

# MANUAL DO OPERADOR E DE SERVIÇO TODO-O-TERRENO



## PREFÁCIO

A empilhadeira da marca Euroyen adota o mais recente sistema de mastro de ampla visão, transmissão hidráulica, freio automático de aumento de pressão, etc. E tem o motor e os instrumentos de alta qualidade que o acompanham. Portanto, tem as vantagens de alto desempenho, operação conveniente, ampla visibilidade, sistema de direção flexível, sistema de freios confiável, motor potente, baixo ruído e emissões ecologicamente corretas.

O folheto apresenta uma breve introdução da empilhadeira contrabalançada de combustão interna 2-3.5T, incluindo os parâmetros, a estrutura do componente principal, a teoria de funcionamento, a operação e a manutenção. Para ajudar o motorista a entender melhor a empilhadeira e tirar o máximo proveito dela, leia este folheto com atenção antes da operação.

Cumpra rigorosamente os regulamentos e avisos da brochura, opere e tire o máximo partido do empilhador.

Nós nos reservamos o direito de fazer alterações nas especificações sem aviso prévio.

## DEMONSTRAÇÃO

Os veículos incluídos no manual são veículos especiais para locais específicos, como fábricas, atrações turísticas, parques infantis, etc. De acordo com o "Regulamento para a supervisão de segurança de equipamentos especiais".

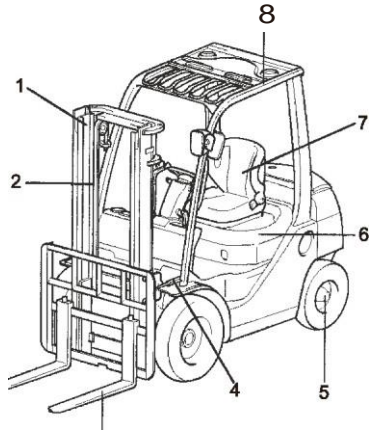
## INDICE

I, Descripción de los componentes de la carretilla elevadora y marcas de advertencia .....	1
11, Conduccion , Operacion y mantenimiento diario de la carretilla .....	11
I. Transporte de la carretilla .....	11
2. Custodia de la carretilla .....	11
3. Comprobacion previa al uso .....	11
4. Operacion de la carretilla .....	18
5. Precauciones de operacion .....	20
6. El aceite de las carretillas .....	21
7. Sistema de lubricacion .....	22
111, Parametros tecnicos de la carretilla .....	23
IV, La estructura, principio, ajuste y mantenimiento de la carretilla elevadora .....	26
I. Sistema encendido .....	26
I. 1 Descripción general del generador .....	26
I. 2 .....	
I. 3 .....	
Ajustes del generador .....	27
I. 4 .....	3
Sistema de aceite .....	29
I.4 Pedal acelerador .....	31
2. Sistema de gas electrico .....	32
2. 1 Resumen .....	32
2. 2 Introducción a la operación .....	33
3. Bomba de freno .....	38
3. 1 Cilindro de rueda de embrague .....	38
3. 2 El cilindro maestro del embrague .....	38
4. 4. Dispositivo de transmisión hidráulica .....	39
4.1 Descripción general .....	39
4.2 Datos tecnicos .....	39
4.3 Principio operativo .....	40
4.4 Construcción .....	41
4.5 4.5 Instan, medición de presión de aceite, notas .....	47
4.6 Motivo y método de la avería .....	48
4.7 La ruta del aceite hidráulico .....	41
4.8 Dibujo de la carretilla elevadora dañada .....	50
4.9 La posición de enlace y la presión del aceite. Y temperatura del aceite .....	50
5. El eje motriz .....	51
5. 1 Resumen .....	51
5. 2 El procedimiento de instalación del cubo de la rueda .....	52

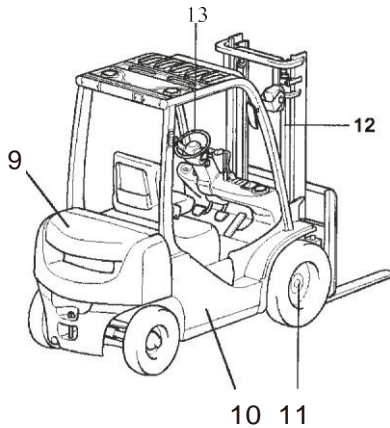
6. Sistema de dirección.....	54
6.1. Resumen .....	54
6.2. Arbitral.....	55
6.3 La inspección después de volver a montar el sistema de dirección.....	57
7. Eje de dirección .....	58
7.1 Introduccion .....	58
7.2 Nudillo de dirección y pasador de dirección principal.....	60
7.3 Cubo.....	60
7.4 Cilindro de direccion .....	60
7.5 Ajuste de la precarga del cojinete de la rueda trasera .....	61
8. Sistema de frenos .....	62
8.1 Resumen .....	62
8.2 Mantenimiento de freno de rueda .....	67
9. Sistema hidraulico .....	74
9.1 Descripcion general.....	75
9.2 Bomba principal .....	75
9.3 Válvula de control y válvula de flujo.....	76
9.4 Circuito de aceite hidraulico.....	79
9.5 Operación de la válvula de control múltiple.....	81
9.6 Cilindro elevacion.....	81
9.7 Válvula reguladora de flujo.....	83
9.8 Cilindro de inclinación .....	84
9.9 El tanque de aceite hidráulico .....	85
9.10 Mantenimiento de la bomba de aceite principal .....	88
9.11 La prueba .....	92
9.12 Solución de problemas ... ..	93
10. Sistema de elevación.....	95
10.1 Descripcion general .....	96
10.2 Mástiles interiores y exteriores .....	96
10.3 El estante y el respaldo de la horquilla .....	96
10.4 La posición del rodillo.....	96
10.5 Mantenimiento .....	98
V. Servicio periódico .....	100

## I. Descrição dos componentes da empilhadeira e marcações de advertência

### COMPONENTES PRINCIPAIS



- 1. Pescoço
- 2. Corda
- 3. Forks
- 4. Cilindro de inclinação
- 5. Eixo traseiro
- 6. Tampa do motor
- 7. Assento
- 8. Teto de proteção

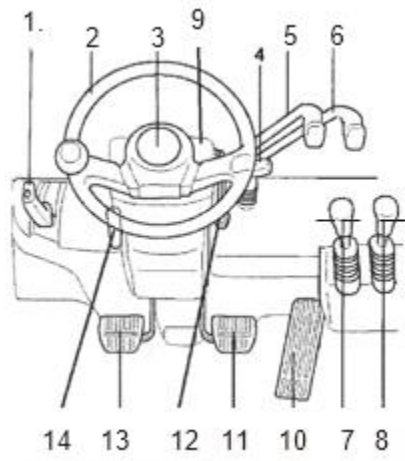


- 9. Contrapeso
- 10. Foto
- 11. Eixo de transmissão
- 12. Levante o cilindro
- 13. Volante

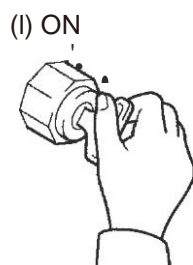


## MANDOS DE CONDUCCIÓN Y PANEL DE INSTRUMENTOS

1. Alavanca do freio de estacionamento
2. Volante
3. Botão Iniciar
4. Controle de luz e interruptor de sinal de mudança
5. Levante a alavanca
6. Alavanca de inclinação
7. Alavanca de mudança de marcha (frente-ré) (modelos mecânicos)
8. Alavanca de mudança de marcha (alta-baixa velocidade) (modelos mecânicos)
9. Medidor de combinação
10. pedal de aceleração
11. Pedal freio
12. Chave de força
13. Pedal da embreagem (transmissão mecânica) Freio e pedal da marcha lenta (transmissão hidráulica)
14. Alavanca de ajuste do volante



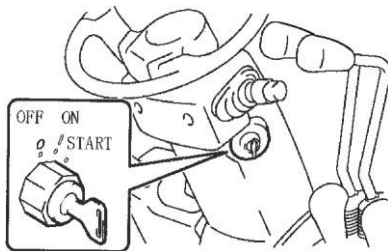
**Verifique o método de cada luz de advertência Verifique o método de cada luz de advertência** Verifique se todas as luzes de advertência se acendem quando a chave de ignição é LIGADA. Use o interruptor de controle de luz para verificar a lâmpada de iluminação do medidor.



## INTERRUPTORES DE IGNIÇÃO DE INTERRUPTORES E ALAVANCAS

((OFF) ..... Posição de parada do motor. A inserção e remoção da chave são realizadas nesta posição.

(ON) ••••• Posição de operação do motor. Localizado na posição horária (OFF). O aquecedor de admissão é pré-aquecido antes de ligar o modelo a diesel. Motor, posição inicial. Localizado em uma posição no sentido horário a partir da posição (ON).



Depois de ligar o motor, solte a chave e ele voltará para a posição (LIGADO) automaticamente.

No modelo com conversor de torque, o motor não dará partida a menos que a alavanca de controle esteja na posição neutra.

### Cuidado

- Nunca opere a chave de ignição sem antes sentar no banco. Caso contrário, a empilhadeira pode começar a se mover de maneira incontrolável, causando um acidente.
- Não deixe o interruptor na posição (LIGADO) quando o motor estiver parado. Isso pode causar descarga excessiva da bateria.
- Não gire a chave para a posição START enquanto o motor estiver funcionando.
- Por razões de segurança, é sempre recomendável dar partida no motor de um veículo com a alavanca de mudança da transmissão na posição neutra.
- Não opere o motor de partida por mais de 30 segundos continuamente. Retorne a chave para a posição (DESLIGADA) e espere pelo menos 30 segundos antes de tentar reiniciar.

### .Cuidado

- No caso do interruptor de ignição anti-reinício (opcionalmente disponível), certifique-se de girar o interruptor para a posição (DESLIGADO) antes de tentar dar partida no motor novamente.

• Quando a chave de ignição está na posição DESLIGADA (motor desligado), o garfo não se move para baixo, mesmo se a alavanca de elevação for acionada. No entanto, se você se sentar no banco e ligar a chave de ignição, poderá abaixar o garfo. Não opere a alavanca de elevação antes de entrar no veículo e dar partida no motor.

(levante a chave de bloqueio)

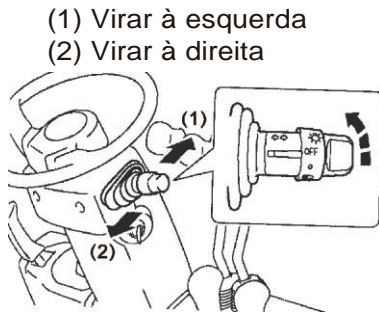
. Se a lâmpada de diagnóstico não apagar, mesmo quando o operador se senta nos assentos, a carga da bateria pode estar baixa. Nesse caso, não conduza o veículo até que a luz se apague, caso contrário, o veículo pode não funcionar corretamente. . Se você for obrigado a dirigir o veículo, faça-o com extremo cuidado. Além disso, pare de dirigir e peça a um concessionário que inspecione se a lâmpada não apagar 1-2 minutos após a partida do motor ou quando você acelerar o motor por um tempo.

(Para veículos a diesel, a lâmpada de diagnóstico pode acender por um tempo para aquecer o motor após uma partida a frio. No entanto, isso não é um problema ou falha do motor.)

Indicador de mudança de direção e interruptor de luz integrados

Este interruptor serve como um controle de luz de duas posições e interruptor de sinal de volta. Interruptor de controle de luz

Independentemente da posição do interruptor de chave, este interruptor permite ligar e desligar a iluminação. Este interruptor tem duas posições. Com a chave em cada posição, a lâmpada acende conforme mostrado abaixo.



Nome	Step 1	Step
Faróis dianteiros		<u>o</u>
Luzes de liberação lateral, luzes Traseira	O	O

Lâmpada de iluminação do medidor	O	O
----------------------------------	---	---

Cuidado

Não deixe luzes, como faróis, acesas por muito tempo quando o motor estiver desligado. Isso

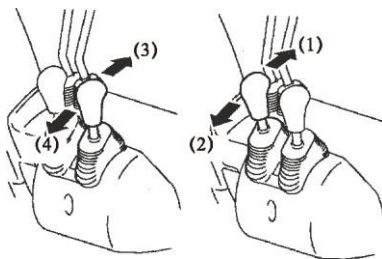
Isso pode causar uma descarga excessiva da bateria e impossibilitar a partida do motor. Chave do sinal de mudança de direção (opção)

Faça os piscas piscarem

Vire à esquerda Empurre para frente

Vire à direita puxe para trás

O interruptor de sinal funcionará quando a chave de ignição estiver LIGADA.



(1) à frente

(2) reverso

(3) Baixa velocidade

(4) alta velocidade

Alavancas de mudança de marcha (modelos mecânicos)

Alavanca de mudança de marcha frente-ré (lado direito) Alavanca para alternar entre frente e ré.

Avançar Empurre a alavanca para frente

Marcha a ré Puxe a alavanca para trás

A posição neutra está no meio do caminho entre as posições de avanço e reverso.

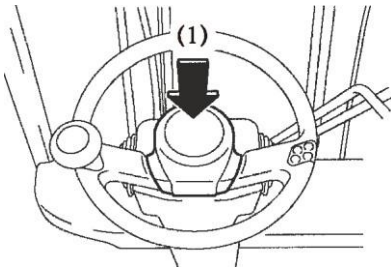
Cuidado

O motor não pode ser ligado a menos que a alavanca de mudança esteja na posição neutra. Pare o veículo antes de mudar entre avanço e ré.

Alavanca de mudança de alta / baixa velocidade (lado esquerdo)

Alavanca para alterar a velocidade de deslocamento entre velocidade baixa (1ª) e velocidade alta (2ª).

- Baixa velocidade Empurre a alavanca para frente
- Alta velocidade Puxe a alavanca para trás
- A posição neutra está no meio do caminho entre as posições de alta e baixa velocidade. Tenente cautela
- Pare completamente antes de operar a alavanca de câmbio frente-ré.
- Sempre coloque as alavancas na posição neutra antes de dar partida no motor..
- O motor não pode ser ligado a menos que a alavanca de mudança esteja na posição neutra.



#### Botón boro

Pressione o botão no centro do volante para soar o hom.  
O hom vai soar mesmo quando a ignição é desligada.

#### Alavanca de levantamento

Levante para levantar e abaixar os garfos. Levantar Puxar para trás  
Inferior empurrar para frente

A velocidade de elevação pode ser ajustada pelos graus de pressão do pedal do acelerador e pelo curso operacional da alavanca.

A velocidade de abaixamento pode ser ajustada apenas pelo grau do curso de operação da alavanca.

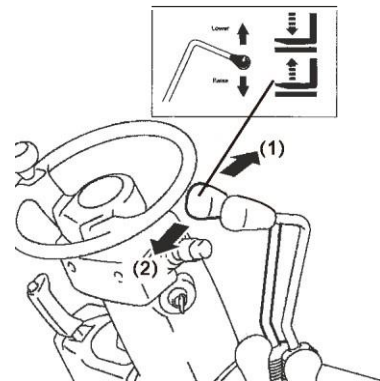
(1) Inferior (2) Elevação

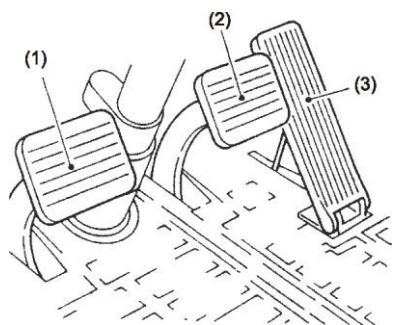
#### Alavanca de avanço-ré Alavanca para alternar entre avanço e ré.

Avanço | Empurre a alavanca para a frente (F)

\ Reverse | Puxe a alavanca para trás

1 A posição neutra (N) está no meio do caminho entre o avanço e posições reversas





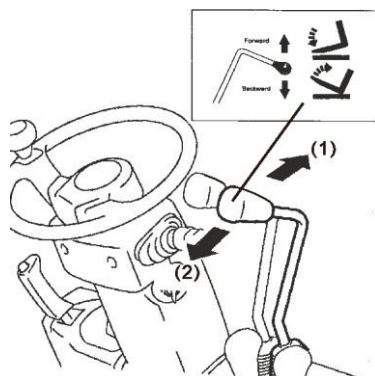
### Pedal de avanço (1)

Conforme o pedal de deslocamento é pressionado, a pressão do óleo na embreagem hidráulica diminui o óleo de acordo, permitindo que o operador execute a operação de deslocamento. Use este pedal para mover a máquina lentamente enquanto opera o sistema de elevação em alta velocidade.

Quando totalmente pressionado, este pedal de jogging funciona como o pedal do freio.

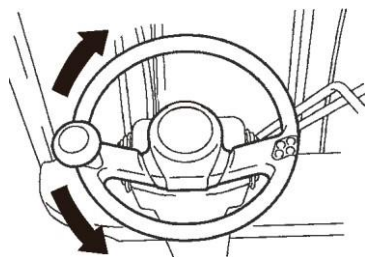
### Pedal do acelerador (3)

O pedal do acelerador aumenta a velocidade do motor. Com este pedal solto, o motor fica inativo.



### Pedal de freio (2)

Pressione este pedal de freio para desacelerar ou parar o caminhão. Ao mesmo tempo, as luzes da floresta se acendem.



(1) Inferior (2) Elevação

### Alavanca de inclinação

Incline o mastro para frente e para trás. À frente  
 ..... Empurrar para a frente Para trás  
 ..... Puxar

A velocidade para frente, para trás ou de inclinação pode ser ajustada pelos graus de pressão do pedal do acelerador e pelo curso operacional da alavanca.

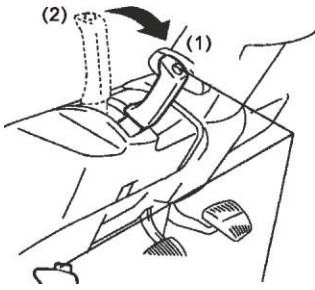
### .Tome cuidado

- Sempre opere a alavanca de inclinação de uma posição sentada.

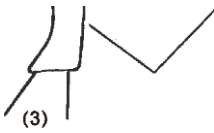
### Volante e alça redonda

O volante controla a direção de virar à esquerda ou direita.

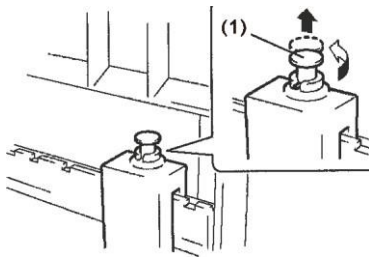
- Use sua mão esquerda para operar a alça redonda.



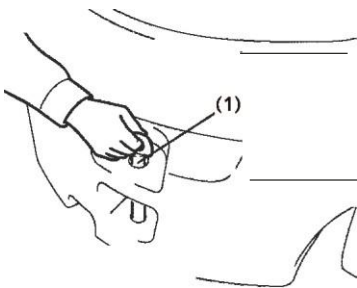
- (1) Bloqueio
- (2) Engrenagem



- (3) Freio de mão



- (1) Tope do garfos



- (1) Barra

### **Alavanca do freio de estacionamento**

Ao estacionar, segure a alça da alavanca e puxe totalmente em sua direção. Quando liberado, segure a alça da alavanca e empurre-a de volta. Ao operar a alavanca do freio de estacionamento, mantenha o pedal do freio totalmente pressionado.

### **Tenente cautela**

- Nunca segure a alavanca por outra coisa que não a empunhadura, pois um dedo pode ficar preso. Ao liberar o freio de estacionamento segurando a alavanca para começar em um declive, por exemplo, segure a alça acima da saliência.
- Ao estacionar em um declive, calce as rodas.
- Dirigir sem soltar o freio prejudicará o desempenho do freio.

### **Garfos**

Levante cada trava do garfo e gire para soltar de modo que os garfos possam se mover para a esquerda e para a direita.

Ajuste os garfos na posição mais adequada para a carga. Ao ajustar os garfos, certifique-se de que o centro de gravidade da carga corresponde ao centro do veículo.

. Após o ajuste, gire os batentes para travar os garfos no lugar.

#### *Tenente de advertência*

Certifique-se de que os garfos estão travados antes de carregar uma carga.

### **Barra de remolque**

A barra de tração está localizada na parte traseira do contrapeso e é usada para puxar o veículo quando seus pneus caem em uma sarjeta ou ficam presos na lama.

Também pode ser usado para carregar a empilhadeira em uma empilhadeira ou outro veículo.

Tem cuidado

A barra de tração não deve ser usada para rebocar a empilhadeira ou outro veículo com a empilhadei

## Assento do operador

O assento do operador e o cinto de segurança são fornecidos para sua segurança. O assento pode ser movido para frente e para trás para ajustar a posição enquanto puxa a alavanca de ajuste para cima.

### Assento de suspensão

O mecanismo de suspensão do assento proporciona uma posição confortável de acordo com o peso do motorista. A posição de condução ideal pode ser definida usando o botão e as alavancas. O assento elástico pode reduzir a vibração da empilhadeira em operação.

- (1) Alavanca deslizante do assento
- (2) Cinto de segurança Alavanca deslizante do assento



Puxe a alavanca deslizante para a esquerda para ajustar a posição para frente e para trás do assento. O assento é travado na posição quando você libera a alavanca.

Cuidado

Após o ajuste, balance levemente o assento para frente e para trás para confirmar se ele está firmemente travado na posição.

### Cinto de segurança

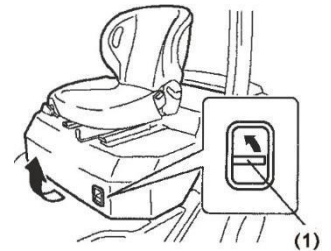
Para apertar o cinto de segurança, remova-o do retrator e insira a aba na fivela. Você ouvirá um clique quando a guia travar na fivela. Puxe o cinto para se certificar de que a fivela está bem fechada. O comprimento do cinto de segurança pode ser ajustado automaticamente para se adequar ao seu tamanho.



- Método de desconexão
- Pressione o botão de liberação e deixe a correia se retrair.
- Aviso
- • Cinto de segurança . O seu assento e cinto de segurança podem reduzir o risco de lesões graves ou morte se o caminhão tombar. Suas chances de evitar ferimentos graves ou morte em um capotamento são maiores se você ficar com o caminhão no compartimento do operador.
- • • Sempre use o cinto de segurança ao dirigir a máquina. As máquinas podem tombar se operadas incorretamente. Para

proteger os operadores do risco de ferimentos graves ou morte em caso de capotamento, é melhor segurá-lo com firmeza no assento. O assento e o cinto de segurança ajudarão a mantê-lo seguro dentro do veículo e no compartimento do operador, caso você tombe, não pule, agarre-se ao volante, abaixe os pés, incline-se na direção oposta ao vuelco y Quédese con la carretilla elevadora. Sempre aperte o cinto de segurança ao dirigir seu caminhão

### (1) Câmera de liberação da trava do capô do motor



#### Abrindo o capô do motor

1. Puxar a alavanca de liberação da trava do capô para cima liberará a trava do capô e levantará ligeiramente o capô.
2. Levante o capô do motor.
3. Mantenha o capô do motor aberto e sacuda-o levemente para verificar se a mola a gás está presa antes de soltá-la.

#### Fecho

Feche o capô do motor silenciosamente e empurre o capô até ouvir um clique.

..lt.caution

Operar o veículo sem travar firmemente o capô é muito perigoso. Certifique-se de verificar o travamento firme antes de operar o veículo.



## 11 . A condução diária, operação e manutenção da empilhadeira

O operador e o gerente da empilhadeira devem manter a "segurança em primeiro lugar" em mente e executar uma operação segura e padrão de acordo com o Livro de Instruções de Utilidade e Manutenção e o Manual do Motorista.

### eu. Transporte de empilhadeira

Preste atenção ao seguinte ao levar a empilhadeira para o contêiner ou para o carro:

- (1) Freio no nível do freio.
- (2) Fixe o mastro e conte o peso com um cabo de aço dianteiro e traseiro, os pneus dianteiro e traseiro devem ser acolchoados.
- (3) Ao pendurar, de acordo com as instruções do "sinal de anging", levante as cargas.

