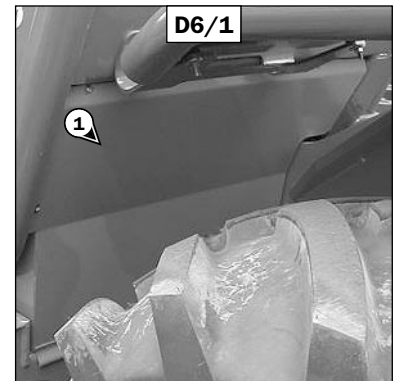
SUBSTITUIR

1 filtro para:	ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 940 L Turbo Série 3-E2
2 filtros para:	MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

Parar o motor térmico e retirar a pressão nos circuitos agindo nos comandos hidráulicos.

! Limpar cuidadosamente o exterior do filtro e o seu ambiente antes de qualquer intervenção para impedir todos os riscos de poluição no circuito hidráulico.

- Desmontar a chapa de protecção 1 (fig. D6/1).
- Desaparafusar os parafusos de fixação da tampa 2 (fig. D6/2).
- Retirar o elemento filtrante do filtro de óleo retorno hidráulico 3 (fig. D6/2) e substituí-lo por novo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Certificar-se do bom posicionamento do elemento filtrante e montar de novo a tampa 2 (fig. D6/2).
- Montar de novo a chapa protecção 1 (fig. D6/1).



D7 - ELEMENTOS FILTRANTES DOS FILTROS DE ÓLEO PRESSÃO HIDRÁULICA

SUBSTITUIR

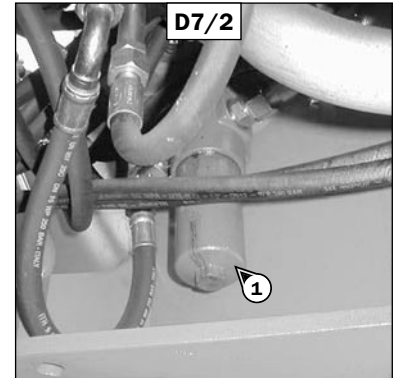
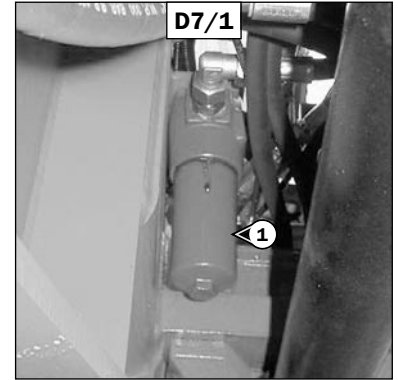
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

Parar o motor térmico e retirar a pressão nos circuitos agindo nos comandos hidráulicos.

⚠ Limpar cuidadosamente o exterior dos filtros e o seu ambiente antes de qualquer intervenção para impedir todos os riscos de poluição no circuito hidráulico.

- Colocar um recipiente debaixo dos filtros de óleo de pressão hidráulica.
- Desaparafuse os corpos dos filtros 1 (fig. D7/1 e D7/2).
- Retirar os cartuchos dos filtros de óleo de pressão hidráulica e substituí-los por novos (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Lubrificar a roscagem e as superfícies de estanqueidade sobre as cabeças dos filtros, assim como as juntas tóricas sobre os novos cartuchos e os corpos dos filtros.
- Posicionar correctamente os cartuchos filtrantes sobre as mangas de centragem nas cabeças dos filtros.
- Montar os corpos dos filtros (fig. D7/1 e D7/2).

⚠ Apertar os corpos dos filtros manualmente até que cheguem ao calço e desbloquear um quarto de volta.



D8 - VÁLVULA DE EQUILIBRAGEM

CONTROLAR

A efectuar após as 50 primeiras horas de funcionamento e em seguida todas as 500 horas de funcionamento.

Parar o empilhador sobre um solo horizontal, apertar o travão de estacionamento e colocar a alavanca de inversor de marcha no neutro.

PAPEL DAS VÁLVULAS DE EQUILBRAGEM

- As válvulas de equilibragem protegem o utilizador de todos os riscos devidos a uma queda da pressão hidráulica ou ao rebentamento dum flexível nos movimentos hidráulicos.

⚠ Manter todas as pessoas afastadas durante esses controlos.

Em todos os casos, a(s) válvulas de equilibragem respectivas deverão ser reparadas ou substituídas se o movimento hidráulico continua após a paragem do motor térmico.

Nunca utilizar o empilhador com uma válvula de equilibragem defeituosa.

CONTROLO DE CADA MOVIMENTO HIDRÁULICO

CIRCUITO DE ELEVAÇÃO:

- Arrancar o empilhador e levantar o pau de carga aproximadamente 45°.
- Com o motor térmico em meio regime, descer o pau de carga. Durante a descida do pau de carga, parar o motor térmico: o movimento deverá afrouxar à medida que o regime diminui e parar quando o motor pára.

CIRCUITO TELESCOPAGEM:

- Arrancar o empilhador e levantar o pau de carga e sair completamente o ou os telescópico(s).
- Com o motor térmico em meio regime, entrar o ou os telescópico(s). Durante a entrada do pau de carga, cortar o motor térmico ; o movimento deverá afrouxar à medida que o regime diminui e parar quando o motor pára.

CIRCUITO INCLINAÇÃO:

- Colocar a carga nominal sobre as forquilhas, amarrá-la correctamente para evitar que ela se vire durante o controle.
- Arrancar o empilhador, inclinar o plataforma para trás e levantar suficientemente o pau de carga para permitir a escavação do plataforma.
- Com o motor térmico em meio regime, inclinar o plataforma para a frente. Durante a inclinação, cortar o motor térmico ; o movimento deverá afrouxar à medida que o regime diminui e parar quando o motor pára.

CIRCUITO CORRECTOR DE DECLIVE:

MT 940 L Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

- Arrancar o empilhador e inclinar completamente o empilhador para a direita ou a esquerda.
- Com o motor térmico em meio regime, colocar o empilhador a nível. Durante a colocação a nível, cortar o motor térmico ; o movimento deverá afrouxar à medida que o regime diminui e parar quando o motor pára.

CIRCUITO ESTABILIZADORES:

MT 940 L Turbo Série 3-E2
MT 1235 S Série 3-E2
MT 1235 S Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

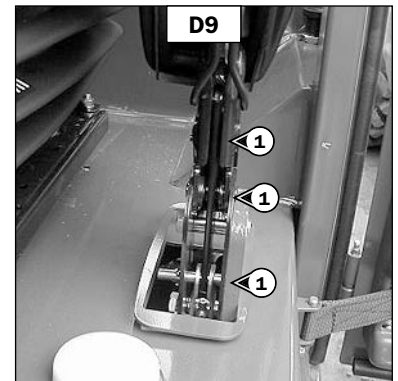
- Efectuar o controlo nos dois estabilizadores.
- Colocar a carga nominal nas forquilhas, amarrá-la correctamente para evitar que ela se vire durante o controlo.
- Arrancar o empilhador e baixar completamente um estabilizador.
- Com o motor térmico em meio-regime, subir o estabilizador. Durante a subida, cortar o motor térmico ; o movimento deverá afrouxar à medida que o regime diminui e parar quando o motor pára.

D9 - MECANISMO DO ALAVANCA DO TRAVÃO DE ESTACIONAMENTO

LUBRIFICAR

Salvo para os MT 940 L Turbo Série 3-E2 (a partir da máquina N°203420)

- Limpar e olear os eixos de articulações 1 (fig. D9) com a gordura (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE).

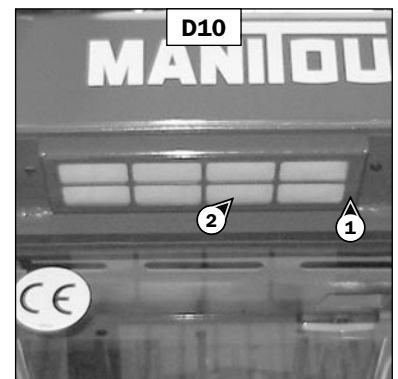


D10 - FILTRO DE VENTILAÇÃO CABINE

LIMPAR

ML 635 Turbo Série 3-E2

- Retirar o cárter de protecção 1 (fig. D10).
- Retirar o filtro de ventilação cabine 2 (fig. D10).
- Com a ajuda de um jacto de ar comprimido, limpar o filtro.
- Verificar o seu estado e mudá-lo se necessário (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Montar novamente o filtro e o cárter de protecção.



D11 - DENSIDADE DO ELECTRÓLITO DA BATERIA

CONTROLAR

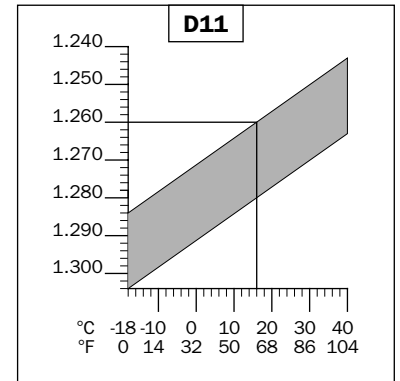
A densidade de electrólito varia em função da temperatura, mas um mínimo de 1260 a 16 °C deve ser mantido. Na parte tracejada (fig. D11), a bateria está carregada normalmente. Acima dessa zona tracejada, a bateria deve ser recarregada. A densidade não deve variar de 0,025 unidade de um elemento ao outro da bateria.

- Controlar a densidade de electrólito em cada elemento da bateria com a ajuda de uma balança pesa ácidos.
- Nunca verificar após ter acrescentado água destilada. Recarregar a bateria e esperar 1 hora antes de controlar a densidade do electrólito da bateria.



A manipulação e a manutenção duma bateria podem ser perigosos, tomar as seguintes precauções:

- Usar óculos de protecção.
- Manipular a bateria horizontalmente.
- Nunca fumar, ou trabalhar junto duma chama.
- Trabalhar num local suficientemente arejado.
- No caso de projecção de electrólito na pele ou nos olhos, enxaguar abundantemente com água fria durante 15 minutos e chamar um médico.



D12 - ÓLEO DIFERENCIAL EIXO DIANTEIRO

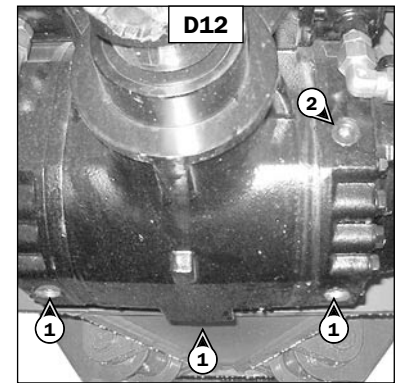
ESVAZIAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado e o óleo diferencial ainda quente.



Desembaraçar-se do óleo de esvaziamento de maneira ecológica.

- Colocar um recipiente debaixo das tampas de esvaziamento 1 (fig. D12) e desaparafusá-las.
- Retirar a tampa de nível 2 (fig. D12) para assegurar um bom esvaziamento.
- Colocar e apertar as tampas de esvaziamento 1 (fig. D12) (binário de aperto 34 a 49 N.m).
- Encher o cárter com óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de nível 2 (fig. D12).
- O nível está correcto quando o óleo toca de leve no orifício de nível 2 (fig. D12).
- Controlar as fugas eventuais nas tampas de esvaziamento.
- Colocar e apertar a tampa de nível 2 (fig. D12) (binário de aperto 34 a 49 N.m).



D13 - ÓLEO DIFERENCIAL EIXO TRASEIRO

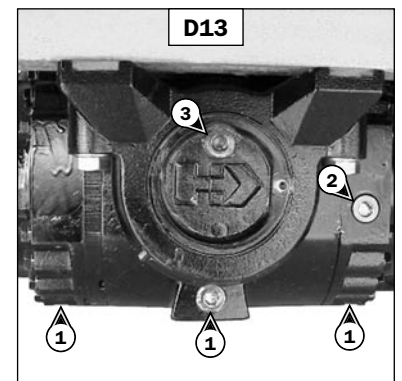
ESVAZIAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado e o óleo diferencial ainda quente.



Desembaraçar-se do óleo de esvaziamento de maneira ecológica.

- Colocar um recipiente debaixo das tampas de esvaziamento 1 (fig. D13) e desaparafusá-las.
- Retirar a tampa de nível 2 (fig. D13) e a tampa de enchimento 3 (fig. D13) para assegurar um bom esvaziamento.
- Colocar e apertar as tampas de esvaziamento 1 (fig. D13) (binário de aperto 34 a 49 N.m).
- Encher o depósito com óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 3 (fig. D13).
- O nível está correcto quando o óleo toca de leve no orifício de nível 2 (fig. D13).
- Controlar as fugas eventuais nas tampas de esvaziamento.
- Colocar e apertar a tampa de nível 2 (fig. D13) (binário de aperto 34 a 49 N.m) e a tampa de enchimento 3 (fig. D13) (binário de aperto 34 a 49 N.m).



E - TODAS AS 1000 HORAS DE FUNCIONAMENTO

Efectuar as operações descritas anteriormente assim como as seguintes.

E1 - RESERVATÓRIO DE COMBUSTÍVEL

LIMPAR

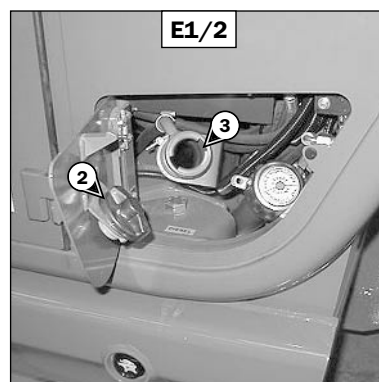
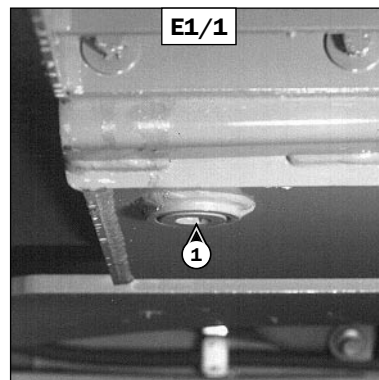
⚠ Nunca fumar ou aproximar-se com uma chama durante esta operação.

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado.

- Controlar visualmente e ao tocar, as partes susceptíveis de apresentarem fugas no circuito combustível e no reservatório.
- No caso de fuga, contactar o seu concessionário.

⚠ Nunca tentar fazer uma soldadura ou qualquer outra operação você próprio, isso poderia provocar uma explosão ou um incêndio.

- Colocar um recipiente debaixo da tampa de esvaziamento 1 (fig. E1/1) e desapertá-la.
- Abrir a abertura de acesso abastecimento carburante.
- Retirar a tampa 2 (fig. E1/2).
- Deixar o gasóleo escorrer e enxaguar com dez litros de gasóleo limpo pelo orifício de enchimento 3 (fig. E1/2).
- Colocar e apertar novamente a tampa de esvaziamento 1 (fig. E1/1) (binário de aperto 29 a 39 N.m).
- Encher o depósito de combustível com gasóleo limpo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) filtrado através de um ralo de tubo ou um pano limpo sem pelos e colocar novamente a tampa de enchimento 2 (fig. E1/2).
- Fechar a porta de acesso acesso abastecimento carburante.
- Se necessário purgar o circuito de alimentação combustível (ver: 3 - MANUTENÇÃO: G1 - CIRCUITO DE ALIMENTAÇÃO COMBUSTIVEL).

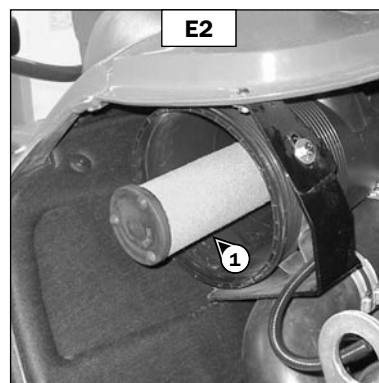


E2 - ELEMENTO FILTRANTE DE SEGURANÇA DO FILTRO DE AR SECO

SUBSTITUIR

- Para a desmontagem e a montagem do elemento filtrante, ver: 3 - MANUTENÇÃO: D3 - ELEMENTO FILTRANTE DO FILTRO DE AR SECO.
- Retirar o elemento filtrante de segurança do filtro de ar seco 1 (fig. E2) com precaução, para reduzir ao máximo a queda das poeiras.
- Limpar a saliência da junta sobre o filtro com um pano húmido, limpo e sem pelos.
- Controlar antes da montagem o estado do elemento filtrante de segurança novo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Introduzir o elemento filtrante no eixo do filtro e empurrar o elemento filtrante premindo à volta e não no centro.

NOTA: A periodicidade de mudança do elemento filtrante de segurança é dada a título indicativo. O elemento filtrante de segurança deve ser mudado todas as duas mudanças do elemento filtrante do filtro de ar.



E3 - ÓLEO TRANSMISSÃO

ESVAZIAR

E4 - RALO DO TUBO DO CÁRTER DE TRANSMISSÃO

LIMPAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado e o óleo de transmissão ainda quente.

ESVAZIAMENTO DO ÓLEO

- Colocar um recipiente debaixo da tampa de esvaziamento 1 (fig. E3/1), e debaixo da placa 2 (fig. E3/2) e desaparafusar a tampa de esvaziamento.
- Desmontar a chapa de fecho 3 (fig. E3/3).
- Retirar a vareta de nível 4 (fig. E3/4) e desaparafusar a tampa de enchimento 5 (fig. E3/4) para assegurar um bom esvaziamento.



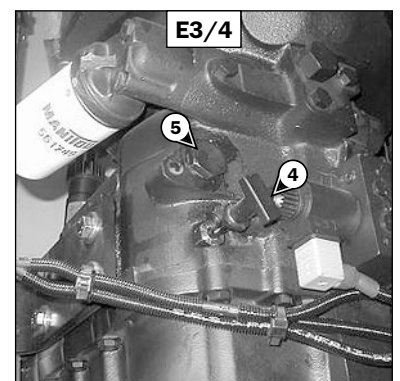
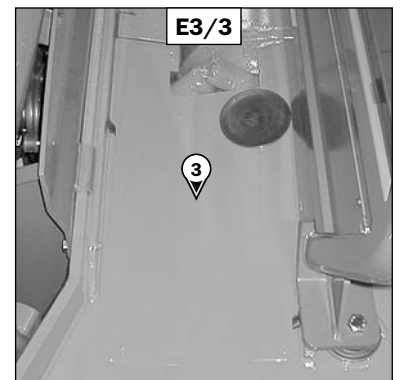
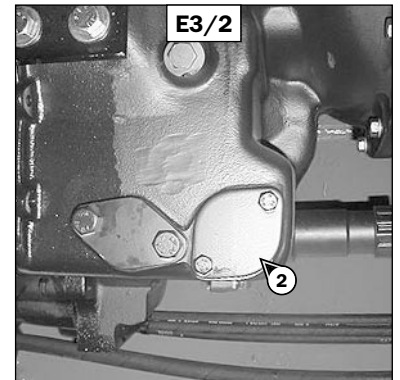
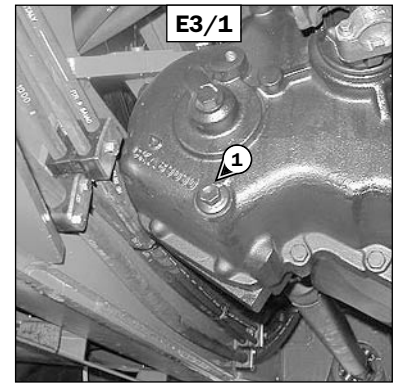
Desembaraçar-se do óleo de esvaziamento de maneira ecológica.

LIMPEZA DO RALO DO TUBO

- Desmontar a placa 2 (fig. E3/2) e recuperar a junta tórica e a rodela de suporte.
- Deixar o resto do óleo esvaziar-se.
- Retirar o ralo do tubo e limpá-lo com a ajuda de um jacto de ar comprimido.
- Limpar a parte magnética sobre a placa.
- Montar novamente o conjunto e apertar a placa 2 (fig. E3/2) (binário de aperto 18 a 31 N.m).

ENCHIMENTO DO ÓLEO

- Colocar e apertar a tampa de esvaziamento 1 (fig. E3/1) (binário de aperto 34 a 54 N.m).
- Encher o cárter com óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 5 (fig. E3/4) e colocar a tampa.
- Arrancar o motor e deixá-lo rodar alguns minutos.
- Controlar as fugas eventuais as tampas de esvaziamento e na placa.
- Parar o motor e nos 5 minutos que seguem a paragem do motor térmico, controlar na vareta 4 (fig. E3/4) o nível correcto entre os dois sinais Mínimo e Máximo.
- Completar o nível se necessário.
- Montar novamente a chapa de fecho 3 (fig. E3/3).



E5 - ÓLEO CAIXA ÂNGULO DE TRANSMISSÃO

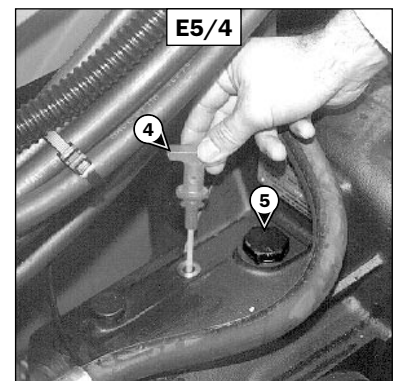
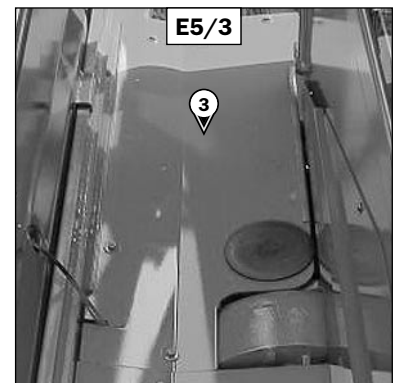
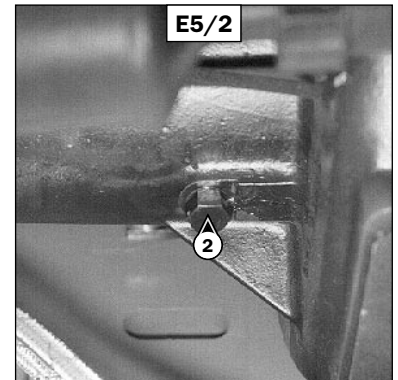
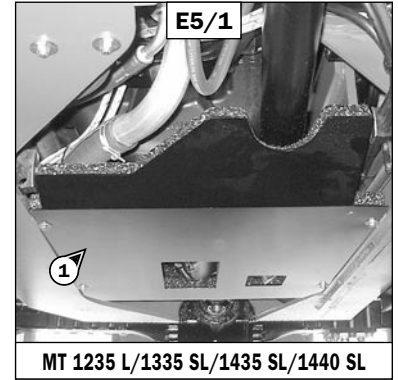
ESVAZIAR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado e o óleo da caixa ângulo de transmissão ainda quente.

- Retirar a tampa de acesso 1 (fig. E5/1).
MT 1235 S Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1335 SL Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
- Colocar um recipiente debaixo da tampa de esvaziamento 2 (fig. E5/2) e desapertá-la.
- Desmontar a chapa de fecho 3 (fig. E5/3).
- Retirar a vareta de nível 4 (fig. E5/4) e desaparafusar a tampa de enchimento 5 (fig. E5/4) para assegurar um bom esvaziamento.

⚠ Desembaraçar-se do óleo de esvaziamento de maneira ecológica.

- Colocar e apertar a tampa de esvaziamento 2 (fig. E5/2) (binário de aperto 20 a 29 N.m).
- Encher o cárter com óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 5 (fig. E5/4) e colocar a tampa.
- Controlar o nível correcto entre os sinais MÍNIMO e MÁXIMO na vareta de nível 4 (fig. E5/4).
- Controlar as fugas eventuais na tampa de esvaziamento.
- Montar novamente a chapa de fecho 3 (fig. E5/3).
- Instalar a tampa de acesso 1 (fig. E5/1).
MT 1235 S Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1335 SL Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2



E6 - ÓLEO HIDRÁULICO

ESVAZIAR

E7 - RALO DO TUBO DE ASPIRAÇÃO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO

LIMPAR

E8 - TAMPA FILTRO DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO HIDRÁULICO

SUBSTITUIR

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado e o pau de carga recolhido e descido ao máximo.

⚠ Antes de qualquer intervenção, limpar cuidadosamente o ambiente das tampas de esvaziamento e da placa de aspiração no reservatório hidráulico.

ESVAZIAMENTO DO ÓLEO

- Colocar um recipiente debaixo da tampa de esvaziamento 1 (fig. E6/1) e desapertá-la.
- Abrir a abertura de acesso, abastecimento óleo hidráulico.
- Retirar a tampa de enchimento 2 (fig. E6/2) para assegurar um bom esvaziamento, e deixá-la no lixo.

⚠ Desembaraçar-se do óleo de esvaziamento de maneira ecológica.

LIMPEZA DO RALO DO TUBO

- Desmontar a chapa de protecção 3 (fig. E6/3).
- Retirar a placa de aspiração 4 (fig. E6/4).
- Desaparafusar o ralo do tubo de aspiração, limpá-lo com a ajuda de um jacto de ar comprimido, controlar o seu estado e substituí-lo se necessário (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).
- Montar novamente o ralo do tubo e a placa de aspiração 4 (fig. E6/4) assegurando-se do bom posicionamento da junta.

ENCHIMENTO DO ÓLEO

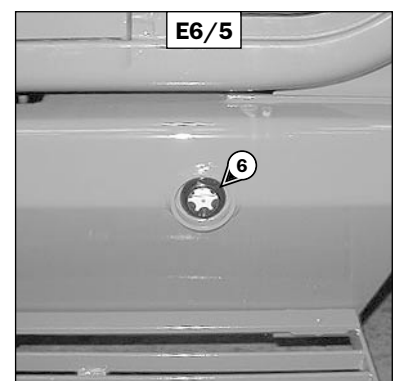
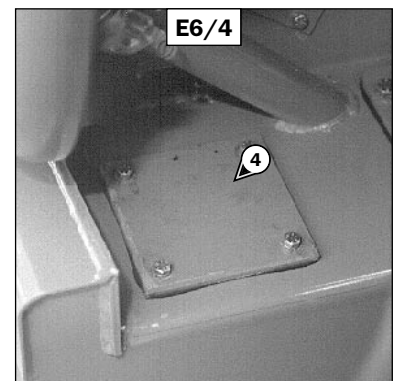
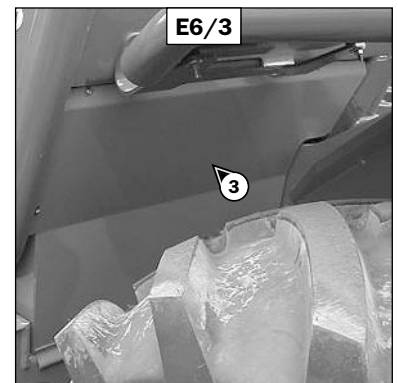
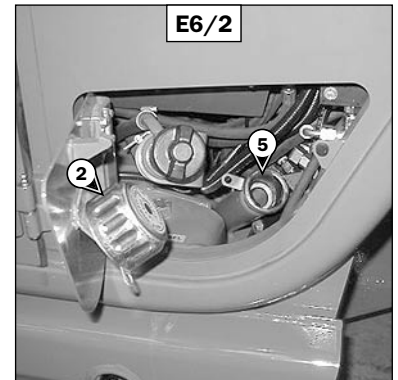
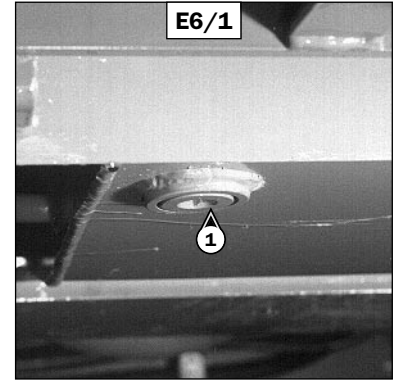
- Limpar e colocar a tampa de esvaziamento 1 (fig. E6/1) (binário de aperto 29 a 39 N.m).
- Encher o reservatório de óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de enchimento 5 (fig. E6/2).

⚠ Utilizar um recipiente e um funil muito limpo e limpar a parte de cima do bidão com óleo antes de encher.

- Observar o nível de óleo na vareta de nível 6 (fig. E6/5), o óleo situa-se ao nível do ponto vermelho.
- Controlar as fugas eventuais na tampa de esvaziamento.
- Colocar uma tampa de enchimento nova 2 (fig. E6/2) (ver: 3 - MANUTENÇÃO: ELEMENTOS FILTRANTES E CORREIAS).

DESPOLUIÇÃO DO CIRCUITO HIDRÁULICO

- Deixar funcionar o motor térmico (com o pedal do acelerador a meio percurso) durante 5 minutos, sem utilizar nada no empilhador, em seguida, durante os outros 5 minutos, utilizando os movimentos hidráulicos completamente (salvo a direcção e os travões de serviço).
- Acelerar o motor térmico até ao regime máximo durante 1 minuto, em seguida, accionar a direcção e os travões de serviço.
- Esta operação permite a despoluição do circuito pelo filtro de óleo retorno hidráulico.



CINTO DE SEGURANÇA COM DOIS PONTOS DE FIXAÇÃO

- Verificar os seguintes pontos:

- A fixação dos pontos de fixação no assento.
- A limpeza da correia e do mecanismo de bloqueio.
- A engrenagem do mecanismo de bloqueio.
- O estado da correia (corte, desfió).

CINTO DE SEGURANÇA COM ENROLADOR COM DOIS PONTOS DE FIXAÇÃO

- Verificar os pontos citados acima e os seguintes pontos:

- O enrolamento correcto do cinto.
- O estado dos resguardos do enrolador.
- O bloqueio do mecanismo do enrolador puxando com força a correia.

NOTA: Após cada acidente, substituir o cinto de segurança.



Em nenhum caso deve utilizar o empilhador se o cinto de segurança está defeituoso (fixação, bloqueio, costura, rasgão, etc...). Reparar ou substituir o cinto de segurança imediatamente.

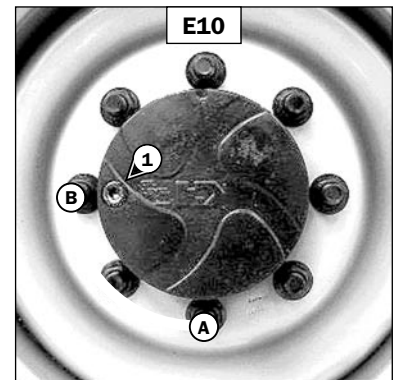
E10 - ÓLEO REDUTORES DE RODAS DIANTEIRAS E TRASEIRAS**ESVAZIAR**

Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado e o óleo dos redutores ainda quente.



Desembaraçar-se do óleo de esvaziamento de maneira ecológica.

- Esvaziar e mudar o óleo de cada redutor de rodas dianteiras.
- Colocar a tampa de esvaziamento 1 (fig. E10) em posição A.
- Colocar um recipiente debaixo da tampa de esvaziamento e desapertá-la.
- Deixar o óleo esvaziar-se completamente.
- Rodar o orifício de esvaziamento para a posição B ou seja para o orifício de nível.
- Encher o cárter com óleo (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) pelo orifício de nível 1 (fig. E10).
- O nível está correcto quando o óleo toca de leve no orifício.
- Colocar e apertar a tampa de esvaziamento 1 (fig. E10) (binário de aperto 34 à 49 N.m).
- Efectuar a mesma operação em cada redutor de rodas traseiras.