### 2. Custódia da empilhadeira

- (1) Não há combustível no tanque, não o deixe sair se o líquido de arrefecimento for anticongelante e resistente à ferrugem.
- (2) Aplique o óleo à prova de ferrugem na superfície não revestida e aplique lubrificação na dobradiça do rolo para cima e para baixo.
- (3) Abaixar o suporte até o nível mais baixo.
- (4) Ajuste o freio de mudança.
- (5) Amortece as rodas dianteiras e reversas.

### 3. Verificação pré-operação

As verificações pré-operação e as inspeções semanais são de responsabilidade dos usuários de veículos industriais.

Certifique-se de realizar uma verificação pré-operação antes de iniciar o trabalho para garantir a segurança.

Nombre	Inspección
Mal funcionamiento	Correcto
Tuercas de ruedas	Carrocería, fugas de aceite, fugas de agua, piezas sueltas, daños exteriores
Lámparas	Presión de los neumáticos desgaste o daños, buje de llantas
Acéite hidráulico	Estado de la lámpara, lámparas dañadas
Radiador	Contaminación de la palanca de aceite, consistencia
Motor	Palanca de refrigerante, requisito de anticongelante
Embrague	Contaminación de la palanca de aceite, consistencia, ruido, escape
Pedal de freno	Compromiso, pedal, juego
Líquido de los frenos	Juego de pedales, efecto de frenado
Freno de mano	Vibración de juego floja
Volante	Sonido
Instrumentos	Marcha
Sistema de manejo de carga	Piezas, fugas de aceite, agrietamiento
Pérdida de aceite	Cantidad



(1) Inspeção a verticalidade do veículo em volta  
O veículo está inclinado para um lado ou para o outro?  
Em caso afirmativo, verifique se há um furo no pneu ou um problema com o trem de pouso.

(2) Embaixo do veículo

Verifique se há vazamentos de óleo ou água no solo ou piso onde o veículo está estacionado.

Verifique se há peças soltas ou danos.

Se você encontrar quaisquer condições incomuns, solicite a inspeção do veículo com a ajuda de um concessionário.

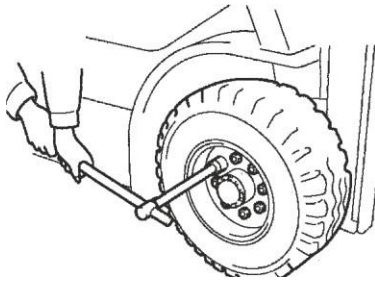
(3) Inspeção dos pneus Inspeção da pressão dos pneus

1. Use um medidor de pneus e meça a pressão de enchimento. Ajuste-o para o nível adequado.

2. Após o ajuste, verifique se há vazamento de ar da válvula.

Danos, fissuras e desgaste de pneus e jantes.

Verifique se os pneus estão danificados e desgastados e se os aros estão tortos. Se os pneus estiverem danificados ou se houver uma diferença marcante no desgaste dos pneus entre a frente e a traseira ou entre a esquerda e a direita, ou forem encontrados pneus tortos, peça a um revendedor para inspecionar.

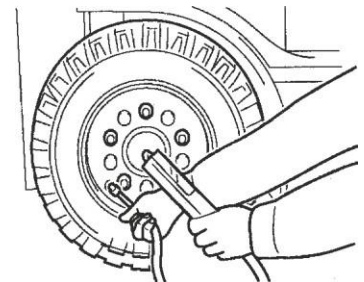
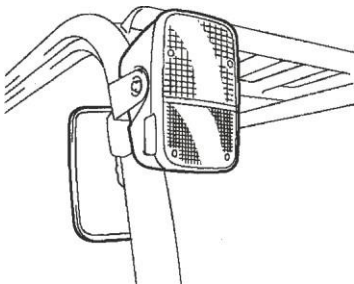


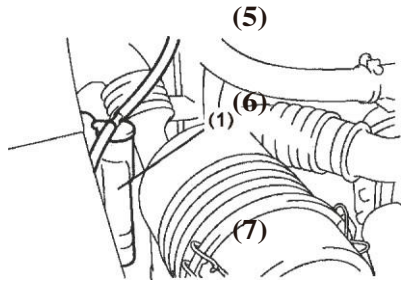
(1) Inspeção externa do cubo Verifique o aperto das porcas do cubo.

Evite torque desigual e aperte todas as porcas uniformemente.

(2) Inspeção da lâmpada

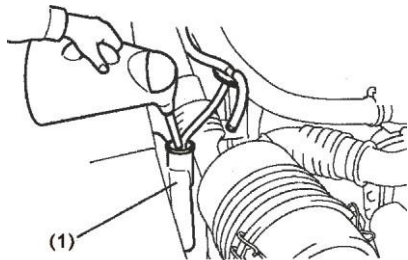
Os filamentos estão intactos? Existe algum dano na lente? Mantenha-se sempre limpo lentes para garantir uma visão frontal adequada.





(5) Inspeção do compartimento do motor Verificação e abastecimento do nível de refrigerante do motor  
 - O fornecimento de líquido refrigerante do motor e a verificação do nível devem ser executados, o líquido refrigerante está frio.

1. Com o motor desligado, abra o capô do motor e verifique o nível do líquido de arrefecimento do motor no tanque de reserva.



(1) Reservoir tank

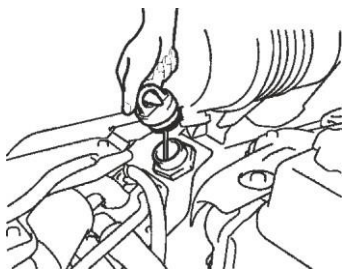
**Nota :**

- (1) Tanque de reserva O equipamento do tanque de reserva para os suprimentos do radiador
- (2) automaticamente o refrigerante do motor quando a quantidade de refrigerante no radiador é insuficiente.
- (3) Mantenha o nível do refrigerante entre os limites superior e inferior. Se o nível estiver abaixo do limite inferior, ajuste o refrigerante para o limite superior.
- (4) - A concentração do líquido de arrefecimento de longa duração (LLC) no líquido de arrefecimento do motor deve ser 30% (ou 50% em uma área fria).

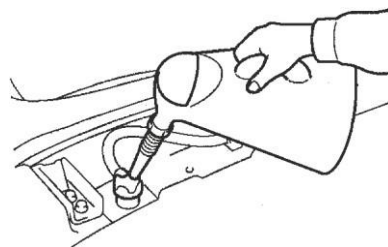
**C verifique o nível do líquido de arrefecimento do motor no radiador.**

1. Remova a tampa e verifique o nível do líquido refrigerante na porta de enchimento.
2. Se o líquido de arrefecimento do motor não estiver visível através da porta de enchimento, encha o líquido de arrefecimento adequadamente diluído (LLC) no porta.

**Note :**

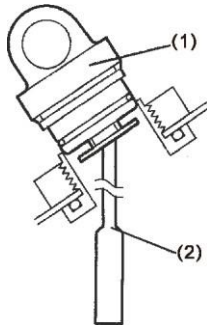


Feche e aperte a tampa do radiador, combine a catraca na parte de trás da tampa com o entalhe na porta de enchimento e gire a tampa totalmente no sentido horário enquanto aplica uma força para baixo.



(7) Verificando o nível do óleo hidráulico

Sempre desligue o motor e abaixe o garfo até o solo antes de verificar o nível do óleo hidráulico, enquanto o veículo estiver em solo nivelado. O nível de contaminação do óleo deve ser limitado a doze graus.



(1) Tampão de óleo

(2) Identificador de nível

1. Abra o capô do motor e remova a tampa do óleo.

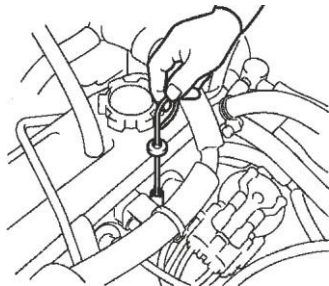
2. Limpe o indicador de nível conectado à tampa do óleo com um pano limpo e insira-o de volta no tanque.

3. Nota:

4. Verifique o nível de óleo colocando o indicador de nível na abertura da entrada de abastecimento de óleo sem pressionar a tampa do óleo.

5. Puxe o indicador de nível com cuidado e verifique se a adesão do óleo atinge a linha de nível.

6. Se o nível de óleo for insuficiente, adicione óleo. Óleo derramado e respingado deve ser limpo completamente. Ajuste o nível de óleo para cair em uma faixa de 0 a + 10 mm a partir da marca de alta elevação no medidor, conforme ilustrado no lado esquerdo.



(9) Inspeção E do óleo do motor

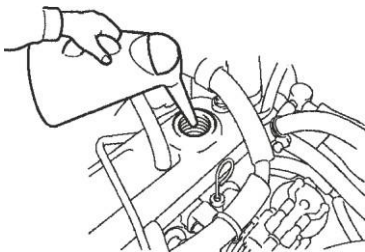
(10) 1. Estacione o veículo em terreno plano. Se o veículo estiver inclinado, o nível indicado pode estar incorreto.

(11) 2. O nível de óleo deve ser verificado antes de ligar o motor ou pelo menos 3 minutos após o motor ser desligado.

(12) 3. Remova o indicador de nível de óleo e limpe-o com um pano limpo. Insira-o novamente e verifique se o nível de óleo está entre os níveis F e L.

(13) 4. Se o nível de óleo estiver abaixo da linha L, adicione óleo até a linha F.

(14) Adicionar óleo do motor



1. Para fornecer óleo, remova a tampa de abastecimento e despeje óleo pela porta de abastecimento. Nunca deixe o nível de óleo exceder a linha F.

2. O óleo fornecido deve ser adequado para a estação. SAE40 Temperatura ambiente acima de 30°C

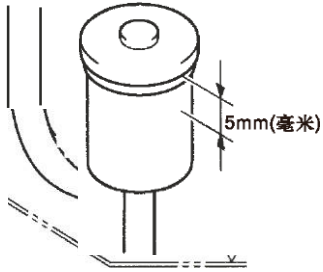
SAE40 Temperatura ambiente 0°C a 30°C SAE40

Temperatura ambiente -10°C a 0°C

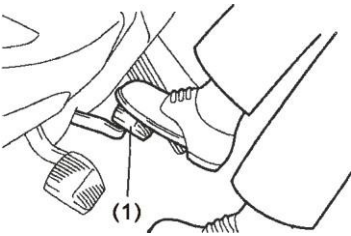
.6.cuidado

Sempre use a mesma marca de óleo, se possível. Inspeção de vazamento

Verifique se há vazamentos de óleo ou combustível no compartimento do motor. Limpe o radiador.



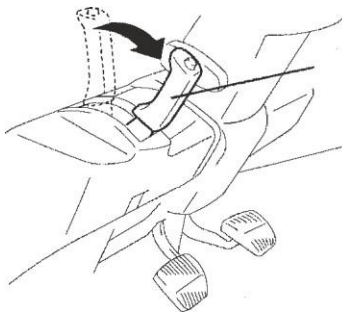
- (11) Inspeção do fluido de freio
- Com o motor desligado, verifique o nível do fluido de freio no tanque de reserva. O nível deve estar dentro da faixa mostrada na figura. Se o nível estiver abaixo do limite inferior, adicione fluido de freio ao nível adequado. Se a diminuição do fluido de freio for excessiva, o sistema de freio pode estar vazando. Solicite uma inspeção de um revendedor o mais rápido possível.
- Aviso esquerdo.
- Nunca use qualquer óleo diferente de fluido de freio
- Evite que a sujeira entre no tanque de reserva. Mesmo uma pequena quantidade de sujeira no fluido de freio pode impedir a frenagem adequada. Isso é extremamente perigoso.
- Verifique frequentemente o pequeno orifício de ventilação na tampa do reservatório para se certificar de que não está obstruído com sujeira.



- (11) Inspeção do pedal de freio
- eu. Pise fundo no pedal do freio e verifique a folga do piso (folga entre o pedal e o piso).
- 2. Certifique-se de que o pedal não avança Mais 1 quando pisado
- 3. Verifique se o pedal funciona corretamente.

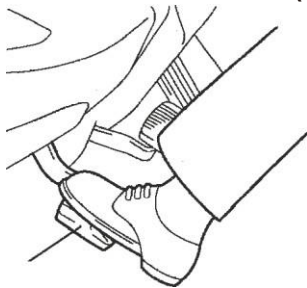
4. Verifique se há anormalidades no pedal

(1) Pedal de freio



- (11) Inspeção do freio de estacionamento Alavanca do freio de estacionamento
- Verifique a força operacional necessária para puxar totalmente a alavanca de estacionamento.
- Aviso de esquerda
- Peça a um revendedor para inspeção se qualquer anormalidade for encontrada.

(1) Palanca de parking



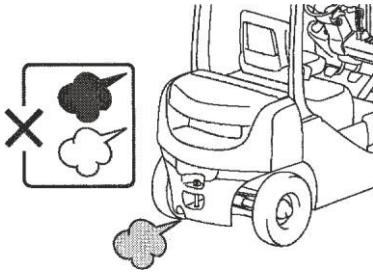
(1) Pedal da embreagem

- (11)** (12) Inspeção do pedal da embreagem (modelos mecânicos) Nota:
- (12)** Como a embreagem hidráulica é adotada em modelos com embreagem a óleo, o pedal da embreagem deve ser inspecionado após a partida do motor.
- (13)** 1. Pressione manualmente o pedal da embreagem para verificar a folga até sentir um
- (14)** resistência.
- (15)** 2. Pressione o pedal da embreagem e verifique se há obstruções ou resistência anormal.
- (16)** (12) Cuidado Esquerdo
- (17)** (13) Peça a um revendedor para inspeção quando qualquer anormalidade for encontrada.



(1) Avanço e pedal de freio

- (15)** Inspeccionando o freio e pedal de marcha lenta (transmissão hidráulica)
1. Pressione manualmente o freio e o pedal de aceleração para verificar a folga até sentir resistência.
2. Pressione o freio e o pedal de aceleração e verifique se há destruição ou resistência anormal.
- Lh. Cuidado
- Peça a um revendedor para uma inspeção quando qualquer anormalidade for encontrada.



#### (15) Inspección del motor

Arranque el motor y caliéntelo lo suficiente.

1. Revise cada medidor e lámpara de advertência para ver que não há anomalias.
2. Comprovar os gêneros motores ruidos o vibraciones anormales.
3. Verifique a cor do gás de escape para ver se está normal.

El escape incoloro o azul claro indica combustión completa; escape negro, combustión incompleta; y escape blanco, aceite quemado como resultado da entrada de aceite nos cilindros.

#### (16) Comprobación y suministro del nivel de combustible

1. Observe o medidor de combustível para ver se há feno suficiente para combustível. Nota:

Uma vez finalizada a operação diária, llene el tanque com combustível para

\_ evitar que se mezcle la humedad del aire exterior al tanque  
-con el combustível.

2. Cuando suministre combustível, detenga el motor, retire la tapa del tanque de combustibile girándola hacia la izquierda y vierta combible a través del cuello de llenado de combustibile.

3. Después de repostar, asegúrese de apretar la tapa del tanque de combustibile. Teniente precaución

. Detenga el motor y mantenga alejadas las fuentes de fuego antes y durante a operación de repostaje.

. Evite com cuidado a entrada de água e sucção no tanque durante a restauração.

#### (17) Sistema de manipulação de carga

1. Verifique o estado de instalação do horquilla para ver se há feno grietas ou dobladuras.

2. Comprove se feno deformación del mástil, tensão de la cadena y fugas de aceite de los cilindros y las tuberías.

3. Accione las palancas de elevação e inclinação para comprobar no estado operativo. Si encuentra algo inusual, haga inspeccionar el vehículo en un concesionario.

#### (18) Inspección del volante.

Nota:

Realice la inspección después de arrancar el motor.

1. Comprove o juego del volante com a rueda trasera y colóquelo en la dirección de marcha recta.

2. Gire el volante na direção circunferencial y también muévelo hacia arriba y hacia abajo para asegurarse de that no esté flojo.

3. Presione el botón hom para ver que el hom suena normalmente.

4. Si se encuentra alguna anomalía, solicite una inspección al servicio de post-venta de Comercial Euroyen, S.L.

Nota de inspección de seguridad:

Mantenha um espaço amplo e seguro durante a inspeção para evitar o movimento repentino del montacargas.

Inspección del freno de estacionamiento: el montacargas no se puede mover ni levantar hasta que el operador deje el asiento.

Paso de verificación:

- Las carretillas elevadoras deben estar sobre un terreno estable y plano y bloquear la palanca del freno de mano.
- Coloque o interruptor de avanço / retrocesso em neutro, encerre o interruptor de inicialização e levante o relógio em 10 cm do aço.
- Pressione o pedal do freio e o pedal de aceleração.
- Coloque o interruptor de avanço / retrocesso em F o R.
- Coloque o interruptor de arranque e o interruptor de arranque para verificar se o motor de arranque pode funcionar.
- Cierre o interruptor de arranque.
- Operación de la carretilla elevadora
- El maestro que foi capacitado y tiene la licencia de conducir puede conducir el montacargas.
- El operador debe usar zapatos, gorro, ropa y guantes, que se pueden usar como protección de seguridad durante la operación.
- Comprove o mecanismo de controle e alarme antes de conducir. Si encuentra el daño o la falla, opere después de la reparación

A carga não deve superar o valor estándar durante o transporte, o horquilla deve ser inserido completamente debitado da mercancia e colocar a mercadoria na horquilla de manera uniforme, não se permite usar um sola horquilla para levantar a mercancia.

- Arranque con éxito la máquina, gire, gire, frene y pare. Conduzca despacio al girar sobre una superficie húmeda o resbaladiza.
  - Incline el mástil hacia atrás y baje las mercancías cuando esté funcionando.
  - Conducir con cuidado, al correr em la rampa que se inclina mais de um décimo, conducir hacia adelante cuando se sube a la rampa, conducir en reversa cuando se baja a la rampa. Prohibir dar la vuelta, cargar e descargar cuando suba o baje por la rampa.
  - Prestar atención a los transeúntes, barreras, baches durante la carrera, también el espacio sobre el montacargas.
  - Prohibido pararse en la bifurcación y no permitido llevar personas.
  - No se permite parar de debajo del montacargas ni caminar debajo del montacargas. (11) Não se permite operar os veículos e dispositivos fuera del asiento del condutor.
  - Preste atenção a la mercancía en caso de caída al levantar la carretilla elevadora más de tres metros, cuando sea necesario, tome la acción de protección.
  - Incline o soporte hacia atrás com tanta frequência como o mar possível nos términos de operação da horquilla de elevação mais larga e o trabalho de carga debe realizarse hacia arriba y hacia atrás dentro do rango mínimo.
  - Tenga más cuidado y conduzca despacio cuando conduzca en el muelle ou en el tablero intermedio.

- O condutor não deve estar nos montacargas e apagar o gerador do agregar o combustível e nenhum encender fuego para verificar a bateria ou a posição do tanque de óleo.
- Cuando opere el montacargas vacío, hágalo como un montacargas de carga.
- Sem transporte, mercancías sueltas ou sueltas y transporte las mercancías más grandes com más cuidado.
- La horquilla debe estar apoyada en el suelo, y hacer que la manija en la marcha neutra, corte la energía al salir del montacargas; Tire del freno de mano cuando se detenga em um pendiente ou terreno plano; si se detiene durante mucho tiempo, amortigüe la llanta.

No abra la tapa del tanque de agua cuando el generador esté muy caliente.

- A pressão da válvula de alívio da válvula de controle e a unidade de direção que você configurou depois da produção, nenhum ajuste al azar durante a operação para evitar destruir todo o sistema hidráulico o los componentes hidráulicos debido a que la presión es demasiado alto.
- La carga del neumático deve seguir o señal de "Presión del neumático".
- El ruido del montacargas en el asiento del operador se mide to el nivel de presión acústica, mientras que alrededor del operador se mide to el nivel de potencia acústica. El ruido en el asiento del operador no es más de 98dB (A), el ruido irradiado no supera los 114dB (A). El paso de vibración al operador es inferior a 5 m / s<sup>2</sup>
- Para mover las mercancías extra anchas, los usuarios pueden elegir "La horquilla superlarga". Veja que se debe menciona que a capacidade de carga da superlarga horquilla deve ser cumplir com a curva de carga. Dentro de los criterios de carga estándar, su capacidade de carga debe ser igual a la de las horquillas estándar, el centro de carga debe moverse hacia adelante mientras se descarga el trabajo, pero não permite usar la punta de la horquilla ou colisionar la mercancía . Conceda gran importancia a la seguridad al conducir o girar.
- Comprove a cadena com regularidade no processo de uso para garantir a boa condição de lubrificação entre as cadenas; el grado de aflojamiento y apriete de la bisagra izquierda y derecha es el mismo. Si la cadena tiene el fenómeno de dañarse en el proceso de uso. Cuando los valores de cambio de la distancia de las bisagras varíen del 2% del volumen estándar, las cadenas deben cambiarse para garantir la seguridad.
- Obtenga protección contra neumáticos accidentales y lesiones personales. Se debe verificar a posição de las cajas de extintores y ayudas contra incendios y su uso debe ser familiar.
- Operar en terrenos accidentados, generar ruido y una vibración reforzada podria result en lesiones corporales, como dolor de espalda. Use a carretilla elevadora em uma carretera plana ou em el suelo.  
¡No desmonte el techo ni el respaldo! Instálelos para proteger os operadores de la caída de objetos. A proteção superior cumple com o nível de segurança.
- Proibir a manutenção da carretilha elevada em uma posição alta.

- Prohibir o desmantelamento de la carretilla elevadora de forma privada, si es realmente solicitado, comuníquese primero com o agente de ventas e o departamento de serviço posventa.
- Elija estrictamente artículos preparativos y repuestos. no asumiremos ninguna responsabilidad correspondiente si normalmente não utiliza artículos de preparación y piezas de repuesto designados. Preste atenção especial para a eliminação de desechos em caso de contaminação ambiental. O líquido residual deve verso em um pool designado. Respete estrictamente las reglas y prescriba cuando se trate de asuntos perjudiciales, p. Ej. cárter, impregnado, batería, aceite de refrigeración.
- Repare la carretilla elevadora a tiempo cuando haya algún problema con la carretilla elevadora. Excepto que algunas de las piezas que se prescrevem no manual pueden ser reparadas por uno mismo, comuníquese con o agente de ventas designado o los distribuidores a tiempo cuando el montacargas deba repararse com urgencia ou apresurarse a repararlo.
- Prohibido instalar o cambiar el accesorio de forma privada, si lo aquisições, comuníquese con el agente de ventas o distribuidores.
- Prohibir operar el montacargas en el clima ventoso. La carretilla elevadora puede tener el peligro de volcarse cuando se cargan mercancías a granel súper grandes en un clima ventoso.
- Debe comprobar el valor de emisión después del mantenimiento.

#### Precauciones de funcionamiento:

- No processo de uso dos montacargas, se encuentra o "olla hirviendo" do radiador ou a alta temperatura da agua de enfriamiento, nenhum abra o radiador inmediatamente. Para encontrar la razón, abra la tapa y debe que el motor funcione la velocidad media y luego gire la tapa del radiador lentamente, vuelva a colocar la tapa del generador después de un tiempo para evitar que el líquido refrigerante salga a borbotones y lastime a los operadores. Mientras gira la tapa del radiador, girela en la posición correta; de lo contrario, não se puede estabelecer o sistema de presión estándar.
- Para o radiador que usa agua pura como fluido refrigerante, el agua del radiador se puede descargar solo cuando el agua se congele en el clima frío. El radiador debe retirarse y lavarse con agua hirviendo con soda para eliminar los contaminantes y sedimentos del radiador.
- Al radiador cuyo líquido refrigerante utiliza um menudo líquido anticongelante ou anticongelante (modelo FD-2 minor 35), os diferentes tipos de líquido anticongelante e água no se pueden agregar al azar. Se debe agregar el mismo tipo de líquido anticongelante y anticongelante cuando el líquido anticongelante gotea ou se evapora. El líquido anticongelante pode utilizar tanto en verano como en invierno y não es necesario cambiarlo durante todo um ano. Por lo general, se debe descargar y filtrar, luego continuar indicandondose.
- Según as diferentes condições de trabalho, o polvo da superficie dos geradores debe eliminarse periódicamente con detergentes o aire condensado o agua a alta presión (la presión es inferior a 4 kg / cm).