F - TODAS AS 2000 HORAS DE FUNCIONAMENTO

Efectuar as operações descritas anteriormente assim como as seguintes.

F1 - LÍQUIDO DE RESFRIAMENTO

ESVAZIAR

Esta série de operações deve ser efectuada em caso de necessidade ou uma vez todos os 2 anos próximo do inverno. Colocar o empilhador sobre um solo horizontal com o motor térmico parado e frio.

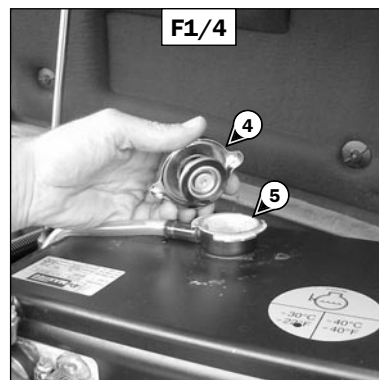
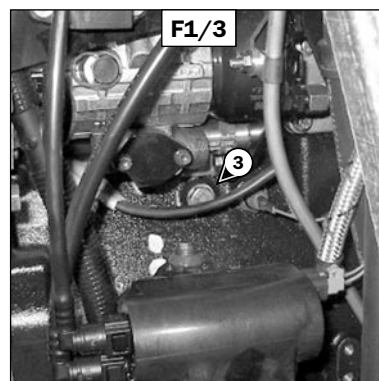
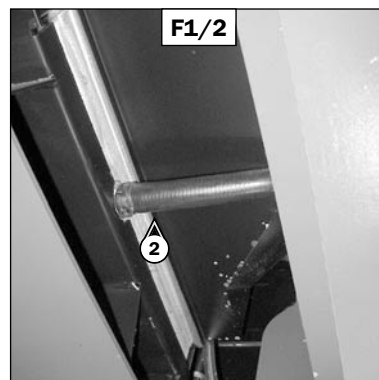
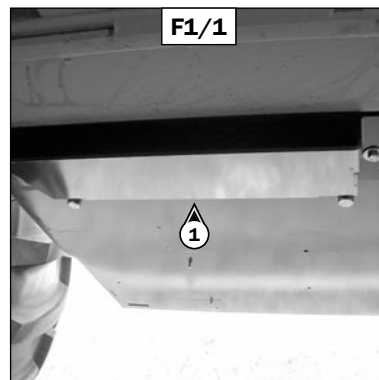
ESVAZIAMENTO DO LÍQUIDO

- Abrir a capota motor.
- Desmontar a chapa de fecho 1 (fig. F1/1).
- Colocar um recipiente debaixo do tubo 2 (fig. F1/2) do radiador e da tampa de esvaziamento 3 (fig. F1/3) do bloco motor. Desmontar o tubo e desapertar a tampa de esvaziamento.
- Retirar a tampa de enchimento 4 (fig. F1/4) do radiador.
- Deixar o circuito de resfriamento esvaziar-se inteiramente assegurando-se de que os orifícios não o obstruem.
- Verificar o estado dos tubos flexíveis bem como das fixações e mudar os tubos flexíveis se necessário.
- Enxaguar o circuito com água limpa e utilizar um produto de limpeza se necessário.

ENCHIMENTO DO LÍQUIDO

- Colocar novamente e apertar o tubo 2 (fig. F1/2) e a tampa de esvaziamento 3 (fig. F1/3) (binário de aperto 40 N.m).
- Encher lentamente o circuito com líquido de resfriamento (ver: 3 - MANUTENÇÃO: LUBRIFICANTES E CARBURANTE) até 12 mm abaixo do orifício de enchimento 5 (fig. F1/4).
- Colocar a tampa de enchimento 4 (fig. F1/4).
- Fazer rodar o motor no ralenti alguns minutos.
- Verificar as fugas eventuais.
- Montar a chapa de fecho 1 (fig. F1/1).
- Controlar o nível e completar se necessário.

⚠ O motor térmico não contém elemento anti-corrosão e deve ser enchido todos os anos com uma mistura mínima compreendendo 25 % de anticongelante à base de etileno-glicol.



G - MANUTENÇÃO OCASIONAL

G1 - CIRCUITO DE ALIMENTAÇÃO COMBUSTÍVEL

PURGAR

Esta série de operações só deve ser efectuada nos seguintes casos:

- Um componente do circuito de alimentação substituído.
- Um reservatório esvaziado.
- Uma avaria seca.

Assegurar-se de que o nível de combustível é suficiente no reservatório, e efectuar a purga na seguinte ordem:

- Abrir a capota do motor.
- Colocar o contacto eléctrico durante três minutos no empilhador, para permitir à bomba de elevação libertar o ar do filtro.
- Cortar o contacto eléctrico com a ajuda do interruptor de chave.

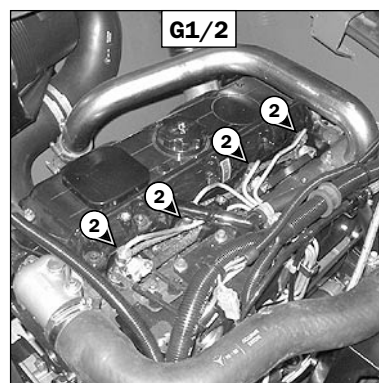
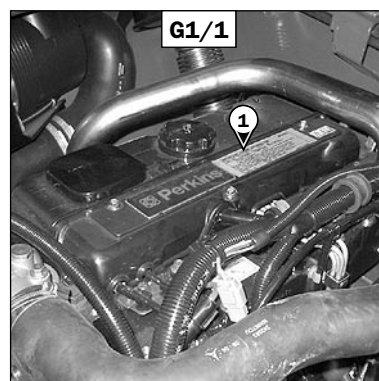
PURGA DOS INJECTORES

- Retirar a tampa dos injectores 1 (fig. G1/1).
- Desapertar as ligações alta pressão 2 (fig. G1/2) de todos injectores.
- Accionar o arrancador até que o gasóleo escorra isento de ar nas ligações alta pressão 2 (fig. G1/2).

⚠ Não accionar o arrancador de maneira contínua durante mais de 30 segundos e deixá-lo arrefecer durante 2 minutos entre qualquer tentativa não seguida de efeito.

- Apertar novamente as ligações enquanto o gasóleo escorre (binário de aperto 30 N.m).
- O motor está assim pronto para arrancar.
- Fazer rodar o motor térmico no ralenti durante 5 minutos imediatamente após a purga do circuito de alimentação de combustível, para se assegurar de que a bomba de injeção está completamente purgada.

NOTA: Se o motor funciona correctamente durante um curto momento e pára ou funciona irregularmente, verificar as fugas eventuais no circuito baixa pressão. Na dúvida, consultar o seu concessionário.



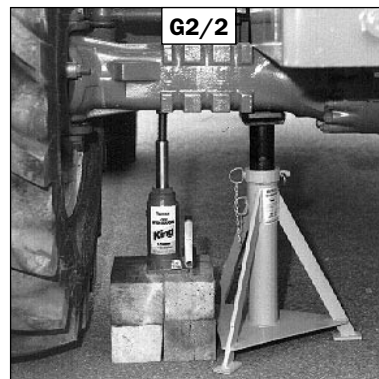
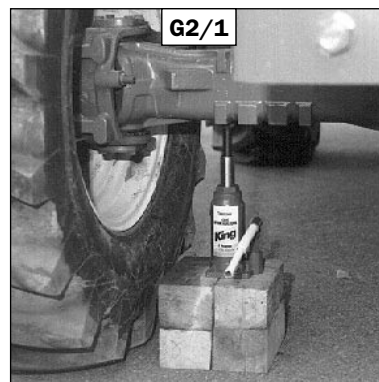
G2 - RODA

MUDAR

⚠ No caso em que uma substituição de roda deve ser efectuada na via pública, verificar os seguintes pontos:

Para esta operação, aconselhamos utilizar um macaco hidráulico MANITOU referência 505507 e o suporte de segurança MANITOU referência 554772.

- Parar se possível o empilhador sobre um solo sólido e horizontal.
- Proceder à paragem do empilhador (ver: 1 - INSTRUÇÕES E CONSELHOS DE SEGURANÇA: INSTRUÇÕES DE CONDUÇÃO SEM CARGA E COM CARGA).
- Acender as luzes de aviso.
- Calçar o empilhador nos dois sentidos no eixo oposto à roda a mudar.
- Desapertar as porcas da roda a mudar até que elas possam ser retiradas sem grande esforço.
- Colocar um macaco debaixo da entrada do eixo, o mais próximo possível da roda e ajustar o macaco (fig. G2/1).
- Levantar a roda até que esta descole do solo e colocar no lugar o suporte de segurança debaixo do eixo (fig. G2/2).
- Desapertar completamente as porcas da roda e retirá-las.
- Desimpedir a roda através de movimentos de vaivém e rolá-la sobre um lado.
- Rodar a nova roda no eixo.
- Aparafusar as porcas à mão, se necessário oleá-las.
- Retirar o suporte de segurança e baixar o empilhador com a ajuda de um macaco.
- Apertar as porcas da roda com a ajuda de uma chave dinamométrica (ver: 3 - MANUTENÇÃO: A - TODOS OS DIAS OU TODAS AS 10 HORAS DE FUNCIONAMENTO para o binário de aperto).



! Não rebocar o empilhador a mais de 25 km/h.

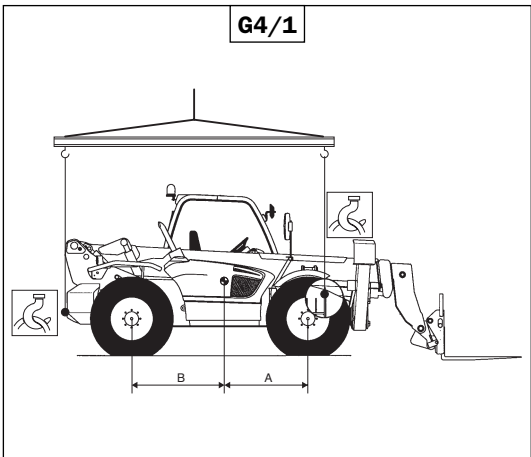
- Colocar a alavanca de inversor de marcha e a alavanca de velocidade no ponto morto.
- Desapertar o travão de estacionamento.
- Acender as luzes de aviso.
- Se não funcionar a assistência hidráulica da direcção e de travagem, agir lentamente e com energia nestes comandos. Evitar os movimentos bruscos e os solavancos.

G4 - EMPILHADOR

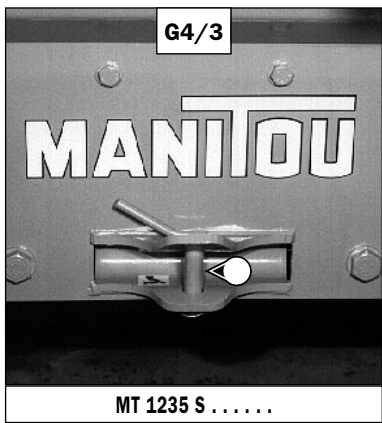
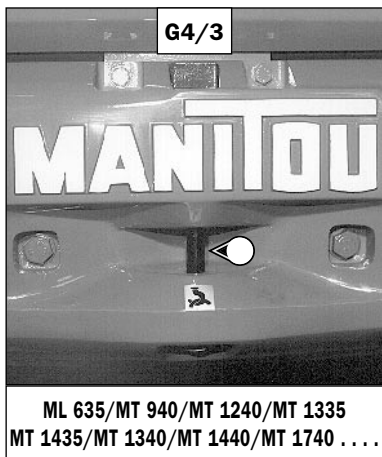
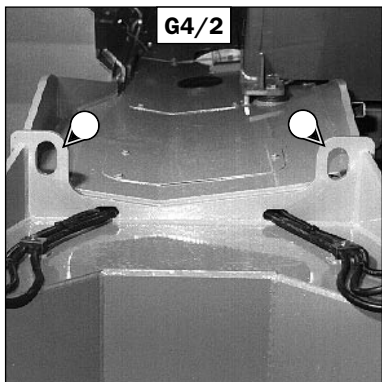
LINGAR

- Ter em conta a posição do centro de gravidade do empilhador para a elevação (fig. G4/1).

A = mm	B = mm	
A = 1510 mm	B = 1260 mm	ML 635 Turbo Série 3-E2
A = 1375 mm	B = 1395 mm	MT 940 L Turbo Série 3-E2
A = 1375 mm	B = 1395 mm	MT 1235 S Série 3-E2
A = 1460 mm	B = 1310 mm	MT 1235 S Turbo Série 3-E2
A = 1460 mm	B = 1310 mm	MT 1240 L Turbo Série 3-E2
A = 1310 mm	B = 1460 mm	MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
A = 1310 mm	B = 1460 mm	MT 1335 SL Série 3-E2
A = 1445 mm	B = 1325 mm	MT 1335 SL Turbo Série 3-E2
A = 1445 mm	B = 1325 mm	MT 1340 SL Turbo Série 3-E2
A = 1370 mm	B = 1400 mm	MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
A = 1370 mm	B = 1400 mm	MT 1435 SL Série 3-E2
A = 1430 mm	B = 1340 mm	MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
A = 1430 mm	B = 1340 mm	MT 1440 SL Série 3-E2
A = 1430 mm	B = 1340 mm	MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
A = 1430 mm	B = 1340 mm	MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
A = 1450 mm	B = 1320 mm	MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
A = 1450 mm	B = 1320 mm	MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2



- Colocar os ganchos nos pontos de fixação previstos para esse efeito (fig. G4/2 e G4/3).



G5 - EMPILHADOR SOBRE UM TABULEIRO

TRANSPORTAR

! Verificar a boa utilização das instruções de segurança relativas ao tabuleiro de transporte antes do carregamento do empilhador, e assegurar-se de que o condutor do meio de transporte está informado das dimensões e do peso do empilhador (ver: 2 - DESCRIÇÃO: CARACTERÍSTICAS).

! Assegurar-se de que o tabuleiro tem as dimensões e uma capacidade de carga suficiente para transportar o empilhador. Verificar igualmente a pressão de contacto no solo admissível do tabuleiro em relação ao empilhador.

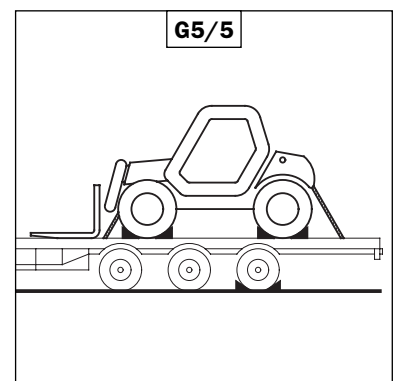
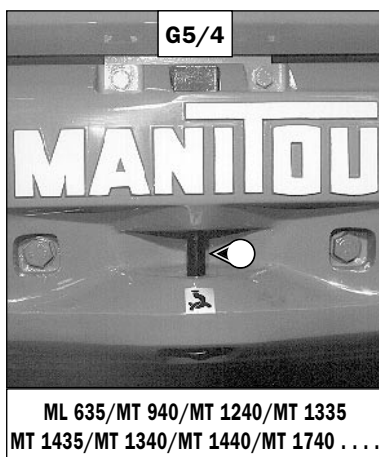
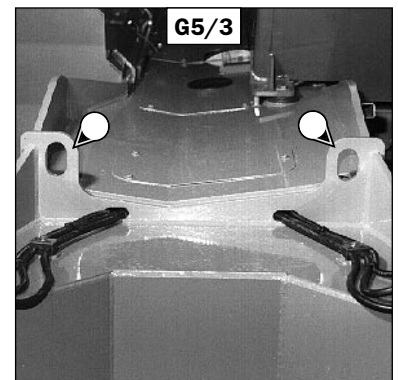
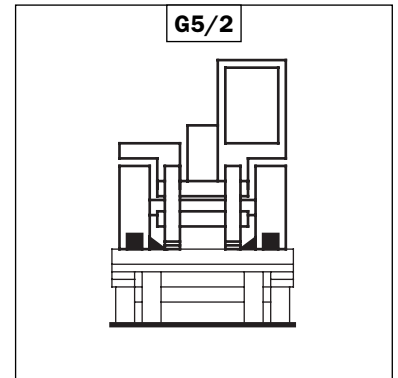
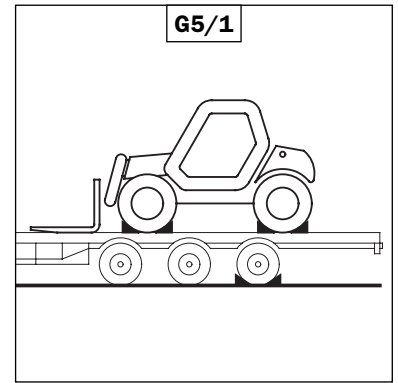
! Para os empilhadores equipados com um motor turbocompressado, obturar a saída de escape para evitar a rotação sem lubrificação da árvore no transporte.

CARREGAR O EMPILHADOR

- Bloquear as rodas do tabuleiro de transporte.
- Fixar as rampas de carregamento ao tabuleiro de maneira a obter o ângulo mais fraco possível para montar o empilhador.
- Carregar o empilhador bem paralelo ao tabuleiro.
- Parar o empilhador (ver: 1 - INSTRUÇÕES E CONSELHOS DE SEGURANÇA: INSTRUÇÕES DE CONDUÇÃO SEM CARGA E COM CARGA).

AMARRAR O EMPILHADOR

- Fixar os calços ao tabuleiro na parte da frente e na parte de trás de cada pneumático (fig. G5/1).
- Fixar igualmente os calços ao tabuleiro no lado interior de cada pneumático (fig. G5/2).
- Amarrar o empilhador sobre ao tabuleiro de transporte com cordas suficientemente resistentes. Na parte da frente do empilhador, nos pontos de fixação 1 (fig. G5/3) e na parte de trás, no gancho de reboque 2 (fig. G5/4).
- Colocar as cordas em tensão (fig. G5/5).



G6 - FARÓIS DIANTEIROS

REGULAR

PRECONIZAÇÃO DE REGULAÇÃO

(segundo norma ECE-76/756 76/761 ECE20)

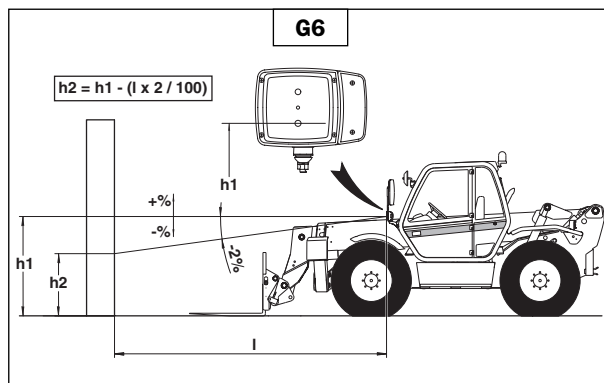
Ajustamento de - 2 % do feixe dos médios em relação ao eixo horizontal do projector.

PROCEDIMENTO DE REGULAÇÃO

- Colocar o empilhador em posição de transporte e sem carga perpendicularmente a um muro branco sobre um solo plano e horizontal (fig. G6).
- Controlar a pressão dos pneumáticos (ver: 2 - DESCRIÇÃO: CARACTERÍSTICAS).
- Colocar a alavanca de inversor de marcha no neutro e desapertar o travão de estacionamento.

CÁLCULO DA ALTURA DO FEIXE DOS MÉDIOS (H2)

- h1 = Altura em relação ao solo dos médios.
- h2 = Altura do feixe regulado.
- l = Distância entre os médios e o muro branco.



H - TODOS OS 2 ANOS (OPÇÃO CLIMATIZAÇÃO)

Salvo para os ML 635 Turbo Série 3-E2

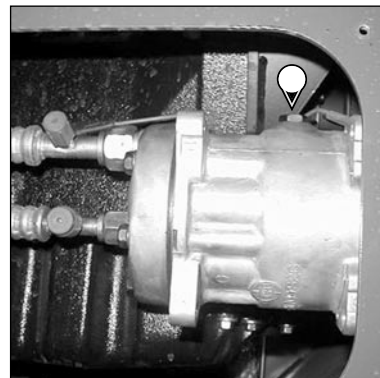
⚠ ATENÇÃO: NUNCA TENTAR REPARAR PELOS SEUS PRÓPRIOS MEIOS EVENTUAIS ANOMALIAS PARA A RECARGA DUM CIRCUITO DIRIGIR-SE SEMPRE AO SEU CONCESSIONÁRIO QUE POSSUI AS PEÇAS SOBRESSELENTES ADAPTADAS, AS NOÇÕES TÉCNICAS E A FERRAMENTA NECESSÁRIA.

- Em nenhum caso deve abrir o circuito isso provocaria a perda do refrigerante.
- O circuito de refrigeração contém um gás que em algumas condições pode apresentar riscos. Esse gás, o refrigerante R-134a, é incolor e inodoro e mais pesado do que o ar.

⚠

- **Em caso de inalação, colocar a vítima ao ar livre, dar oxigénio ou praticar a respiração artificial necessária e contactar um médico.**
- **Em caso de contacto com a pele, lavar imediatamente com bastante água e retirar as roupas contaminadas.**
- **Em caso de contacto com os olhos, enxaguar com água limpa durante 15 minutos e contactar um médico.**

- O compressor dispõe duma vareta de verificação do nível de óleo. Nunca desaparafusar essa vareta porque isso descarrega a instalação. O nível de óleo só se controla na ocasião dum esvaziamento de circuito.



H1 - LIMPEZA DAS SERPENTINAS CONDENSADOR E EVAPORADOR (*)

H2 - LIMPEZA DO RECIPIENTE DE CONDENSAÇÃO E DA VÁLVULA DE DESCARGA (*)

H3 - RECUPERAÇÃO DO REFRIGERANTE PARA SUBSTITUIÇÃO DO FILTRO DESIDRATANTE (*)

H4 - RECARGA DE REFRIGERANTE E CONTROLE DA REGULAÇÃO TERMOSTÁTICA E DOS PRESSÓSTATOS (*)

NOTA: Não esquecer a abertura da unidade evaporador, substituir a junta estanque da tampa.

(*): (CONSULTAR O SEU CONCESSIONÁRIO).

4 - ACESSÓRIOS ADAPTÁVEIS NA GAMA EM OPÇÃO

INTRODUÇÃO	4 - 5
-------------------	--------------

MANOBRA DE FIXAÇÃO DOS ACESSÓRIOS	4 - 6
--	--------------

A - ACESSÓRIO SEM HIDRÁULICA E BLOQUEIO MANUAL	4 - 6
---	--------------

B - ACESSÓRIO SEM HIDRÁULICA E BLOQUEIO HIDRÁULICO (OPÇÃO)	
---	--

MT 940 L Turbo Série 3-E2	4 - 7
MT 1235 S Série 3-E2 + Turbo (até à máquina N°)	4 - 7
MT 1235 S Série 3-E2 + Turbo (a partir da máquina N°)	4 - 8
MT 1240 L Turbo Série 3-E2	4 - 7
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 9
MT 1335 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 7
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2	4 - 7
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série	4 - 9
MT 1435 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 8
MT 1440 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 8
MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 9
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2	4 - 7
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 9

C - ACESSÓRIO HIDRÁULICO E BLOQUEIO MANUAL	
---	--

MT 940 L Turbo Série 3-E2	4 - 10
MT 1235 S Série 3-E2 + Turbo (até à máquina N°)	4 - 10
MT 1235 S Série 3-E2 + Turbo (a partir da máquina N°)	4 - 11
MT 1240 L Turbo Série 3-E2	4 - 10
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 12
MT 1335 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 10
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2	4 - 10
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série	4 - 12
MT 1435 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 11
MT 1440 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 11
MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 12
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2	4 - 10
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 12

D - ACESSÓRIO HIDRÁULICO E BLOQUEIO HIDRÁULICO (OPÇÃO)	
---	--

MT 940 L Turbo Série 3-E2	4 - 13
MT 1235 S Série 3-E2 + Turbo (até à máquina N°)	4 - 13
MT 1235 S Série 3-E2 + Turbo (a partir da máquina N°)	4 - 14
MT 1240 L Turbo Série 3-E2	4 - 13
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 15
MT 1335 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 13
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2	4 - 13
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série	4 - 15
MT 1435 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 14
MT 1440 SL Série 3-E2 + Turbo	4 - 14
MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 15
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2	4 - 13
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2	4 - 15

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DOS ACESSÓRIOS	4 - 16
--	---------------

PROTECÇÃO DOS ACESSÓRIOS	4 - 30
---------------------------------	---------------

INTRODUÇÃO

- O seu empilhador deve ser associado a um equipamento intercambiável. Estes equipamentos intercambiáveis são chamados: ACESSÓRIOS.

- Uma larga gama de acessórios estudados e perfeitamente adaptados ao seu empilhador é disponível e garantida pela MANITOU.

- Os acessórios são entregues com um ábaco de carga relativo ao seu empilhador. O manual de instruções e o ábaco de carga deverá ser arrumado nos lugares previstos para esse efeito no empilhador. Para os acessórios standards, a sua utilização é regida pelas instruções contidas neste manual.

! Lembramos os utilizadores, que os MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 e MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2, são empilhadores essencialmente destinados à manipulação, para os quais uma utilização ocasional com os contentores CBC 800/900 e CBR 900/1000 é autorizada, mas em nenhum caso uma utilização intensiva em aplicação difícil (pedreira, detritos, cereais, agricultura...).

Além disso a utilização do empilhador com os contentores CBC 800/900 e CBR 900/1000 deve fazer-se com o pau de carga completamente fechado, para reduzir as pressões na cabeça do pau de carga.

É proibida a utilização de todos os outros contentores CBA, CBC, CBM, CBR, CB, CBG e das forquilhas para estrume FFGR.

- Algumas utilizações particulares necessitam a adaptação de acessório não prevista nas opções tarifadas. Existem soluções, consultar o seu concessionário.

! Todos os acessórios com carga suspensa (guincho, suporte, suporte de guincho, gancho, etc.) devem OBRIGATORIAMENTE ser utilizados com um empilhador equipado com um corte dos movimentos hidráulicos. Nesse caso, o corte dos movimentos deve estar em serviço e o prato transversal completamente horizontal.

! Unicamente os acessórios homologados pelo MANITOU são utilizáveis nos nossos empilhadores (ver: 4 - ACESSÓRIOS ADAPTÁVEIS NA GAMA EM OPÇÃO: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DOS ACESSÓRIOS). A responsabilidade do construtor não poderá ser posta em causa no caso de modificação ou adaptação de acessório efectuadas sem ele saber.

! A tablier simples com deslocamento lateral (TSDL) é compatível com os seguintes acessórios:

- plataforma forquilhas móveis (TFF)
- porta-forquilhas basculante (PFB)
- contentor de recuperação (CBR)
- contentor de betão (BB, BBG)
- contentor de calha (GL)
- suporte e suporte de guincho (P, PT, PO, PC)
- guincho (H)
- barquinha fixa, barquinha orientável, barquinha para telhado.

A utilização de qualquer outro acessório na TSDL é proibida.

Os acessórios autorizados na TSDL devem ser utilizados em estrita conformidade com as aplicações para as quais foram previstos.

A utilização para qualquer outra aplicação (por exemplo, terraplanagem, evacuação, desencaixar, raspagem traseira, etc. para a contentor de recuperação CBR), ou uma aplicação colocando em constrangimento de maneira anormal a estrutura da TSDL é proibida: risco de deformação que pode provocar a queda da carga.

! Alguns acessórios, tendo em conta as suas dimensões podem, quando o pau de carga está baixo e recolhido, vir interferir com os pneumáticos dianteiros e provocar a sua deterioração, se o encaixe é accionado no sentido do despejo. PARA SUPRIMIR ESTE RISCO, SAIR O TELESCÓPIO COM UM COMPRIMENTO SUFICIENTE EM FUNÇÃO DO EMPILHADOR E DO ACESSÓRIO PARA QUE A INTERFERÊNCIA NÃO SEJA POSSÍVEL.

! As cargas máximas são definidas pelas capacidades do empilhador tendo em conta o peso e o centro de gravidade do acessório. No caso em que o acessório tem uma capacidade inferior à do empilhador, nunca ultrapassar esse limite.

MANOBRAS DE FIXAÇÃO DOS ACESSÓRIOS

A - ACESSÓRIO SEM HIDRÁULICA E BLOQUEIO MANUAL

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se o gancho de bloqueio está no lugar no suporte (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.

BLOQUEIO MANUAL

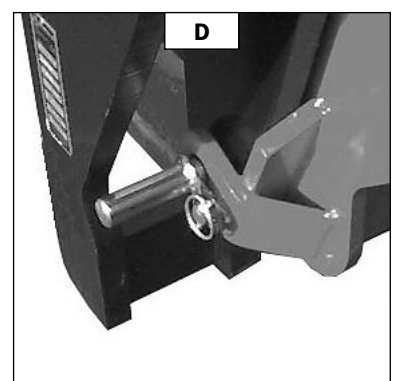
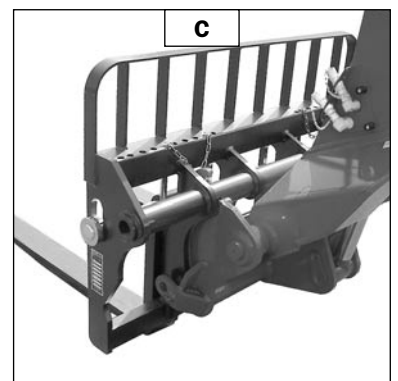
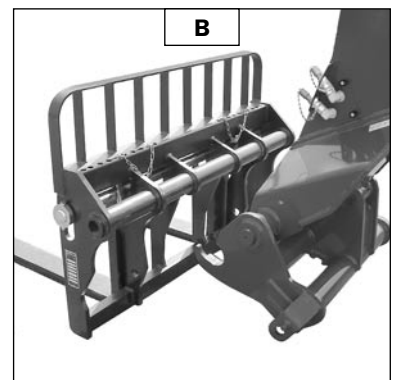
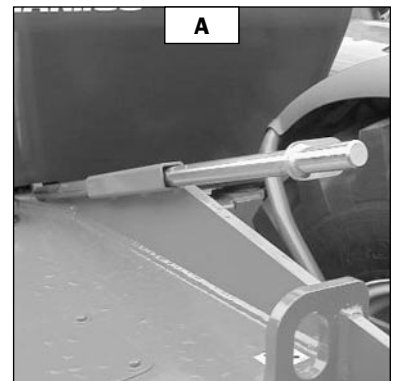
- Meter o gancho de bloqueio no suporte (fig. A) e bloquear o acessório (fig. D). Não esquecer de colocar a lingueta.

DESBLOQUEIO MANUAL

- Proceder em sentido inverso ao BLOQUEIO MANUAL prestando atenção para colocar o gancho de bloqueio no suporte (fig. A).

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando atenção para armazenar este último sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.



B - ACESSÓRIO SEM HIDRÁULICA E BLOQUEIO HIDRÁULICO (OPÇÃO)

MT 940 L Turbo Série 3-E2
MT 1235 S Série 3-E2 (até à máquina N°)
MT 1235 S Turbo Série 3-E2 (até à máquina N°)
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se as hastes do macaco de bloqueio estão recolhidas (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.