## 6. El aceite de la horquilla elevadora

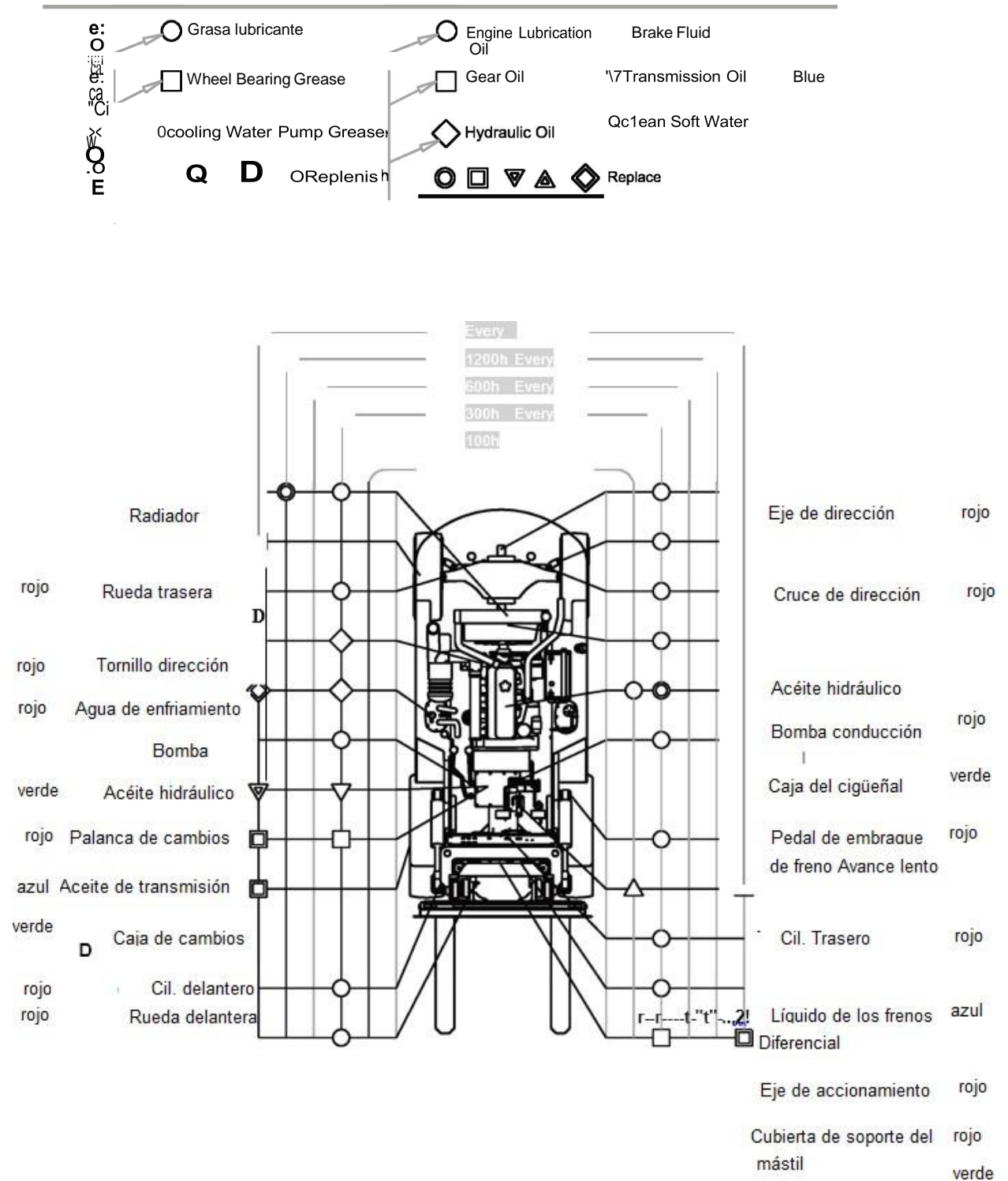
Nome	Marca e temperatura de uso				
Diesel	Marca (diesel)	O#	-10#	-20#	-35#
	Temperatura. de uso	4	-5	-5-14	14-29
Aceite de engranajes (diesel,	pegajoso	5W/30	IOW/30	15W/40	20W/50
	Temp.uso	-30+30	-25+30	-20+40	-15+50
Acéite hidráulico	pegajoso	L-HM46 usable aceite hidráulico		L-HV32 baja temperatura. usable oil	
	Temp.uso	-5		-20(region frío)	
Convertidor de par	8. Tor-con oaceite				
Líquido frenos	DOT3 líquido de frenos compuesto GB12981				
Aceite lubricante	3. grasa a base de litio (-20°C 120°C)				
Óleo de engranagem	pegajoso	85W/90GL-5		80W/90GL-5	
	Temp.uso	-15+49		-25+49	
Líquido anticongelante	Nº	-25°C		-45 °C	
	Temp.uso	25		,-45	

### Removable parts

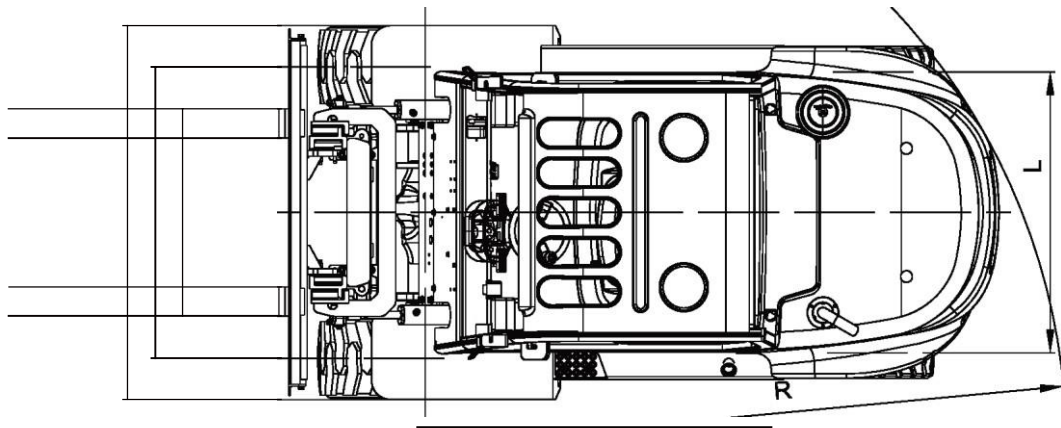
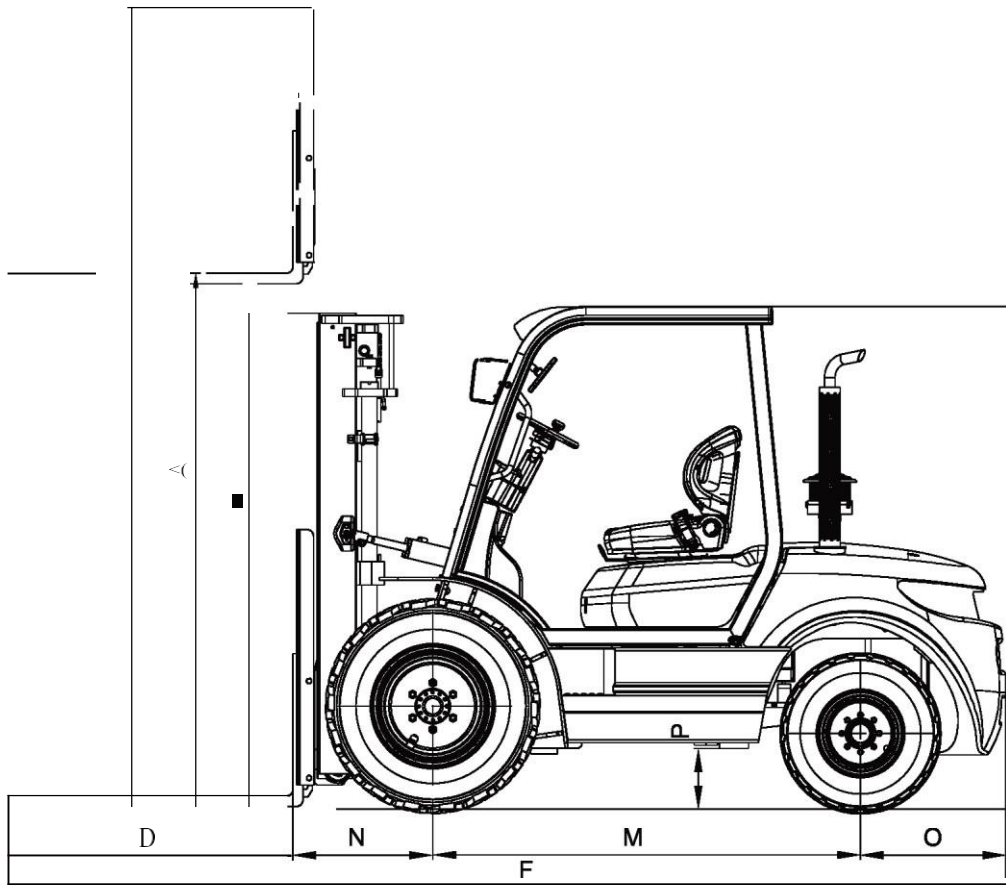
		∇	Units	30	35
Mást	Lado externo	mm		2110 X 1580 X 650	2110 X 1580 X 650
	Peso	kg		835	870
Contra peso	Lado externo	mm		1135X 1420 X 916	1135 X 1420X 916
	Peso	kg		1820	2150

## 7. Imagem do sistema de lubrificação:

# DIAGRAMA DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO



El principal parámetro técnico de la carretilla elevadora.



## *Parámetros técnicos*

Nº	Sign	m	FD30	FD35	FD25
1	A	Altura de elevación	3000		
2	e	Ajustar interna! para carretilla elevadora	250/1500	250/1500	250/1500
3	D	Longitud de las horquillas	1070	1070	1070
4	E	Ángulo de inclinación del mástil (delantero-trasero)	8°-10°		
5	F	Longitud entera	4116	4176	4160
6	G	Ancho total	1605	1605	1605
7	H	Altura total (soporte)	2205	2240	2205
8	B	Altura total (protector de cabeza)	2145	2145	2145
9	J	Altura total (extensión del soporte)	4200	4200	4160
10	K	La distancia de la rueda (delantera)	1250	1250	1250
11	L	La distancia de la rueda (trasera)	1205	1205	1205
12	M	La distancia por eje	1835	1835	1835
13	N	Suspensión delantera	591	596	591
14	O	Suspensión trasera	620	675	620
15	P	Distancia al suelo (marco)	305	305	260
		Distancia al suelo (soporte)	230	230	140

## Parâmetros técnicos

		i	Un.	FD30	FD35	FD25	
<b>CAPACIDADE DE TRABALHO</b>	Centro de carga		Kg	3000	3500	2000	
	Capacidade nominal		mm	600	600	600	
	Altura de elevação		mm	3000	3000	3000	
	Ângulo de inclinação do mastro (frente-traseira)		°	8/10	8/10	8/10	
	Raio de giro mínimo		mm	2750	2810	2680	
	A largura mínima para ele em ângulos retos,		pmm	2900	2960	2900	
	Velocidade	Velocidade de movimento	Km/h	20/19	20/19	20/19	
		Velocidade de levantamento	mm/s	500/400	500/400	500/400	
		Velocidade de queda (sem	mm/s	500/450	500/450	500/450	
	Força máxima de tração		KN	17	17	17	
O grau de escalada		%	16	16	16		
<b>PNEUS</b>			Frente	14-17.5-14PR	14-17.5-14PR	14-17.5-14PR	
			Atrás	27x10-12-12PR	27x10-12-12PR	27x10-12-12PR	
	Pressão da inflação			Frente	bar	560	560
				Atrás	bar	720	720
	Distância entre eixos		mm	1835	1835	1835	
<b>PESO</b>	Peso próprio		kg	4800	5150	4000	
	Carga del eje	Carga complet	Frente	kg	7000	7650	5600
			Atrás	kg	800	1000	400
		Sin carga	Frente	kg	1920	2090	920
			Atrás	kg	2880	3060	1580

#### IV A estrutura, princípio, ajuste e manutenção da empilhadeira

##### 1. Sistema de energia

1. 1 Esta série inclui o modelo a diesel, o gerador se conecta ao mecanismo de transmissão, o gerador se conecta à estrutura do carro por meio de uma almofada de borracha para reduzir a vibração.

O principal parâmetro da máquina a gasolina.

	Unit	Parâmetros		
Modelo		FD 25TT2	FD 30TT4	FD 35TT4
criador		EUROYEN	EUROYEN	EUROYEN
Potência nominal	Kw	42.1/2300	34.6/2400	48/2600
Torque nominal	N.m	186-206/1700	191-208/1500	214/1600
O número de cilindros		2	4	4
diâmetro do cilindro *	mm	98X110	94x110	95x115
distância	L	3.318	3.054	3.3
Descarga total		21.4	19	18.8
A relação para comprimir	g/kW-h	272	238	
A taxa mínima de consumo	mm	711.5x520x718	729x560x718	711.5x520x718
combustível em chamas	Kg	225	260	245
Comprido Largo alto		Sentido horário		
Peso		Resfriamento de água de ciclo forçado		
Direção de torção		Lubrificação forçada		
Sistema de refrigeração	V/Ah	12/90		
O sistema de lubrificação	L	2-7.5	2.4-7.6	2.5-7
Voltagem da bateria	L	4.2	4.2	4.5

A verificação e ajuste do gerador  
filtro de ar

- Remova o núcleo do filtro

Principal

- Verifique se há poeira e danos no núcleo do filtro.
- Se estiver sujo, use o ar de baixa pressão para fluir do

Do avesso: se estiver danificado, substitua por um novo.

- Limpe a tampa empoeirada
- Mudança de horário (ver tabela 1.2)

eu. 2. 2 o filtro de óleo da máquina

Maquina diesel

- Remova a máquina com a chave e substitua-a pelo novo filtro.
- Goteje um pouco de óleo ao redor do anel de vedação do novo filtro, instale-o e gire dois terços de um círculo quando o anel de vedação tocar

o corpo da máquina. (3) Mudança de horário (ver 1. 2)

eu. 2. 3 tanque de água e tanque de água anexo

- Verifique o volume do tanque de água conectado, verifique o volume do tanque de água conectado, se o volume estiver abaixo da marca da escala "baixa" e, em seguida, adicione o líquido anticongelante ao volume padrão de acordo com a densidade do LLC.

A superfície do fluido deve estar mais alta do que a marca da escala "alta" quando o gerador estiver quente e a superfície do fluido deve estar na marca da escala de dois terços quando o gerador estiver frio.

- Troque o fluido anticongelante

(a) Espere trinta minutos após desligar o gerador.

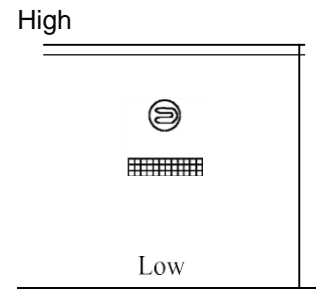
Fig1 -1 tanque de água conectado

(b) Remova a tampa do tanque de água e solte o botão de enxágue no tanque de água.

(c) Afrouxe a chave de descarga do gerador e drene o líquido de congelamento

(d) Gire os dois interruptores de descarga acima

(e) Adicione o líquido anticongelante no tanque de água de acordo com a densidade do líquido anticongelante e com uma velocidade de adição de no máximo 21 / min.



(a) Operar o gerador na velocidade mínima após adicionar completamente e verificar a superfície do tanque de água conectado, se o líquido estiver abaixo do critério, continue adicionando à superfície padrão.

(b) Enrosque a tampa do tanque de água e adicione fluido anticongelante a qualquer momento até que o nível da superfície do fluido esteja acima de dois terços do recipiente.

(1) Ajuste a tensão da correia do ventilador

(a) Afrouxe o gerador e instale o parafuso

(b) Ajuste a tensão da correia movendo o motor, usando o dedo para pressionar a correia com uma potência de 10 kg, pressione 1 mm até o comprimento máximo.

eu. 2. 4 Rolagem

1. Máquina a diesel

(1) Puxe a bomba manual para adicionar óleo à bomba de injeção de combustível

(2) Se a bomba manual for pesada para puxar para baixo, puxe para baixo mais cinco a dez vezes.

eu. 2. 5 Configurando a velocidade do gerador

(1) Velocidade de marcha lenta

(a) Aqueça a máquina até que a temperatura da água de resfriamento do gerador atinja 85

(b) Coloque o velocímetro no gerador e, em seguida, use o parafuso de ajuste do carburador para ajustar a velocidade de rotação do gerador ao valor padrão de 700 rpm.

(c) De acordo com a direção de velocidade crescente do gerador, ajuste o parafuso do qual o acelerador de ar é a menor abertura

(d) Use o carburador para definir a velocidade de rotação do motor padrão para 700 rpm.

(2) Verificando e ajustando a batida do motor

A detonação do motor é o fenômeno da instabilidade da velocidade de rotação do gerador. Não importa a velocidade de rotação sem carga máxima ou a velocidade de rotação de carga máxima ajustada, você precisa prestar atenção para verificar o fenômeno da detonação do motor.

Verificar

- Classifique o sistema hidráulico e coloque-o em ponto morto. Durante a marcha lenta, você deve pressionar o pedal lentamente e verificar a batida do motor.

Ajustamento

Ajuste no caso de o motor parar mais de três vezes.

- Gire e aperte o parafuso no sentido horário e defina a velocidade máxima de rotação sem carga.

- Se os ajustes acima não puderem eliminar o solavanco do motor, você pode ajustar o parafuso de alimentação do aro convexo.

O ajuste de outras partes do gerador pode ser anotado e visto em cada livro de ilustração de uso e manutenção do gerador.

### 1.3 O sistema de combustível

O sistema de combustível consiste no tanque de combustível, no filtro de combustível, no medidor de volume de combustível e no medidor de quantidade de combustível, que indica a posição do combustível.

#### eu. 3. 1 o tanque de combustível

O tanque de combustível é soldado e integrado à estrutura e localizado no lado esquerdo da estrutura. A tampa do tanque de combustível está localizada na superfície do tanque e o sensor de combustível está localizado na tampa. A função da máquina a gasolina e da máquina a diesel é a mesma. Mas o primeiro é o tubo de sucção de óleo e o segundo é o tubo de retorno.

#### eu. 3. 2 Sensor de volume de combustível

A função do sensor de volume de combustível é transformar o volume de combustível existente no atual, você pode ver a imagem I-5.

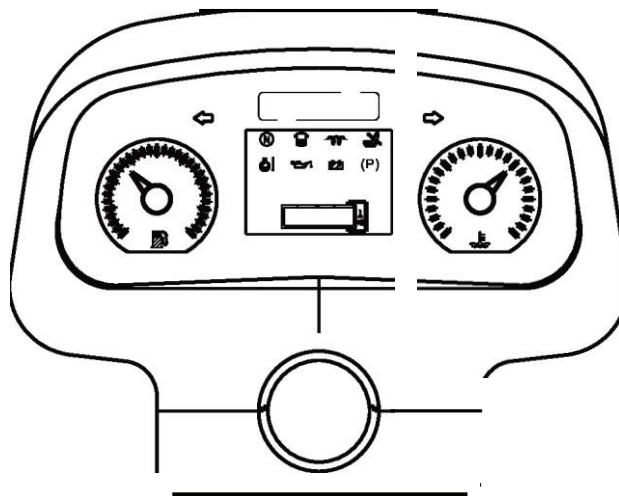


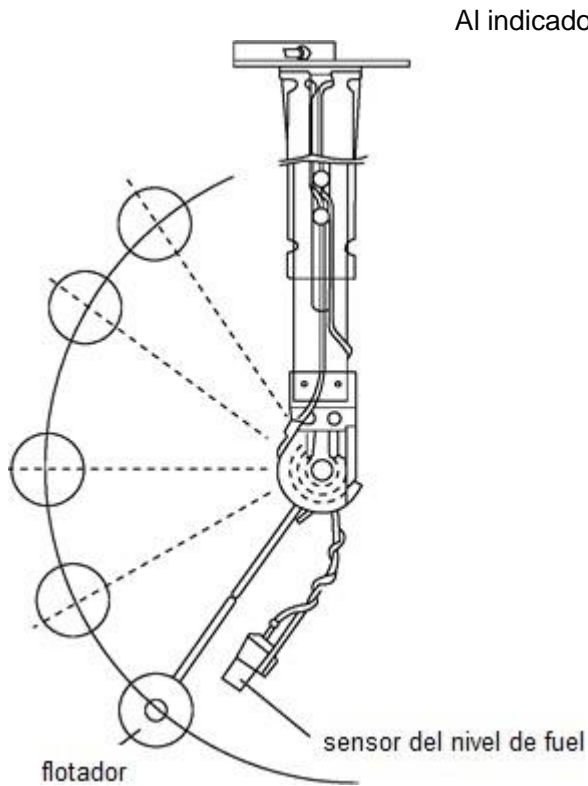
Fig 1-5 Digital Indicator

Um reostato de fio de níquel foi usado e uma parte deslizante é conectada a um flutuador. Com o movimento para cima e para baixo do flutuador, a resistência mudou de forma que a corrente do reostato mudou simultaneamente.

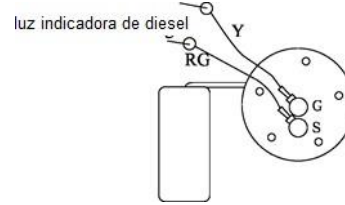
O medidor de quantidade de combustível pertence ao tipo de metal duplo, e a amplitude de oscilação do ponteiro do relógio depende da corrente elétrica, que flui através do componente de metal duplo. Quando o flutuador está localizado no local mais alto, a resistência do sensor de queima de combustível é de aproximadamente

9. 5 a 11 de modo que quanto maior a corrente, mais curvas de metal farão com que a agulha na mesa de combustível em chamas aponte para a posição máxima "F": inversamente, conforme o nível de óleo diminui, o flutuador também diminuirá e a resistência aumentará, a corrente elétrica diminuirá, fazendo com que a agulha aponte para o lado vazio "E".

O indicador de quantidade de combustível é do tipo pilar sólido, quanto mais à direita está o pilar de luz e mais combustível em chamas está no tanque. Em contraste, quanto mais à esquerda está o pilar de luz, menos combustível é queimado do tanque. Obviamente, o sino tocará quando o combustível estiver baixo e lembrará os motoristas de reabastecer.



Al indicador de cantidad de combustible



A view

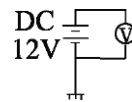
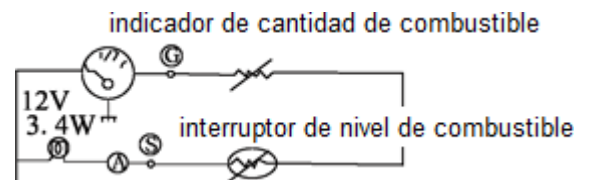


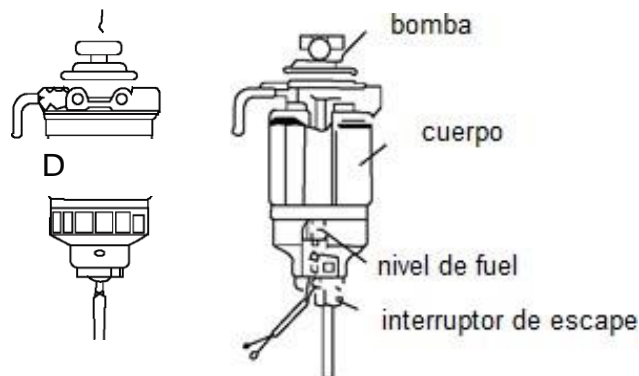
Diagrama conexión

### I. 3. 3 mantendo o sistema de combustível em chamas

Realize a manutenção uma vez a cada 100 horas de acordo com os métodos abaixo, limpe o filtro de óleo dentro do tanque uma vez a cada 1200 horas.

#### (1) Filtro de combustível em chamas

A fumigação no tanque de combustível em combustão (tipo diesel) é utilizada para filtrar o combustível em combustão, que abastece o gerador. Também desempenha o papel de separar a água do combustível em combustão.



Tipo diésel

## 1. Máquina diesel

(a) Substitua o filtro inteiro a cada 400 horas.

(b) Injete algumas gotas de óleo ao longo do anel de vedação do novo filtro e dispense. Depois que o anel de vedação tocar o filtro, gire o círculo dois terços novamente.

(c) Quando a luz de alarme do filtro estiver acesa, solte o botão de enxágue para enxaguar a água. PS Após o download, certifique-se de desligar o botão de download.

### (1) Limpeza do tanque de queima

Limpe o tanque de óleo a cada 2400 horas.

Para as empilhadeiras a gasolina, preste atenção aos retardadores de fogo ao lavar.

## 1. 4 O pedal do acelerador

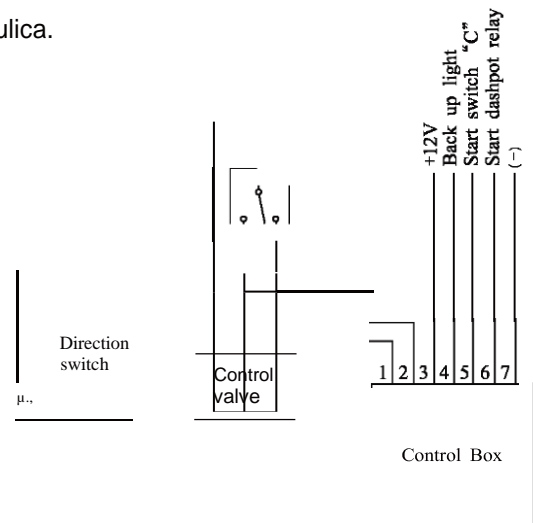
Conforme a figura ilustra, o pedal do acelerador localizado no chão é usado para controlar a velocidade de rotação do gerador e conecta o gerador pelo corrimão e cabo de arrasto.

## 1. Sistema elétrico de gás

- (1) (2) 2. 1 Resumo
- (2) (3) O sistema elétrico a gás é o circuito de linha única que conecta a terra e consiste nos seguintes sistemas:
- (3) (4) (1) Sistema de carregamento
- (4) (5) Consiste em gerador, bateria, lâmpada indicadora e fornece fonte elétrica, tensão: DC12V para equipamentos elétricos de empilhadeira.
- (5) (6) (2) Sistema de inicialização
- (6) (7) O sistema de partida consiste principalmente na instalação de pré-aquecimento (somente a máquina a diesel tem), interruptor de partida, circuito de proteção, partida e sua função é dar partida no gerador.
- (7) (8) (3) O sistema de transferência e controle para eletro-hidráulica.

<1> a foto principal do gás elétrico

<2> os principais componentes



A válvula de controle eletro-hidráulica é projetada, inventada com base na chave de controle original.

(a) A semelhança com a chave de controle

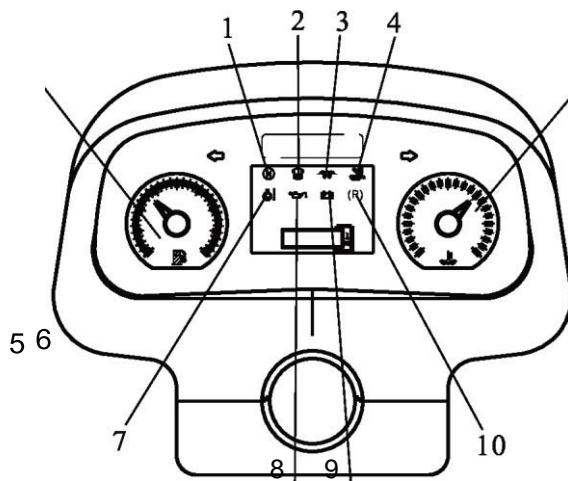
- Função
- Tamanho da conexão da caixa de engrenagens
- La dirección y el tamaño de la conexión de fluido hidráulico (boca de aceite de entrada, boca de aceite de la válvula de movimiento mm1, boca de aceite del motor de torsión, boca de aceite del engranaje de avance, boca de aceite del engranaje para atrás)
- O parâmetro de propriedade da chave de posicionamento, chave de fluxo, chave de configuração

(b) Diferente da válvula de controle O método de controle da válvula de correção é diferente.

- A máquina controla a válvula deslizante da válvula de controle e a válvula magnética elétrica controla a comutação da válvula de controle eletro-hidráulica. O primeiro é o controle mecânico e o último é o controle elétrico.

(9) Equipamento de iluminação e sinalização

Incluindo diferentes tipos de iluminação, lâmpada de sinalização, trompeta e campainha. A luz frontal: 55W  
 A lâmpada combinada dianteira (transferência / indicação de largura): 21W / 8W Lâmpada combinada traseira (transferência / indicação de largura / ré do carro): 21W (vermelho) / 8W (vermelho) BAIXO (branco)  
 A lâmpada de alarme (parte opcional): Sistema de medidor 21W  
 Incluindo horímetro, medidor de volume de óleo, medidor de temperatura da água e lâmpada indicadora de sinalização, que são os equipamentos de verificação da empilhadeira.



Item	Nome
1	Neutro
2	Instruções de separação Nome
3	Neutro
4	Instruções de Separação
5	Instruções de pré-aquecimento
6	Assento
7	Instruções Feul
8	Tábua de temperatura da água
9	Temperatura do óleo
10	Instruções de óleo

O sistema adota o indicador combinado fornecido pelo motor central do motor de combustão americano KEDISI, a tabela de volume de óleo e a tabela de temperatura da água do motor de combustão são indicadas pelo LED de cor sólida Bandl O, e a tabela de horas é indicada por luz digital sólida.

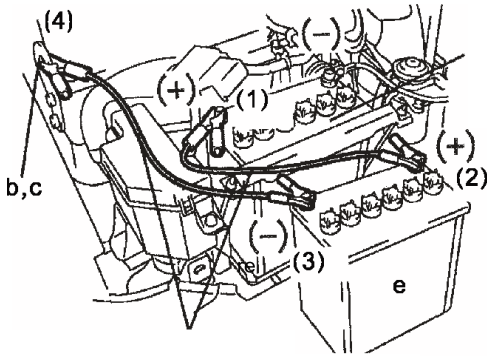
2. 2 Breve introdução à operação:

Antes de iniciar o gerador, defina a chave de direção para zero; caso contrário, o gerador não pode ser operado. Isso ocorre porque a função de proteção de partida de segurança foi projetada na caixa de controle. Gire a chave de partida para a primeira marcha no sentido horário, uma posição de eletricidade, conecte o medidor e a fonte de alimentação ligada, o gerador a diesel começa a aquecer automaticamente e a lâmpada indicadora acende, após 3-5 segundos a lâmpada indicadora de pré-aquecimento liga desligado automaticamente e o tempo de pré-aquecimento é controlado por 13,5 segundos por relé.

Gire a chave de partida para a segunda marcha, dê partida e ligue o gerador. Depois de ligar o gerador, empurre a chave de direção para frente, que está em marcha para a frente, acelere o acelerômetro, acelere a empilhadeira. Se você empurrar a chave de direção para trás, neste momento a luz que indica que o carro está dando ré se acenderá e a campainha também acenderá.



- O interruptor da lâmpada: pressione a primeira marcha e as lâmpadas para frente e para trás se acendem. Ele é colocado em segundo lugar, e a lâmpada frontal grande acende, nesse momento, a lâmpada indicadora da largura também está acesa.
- O sinal que indica a transferência da direção: empurre o interruptor da lâmpada de transferência da direção para trás, a lâmpada do sinal de transferência da lâmpada combinada dianteira e a lâmpada combinada traseira do lado direito da empilhadeira piscarão. Empurre o interruptor da lâmpada de direção de transferência para a frente, a lâmpada de sinalização de transferência da lâmpada combinada dianteira e a lâmpada combinada traseira no lado esquerdo do flash da empilhadeira.
- O sinal de avaria: Quando a empilhadeira precisar frear, pise no stepper e a luz de combinação traseira ficará vermelha.
- Sinal de ré: quando a empilhadeira precisar recuar, puxe o interruptor de direção para trás, nesse momento a transmissão é colocada em marcha ré e a lâmpada de ré do carro da lâmpada traseira combinada ficará em branco, enquanto o buzina do encosto da empilhadeira ligada. Indicação de sinal não recarregável: Antes de ligar o gerador, coloque a chave de partida na engrenagem elétrica, neste momento, a lâmpada indicadora é acesa e após ligar o gerador a lâmpada desliga automaticamente. Se o gerador estiver funcionando, a lâmpada indicadora ficará acesa indicando que o circuito recarregável não pode ser carregado e deve ser verificado. (6) Señal de secuela de presión de aceite del generador: antes de arrancar el generador, empuje el interruptor de arranque al engranaje eléctrico, en este momento, la luz indicadora de presión de aceite estará encendida, después de que el generador haya arrancado, la lámpara se apagará automáticamente. Si el generador está en condiciones de trabajo, la lámpara indicadora de presión de aceite estará encendida, lo que indica que la presión de aceite del generador es demasiado baja y la lubricación no es muy buena y debe revisarse inmediatamente.
- Señal del separador de aceite y agua: antes de arrancar el generador, coloque el interruptor de arranque en el engranaje eléctrico, en este momento, la lámpara indicadora del separador de aceite y agua estará encendida, después de que el generador haya arrancado, la lámpara se apagará automáticamente. Si la lámpara indicadora está encendida en el curso de la operación, lo que indica que el agua en el separador de aceite y agua ha superado la posición de alarma. Luego empuja el interruptor inmediatamente para dejar salir el agua y la luz vuelve a la normalidad.
- Indicador de aceite en llamas: indica el volumen de reserva de aceite en llamas en el tanque de aceite. Cuando el indicador del indicador de combustible llega a rojo, indica que el volumen de reserva de oi es demasiado bajo, agregar aceite.



- a. Vehículo con batería agotada
- b. Suspensión del motor
- c. Enmarcar
- d. Cable de refuerzo
- e. Batería de rescate

Tenente cautela

- Conexão (1): O terminal (+) da bateria descarregada.
- Conexão (4): Use uma moldura separada da bateria.
- Não conecte as baterias diretamente para evitar o perigo de explosão (o gás inflamável gerado pelas baterias pode pegar fogo).

Nota: A manutenção necessária para interromper a liberação de energia!

- Quando a bateria não está disponível

Quando um cabo de reforço está disponível, o motor pode ser ligado usando a bateria de outro veículo.

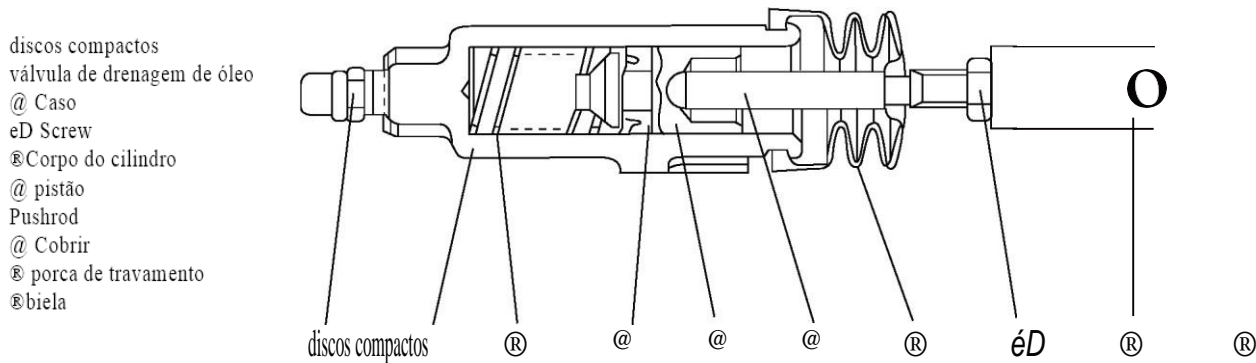
Conecte o cabo de reforço seguindo a sequência na ilustração.

Certifique-se dos terminais (+) e (-) do cabo ao fazer a conexão.

## 2. Bomba de freio

### Cilindro da roda de embreagem

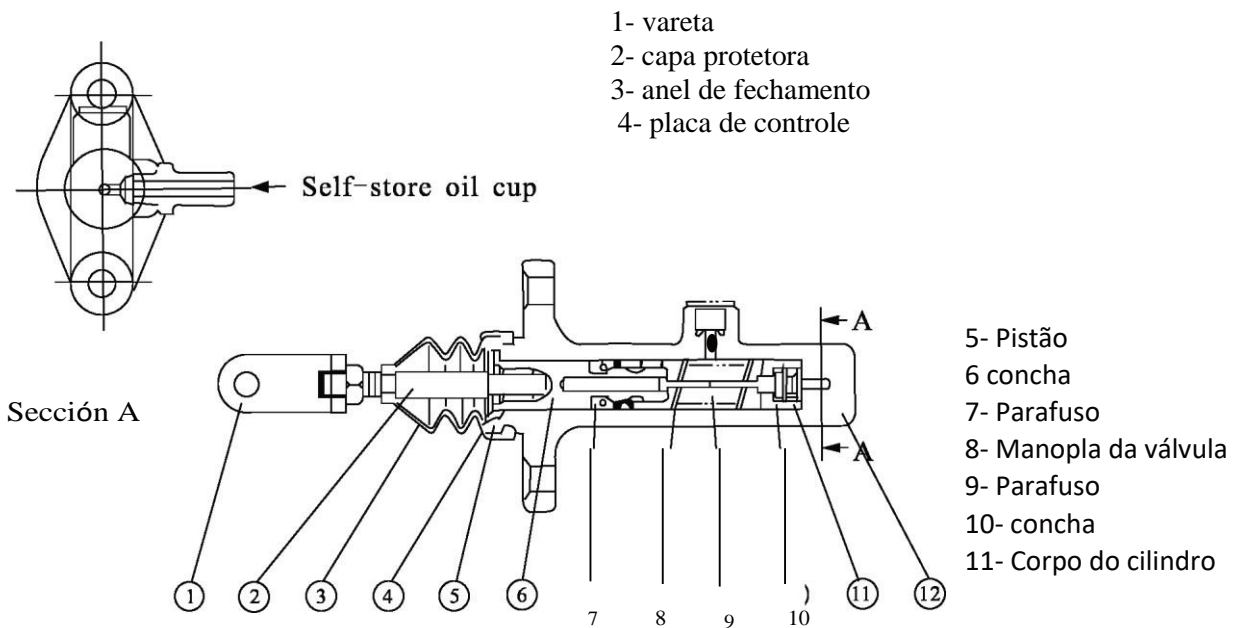
A estrutura do cilindro da roda da embreagem é ilustrada na figura 3-3 e está instalada no lado esquerdo da transmissão. O cilindro da roda é composto de pistão, mola e dente. Empurrar a barra pode transmitir movimento para a barra de liberação.



**Fig 3-3 Cilindro da roda da embreagem**

### Cilindro mestre da embreagem

A estrutura do cilindro mestre é ilustrada na figura 34, instalada no pedal da embreagem, e o cilindro mestre é composto de pistão, mola, copo de reserva de óleo e torneira. O movimento do pedal é transmitido ao pistão através do dente e transforma a força do pedal em força hidráulica.



**Figura 3-4 Maestro de embreage cilindro**

### 3. Dispositivo de transmissão hidráulica

#### 3.1 visão geral

A caixa de transmissão hidráulica do tipo deslizamento limitado YQXD40MKS-XH é composta por conversor de torque hidráulico e caixa de câmbio de controle hidráulico para avanço e ré. É usado em empilhadeiras, tratores e outros veículos de engenharia.

A caixa de transmissão hidráulica do tipo deslizamento limitado YQXD40MKS-XH foi equipada com um conversor de torque de trabalho para estágio único, duas fases, três rodadas de integral. Conversor de torque hidráulico, possui adaptabilidade automática, podendo ser alterado com a variação da carga externa e correspondendo ao seu torque de saída e velocidade de rotação. Pode absorver e eliminar o choque da vibração do motor e do sistema de transmissão de carga externa. Caixa de engrenagens de transmissão hidráulica com saída de engrenagem de semi-eixo de diferencial de deslizamento limitado. O uso de alavanca de controle hidráulico elétrico microválvula, válvula de amortecimento, torna o manuseio simples, conveniente e estável, reduzindo a intensidade de trabalho dos operadores.

Quando um lado das rodas de tração da empilhadeira derrapam e não podem se mover para frente, o diferencial de deslizamento limitado fornece torque para o outro lado por fricção, de modo que a empilhadeira continua a se mover.

#### 3.1 Técnico Datos

ARTIGO		YQXD40MKS-XH
Potência adequada do motor kW		3340
Velocidade do motor adequada r / min		22502650
Proporção de transmissão	À frente	18.947
	Aba	18.947
Pressão de óleo principal Mpa		1.1 i.4
pressão de entrada do conversor de torque Mpa		o.50.1
Hidráulic	MODELO	Ylli265
	Dimensão mm	265
	Condição do coeficiente de trabalho torque de velocidade zero	K03
	eficiência máxima	;;;, 0.8
	Condição nominal de trabalho de roda da bomba de torque	33,5 3,35
	Eficiência condição de trabalho Torque nominal máximo do	303
Direção de rotação		Ponteiros do relógio
Óleo de transmissão hidráulica		6 u 8
Temperatura do óleo °C		1095
Temperatura mais alta do óleo °C		120 (no más de 5 minutos)
Tamanho (LxWxH) mmxmmxmm		830x470x450

Peso neto / kg

190

### 3.2 Princípio de operação

#### 3.2.1 Princípio de transmissão

Diagrama da caixa de engrenagens de transmissão hidráulica como mostrado na figura 1, conversor de torque hidráulico pela placa de conexão elástica 1, acionado por um motor aciona a roda da bomba gira 4, o fluxo de fluido ao longo da direção das lâminas da turbina de fluxo de alta velocidade 2, a turbina gira. Rolo 3 para produzir conversor de torque, através do turbo eixo 5 para trazer o torque para o conjunto de transmissão hidráulica 11. Ao pendurar na embreagem dianteira, marcha lenta reversa, gire 11 - para 7 - peças - para 20 -21 peças de 17 - para 12 - 13 impulsiona a saída do diferencial de deslizamento limitado 15. Quando pendurado em ré, à frente da embreagem em marcha lenta, gire as peças de 11 - para 10 - 18 - para 19 - 21 - peças - para 17-20 peças de 12 -13 impulsiona a saída do diferencial de deslizamento limitado 15. O avanço e ré da embreagem são controlados mudando a válvula de controle Bomba de óleo 6 é a bomba de engrenagem interna, a roda da bomba aciona diretamente para o sistema para fornecer óleo. Conversor de torque hidráulico que atua após o óleo no radiador do veículo, novamente nas caixas de câmbio, disco de fricção lubrificado, rolamento e engrenagem.

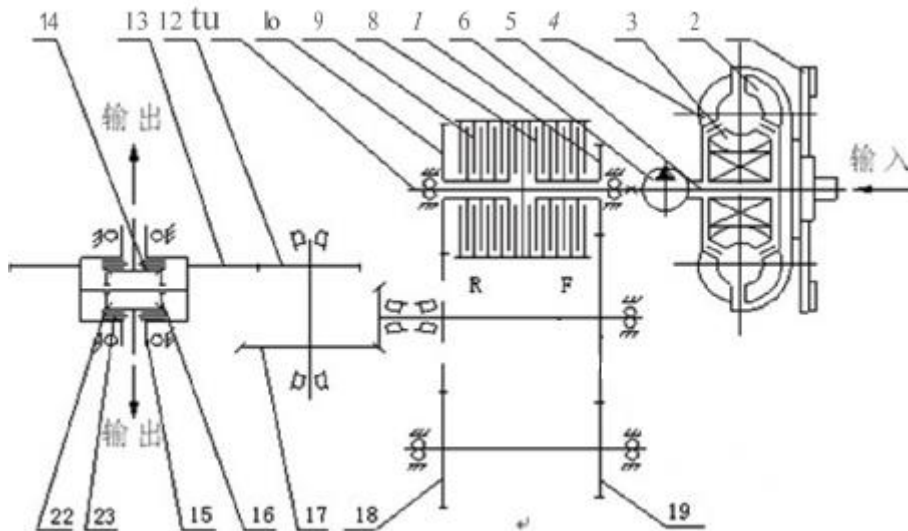


Figura 4-1 Rascunho Yqxd40mks-xh

- |                                |                               |                              |                          |
|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------------------|
| 1. Placa de conexão elástica   | 2. Turbina                    | 3. Roda da bomba do cilindro | 4 Eixo do turbo          |
| 5. Oil bomba                   | 6. marcha à frente            | 7. placa espaçadora          | 8. marcha à ré           |
| 9. conjunto do eixo de entrada | 10. anel                      | 11. engrenagem               | 12. conjunto diferencial |
| 13. Engrenagem planetária      | 14. Engrenagem cônica espiral | 15. Eixo do motor            | 16. Eixo de saída        |
| 17. Engrenagem de saída        | 18. Parte interna de desgaste | 19. sem disco de fricção     |                          |

### 3.1.1 Princípio da linha de óleo

Diagrama do princípio do circuito do óleo da caixa de engrenagens da transmissão hidráulica, conforme mostrado na figura 2. F significa Avanço, R significa Ré, N significa Posição Neutra.