BLOQUEIO HIDRÁULICO

- Verificar se torneira está em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico do acessório aberto.
- Empurrar a alavanca do distribuidor 1 (fig. E) para a frente para bloquear completamente o acessório à plataforma.
- Fechar a torneira em posição B (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico do bloqueio do acessório fechado.

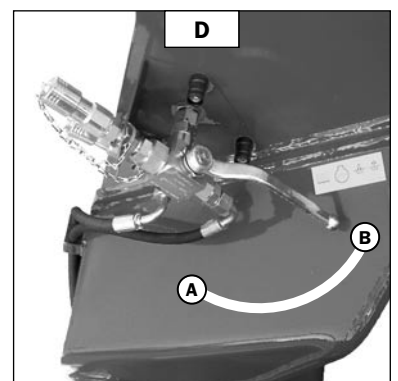
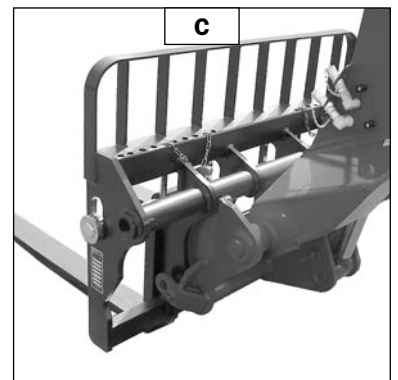
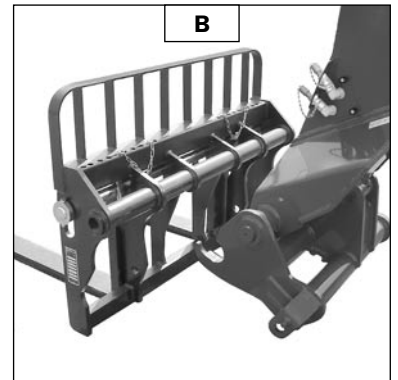
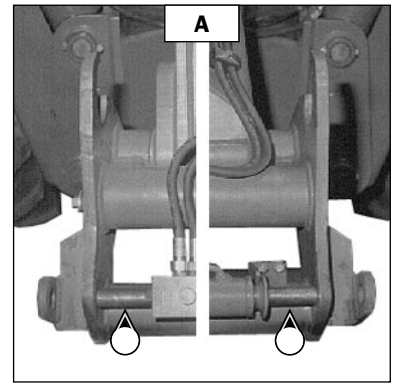
⚠ Fechar sempre a torneira em posição B (fig. D) após o bloqueio do acessório para evitar um desbloqueio involuntário e utilizar o acessório em completa segurança.

DESBLOQUEIO HIDRÁULICO

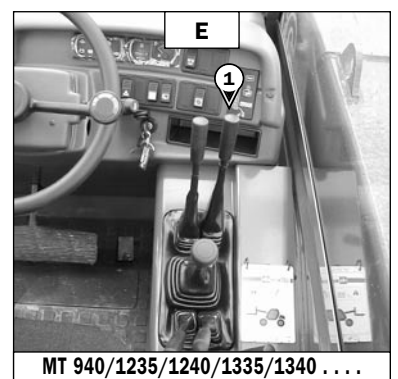
- Colocar a torneira em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Puxar a alavanca do distribuidor 1 (fig. E) para trás para desbloquear completamente o acessório.

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando cuidado para armazenar este último sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.



MT 1740 SL Turbo Série 3-E2



MT 940/1235/1240/1335/1340

B - ACESSÓRIO SEM HIDRÁULICA E BLOQUEIO HIDRÁULICO (OPÇÃO)

MT 1235 S Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1235 S Turbo Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1440 SL Turbo Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se as hastes do macaco de bloqueio estão recolhidas (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.

BLOQUEIO HIDRÁULICO

- Verificar se torneira está em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico do acessório aberto.
- Empurrar a alavanca do distribuidor 1 (fig. E) para a frente para bloquear completamente o acessório à plataforma.
- Fechar a torneira em posição B (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico do bloqueio do acessório fechado.

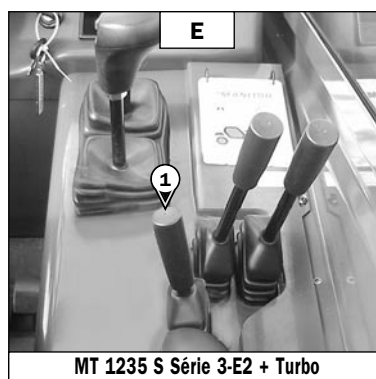
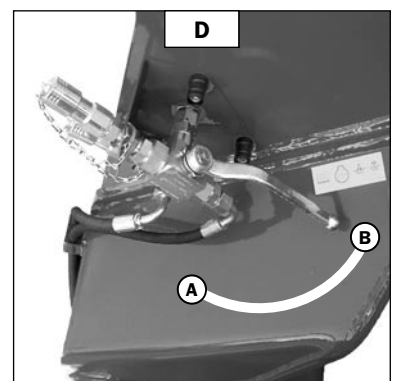
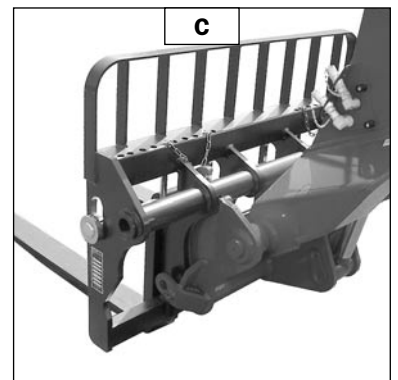
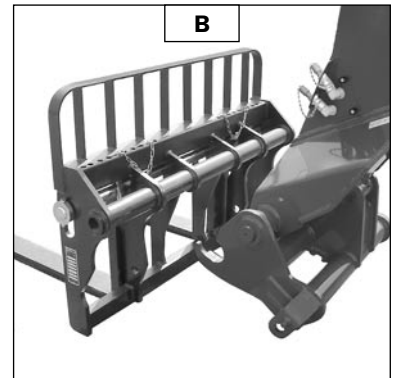
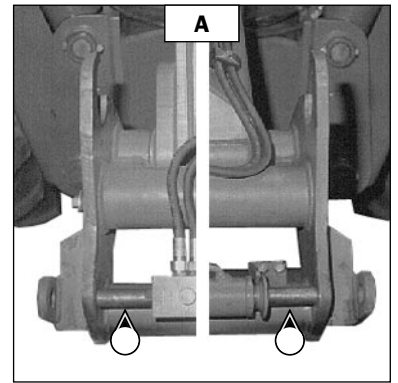
! *Fechar sempre a torneira em posição B (fig. D) após o bloqueio do acessório para evitar um desbloqueio involuntário e utilizar o acessório em completa segurança.*

DESBLOQUEIO HIDRÁULICO

- Colocar a torneira em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Puxar a alavanca do distribuidor 1 (fig. E) para trás para desbloquear completamente o acessório.

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando cuidado para armazenar este último sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.



B - ACESSÓRIO SEM HIDRÁULICA E BLOQUEIO HIDRÁULICO (OPÇÃO)

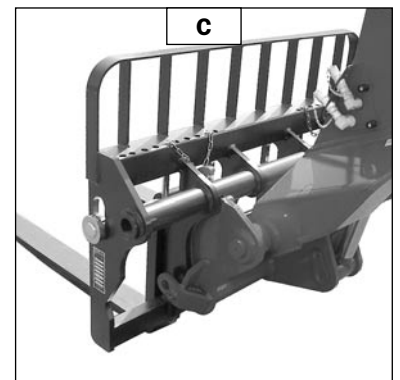
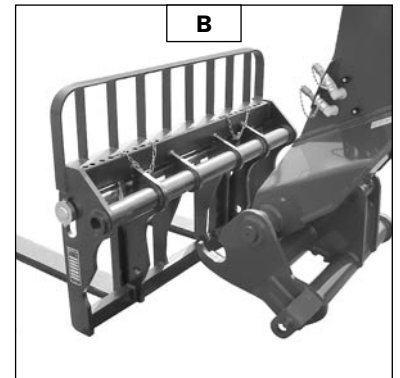
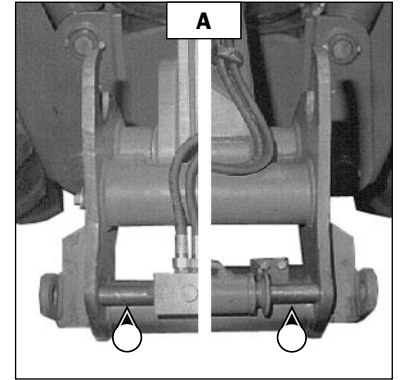
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2

MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se as hastes do macaco de bloqueio estão recolhidas (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.



BLOQUEIO HIDRÁULICO

- Verificar se torneira está em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico do acessório aberto.
- Guardar o botão 1 (fig. E) premido e manipular a alavanca 2 (fig. E) para a frente para bloquear completamente o acessório à plataforma.
- Fechar a torneira em posição B (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico do bloqueio do acessório fechado.

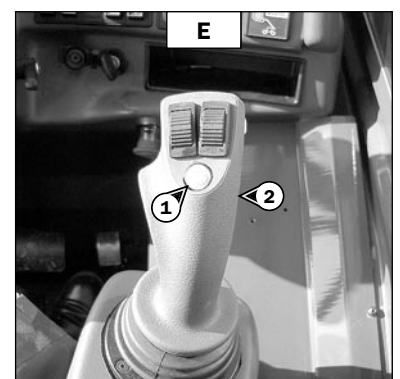
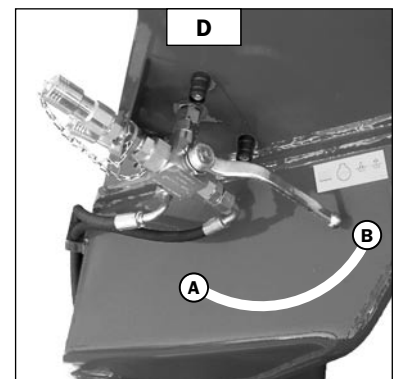
⚠ Fechar sempre a torneira em posição B (fig. D) após o bloqueio do acessório para evitar um desbloqueio involuntário e utilizar o acessório em completa segurança.

DESBLOQUEIO HIDRÁULICO

- Colocar a torneira em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Guardar o botão 1 (fig. E) premido e manipular a alavanca 2 (fig. E) para trás para desbloquear completamente o acessório.

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando cuidado para armazenar este último sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.



C - ACESSÓRIO HIDRÁULICO E BLOQUEIO MANUAL

MT 940 L Turbo Série 3-E2
MT 1235 S Série 3-E2 (até à máquina N°)
MT 1235 S Turbo Série 3-E2 (até à máquina N°)
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se o gancho de bloqueio está no lugar no suporte (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.

BLOQUEIO MANUAL E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Meter o gancho de bloqueio no suporte (fig. A) e bloquear o acessório (fig. D). Não esquecer de colocar a lingueta.
- Parar o motor térmico.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório agindo sobre a alavanca do distribuidor 1 (fig. E).
- Ligar os acopladores rápidos respeitando a lógica dos movimentos hidráulicos do acessório.

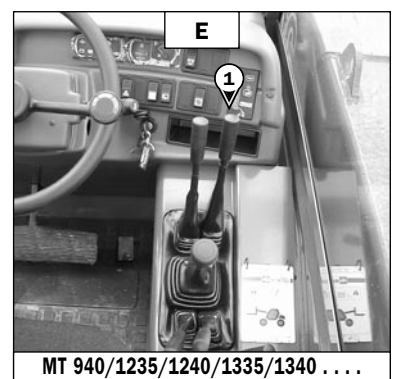
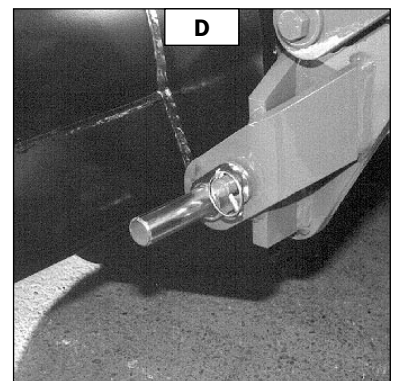
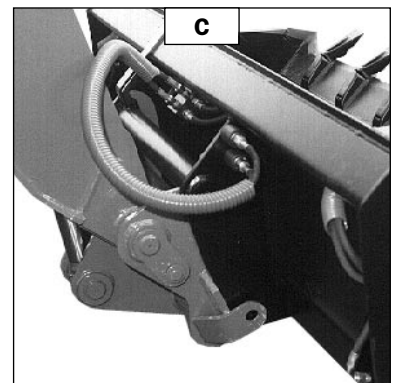
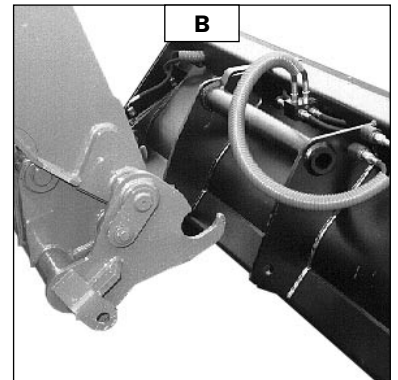
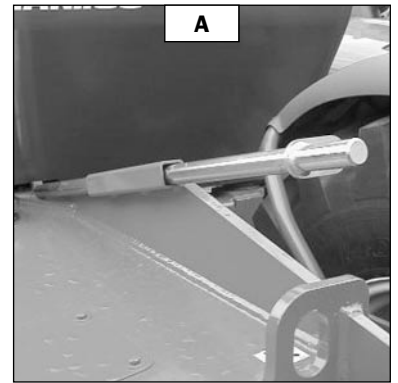
⚠ Preste atenção à limpeza dos acopladores rápidos e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.

DESBLOQUEIO MANUAL E DESCONEXÃO DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso ao BLOQUEIO MANUAL E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando atenção para colocar o gancho de bloqueio no suporte (fig. A).

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando cuidado para armazenar este último sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.



C - ACESSÓRIO HIDRÁULICO E BLOQUEIO MANUAL

MT 1235 S Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1235 S Turbo Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1440 SL Turbo Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se o gancho de bloqueio está no lugar no suporte (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.

BLOQUEIO MANUAL E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Meter o gancho de bloqueio no suporte (fig. A) e bloquear o acessório (fig. D). Não esquecer de colocar a lingueta.
- Parar o motor térmico.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório agindo sobre a alavanca do distribuidor 1 (fig. E).
- Ligar os acopladores rápidos respeitando a lógica dos movimentos hidráulicos do acessório.