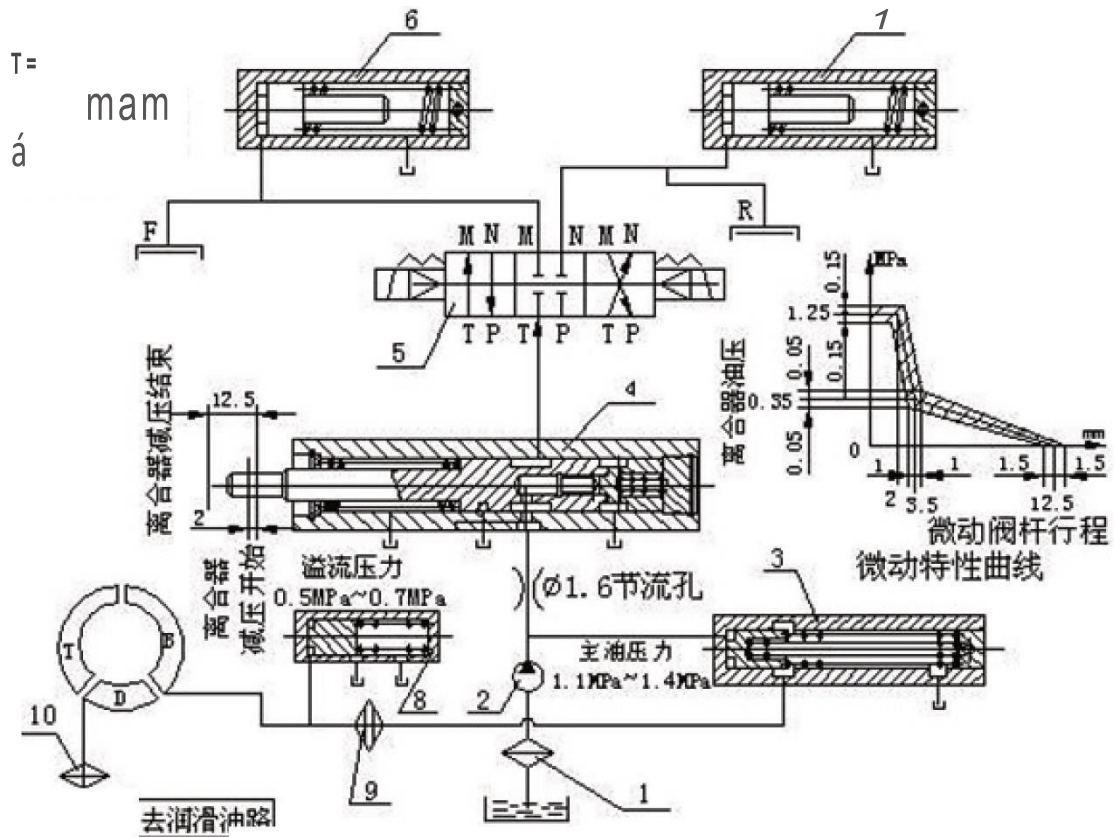


Figura 4-2 Yqxd40mks-xh

- |                      |                      |                         |                       |
|----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|
| 1. Filtro de óleo    | 2. Bomba             | 3. Válvula de regulação | 4. Válvula de redução |
| 5. Solenóide         | 6. Válvula de grampo | 7. Válvula de grampo    |                       |
| 8.0 consulte o fluxo | 9. Filtro            | 10. Refrigerador        |                       |

## 3.2 Construção

### 3.2.1 Caixa de engrenagens de transmissão hidráulica

#### 4.4.1.1 Introdução à construção

Diagrama da estrutura da caixa de engrenagens de transmissão hidráulica, conforme mostrado na figura 3 Potência do motor através da função de entrada do conversor de torque pelo turbo eixo do conversor de torque através da conexão estriada à transmissão do conjunto de embreagem 6 A caixa de engrenagens está incluída no conjunto de embreagem da engrenagem de saída 6, polia roda, 11, 12, eixo intermediário 9, conjunto de válvula de controle eletro-hidráulico 5, conjunto de microválvula 14, para 4 zero maior, como componentes do conjunto da bomba de óleo. O eixo de saída do redutor é composto principalmente por engrenagens cônicas 10 e 16, eixo de engrenagem e outros componentes do eixo de engrenagem 1 em ambas as extremidades por 2 rolamentos de rolamentos de rolos cônicos, ambas as extremidades são equipadas com calços de ajuste, que são usado para ajustar as marcas hachuradas na engrenagem cônica e a folga lateral e a folga do rolamento. A energia proveniente da caixa de engrenagens através do redutor é produzida pela engrenagem do eixo de transmissão do conjunto do diferencial de deslizamento limitado 15 e o semieixo para as rodas 8 para a caixa da caixa de velocidades, quando as engrenagens estão na engrenagem da caixa de engrenagens, embreagem, engrenagem e deslizamento limitado diferencial, o próprio tanque desempenha um papel.

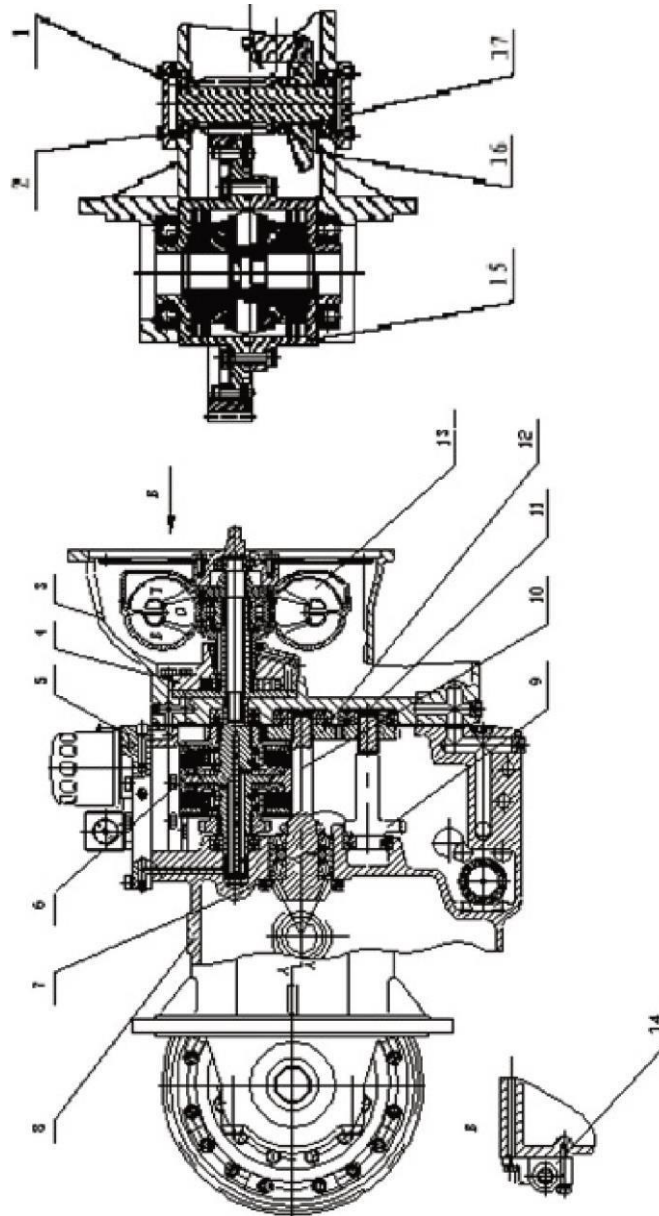


Fig 4-3 Gráfico de estrutura de Yqxd40mks-xh

- |   |                                      |                   |
|---|--------------------------------------|-------------------|
| 1- Eixo   | 2- Bering                            | 6 embreagens      |
| 3-Componentes do invólucro do conversor de torque | 7- Tira de rolamento                 | 8- concha         |
| 4- Conjunto da válvula de controle Oil            | 9- Conjunto de bomba                 | 10- Eixo de saída |
| 11-Idler  | 12- engrenagem de saída              | 14 polegadas      |
| 13 Conjunto de válvula de conversores             | 15 - Conjunto diferencial deslizante | 16 - Engrenagem   |

#### 4.4.1.1 Desmontagem e sequência de montagem

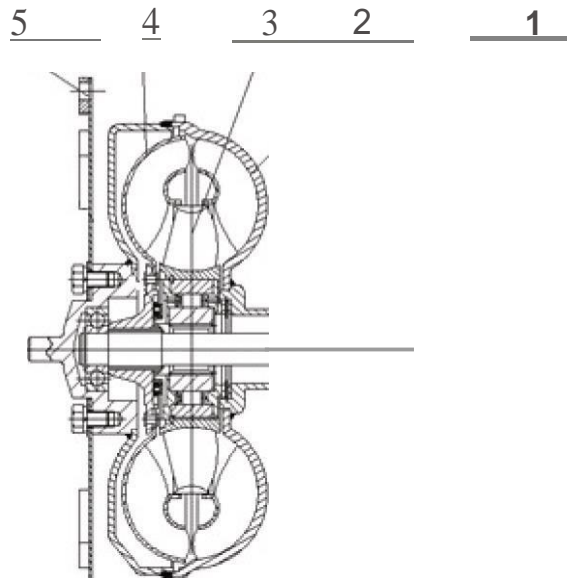
Faça o seguinte:

- a) O bujão de óleo aberto deixa o óleo sair;
- b) Remova o conversor de torque;
- c) Em seguida, remova o conjunto de deslizamento limitado 15, conjunto de válvula de controle 5, conjunto de bomba de óleo 4, conversor de torque shell 13, conjunto de embreagem 6, conjunto de válvula de marcha lenta 14;
- d) Abra a tampa de Bering 17, remova o eixo 1, o mancal de decomposição 2 da engrenagem 16;
- e) retire a tira de rolamento 7, retire o eixo de saída 10 e todas as outras peças que ele possui;
- f) Remova as outras peças.

Sequência de montagem na ordem inversa da desmontagem.

#### 3.1.1 conversor de torque hidráulico

1. Eixo da turbina 2, polia da bomba 3, rolo guia 4, impulsor 5, fole elástico



Verificação do conversor de torque YJH265 Fig 4-4

Bombeie a polia 2 através do reforço elástico 5 preso ao volante do motor. A polia da bomba converte a energia mecânica em energia cinética do fluido de trabalho e a direção do fluxo da lâmina ao longo do fluxo de alta velocidade em direção à turbina 4, para promover a rotação da turbina. O eixo de saída da turbina 1 produz potência e o torque é transmitido para a caixa de engrenagens e velocidade. Após a saída de corrente da turbina para o rolo guia 3. Quando o conversor de torque está em uma grande carga, o estágio da turbina do conversor de torque de baixa velocidade, a polia intermediária da embreagem unidirecional está presa não pode girar, o fluxo agindo sobre o torque do rolo guia é contraproducente na turbina, fazendo com que o torque da turbina seja igual ao da bomba e o torque da roda e da roda guia e, portanto, o torque de saída é maior do que o torque de entrada, gerando o torque automaticamente.

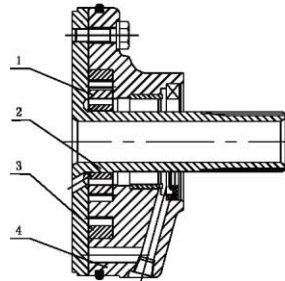
YJH265 é um conversor de torque do tipo soldagem vermelha, não pode ser removido.

### 3.1.1 Bomba de óleo

O conjunto da bomba consiste em uma engrenagem motriz, uma polia intermediária, um bloco 2, uma engrenagem passiva 3, a carcaça da bomba 4 e outras peças. O conjunto da bomba é montado no alojamento do conversor de torque, a base do rolo guia 2 por acoplamento estriado com o conversor de torque da roda guia, o alojamento da bomba 4 é fundido, a câmara de alta pressão e uma câmara de baixa pressão do conversor de torque e o engrenagem de acionamento da roda da bomba 1 acoplada à rotação acionada pelo motor para acionar a engrenagem acionada 3, composta por engatar o óleo da bomba de engrenagens no sistema.

Fig 4-5 Yds30.906 Conjunto da bomba de óleo

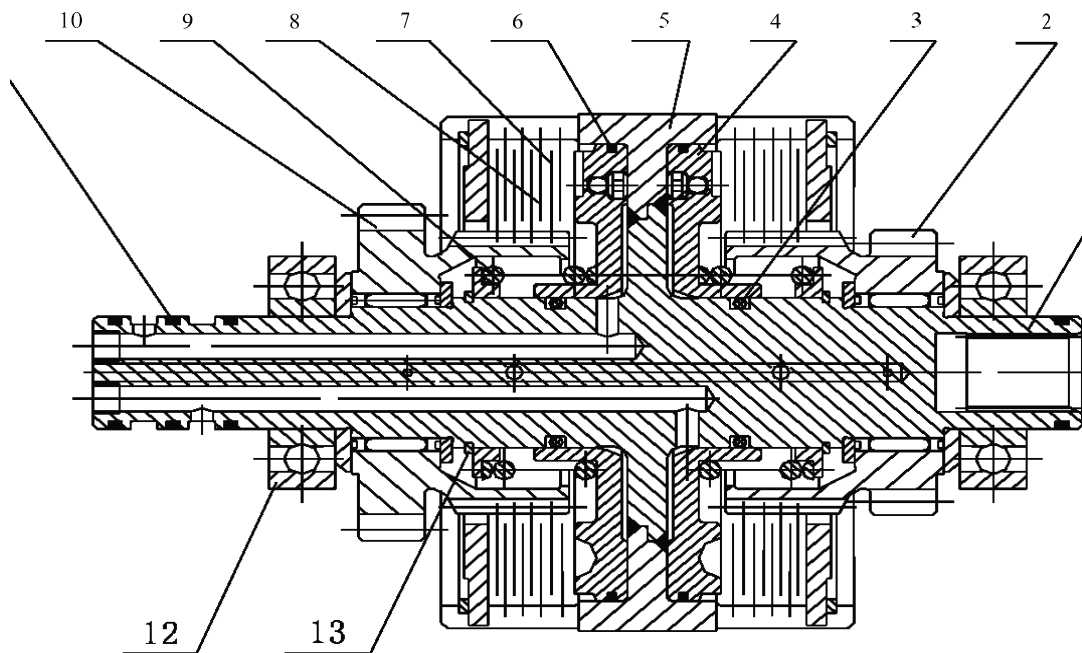
1. Engrenagem de acionamento da bomba 2. Bloco 3. Alojamento da bomba de engrenagem 4



### 4.4.4.1 YDS40HST.901 INTRODUÇÃO

A estrutura do conjunto da embreagem YDS40HST.901 mostrada na Figura 6 é para a caixa de transmissão hidráulica do tipo deslizamento limitado YQXD40MKS-XH. Um conjunto de embreagem por eixo de entrada, engrenagem dianteira 2, 4, carcaça da embreagem 5, placa de fricção da esteira 7, espaçador 8, mola de retorno 9, engrenagem reversa 10, anel de vedação 11 e outros componentes. Esquerda e direita uma embreagem hidráulica multidisco úmida, cada uma equipada com quatro estágios de montagem e 4 placas de fricção espaçadoras, carcaça de embreagem e eixo de entrada soldados em um, a válvula de controle de pressão de óleo por partições na embreagem dianteira ou reversa para executar para frente ou para trás mudança. Para garantir a vedação da operação da embreagem, pista cilíndrica com anel de vedação 6, eixo de entrada com O-ring 3. Quando em neutro, não há pressão de óleo na força da mola da mola do pistão da embreagem retorna para a próxima posição, então que as placas de fricção e espaçadores estão em um estado separado. Ao alterar a pressão do óleo na pista, o espaçador e as placas de fricção fixadas entre si, por fricção, a potência do conversor de torque é transmitida para a marcha para a frente ou para trás.

Fig 4-6 Estructura de Yds40hst.901



- |                         |                                 |                     |               |
|-------------------------|---------------------------------|---------------------|---------------|
| 1. Eixo de entrada      | 2. Anel da engrenagem dianteira | 3.Oil               | 4. pino       |
| 5. Carcaça da embreagem | 6 anel de vedação               | 7. Placa de fricção | 8. Espaçador  |
| 9. Mola                 | 10. Engrenagem reversa          | 11 Janela           | 12. Rolamento |
|                         |                                 |                     | 13. Anel      |

#### 4.4.4.1 Desmontagem e sequência de montagem

Siga a próxima etapa:

Remova o rolamento esquerdo e direito 12, em seguida, mova a engrenagem para frente 2, engrenagem reversa 10, placa de fricção 7, espaçador 8, mola 9, anel 13, pistão 4 e mola 9 Sequência de montagem ordem inversa de desmontagem °

#### 4.4.5 Conjunto diferencial de deslizamento limitado YDS40-XH.905

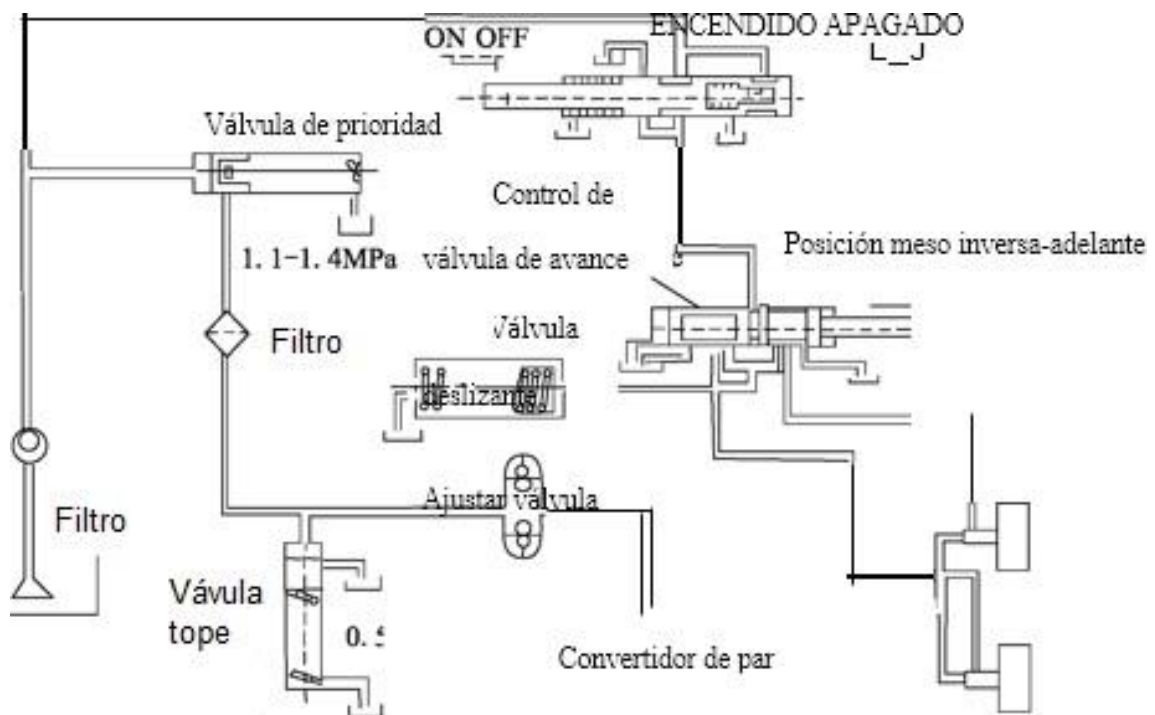
A estrutura do conjunto do diferencial de deslizamento limitado YDS40-XH.905 mostrado na Figura 7, através de ambas as extremidades do rolamento de esferas 3, repousa na caixa de engrenagens. O conjunto do diferencial de deslizamento limitado tem dois semieixos 9 e quatro planetários 8, o suporte da engrenagem planetária 6 com uma cruz. Arruela 7 instalada em diferencial de deslizamento limitado e caixa de engrenagens planetárias. As placas de fricção interna do diferencial de deslizamento limitado 13, por sua vez, montadas dentro da placa de fricção externa 14, a placa final 15, a arruela de encosto do rolamento de agulhas 5, o eixo de posicionamento 11 e a mola borboleta 16 Esquerda e direita dividida na caixa do diferencial de deslizamento limitado, caixa do diferencial de deslizamento limitada 1 ou esquerda e caixa de diferencial de deslizamento limitado à direita 2 por meio de um acoplamento de

parafuso 17, uma coroa dentada definida à direita com uma caixa do diferencial de deslizamento limitado do parafuso 18 2.

#### 4.7 La ruta del aceite hidráulico (el engranaje hidráulico)

Uma vez que o gerador é iniciado, a bomba de alimentação de óleo puxa o óleo do tanque de óleo (a parte inferior da caixa de transmissão) através do filtro de óleo e o óleo flui através da válvula de óleo. Controle, dividindo o óleo pressurizado em duas partes na válvula : uma parte é para o separador hidráulico, a outra é para fornecer óleo ao conversor de torque.

O óleo necessário para o separador hidráulico flui para a válvula de pressão fixa (a pressão é ajustada em 11,4 MPa), o óleo da válvula de pressão fixa flui mais para a válvula de avanço gradual e válvula de controle, por outro lado., O óleo também é fornecido à roda da lâmina do conversor de torque através da válvula de fluxo, o óleo do conversor de torque é resfriado através do resfriador de óleo, então o separador de lubrificante hidráulico retorna ao tanque de óleo. Durante o neutro, a passagem de óleo da válvula de controle para o separador é fechada, neste momento a válvula de pressão fixa se abre e transmite o óleo para o conversor de torque completamente através da válvula de escape. Quando a válvula de controle está nas posições de avanço e reverso, o circuito de óleo do seletor para o separador de avanço ou o separador de reverso é integrado para que cada separador possa funcionar respectivamente. Quando um separador funciona, o separador e a placa de fricção do outro separador estão em um estado isolado e são lubrificadas pelo óleo de resfriamento e levam embora o calor. Quando o pedal de avanço opera a válvula de avanço, uma pequena parte ou grande parte do óleo do separador é enviada para o tanque de óleo através da haste da válvula de avanço, nesse momento a circulação de óleo do conversor de torque é a mesma durante o neutro engrenagem.



#### 4. 8 Arrastre la carretilla elevadora a reparar

Quando a empilhadeira hidráulica é danificada, ela deve ser rebocada por outros carros, preste atenção ao seguinte:

- (1) o semi-eixo deve ser removido da roda dianteira
- (2) aqueles que mudam a haste devem ser colocados em posição neutra

4. 9 A posição da ligação da saída de óleo, a pressão do óleo e a medição da temperatura do óleo (veja a imagem de 4-11)

Resfriador de óleo Conexão de óleo alta temperatura

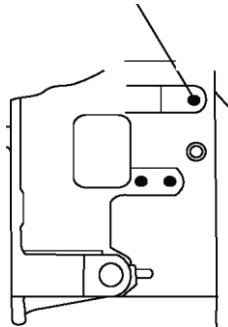


Fig 4-11 Estudo de temperatura e pressão do óleo

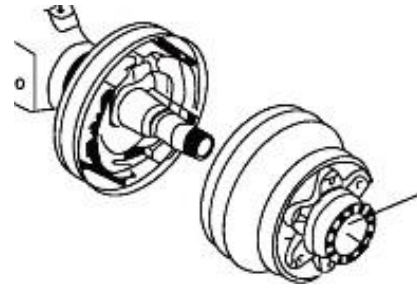


## 2 Inspeção de montagem do cubo da roda

(1) Encha a câmara do cubo da roda com graxa lubrificante de aproximadamente 100 cc. em seguida, instale-o no eixo.

(2) Aperte a porca do cubo com um torque de 1 kg. me, em seguida, afrouxe 1/2 volta.

(3) Meça o valor do torque que o cubo da roda começa a girar. Quando o valor de torque



Tuerca decubo

pin de seguridad //  
Tuerca de  
bloqueo

(1) Aparafuse a porca de bloqueio e bloqueie o pino de bloqueio.

(2) Montagem

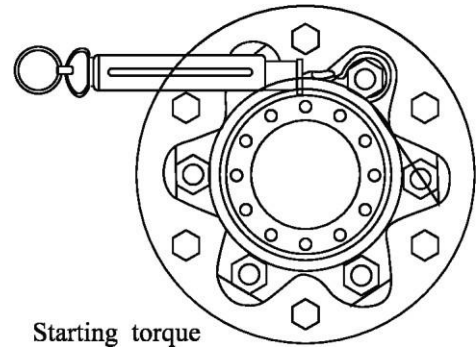
Fixe a torneira de drenagem e a tampa ao pneu e aperte os parafusos do aro.

Observação

(a): A torneira de drenagem está no lábio fendido de nm e está voltada para fora.

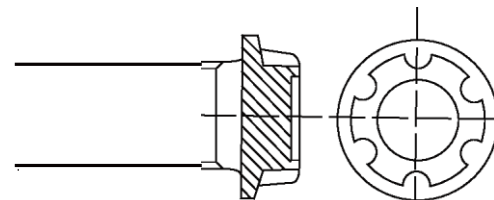
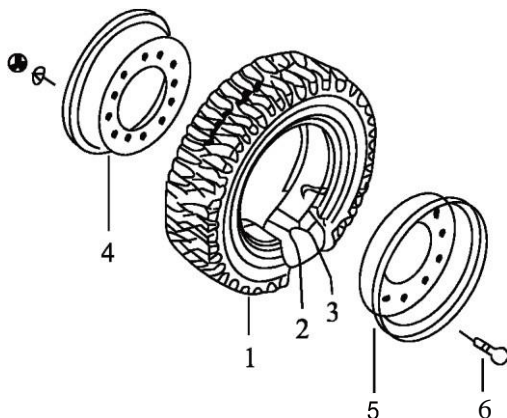
(B): a extremidade do parafuso deve estar na mesma direção que a torneira de drenagem

**Fig.5-2 Adición de grasa**



Starting torque

**Fig.5-3 Meça o torque inicial**



**Fig.5-3 Estructura del perno de rueda**

- |                  |                 |                    |        |
|------------------|-----------------|--------------------|--------|
| 1. cansei        | 2. Válvula      | 3. Noz             | 4. cap |
| 5. borda interna | 6. pneu externo | 7. parafuso do aro |        |

Descarregue o veículo e coloque-o em terreno plano.

2. Puxe o freio de mão e bloqueie as rodas. Localize o

1- ponto de levantamento na superfície inferior do quadro na parte traseira do pneu dianteiro.

Insira o conector com cuidado, posicionando a porca corretamente.

(Nunca sueltes sin quitar el aire) quitar la presión de aire de los neumáticos y luego quitar las tuercas del cubo

y quitar las ruedas.

2. Para volver a instalar las ruedas después de cambiar una llanta, realice los pasos de remoción en sentido inverso. Las tuercas del cubo deben apretarse uniformemente y en la secuencia que se muestra en la figura.

3. Después de reemplazar la rueda, verifique y ajuste la presión de los neumáticos.

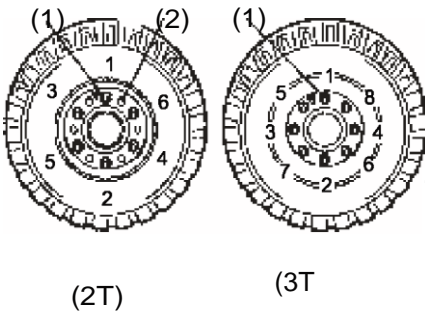
Ruedas traseras

1. Coloque el vehículo en un terreno nivelado.

2. Ponga el freno de mano y calce las ruedas, luego inserte el gato debajo del peso.

Ten precaución

Nunca Afloje las tuercas de la llanta divididas. Si alguna de las tuercas está floja o anormal, desinflen los neumáticos y luego



(1) Tuercas de cubo

(2) Tuercas de llanta  
(Nunca sueltes sin quitar el aire)

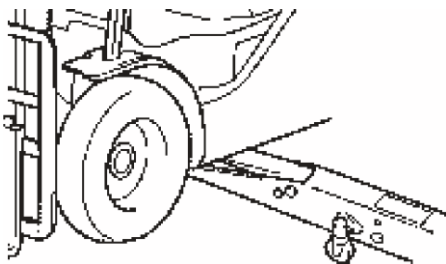
Afloje las tuercas del cubo para quitar los neumáticos.

Cambio de neumáticos

### Precaución

. Use as precauções de segurança adequadas ao elevar o veículo. Nunca fique sob os farks ou a moldura.

Para uma roda com aro dividido, não afrouxe os parafusos e porcas do aro ao afrouxar as porcas do cubo. Ao afrouxar as porcas ou remover os parafusos do aro, certifique-se de remover completamente o ar antes de afrouxar.





. A pressão do ar dos pneus é muito alta, portanto, preste atenção ao desmontagem, rachaduras, etc. Nunca exceda a pressão de ar adequada.

- Não substitua nenhum pneu sem ligar a chave de ignição antes de levantar o veículo Após a substituição do pneu, retorne a chave de ignição para a posição DESLIGADA (modelos SAS).

## 6. Sistema de direção

t	33.5t	
Tipo	Direção de volante real	
O tipo de redirecionador	Arbitral	
O número do redirecionador	BZZ-100	
Cilindro giratório	Modelo	Pistón de doble acción
	Diâmetro do cilindro	70
	Diâmetro da pilha do pistão	50
	Distância	160
Pressão nominal	9	
Raio do volante	<D 300	
Especificação do pneu	27 X 10-12-12PR	
Pressão de ar do pneu	0,72 MPa	

### 6.1 Resumo

O sistema de direção consiste principalmente no volante, no eixo de direção e na unidade de direção, o eixo de direção se conecta com a unidade de direção por articulação, e o link se conecta com o volante por articulação. A coluna pode ser inclinada para a posição adequada tanto para a frente e para trás. (Figura 6-1)

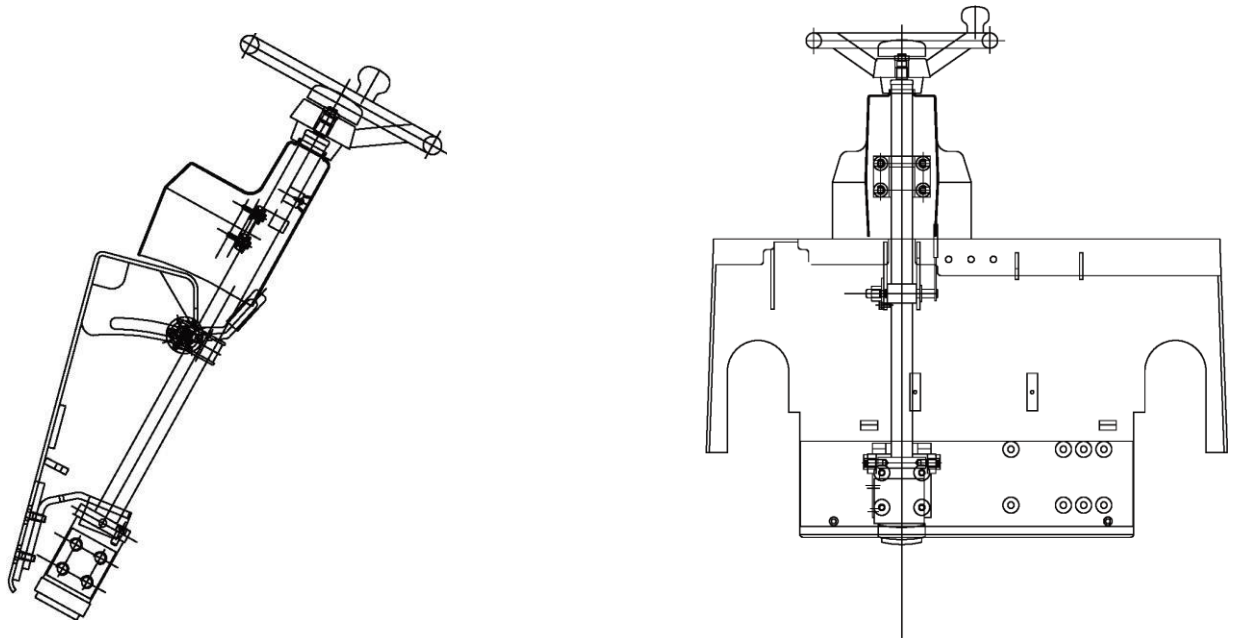
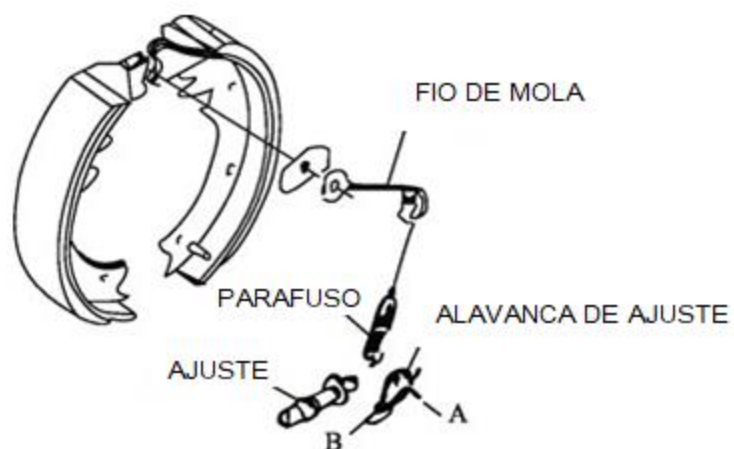


Fig 6-1 Dispositivo de control de giro

## 6.2 Arbitral

O árbitro (figura 6-2) pode transmitir o óleo sob pressão da válvula para o cilindro de direção através do canal de acordo com a medição do ângulo. Quando o gerador é desligado, a bomba de óleo não pode fornecer óleo e pode ser girada com trabalho.

Figura 8-7



La estructura de juego autorregulable

Estrutura de ajuste de folga da empilhadeira Quando a empilhadeira freia em movimento reverso, a empilhadeira

O assistente de sapata de freio toca o tambor de freio e gira junto. Portanto, a haste de tração gira no sentido horário ao longo do ponto A, o detentor no ponto B balança e ajusta o dente do ajustador.

Depois que o freio é liberado, a sapata retorna ao normal, a haste de tração gira no sentido anti-horário ao longo do ponto A, o ponto B cai. Portanto, quando o intervalo se torna maior, o ajustador se move para o próximo dente.

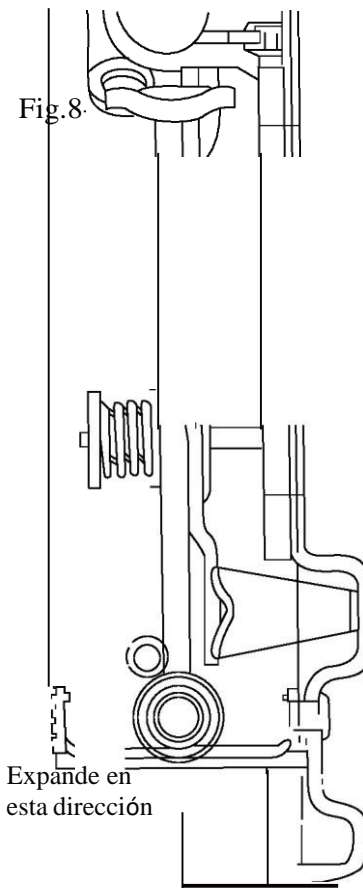
A faixa de ajuste: dentro de O. 25-0. 4 mm

#### 8. 1. 4 Mecanismo de freio de estacionamento

O corrimão do mecanismo do freio de estacionamento é do tipo came; O ajustador localizado na extremidade do corrimão pode ajustar a força de frenagem.

Ajuste da força de frenagem:

Gire o ajustador no sentido horário, a força de frenagem aumentará; gire no sentido anti-horário, a força de frenagem diminuirá. Fuerza: 20-30kg



### 8. 1. 5 Ajuste del pedal de freno

(1) Encurte a haste de pressão.

(2) Ajuste o pedal a uma altura de 130 mm para caminhões de toneladas.

(3) Com o pedal do freio pressionado pelo curso de marcha lenta de, puxe a haste para fora até que sua extremidade dianteira entre em contato com o pistão do cilindro mestre.

(4) Aperte a contraporca da haste de pressão.

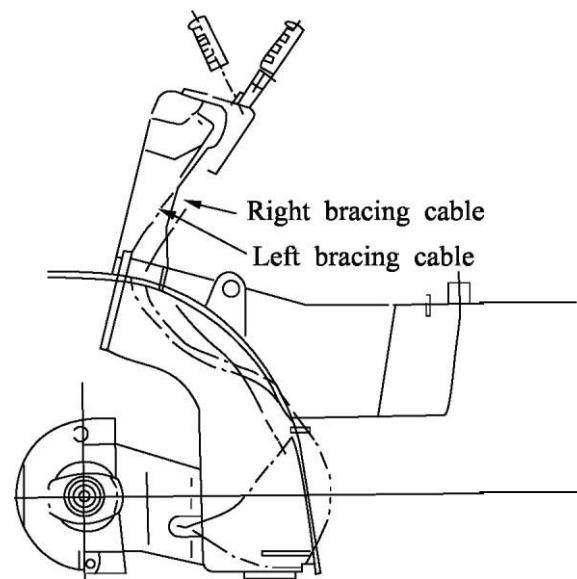
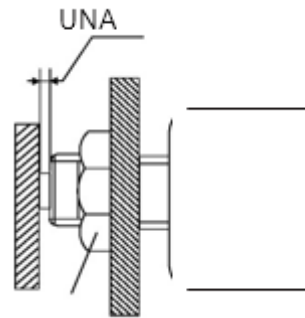


Fig.8-9 Mecanismo de freio de estacionamento

### Ajuste del interruptor de freno

(A): Depois de ajustar a altura do pedal do freio, afrouxe as porcas de travamento no interruptor do freio.

(B): Retire o plugue e separe o cabo.

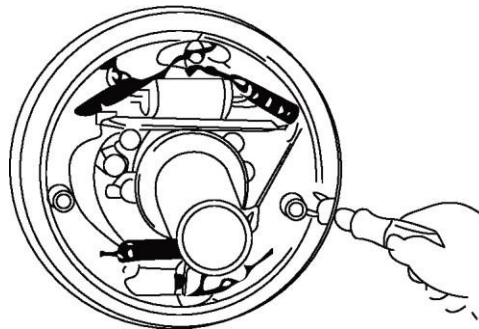


## 8. Manutenção do freio de 2 rodas

Esta seção inclui tampas para desmontagem, montagem

### 8. 2. 1 Removendo o freio da roda

Remova a mola de retenção da sapata secundária. Remova a alavanca de ajuste, o batente da alavanca do poste e a mola de retor



Remova as duas molas de retorno da sapata.

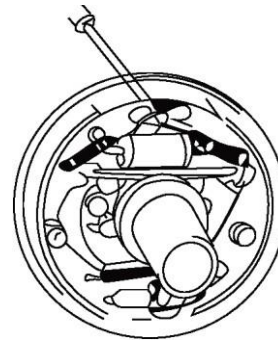


Figura 8-12

Remova três molas de retenção.

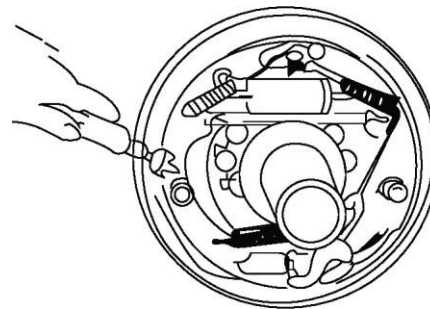


Figura 8-13

Tire seus sapatos primários e secundários.  
Ao mesmo tempo, remova o ajustador

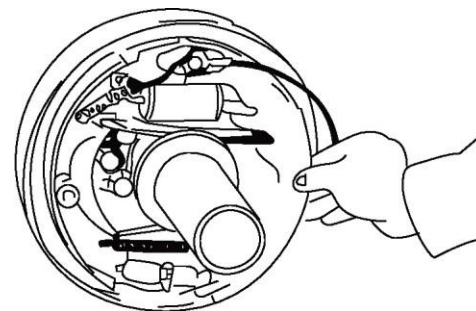


Figura 8-14

Remova a linha de freio do cilindro da roda,  
remova os parafusos de montagem do cilindro  
da roda e separe o cilindro da roda da placa  
traseira.

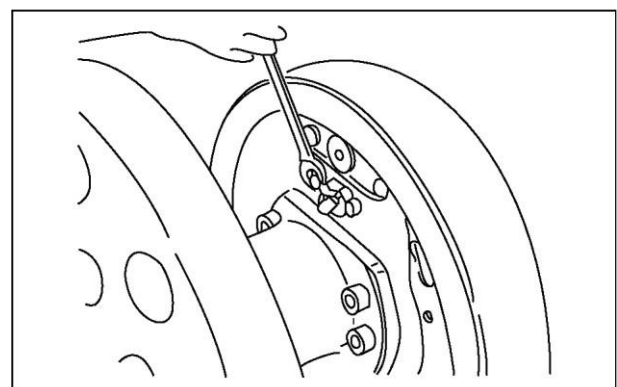


Figura 8-15

Remova o retentor E para prender o cabo do freio de estacionamento à placa traseira. Remova a placa traseira. Remova os parafusos de montagem da placa traseira e separe a placa traseira do eixo.

Remova a luva e empurre o conjunto do pistão para fora do cilindro operacional.

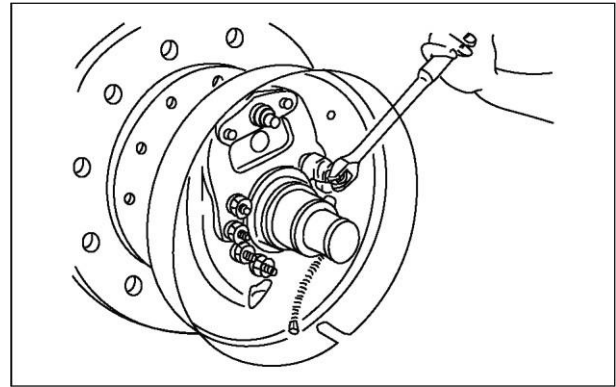


Figura 8-16

### 8.2. 2 Inspeção do freio da roda

9. Inspeccione todas as peças para certificar-se de que não haja peças quebradas ou danificadas. Se não for qualificado, repare ou substitua por um novo.

10. (1)) Verifique se a superfície interna do cilindro de operação e a superfície periférica do pistão estão enferrujadas. Em seguida, meça a folga entre o pistão e o cilindro.

11. Folga especificada: O. 03mm-O. 10mm  
Espaço máximo: O. 15mm

12. (2)) Verifique visualmente se o copo do pistão está danificado ou deformado. Se não for qualificado, substitua-o por um novo.

13. (3) Verifique o comprimento livre da mola do cilindro de operação. Se não for qualificado, substitua-o

(4) Verifique a espessura da peça de fixação para ver se é excessiva. Se necessário, substitua-o.

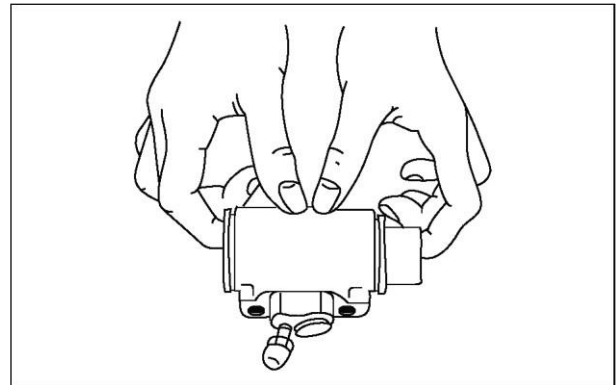


Figura 8-17

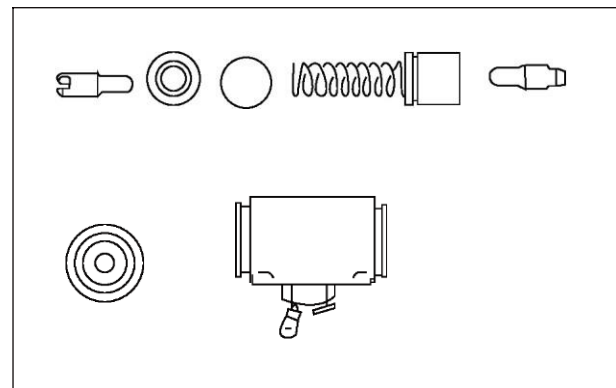
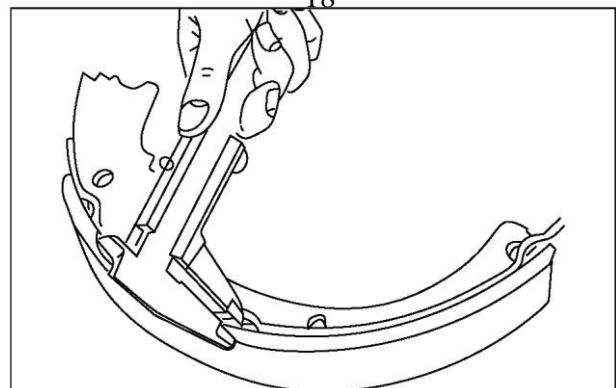


Figura 8-18

Unidad: mm

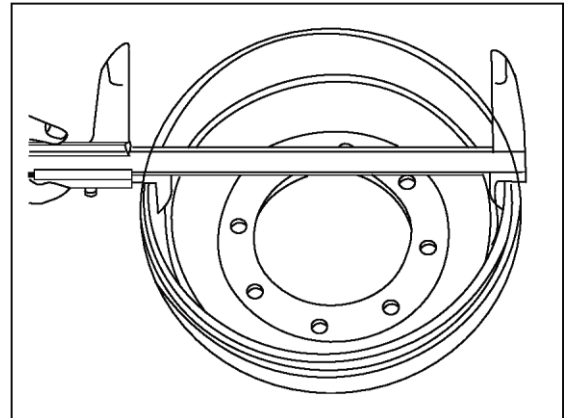
	3-3.St
Valor estand	8.0
Valor margin	6.0



Verifique a superfície interna do tambor de freio, se houver algum dano ou desgaste, conserte-o usinando-o ou substitua-o.

Unidad: mm

	3-3,5 t
Valor estand	314
Max valor	316



## 8. 2. Remontagem do freio de 3 rodas

(1) Aplique fluido de freio na trilha e capa da trilha e reinstale a mola, capa, trilha e tampa contra poeira nesta orden

(segundo)

(1) Instale o cilindro operacional na placa traseira Cuidado: Certifique-se de que cada componente esteja no lugar durante a instalação; Os parafusos devem ter um par

(2) em 17. 626. 5N. metrô

(3) (3) Instale a placa traseira no eixo dianteiro. (a) - tt + - ttf

(4) Torque para parafusos: 20. 622. 5N. METRÔ

(A) (5) Adicione óleo lubrificante ao ponto de lubrificação, mostrado como 8-21 pés.

(B) (A) Superfícies de suporte da placa de apoio

(C) (B) Pino de ancoragem

(D) (C) Superfícies de contato entre a sapata do freio e a sede da mola

(E) (D) Pino da haste de tração de estacionamento

(F) (E) Superfícies do parafuso do ajustador e outras partes rotativas

(5) Instale o conjunto do cabo do freio na placa traseira com um retentor eletrônico.

(6) Instale as sapatas na placa de apoio com molas de retenção. No entanto, a mola da braçadeira na parte inferior da sapata secundária deve ser instalada somente após a sede da mola e a alavanca de ajuste estarem devidamente montadas. Certifique-se de que o assento da mola se encaixa confortavelmente na sapata e nos orifícios de parafuso para ajuste.

(7) Coloque a mola na haste de estacionamento e, em seguida, instale a haste na sapata

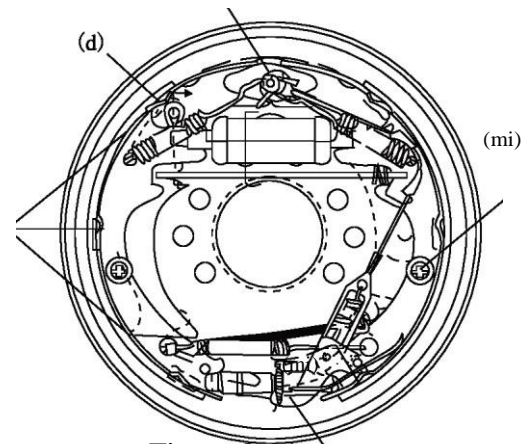
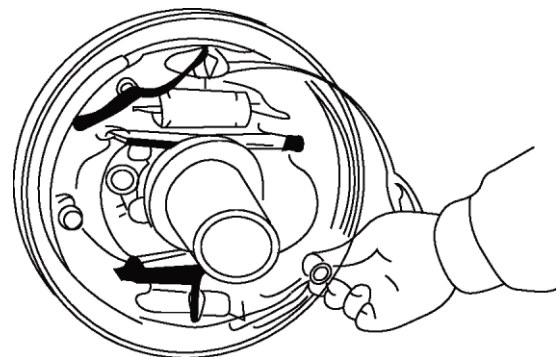


Figura 8-21



(6) Instale la placa guía de la zapata en el pasador de anclaje e instale el resorte de retorno de la zapata

(7) Instale el ajustador. Ajustador spng. Varillade empuje y su resorte de retorno.

Preste atención a los siguientes puntos:

(A) : Dirección de la rosca del ajustador y sudirección de montaje

(B) : Dirección del resorte del ajustador

(C) : Dirección del resorte de retorno de lavarilla de empuje: el gancho de resorte en el lado del pasador de anclaje debe estar ubicado en el lado opuesto a la varilla de empuje

(D) A haste de pressão e sua mola de retorno devem estar localizadas na ranhura do pino de ancoragem

(E): Certifique-se de que a extremidade da alavanca de ajuste está em contato com os dentes da engrenagem de ajuste.