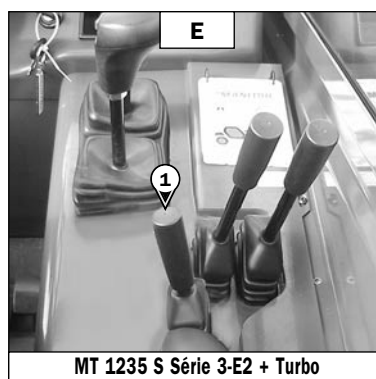
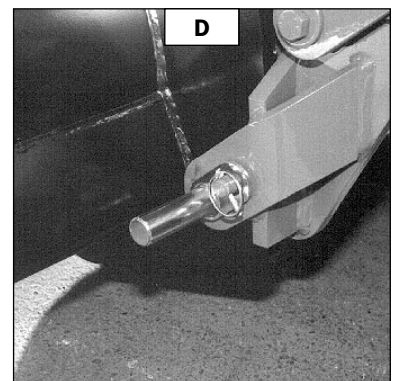
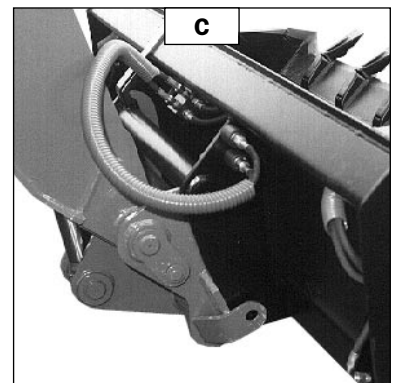
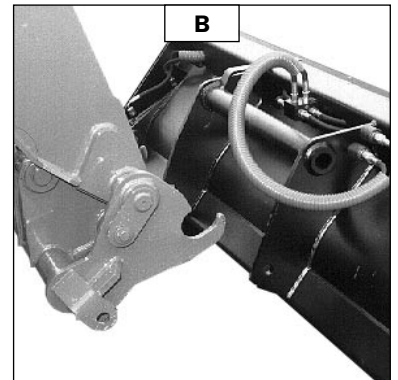
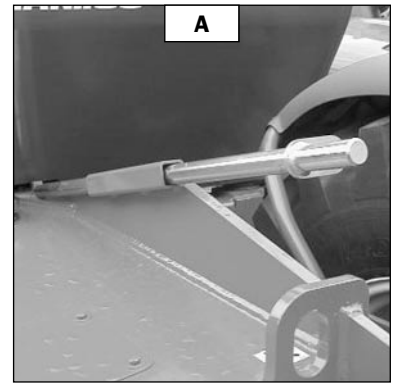
! *Preste atenção à limpeza dos acopladores rápidos e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.*

DESBLOQUEIO MANUAL E DESCONEXÃO DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso ao BLOQUEIO MANUAL E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando atenção para colocar o gancho de bloqueio no suporte (fig. A).

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando cuidado para armazenar este último sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.



MT 1235 S Série 3-E2 + Turbo



MT 1435/1440 SL + Turbo Série 3-E2

C - ACESSÓRIO HIDRÁULICO E BLOQUEIO MANUAL

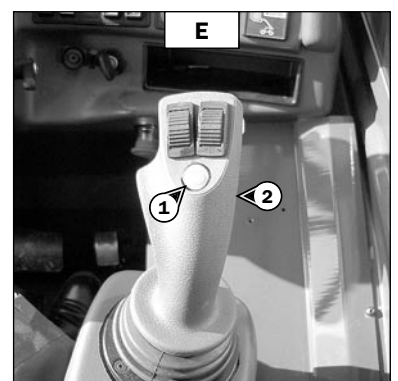
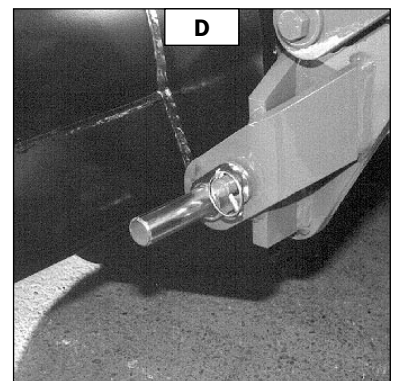
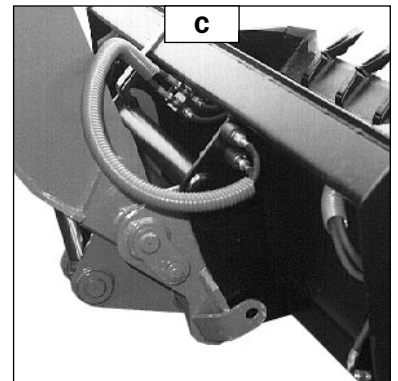
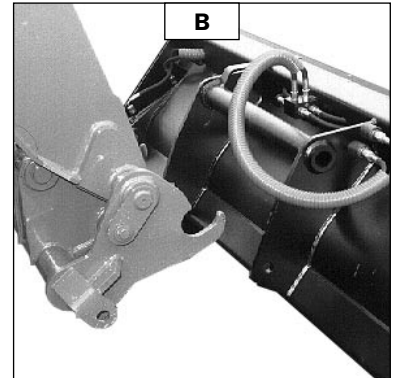
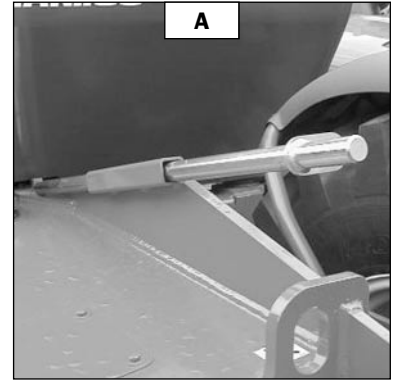
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2

MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se o gancho de bloqueio está no lugar no suporte (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.



BLOQUEIO MANUAL E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Meter o gancho de bloqueio no suporte (fig. A) e bloquear o acessório (fig. D). Não esquecer de colocar a lingueta.
- Parar o motor térmico e deixar o contacto eléctrico no empilhador.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório, para isso, guardar o botão 1 (fig. E) premido e manipular a alavanca do distribuidor 2 (fig. E) 4 ou 5 da frente para trás.
- Ligar os acopladores rápidos respeitando a lógica dos movimentos hidráulicos do acessório.

⚠ Preste atenção à limpeza dos acopladores rápidos e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.

DESBLOQUEIO MANUAL E DESCONEXÃO DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso ao BLOQUEIO MANUAL E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando atenção para colocar o gancho de bloqueio no suporte (fig. A).

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

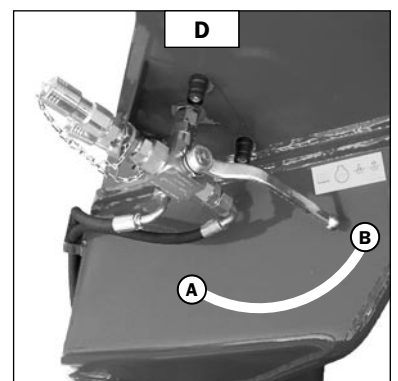
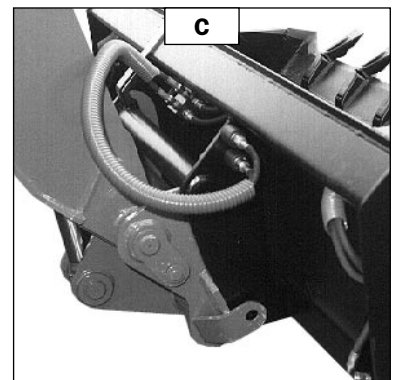
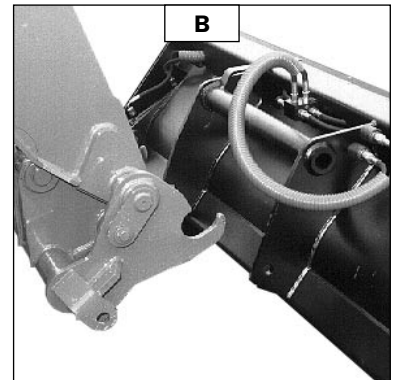
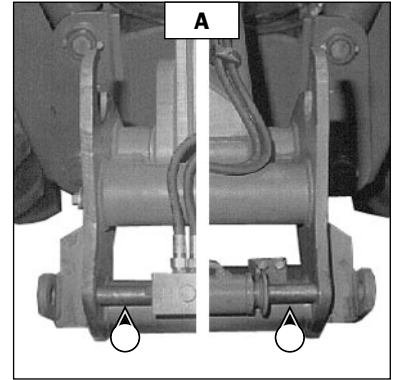
- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando cuidado para armazenar este último sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.

D - ACESSÓRIO HIDRÁULICO E BLOQUEIO HIDRÁULICO (OPÇÃO)

MT 940 L Turbo Série 3-E2
MT 1235 S Série 3-E2 (até à máquina N°)
MT 1235 S Turbo Série 3-E2 (até à máquina N°)
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se as hastes do macaco de bloqueio estão recolhidas (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.



BLOQUEIO HIDRÁULICO E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Verificar se a torneira está em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Empurrar a alavanca do distribuidor 1 (fig. E) para a frente para bloquear completamente o acessório à plataforma.
- Parar o motor térmico.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório agindo sobre a alavanca do distribuidor 1 (fig. E).
- Ligar os acopladores rápidos respeitando a lógica dos movimentos hidráulicos do acessório.

⚠ Preste atenção à limpeza dos acopladores rápidos e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.

- Fechar a torneira em posição B (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório fechado.

⚠ Fechar sempre a torneira em posição B (fig. D) após ter bloqueado o acessório para evitar o desbloqueio involuntário e utilizar o acessório em completa segurança.

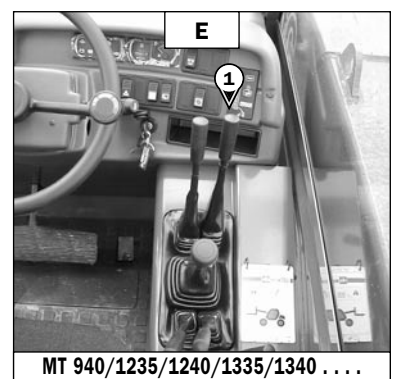
DESBLOQUEIO HIDRÁULICO E DESCONEXÃO DO ACESSÓRIO

- Fechar o acessório.
- Colocar a torneira em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Empurrar a alavanca do distribuidor 1 (fig. E) para trás para desbloquear completamente o acessório.
- Parar o motor térmico.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório agindo na alavanca do distribuidor 1 (fig. E).
- Desligar os acopladores rápidos do acessório.

⚠ Preste atenção à limpeza dos acopladores e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando atenção para o guardar sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.

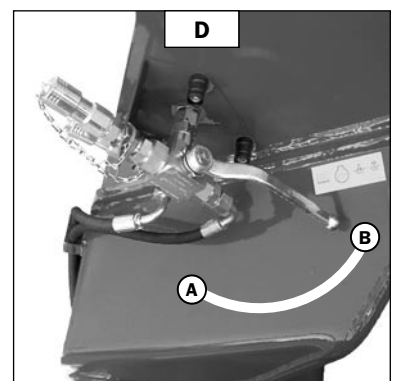
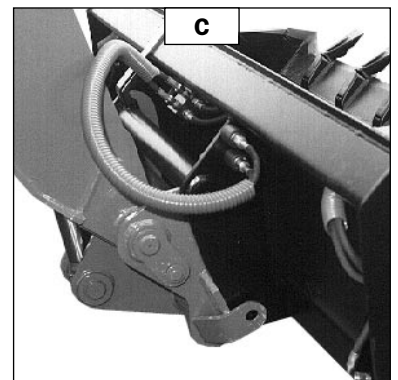
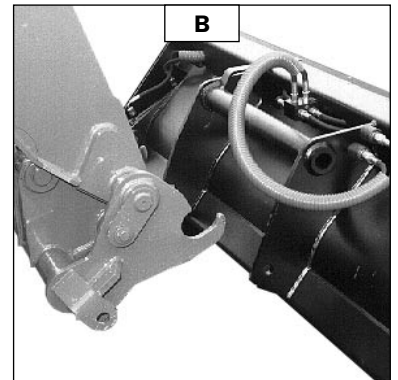
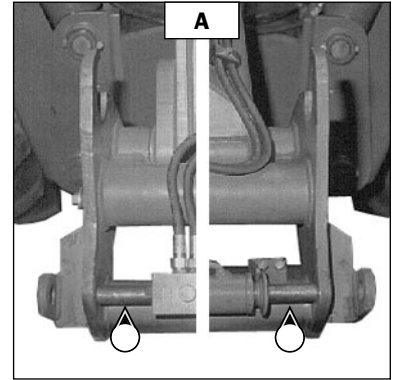


D - ACESSÓRIO HIDRÁULICO E BLOQUEIO HIDRÁULICO (OPÇÃO)

MT 1235 S Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1235 S Turbo Série 3-E2 (a partir da máquina N°)
MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1440 SL Turbo Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se as hastes do macaco de bloqueio estão recolhidas (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.



BLOQUEIO HIDRÁULICO E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Verificar se a torneira está em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Empurrar a alavanca do distribuidor 1 (fig. E) para a frente para bloquear completamente o acessório à plataforma.
- Parar o motor térmico.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório agindo sobre a alavanca do distribuidor 1 (fig. E).
- Ligar os acopladores rápidos respeitando a lógica dos movimentos hidráulicos do acessório.

⚠ Preste atenção à limpeza dos acopladores rápidos e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.

- Fechar a torneira em posição B (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório fechado.

⚠ Fechar sempre a torneira em posição B (fig. D) após ter bloqueado o acessório para evitar o desbloqueio involuntário e utilizar o acessório em completa segurança.

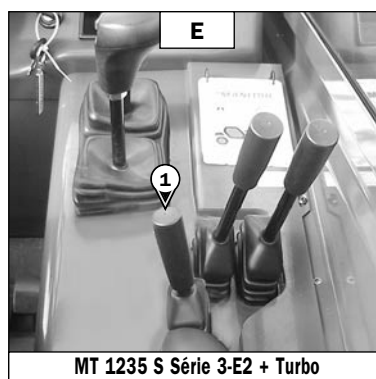
DESBLOQUEIO HIDRÁULICO E DESCONEXÃO DO ACESSÓRIO

- Fechar o acessório.
- Colocar a torneira em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Empurrar a alavanca do distribuidor 1 (fig. E) para trás para desbloquear completamente o acessório.
- Parar o motor térmico.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório agindo na alavanca do distribuidor 1 (fig. E).
- Desligar os acopladores rápidos do acessório.

⚠ Preste atenção à limpeza dos acopladores e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando atenção para o guardar sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.



D - ACESSÓRIO HIDRÁULICO E BLOQUEIO HIDRÁULICO (OPÇÃO)

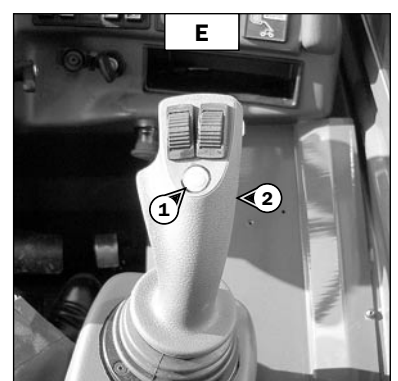
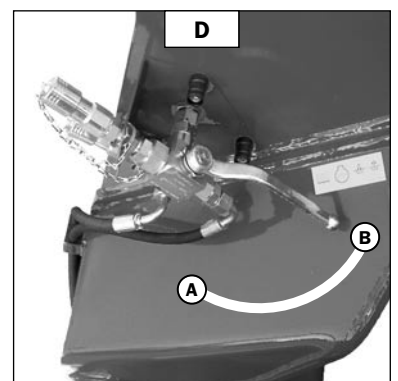
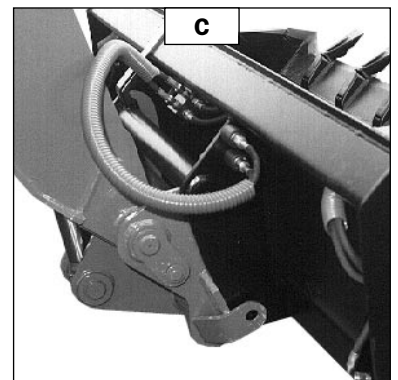
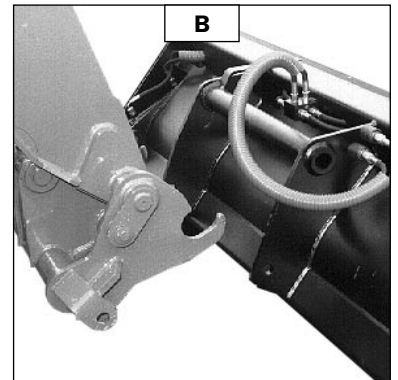
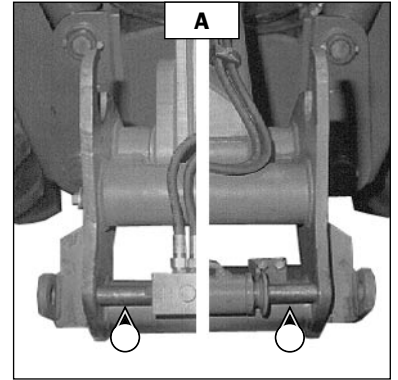
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2

MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Assegurar-se de que o acessório está numa posição que facilita a fixação à plataforma. Se no entanto, ele está mal orientado, tome as precauções necessárias para o deslocar em completa segurança.
- Verificar se as hastes do macaco de bloqueio estão recolhidas (fig. A).
- Colocar o empilhador com o pau de carga baixo bem em face e paralelo ao acessório, e inclinar a plataforma para a frente (fig. B).
- Meter a plataforma debaixo do tubo de engate do acessório, levantar ligeiramente o pau de carga e inclinar a plataforma para trás para posicionar o acessório (fig. C).
- Descolar o acessório do solo para facilitar o bloqueio.