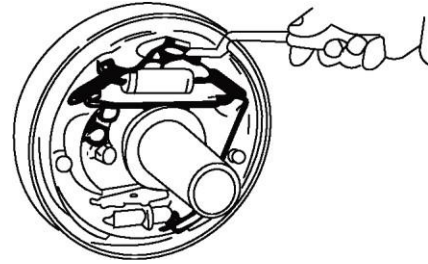


Figura 8-22

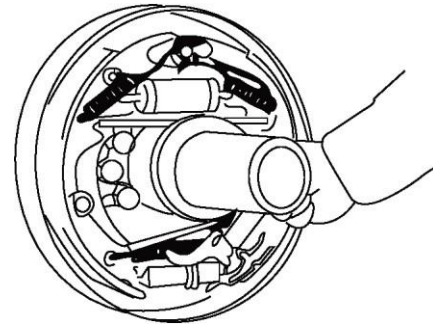


Figura 8-23

(8) Instale a válvula do freio na bomba em funcionamento.

(9) Meça o diâmetro interno e externo das sapatas de freio. Ajuste o ajustador para obter a diferença necessária entre o diâmetro interno do tambor e o diâmetro externo da peça de fricção menor que 1 mm.

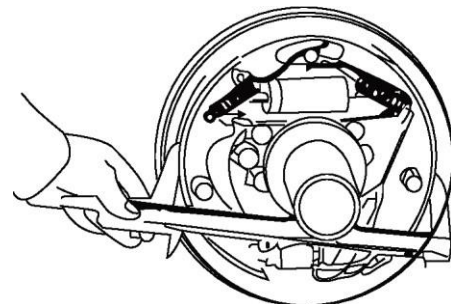


Figura 8-24

## tuning de folga

(1) Aproxime o diâmetro da sapata do freio do tamanho de montagem especificado. E puxe o nível de ajuste com o dedo ao longo das marcas de seta, conforme mostrado em. . . para girar a engrenagem de ajuste, removendo o dedo. A alavanca de ajuste deve retornar à sua posição original sem girar a engrenagem de ajuste.

Nota: A engrenagem de ajuste gira para trás com o movimento da alavanca de ajuste quando liberada.

O ajustador continuará a funcionar normalmente depois de ser integrado à máquina.

(2) Se o ajustador não realizar a operação acima quando a alavanca de ajuste for puxada. Continue com as seguintes inspeções:

(A): Certifique-se de que a alavanca de ajuste, a haste e a mola de retorno da haste estejam instaladas com segurança.

(B): Verifique se a alavanca de ajuste e a engrenagem de ajuste estão danificadas. Se necessário, substitua-os. Verifique também se a alavanca de ajuste está em contato com a marcha. Verifique se a mola de retorno da haste e a mola de ajuste estão deterioradas. E também verifique a engrenagem de ajuste para ver se ela está girando e se há desgaste indevido ou danos na seção da engrenagem.

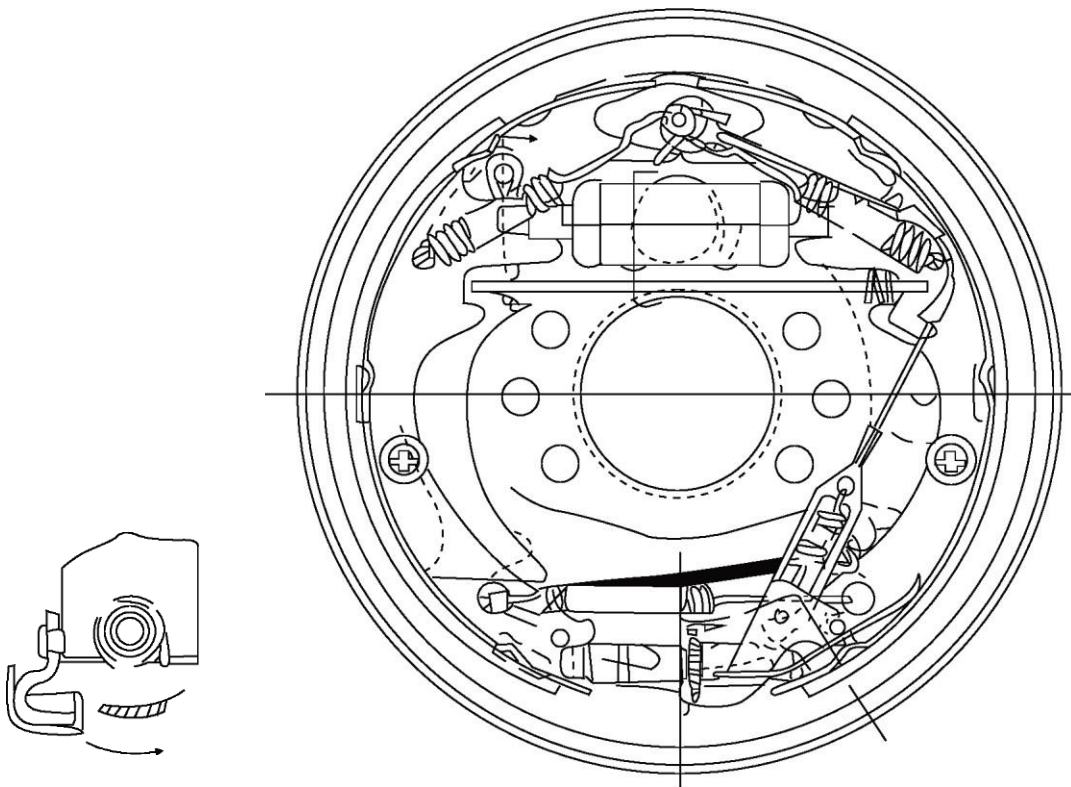


Figura 8-25

## 8. 2. 5 Solução de problemas

Problema	Causa provável	Remédio
Frenagem ruim	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vazamento de óleo do sistema de freio</li> <li>2. Descompasso da folga da sapata do freio</li> <li>3. . Superaquecimento do freio</li> <li>4. <u>Mal</u> contato entre o tambor e a peça de fricção Material original aderido à peça de fricção.</li> <li>5. 6Matérias estranhas misturadas no fluido de freio freio</li> <li>6. 7. Pedal do freio desajustado (válvula de avanço lento)</li> </ol>	Reparar ou substituir  Reparar ou substituir  Reparar ou substituir Reajustar Reparar ou substituir Verifique o fluido  Ajuste
Freio barulhento	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Superfície da peça de fricção endurecida ou matéria estranha aderida a ela</li> <li>2. Placa de apoio deformada ou parafusos soltos</li> <li>3. Zapato deformado o instalação incorrecta</li> <li>4. Peça de fricção wom</li> <li>5. Rolamento da roda solto</li> </ol>	Reparar ou substituir
Frenagem irregular	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Peça de fricção contaminada com óleo</li> <li>2. Descompasso da folga da sapata do freio</li> <li>3. Mau funcionamento do cilindro operacional</li> <li>4. 4. Mola de retorno da sapata danificada</li> <li>5. 5. Tambor ignorado</li> </ol>	Reparar ou substituir
Macio ou fofo	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Descompasso da folga da sapata do freio</li> <li>3. Mistura de ar no sistema de freio</li> <li>4. Incompatibilidade do pedal de freio</li> </ol>	Ajuste  Reajustar  Reajustar

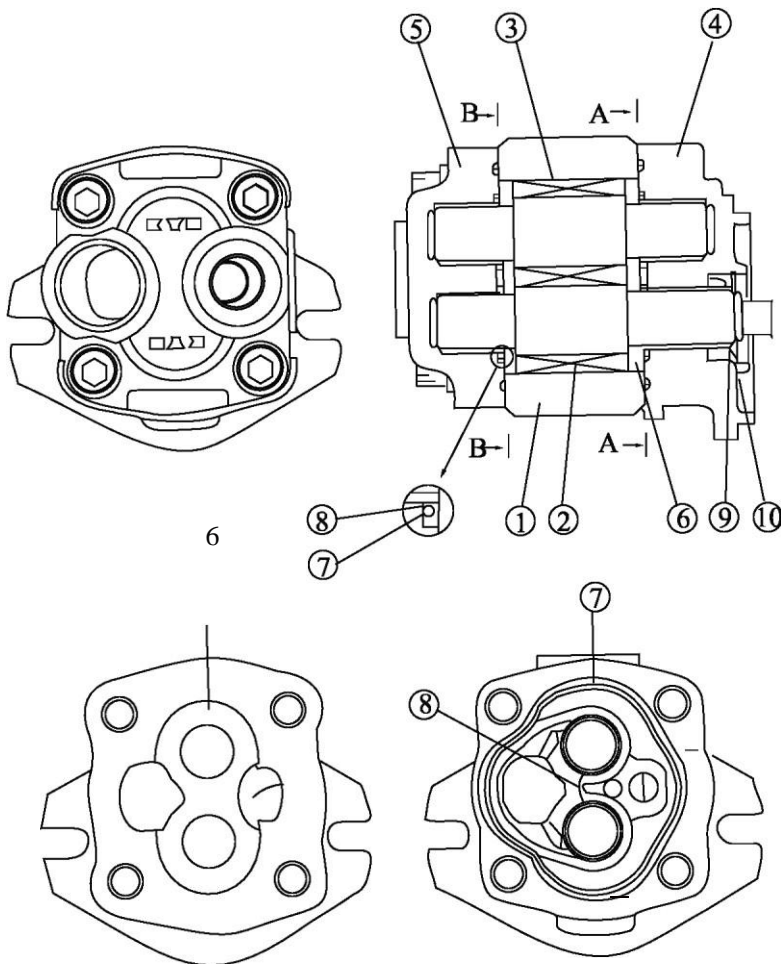
## 8. 1 visão geral

O sistema hidráulico consiste em bomba de elevação, bomba de direção, válvula de controle, cilindro de elevação, cilindro de inclinação e linhas hidráulicas.

## 9. 2 Bomba principal

A bomba principal é a bomba de engrenagens, ela é acionada diretamente pelo mecanismo de saída de energia do gerador e o óleo do tanque de óleo é transmitido para a válvula de controle através da bomba principal.

A bomba principal consiste no corpo da bomba, um par de engrenagens, quadro de escala e anel de controle. Use o mancal de equilíbrio de pressão e o método de lubrificação exclusivo para minimizar o espaço da engrenagem. O método de balanceamento de pressão é fazer com que a placa da escala pressione em direção ao lado da engrenagem devido ao óleo sendo descarregado entre a placa da escala e a bomba.



1. bomba corporal
2. engrenagem motriz
3. acionado por engrenagem
4. capa
5. após a capa do
6. placa de madeira fina
7. anel de sinete
8. anel de verificação
9. selo de óleo
10. anel de controle elástico.

## Válvula de controle

A válvula de controle (tipo 2 carretéis) consiste em um compartimento de quatro válvulas e dois carretéis. Na válvula de alívio, o alojamento de quatro válvulas é montado com três parafusos e porcas. A válvula de carretel de inclinação contém uma válvula de bloqueio de inclinação

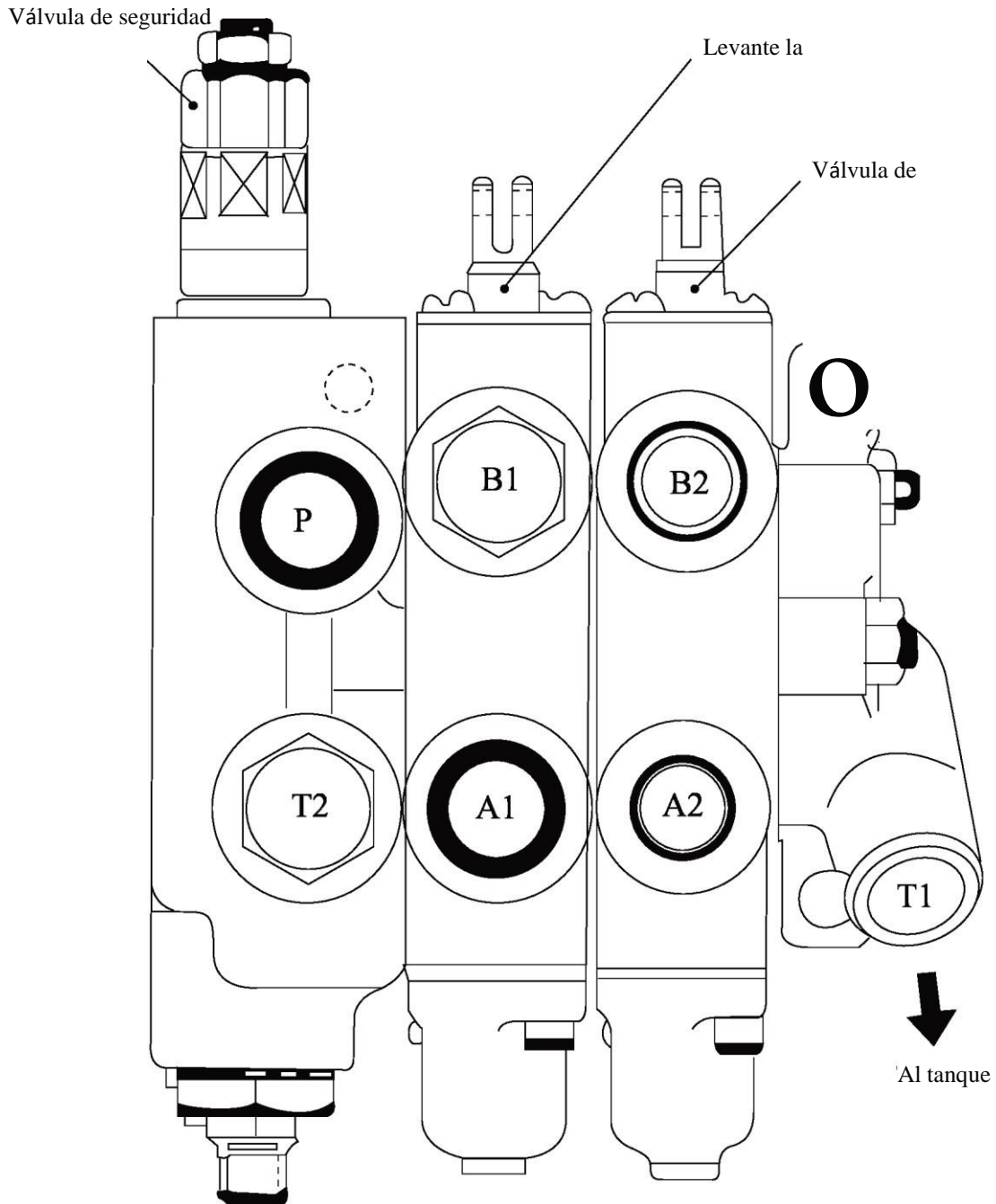


Fig.9-2 Válvula de control

### 9.3.1 Operación de la válvula deslizante (tome la válvula deslizante de inclinación, por ejemplo)

(A) : Posición neutral

El aceite de alta presión de la bomba de elevación regresa al tanque de aceite a través del conducto intermedio

(B) : Empujar el carrete

En este tiempo, el carrete se empuja para cerrar el paso intermedio. Esto hace que el aceite de la entrada principal de aceite empuje hacia arriba la válvula de retención de entrada y fluya hacia el puerto "B". El aceite de retorno del puerto "A" fluye a través del paso de baja presión hacia el tanque y el carrete se restablece a su posición neutra mediante un resorte de retorno.

(C) Extracción de la válvula de corredera Con el paso intermedio cerrado, los

El aceite de la entrada principal de aceite empuja hacia arriba la válvula de retención y fluye hacia el puerto "A", el aceite de retorno del puerto "B". fluye a través del pasaje de baja presión hacia el tanque, el carrete se puede restaurar a su posición neutra mediante un resorte de retorno

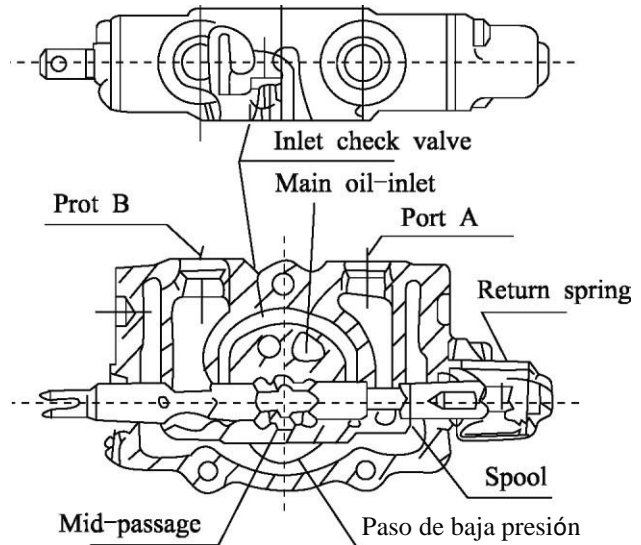


Figura 9-3

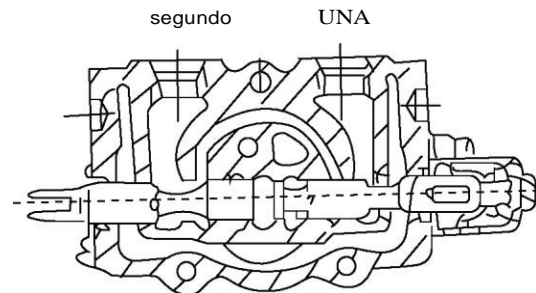


Figura 9-4

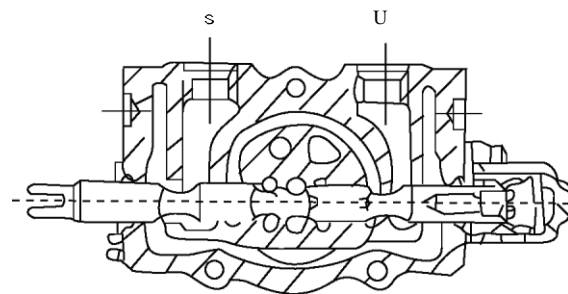
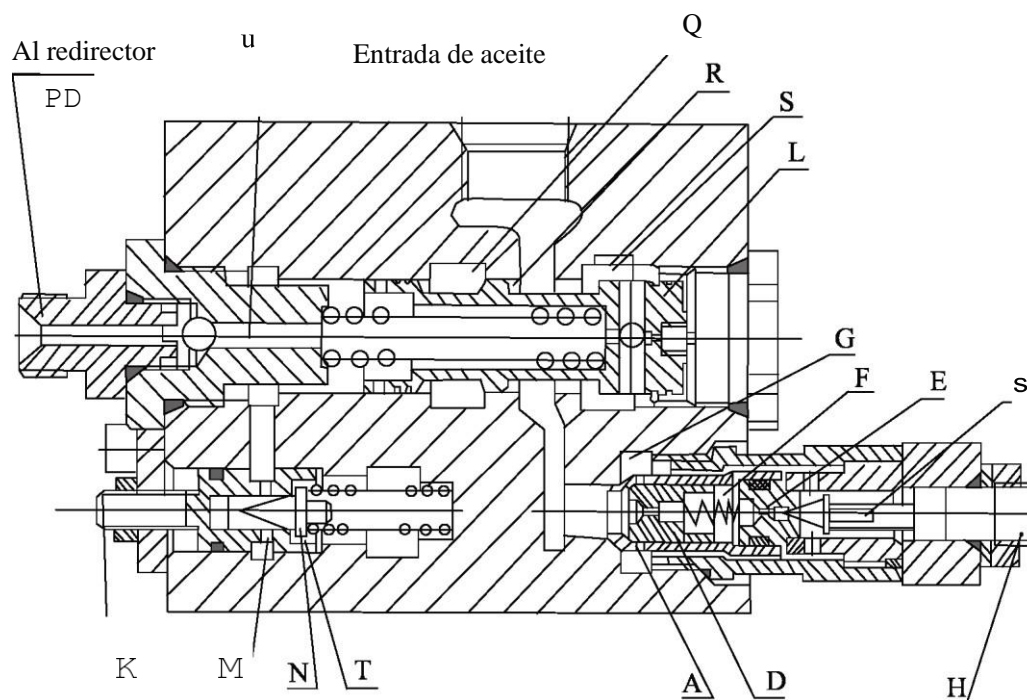


Figura 9-5

### 9. 3. 2 Válvula de alívio de segurança principal e válvula de segurança do divisor de fluxo (Figura 10-6)

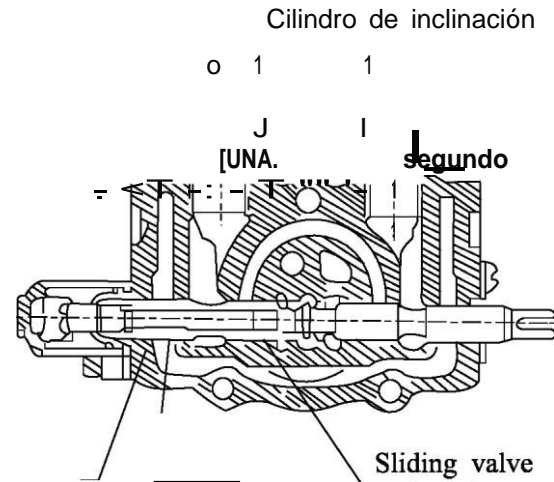
A válvula de escape principal segura é composta pela válvula principal A e pela válvula condutora B, quando a válvula seletora inverte a direção, a cavidade Q é conectada com o óleo de alta pressão da estrutura de trabalho (como o cilindro de elevação, o cilindro de inclinação), o óleo pressurizado atua na válvula condutora B através da porta de titulação fixa D, E, quando a pressão sistemática é maior que a pressão de ajuste, então a linha B se abre e faz com que a pressão da cavidade F caia, todo o núcleo da válvula principal a válvula A se move para a direita e faz o óleo pressurizado passar pelo canal de baixa pressão G, saturar a cavidade Q para garantir a estabilidade da pressão sistemática, o ajuste do parafuso pode ser usado para ajustar a pressão estável do sistema. A estrutura da válvula de divisão de fluxo é simples e transborda verticalmente e usa o princípio de equilibrar a pressão do líquido com a força da mola diretamente para adquirir o valor de pressão estável do sistema de direção. Ao operar o volante, a cavidade de óleo M está conectada com o caminho de óleo de alta pressão, quando a pressão sistemática é maior do que a pressão da mola, o núcleo da válvula A se move para a direita, o óleo sob pressão flui para o caminho de óleo de baixa pressão através da cavidade T, faça a descarga da cavidade M para garantir a estabilidade da pressão do sistema de direção e, ajustando o parafuso K, você pode ajustar o valor da pressão estável do sistema.

L valve é a válvula de correção lisa, através da mudança contínua da capacidade de fluxo e pressão, faz com que a válvula de correção L se mova para a esquerda ou direita para alterar a abertura de R, S, para garantir a capacidade de fluxo para a cavidade Q e o sistema hidráulico. A máquina de direção de saída PS se equilibra automaticamente e o fluxo é dividido de forma estável e proporcional. A é o pequeno orifício fixo.



### 9. 3. 3 Acción de la válvula de bloqueo de inclinación

La carcasa de la válvula de deslizamiento de título contiene una válvula de bloqueo de inclinación, la válvula de bloqueo de inclinación está diseñada para evitar las vibraciones del mástil resultantes de la presión negativa en el cilindro de inclinación y también para evitar el peligro derivado del mal manejo de la válvula de deslizamiento. Cuando el motor de elevación no está funcionando. El mástil no se inclinará hacia adelante presionando la palanca de inclinación.



A interface da válvula A, B deve ser conectada com a cavidade dianteira e traseira do pistão do cilindro de inclinação, ao puxar para fora a válvula corredeira, o óleo de alta pressão (P) entra na interface A, o óleo da cavidade traseira retorna para o tanque de óleo ( T) até "B", neste momento, o suporte está na posição inclinada para trás.

Ao pressionar a válvula deslizante de inclinação, o óleo de alta pressão entra na interface B, com a ajuda do óleo de alta pressão para mover a válvula de autotravamento da válvula de carretel, o ponto A se conecta com a baixa pressão, quando o gerador desliga ou para de funcionar não há óleo de alta pressão para mover a válvula de travamento automático da válvula corredeira, de modo que a interface "A" não pode se conectar com a pressão baixa, o suporte não se inclina para frente e o cilindro de inclinação não pode formar pressão negativa.