BLOQUEIO HIDRÁULICO E LIGAÇÃO DO ACESSÓRIO

- Verificar se a torneira está em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Guardar o botão 1 (fig. E) premido e manipular a alavanca 2 (fig. E) para a frente para bloquear completamente o acessório à plataforma.
- Parar o motor térmico e deixar o contacto eléctrico no empilhador.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório, para isso, guardar o botão 1 (fig. E) premido e manipular a alavanca do distribuidor 2 (fig. E) 4 ou 5 da frente para trás.
- Ligar os acopladores rápidos respeitando a lógica dos movimentos hidráulicos do acessório.

⚠ Preste atenção à limpeza dos acopladores rápidos e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.

- Fechar a torneira em posição B (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório fechado.

⚠ Fechar sempre a torneira em posição B (fig. D) após ter bloqueado o acessório para evitar o desbloqueio involuntário e utilizar o acessório em completa segurança.

DESBLOQUEIO HIDRÁULICO E DESCONEXÃO DO ACESSÓRIO

- Fechar o acessório.
- Colocar a torneira em posição A (fig. D) ou seja, o circuito hidráulico de bloqueio do acessório aberto.
- Guardar o botão 1 (fig. E) premido e manipular a alavanca 2 (fig. E) para trás para desbloquear completamente o acessório.
- Parar o motor térmico e deixar o contacto eléctrico no empilhador.
- Retirar a pressão do circuito hidráulico acessório, para isso, guardar o botão 1 (fig. E) premido e manipular a alavanca do distribuidor 2 (fig. E) 4 ou 5 da frente para trás.
- Desligar os acopladores rápidos do acessório.

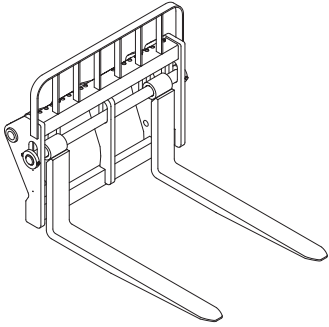
⚠ Preste atenção à limpeza dos acopladores e proteja os orifícios não utilizados nas tampas previstas para esse efeito.

DESMONTAGEM DO ACESSÓRIO

- Proceder em sentido inverso à FIXAÇÃO DO ACESSÓRIO prestando atenção para o guardar sobre o solo horizontalmente e em posição fechada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DOS ACESSÓRIOS


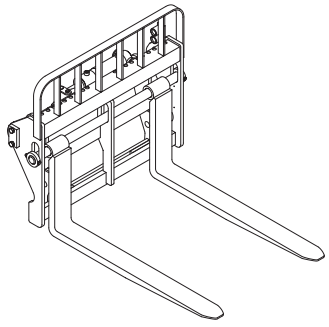
PLATAFORMA FORQUILHAS MÓVEIS

ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2				
	TFF 35 MT-1040	TFF 35 MT-1300		
REFERÊNCIA	654093	654094		
Capacidade nominal	3500 Kg	3500 Kg		
Largura	1040 mm	1300 mm		
Peso	300 Kg	340 Kg		

PLATAFORMA FORQUILHAS MÓVEIS

MT 940 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2				
	TFF 45 MT-1040	TFF 45 MT-1300		
REFERÊNCIA	653344	653345		
Capacidade nominal	4500 Kg	4500 Kg		
Largura	1040 mm	1300 mm		
Peso	370 Kg	415 Kg		

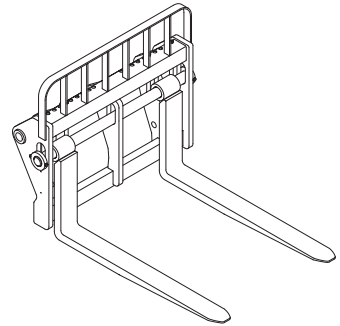
PLATAFORMA FORQUILHAS MÓVEIS DE DESLOCAÇÃO LATERAL

 Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).				
ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2				
	TFF 35 MT-1040 DL	TFF 35 MT-1300 DL		
REFERÊNCIA	654095	654096		
Capacidade nominal	3500 Kg	3500 Kg		
Deslocação lateral	2 x 100 mm	2 x 100 mm		
Largura	1040 mm	1300 mm		
Peso	345 Kg	385 Kg		

PLATAFORMA FORQUILHAS MÓVEIS DE DESLOCAÇÃO LATERAL

 **Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).**

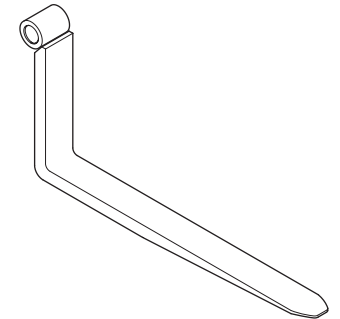
MT 940 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1440 SL Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2



	TFF 45 MT-1040 DL	TFF 45 MT-1300 DL	
REFERÊNCIA	556294	556295	
Capacidade nominal	4500 Kg	4500 Kg	
Deslocação lateral	2 x 100 mm	2 x 100 mm	
Largura	1040 mm	1300 mm	
Peso	400 Kg	450 Kg	

FORQUILHA MÓVEL

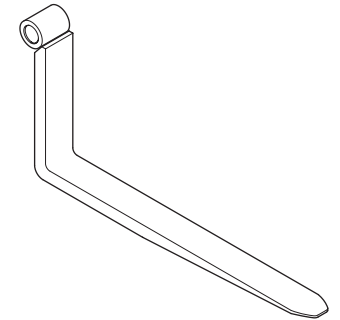
ML 635 Turbo Série 3-E2
 MT 1235 S Série 3-E2
 MT 1235 S Turbo Série 3-E2
 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2



REFERÊNCIA	415801		
Secção	125 x 45 x 1200 mm		
Peso	68 Kg		

FORQUILHA MÓVEL

MT 940 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1440 SL Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

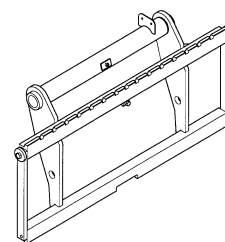


REFERÊNCIA	211922		
Secção	125 x 50 x 1200 mm		
Peso	71 Kg		

PORTA-FORQUILHAS BASCULANTE NORMALIZADO

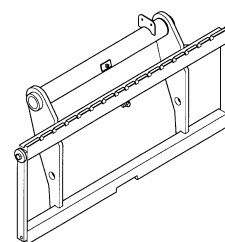
ML 635 Turbo Série 3-E2
 MT 1235 S Série 3-E2
 MT 1235 S Turbo Série 3-E2
 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2

	PFB 35 N MT-1260 S2	PFB 35 N MT-1470 S2	PFB 35 N MT-1580 S2
REFERÊNCIA	653744	653745	653746
Capacidade nominal	3500 Kg	3500 Kg	3500 Kg
Largura	1260 mm	1470 mm	1580 mm
Peso	103 Kg	126 Kg	131 Kg

**PORTA-FORQUILHAS BASCULANTE NORMALIZADO**

MT 940 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1440 SL Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

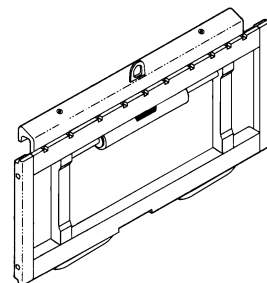
	PFB 45 N MT-1260 S2	PFB 45 N MT-1670 S2	PFB 45 N MT-2000 S2
REFERÊNCIA	654407	653747	653748
Capacidade nominal	4500 Kg	4500 Kg	4500 Kg
Largura	1260 mm	1670 mm	2000 mm
Peso	200 Kg	255 Kg	288 Kg

**PLATAFORMA NORMALIZADA DE DESLOCAÇÃO LATERAL**

 **Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).**

ML 635 Turbo Série 3-E2
 MT 1235 S Série 3-E2
 MT 1235 S Turbo Série 3-E2
 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2

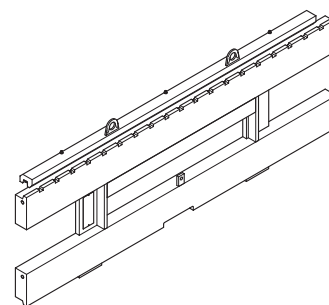
	TDL 3T L1260 FEM3	TDL 5T L1470 FEM3	TDL 5T L1580 FEM3
REFERÊNCIA	556359	556361	556362
Capacidade nominal	3000 Kg	5000 Kg	5000 Kg
Deslocação lateral	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Largura	1260 mm	1470 mm	1580 mm
Peso	110 Kg	192 Kg	200 Kg

**PLATAFORMA NORMALIZADA DE DESLOCAÇÃO LATERAL**

 **Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).**

MT 940 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2

	TDLA 40 N MT-1670	TDLA 40 N MT-2000	
REFERÊNCIA	556360	556363	
Capacidade nominal	4300 Kg	4300 Kg	
Deslocação lateral	2 x 100 mm	2 x 100 mm	
Largura	1670 mm	2000 mm	
Peso	335 Kg	380 Kg	

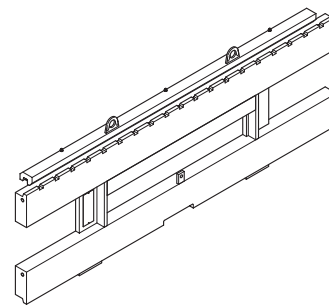


PLATAFORMA NORMALIZADA DE DESLOCAÇÃO LATERAL

 **Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).**

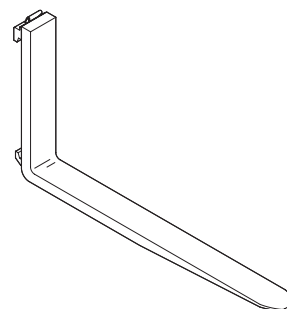
MT 1440 SL Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

	TDLA 40 N MT-1670		
REFERÊNCIA	556360		
Capacidade nominal	4300 Kg		
Deslocação lateral	2 x 100 mm		
Largura	1670 mm		
Peso	335 Kg		

**FORQUILHA NORMALIZADA**

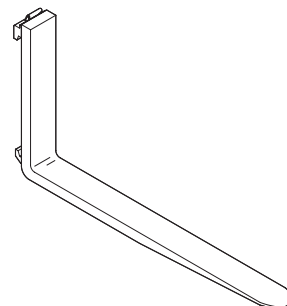
ML 635 Turbo Série 3-E2
 MT 1235 S Série 3-E2
 MT 1235 S Turbo Série 3-E2
 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2

REFERÊNCIA	415618		
Secção	125 x 45 x 1200 mm		
Peso	72 Kg		

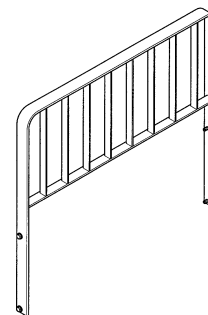
**FORQUILHA NORMALIZADA**

MT 940 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1440 SL Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

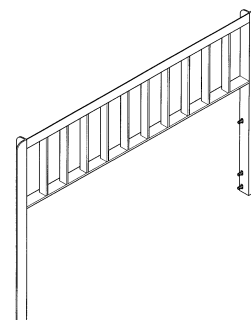
REFERÊNCIA	415652		
Secção	125 x 50 x 1200 mm		
Peso	78 Kg		



PIASTRA			
ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2			
REFERÊNCIA	556008	555325	556010
Largura	1260 mm	1470 mm	1580 mm
Peso	36 Kg	39 Kg	41 Kg



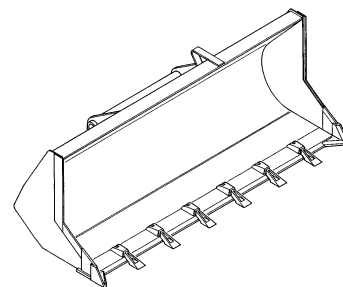
PIASTRA			
MT 940 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2			
REFERÊNCIA	572788	572790	
Largura	1670 mm	2000 mm	
Peso	56 Kg	62 Kg	



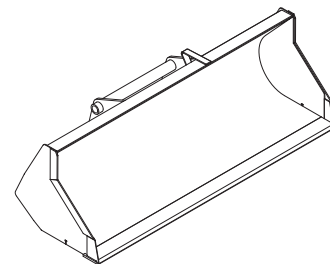
CONTENITOR DE CONSTRUÇÃO

 *Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).*

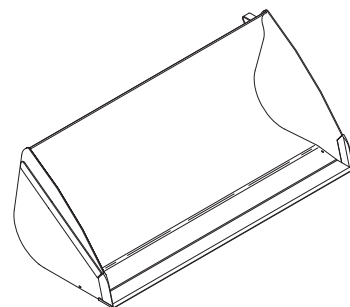
	CBC 800 L2250 S3	CBC 900 L2450 S3	
REFERÊNCIA	654471	654470	
Capacidade nominal	814 L	893 L	
Largura	2250 mm	2450 mm	
Peso	364 Kg	390 Kg	


**CONTENITOR DE RECUPERAÇÃO**

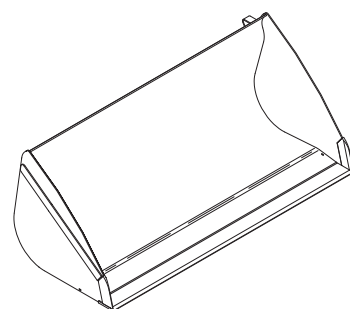
	CBR 900 L2250 S2	CBR 1000 L2450 S2	
REFERÊNCIA	653749	654716	
Capacidade nominal	904 L	990 L	
Largura	2250 mm	2450 mm	
Peso	360 Kg	381 Kg	




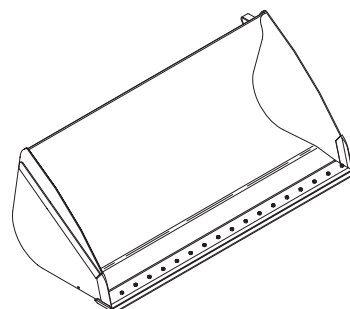
CONTENTOR AGRÍCOLA			
ML 635 Turbo Série 3-E2			
	CBA 1500 S3 L2450	CBA 1700 S3 L2100	CBA 2000 S3 L2450
REFERÊNCIA	570547	570549	570551
Capacidade nominal	1502 L	1643 L	1998 L
Largura	2450 mm	2100 mm	2450 mm
Peso	514 Kg	522 Kg	607 Kg
	CBA 2500 S3 L2450	CBA 3000 S3 L2500	CBA 3200 S3 L2500
REFERÊNCIA	570553	570555	570556
Capacidade nominal	2508 L	3003 L	3200 L
Largura	2450 mm	2500 mm	2500 mm
Peso	701 Kg	774 Kg	764 Kg



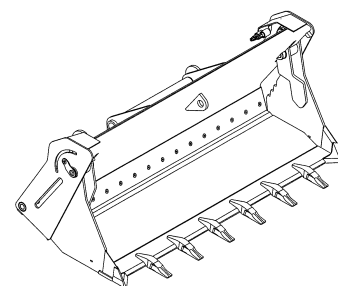
CONTENTOR AGRÍCOLA			
 Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).			
MT 940 L Turbo Série 3-E2 MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2			
	CBA 1500 S3 L2450	CBA 2000 S3 L2450	
REFERÊNCIA	570547	570551	
Capacidade nominal	1502 L	1998 L	
Largura	2450 mm	2450 mm	
Peso	514 Kg	607 Kg	
	CBA 2500 S3 L2450	CBA 3000 S3 L2500	
REFERÊNCIA	570553	570555	
Capacidade nominal	2508 L	3003 L	
Largura	2450 mm	2500 mm	
Peso	701 Kg	774 Kg	




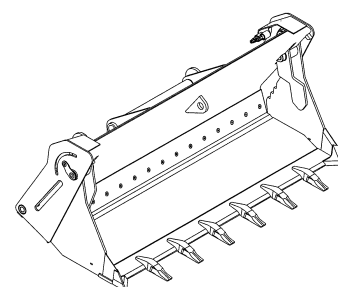
CONTENTOR AGRÍCOLA (LÂMINA REVERSÍVEL E DESMONTÁVEL)			
 Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).			
ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 940 L Turbo Série 3-E2 MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2			
	CBA 1500 S3 L2450 LDR	CBA 2000 S3 L2450 LDR	CBA 2500 S3 L2450 LDR
REFERÊNCIA	570548	570552	570554
Capacidade nominal	1502 L	1998 L	2508 L
Largura	2450 mm	2450 mm	2450 mm
Peso	585 Kg	678 Kg	772 Kg




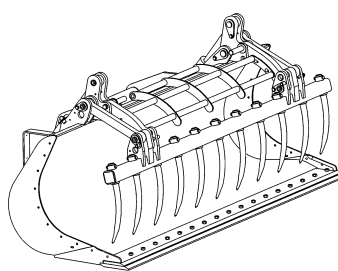
CONTENTOR 4 X 1			
ML 635 Turbo Série 3-E2 MT 940 L Turbo Série 3-E2			
	CB4X1-700 L1950	CB4X1-850 L2300	CB4X1-900 L2450
REFERÊNCIA	654434	654433	654432
Capacidade nominal	700 L	850 L	900 L
Largura	1950 mm	2300 mm	2450 mm
Peso	615 Kg	704 Kg	738 Kg



CONTENTOR 4 X 1			
 Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).			
MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo Série 3-E2 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo Série 3-E2 MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2			
	CB4X1-700 L1950	CB4X1-850 L2300	
REFERÊNCIA	654434	654433	
Capacidade nominal	700 L	850 L	
Largura	1950 mm	2300 mm	
Peso	615 Kg	704 Kg	



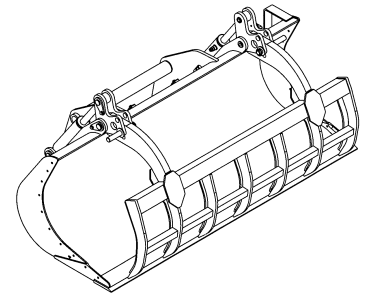
CONTENTOR MULTIUSOS (LÂMINA DESMONTÁVEL REVERSÍVEL)			
 Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).			
MT 1235 S Série 3-E2 MT 1235 S Turbo Série 3-E2 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2 MT 1440 SL Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2			
	CBM 2450 LDR S5		
REFERÊNCIA	653784		
Capacidade nominal	1,03 m3		
Largura	2450 mm		
Garra	11		
Peso	790 Kg		



CONTENTOR COM MANDÍBULA

 *Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).*

ML 635 Turbo Série 3-E2
 MT 940 L Turbo Série 3-E2
 MT 1235 S Série 3-E2
 MT 1235 S Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1440 SL Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

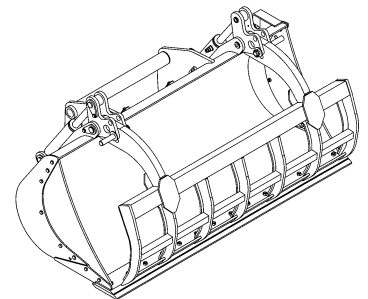


	CBG 1950 S4	CBG 2300 S4	CBG 2450 S4
REFERÊNCIA	653002	653005	653010
Capacidade nominal	1 m3	1,2 m3	1,26 m3
Largura	1950 mm	2300 mm	2450 mm
Garra	7	8	8
Peso	552 Kg	609 Kg	630 Kg

CONTENTOR COM MANDÍBULA (DETRITOS INDUSTRIAIS BANAIIS)

 *Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).*

ML 635 Turbo Série 3-E2
 MT 940 L Turbo Série 3-E2
 MT 1235 S Série 3-E2
 MT 1235 S Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1440 SL Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

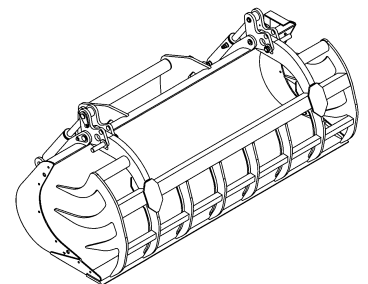


	CBG 1950 DIB S4	CBG 2300 DIB S4	CBG 2450 DIB S4
REFERÊNCIA	653016	653018	653020
Capacidade nominal	1 m3	1,2 m3	1,26 m3
Largura	1950 mm	2300 mm	2450 mm
Garra	7	8	8
Peso	678 Kg	740 Kg	767 Kg

CONTENTOR COM MANDÍBULA (MANDÍBULA FECHADA)

 *Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).*

ML 635 Turbo Série 3-E2
 MT 940 L Turbo Série 3-E2
 MT 1235 S Série 3-E2
 MT 1235 S Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo Série 3-E2
 MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
 MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
 MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1440 SL Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
 MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

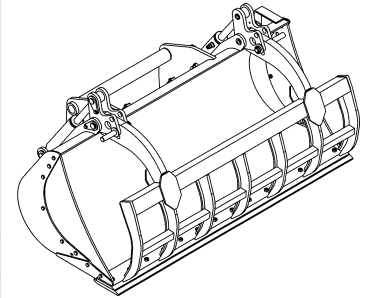


	CBG 2300 GF S4		
REFERÊNCIA	653008		
Capacidade nominal	1,2 m3		
Largura	2300 mm		
Garra	8		
Peso	637 Kg		

CONTENTOR COM MANDÍBULA (FECHADAS E LÂMINA DESMONTÁVEL REVERSÍVEL)

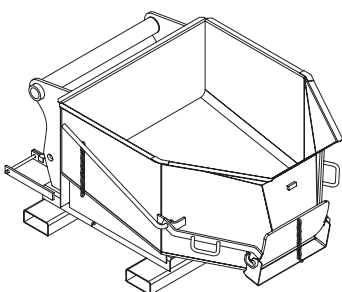
Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).

ML 635 Turbo Série 3-E2
MT 940 L Turbo Série 3-E2
MT 1235 S Série 3-E2
MT 1235 S Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2



	CBG 1950 JFD-LDR S4	CBG 2300 JFD-LDR S4	CBG 2450 JFD-LDR S4
REFERÊNCIA	653003	653006	653009
Capacidade nominal	1 m3	1,2 m3	1,26 m3
Largura	1950 mm	2300 mm	2450 mm
Garra	7	8	8
Peso	655 Kg	715 Kg	742 Kg

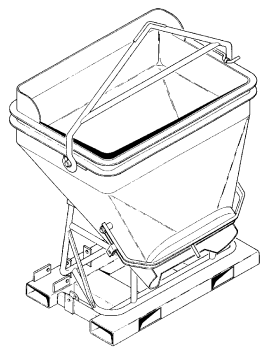
CONTENTOR DE BETÃO (ADAPTÁVEL NAS FORQUILHAS)			
	BB 500 S4	BBH 500 S4	
REFERÊNCIA	654409	654410	
Capacidade nominal	500 L/1300 Kg	500 L/1300 Kg	
Largura	1100 mm	1100 mm	
Peso	210 Kg	230 Kg	



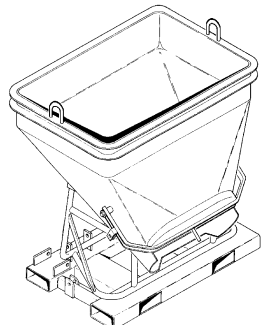
CONTENTOR DE BETÃO COM BOCA DE DESCARGA (ADAPTÁVEL NAS FORQUILHAS)			
	BBG 500 S4	BBHG 500 S4	
REFERÊNCIA	654411	654412	
Capacidade nominal	500 L/1300 Kg	500 L/1300 Kg	
Largura	1100 mm	1100 mm	
Peso	210 Kg	230 Kg	



CONTENTOR DE CALHA (ADAPTÁVEL NAS FORQUILHAS)			
	GL 300 S2	GL 400 S2	GL 600 S2
REFERÊNCIA	174371	174372	174373
Capacidade nominal	300 L/660 Kg	400 L/880 Kg	600 L/1320 Kg
Peso	149 Kg	157 Kg	277 Kg
	GL 800 S2		
REFERÊNCIA	174374		
Capacidade nominal	800 L/1760 Kg		
Peso	308 Kg		
KIT HIDRÁULICA PARA ABERTURA DO ESCOADOURO			
REFERÊNCIA	653750		



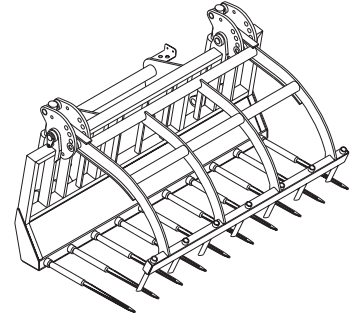
CONTENTOR DE CALHA (ADAPTÁVEL NAS FORQUILHAS)			
	GL 1000 S2	GL 1500 S2	
REFERÊNCIA	174375	174376	
Capacidade nominal	1000 L/2200 Kg	1500 L/3300 Kg	
Peso	325 Kg	375 Kg	
KIT HIDRÁULICA PARA ABERTURA DO ESCOADOURO			
REFERÊNCIA	653750		




FORQUILHA PARA ESTRUME COM MANDÍBULA

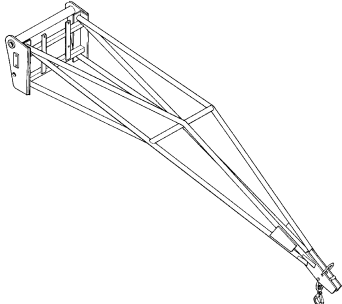
Utilização interdita com a opção tablier simples com deslocamento lateral (TSDL).


ML 635 Turbo Série 3-E2
MT 940 L Turbo Série 3-E2
MT 1235 S Série 3-E2
MT 1235 S Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo Série 3-E2
MT 1240 L Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2

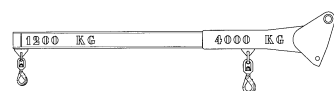



	FFGR 30 MT 2100 S5	FFGR 30 MT 2400 S5	FFGR 30 MT 2100 DR
REFERÊNCIA	556843	570594	570728
Capacidade nominal	1700 Kg	1700 Kg	1700 Kg
Largura	2100 mm	2400 mm	2100 mm
Ponta	10	12	10 (ponta redonda)
Garra	7	8	7
Peso	567 Kg	606 Kg	567 Kg

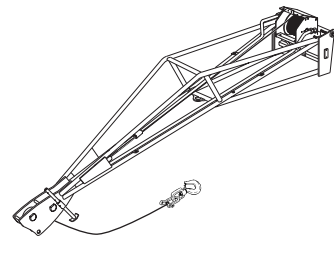
SUPORTE			
 A utilizar OBRIGATORIAMENTE com um empilhador equipado de um corte dos movimentos hidráulicos em serviço.			
	P 600 MT S3		
REFERÊNCIA	653228		
Capacidade nominal	600 Kg		
Peso	170 Kg		




SUPORTE			
 A utilizar OBRIGATORIAMENTE com um empilhador equipado de um corte dos movimentos hidráulicos em serviço.			
	P 4000 MT S2		
REFERÊNCIA	653226		
Capacidade nominal	4000 Kg/1200 Kg		
Peso	210 Kg		




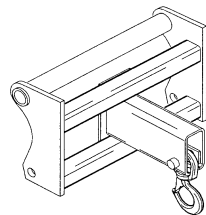
SUPORTE DE GUINCHO			
 A utilizar OBRIGATORIAMENTE com um empilhador equipado de um corte dos movimentos hidráulicos em serviço.			
	PT 600 MT S6		
REFERÊNCIA	708358		
Capacidade nominal	600 Kg		
Peso	288 Kg		



SUPORTE ORIENTÁVEL 15°/15°				
 A utilizar OBRIGATORIAMENTE com um empilhador equipado de um corte dos movimentos hidráulicos em serviço.				
	PO 600 L2500 S2	PO 1000 L1500 S2	PO 2000 L1000 S2	
REFERÊNCIA	653230	653231	653232	
Capacidade nominal	600 Kg	1000 Kg	2000 Kg	
Peso	280 Kg	230 Kg	210 Kg	



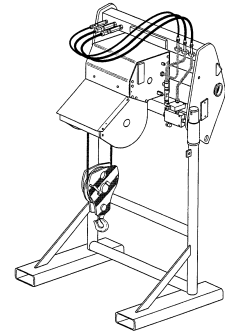
SUPORTE			
 A utilizar OBRIGATORIAMENTE com um empilhador equipado de um corte dos movimentos hidráulicos em serviço.			
	PC 50		
REFERÊNCIA	708544		
Capacidade nominal	5000 Kg		
Peso	120 Kg		



GUINCHO

 **A utilizar OBRIGATORIAMENTE com um empilhador equipado de um corte dos movimentos hidráulicos em serviço.**

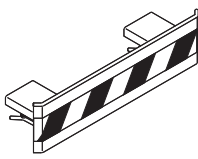
MT 1235 S Série 3-E2
MT 1235 S Turbo Série 3-E2
MT 1335 SL Série 3-E2 - MT 1435 SL Série 3-E2
MT 1335 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1435 SL Turbo Série 3-E2
MT 1440 SL Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo Série 3-E2
MT 1340 SL Turbo ULTRA Série 3-E2 - MT 1440 SL Turbo ULTRA Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo Série 3-E2
MT 1740 SL Turbo ULTRA Série 3-E2



	H3T S4	H4T S4	
REFERÊNCIA	708534	708535	
Capacidade nominal	3000 Kg	4000 Kg	
Peso	310 Kg	420 Kg	

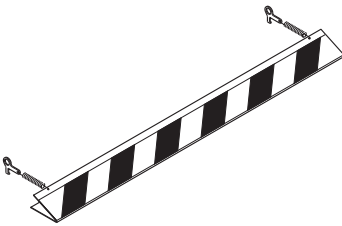
PROTEÇÃO DOS ACESSÓRIOS

PROTECTOR DE FORQUILHAS

REFERÊNCIA	227801			

PROTECTOR DE CONTENTOR

NOTA: Escolher sempre uma largura de protector inferior ou igual à largura de contentor.

REFERÊNCIA	206734	206732	206730	
Largura	1375 mm	1500 mm	1650 mm	
REFERÊNCIA	235854	206728	206726	
Largura	1850 mm	1950 mm	2000 mm	
REFERÊNCIA	223771	223773	206724	
Largura	2050 mm	2100 mm	2150 mm	
REFERÊNCIA	206099	206722	223775	
Largura	2250 mm	2450 mm	2500 mm	

PROTECTOR DE FORQUILHA PARA ESTRUME

REFERÊNCIA	230689			