### 9. 4 Circuito de óleo hidráulico

O óleo de alta pressão da bomba de elevação vai primeiro para a válvula de controle e, em seguida, o óleo de alta pressão é enviado para o cilindro de elevação ou cilindro de inclinação. Quando o carretel de elevação e inclinação estão na posição neutra, o óleo da bomba de elevação retorna diretamente para o tanque de óleo através da passagem da válvula de controle, quando o carretel de elevação é puxado, o óleo do cilindro de elevação empurra o pistão para cima, quando o carretel de elevação é empurrado, o circuito entre a parte inferior do cilindro de elevação e o reservatório de óleo é conectado e o pistão começa a descer devido ao peso da carga e de todas as peças de elevação. Neste caso, os fluxos de óleo de volta para a válvula de controle são regulados pela válvula reguladora de fluxo e a velocidade de abaixamento dos garfos é controlada. Quando a alavanca de inclinação é operada, o óleo de alta pressão atinge a câmara dianteira ou traseira do cilindro e empurra o pistão para frente ou para trás. O óleo é empurrado para o tanque de óleo através da válvula de controle pelo pistão de retorno e o mastro então se inclina para frente ou para trás.

O óleo de alta pressão da bomba de direção atinge a direção hidráulica até a válvula primeiro. Em seguida, o óleo de alta pressão é enviado para o cilindro de direção, girando o volante para a direita ou para a esquerda. As rodas traseiras estão girando.

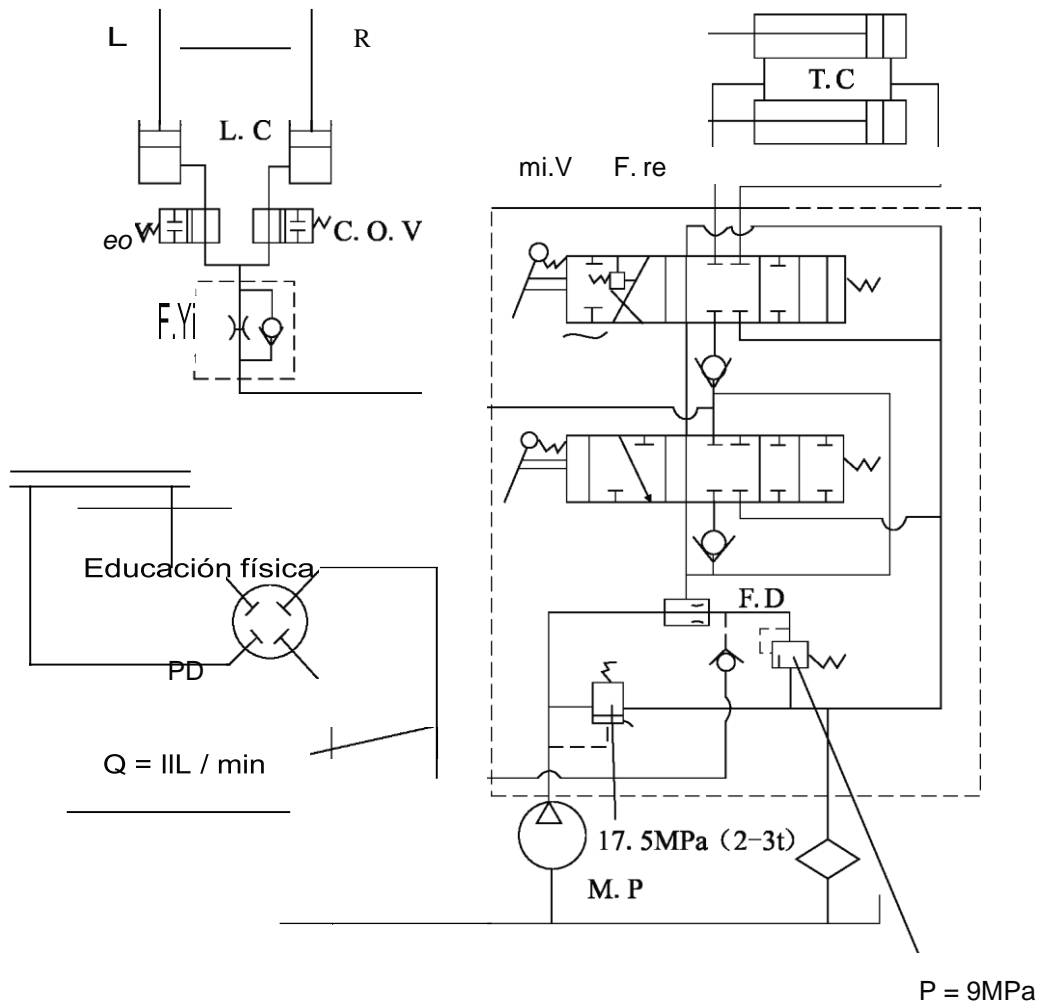


Figura 9-8 Hidráulico Forma de aceite del sistema

### 9. 5 Operação de válvula de controle múltipla

A válvula de controle é operada com as alavancas da válvula. Todas as alavancas da válvula são montadas junto com um eixo e o eixo é montado na proteção frontal com o suporte. As alavancas da válvula operam a válvula de controle com as vedações.

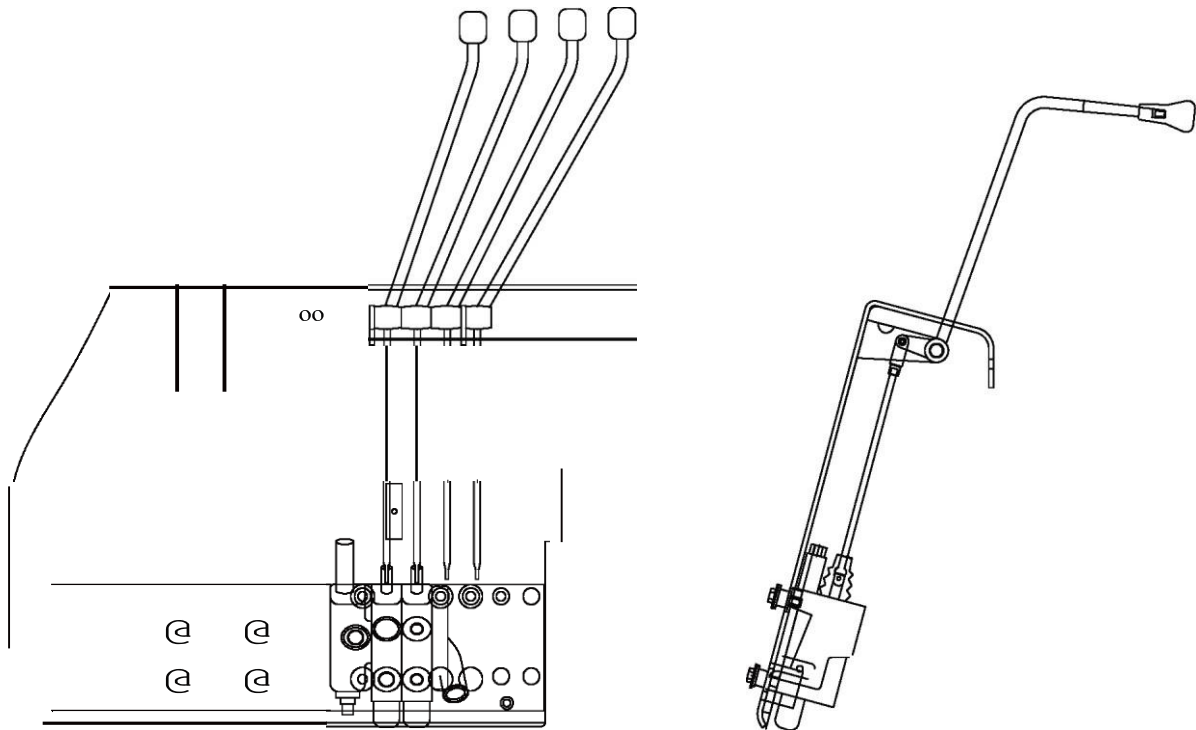


Fig. 9-9 Operação de múltiplas válvulas de controle

### Cilindro de elevação

Os dois cilindros de elevação de ação simples são compostos de corpo do cilindro, pistão, haste do pistão, tampa do cilindro, base do cilindro e retentores de óleo.

A parte inferior do cilindro de elevação é fixada ao cilindro de elevação do suporte externo por pino e parafuso; a parte superior do cilindro (a parte superior da haste do pistão) é conectada com a viga no suporte externo.

O pistão é fixado à haste do pistão por meio de uma mola elástica; O anel externo do pistão instala a vedação de óleo e o anel de backup.

Há uma válvula de corte na parte inferior do cilindro de elevação (ver figura 9-11) quando o tubo de alta pressão racha repentinamente, pode evitar que as mercadorias caiam bruscamente.

A extremidade do cilindro instala o rolamento e a vedação de óleo para apoiar o pistão e evitar a entrada de poeira.

Há uma válvula de corte que funciona quando a mangueira de alta pressão se rompe por qualquer motivo para evitar que a carga caia abruptamente para o fundo do cilindro de elevação. O óleo do cilindro de elevação flui através de pequenos orifícios abaixo da circunferência do carretel da válvula de fechamento e produz uma diferença de pressão entre as duas câmaras. Como a diferença de pressão resultante da passagem pelos orifícios é menor que a força da mola, o carretel da válvula de corte não se moverá se a mangueira de alta pressão estourar. A diferença de pressão será grande o suficiente para superar a força da mola, fazendo com que o carretel se mova até que os orifícios na circunferência do carretel sejam bloqueados e permita que apenas uma pequena quantidade de óleo flua através dos orifícios, deixe os garfos abaixarem lentamente.

Normal

Atrabajando

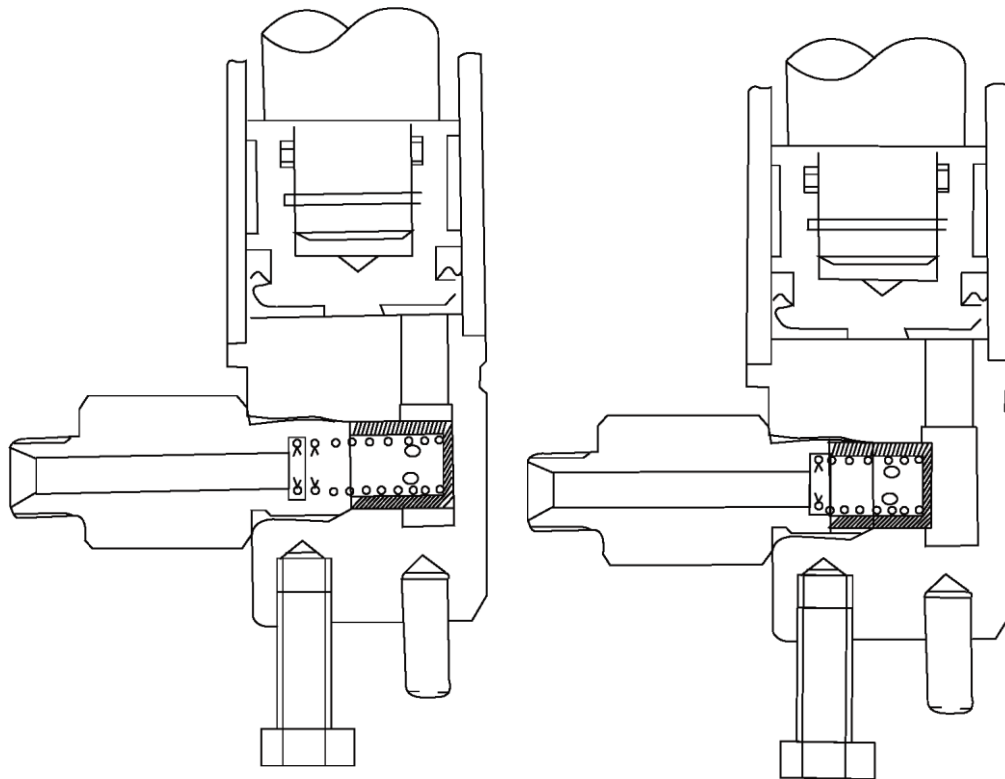


Figura 9-11

### 9. 7 Valor do regulador de fluxo

A válvula reguladora de fluxo, localizada no circuito do cilindro de elevação para limitar a velocidade de abaixamento dos garfos carregados, tem a construção mostrada na figura. Quando o carretel de elevação é colocado na posição de "elevação", o óleo da válvula de controle flui através do óleo. câmaras A e B, orifícios de óleo C, D, E e F, e a câmara G para o cilindro de elevação sem qualquer regulação, quando o carretel de elevação é colocado na posição "para baixo", o óleo flui na direção reversa, quando o óleo passa através da placa de orifício e uma diferença de pressão é gerada entre as câmaras A e B, a diferença de pressão supera a força da mola e move o núcleo da válvula para a direita, de modo que o fluxo de óleo é reduzido conforme verificação D e C estreito, e fluxo de óleo através da placa de orifício é reduzida.

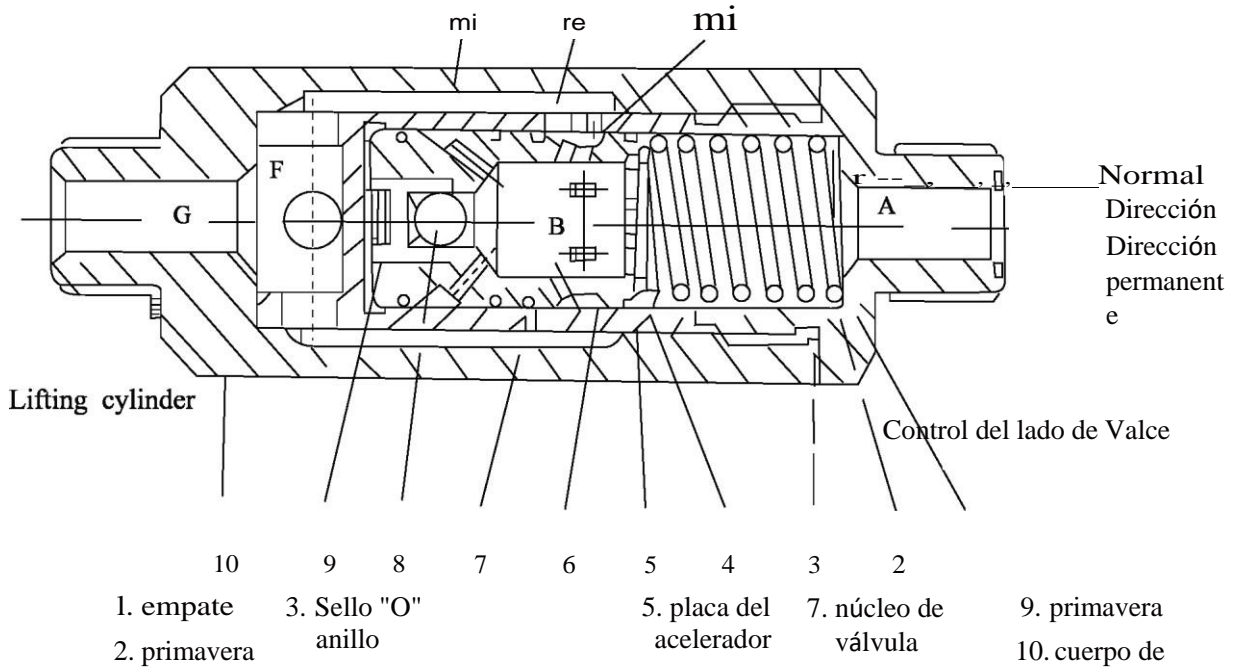


Fig.9-12 Válvula reguladora de flujo

### 9. 8 cilindro de inclinação

O cilindro de inclinação é do tipo de dupla ação. Cada caminhão possui dois cilindros de inclinação que são instalados em cada lado da estrutura fixada, enquanto as extremidades da haste do pistão são conectadas ao mastro externo.

O cilindro de inclinação consiste principalmente de pistão, haste do pistão, corpo do cilindro, base do cilindro, manga-guia e vedações. O pistão, soldado à haste do pistão, é fornecido com dois anéis Yx e um anel de desgaste em sua circunferência. Uma bucha de encaixe rápido no lado interno da luva-guia apóia a haste do pistão. A luva-guia possui uma vedação contra poeira, anel de pelúcia, anel Yx e anel O para evitar vazamento de óleo e manter a poeira fora. Equipado com eles, a bucha guia é aparafusada no corpo do cilindro.

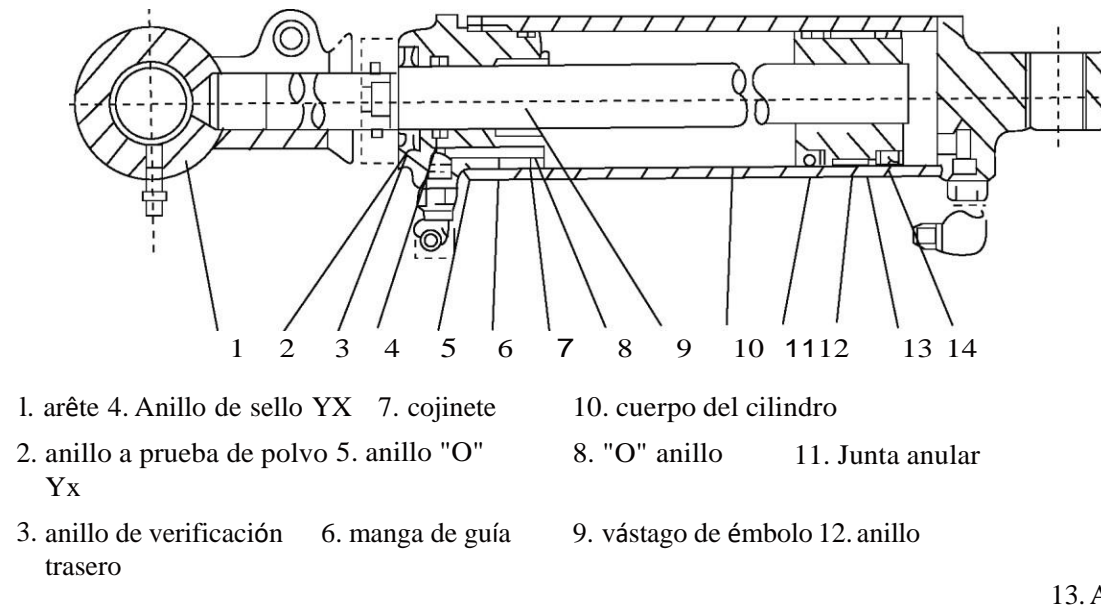
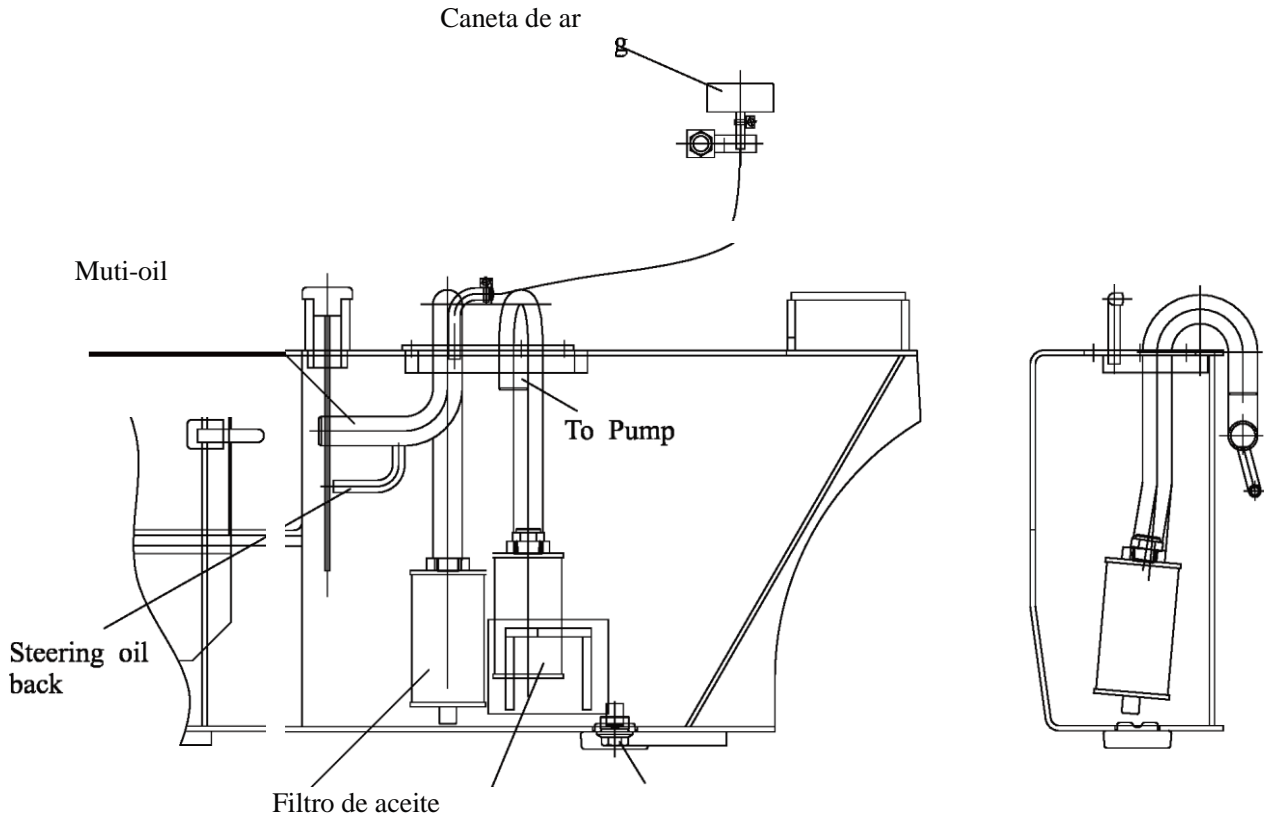


Fig.9-13

Quando a alavanca de inclinação é empurrada para frente, o óleo de alta pressão entra no corpo do cilindro pela cauda do cilindro, movendo o pistão para frente e fazendo com que o conjunto do mastro se incline para frente em 6 graus. o corpo do cilindro da luva guia e move o pistão para trás, inclinando o conjunto do mastro para trás 12 graus.

#### 9. 9 O tanque de óleo hidráulico

O tanque de óleo hidráulico não suga o óleo e filtra a poeira como um componente da estrutura para o tanque certo.



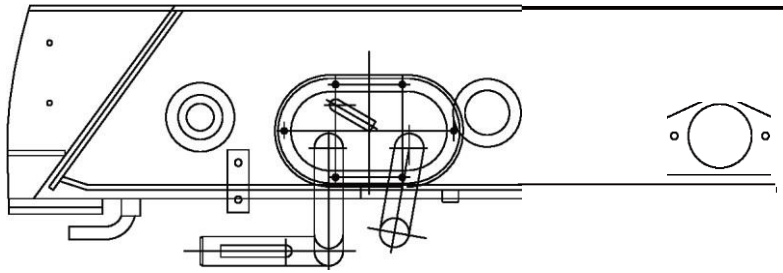


Fig. 9-14 Tanque de óleo hidráulico

### 9. 1 Visão geral

O sistema de carregamento é de dois estágios; Consiste no mastro interno, no mastro externo e no suporte de levantamento.

### 10. 2 mastros internos e externos

Os mastros interno e externo são peças soldadas, a parte inferior do mastro externo é conectada ao eixo de transmissão e a parte externa central do mastro externo é conectada à estrutura por cilindros de inclinação. O conjunto do mastro pode ser inclinado para frente e para trás operando os cilindros de inclinação. O mastro externo tem uma seção transversal em forma de C. O mastro externo fixo com roletes principais e laterais na parte superior. E o mastro interno tem uma seção transversal em forma de J. É fixado com roletes principais e roletes laterais na parte inferior.

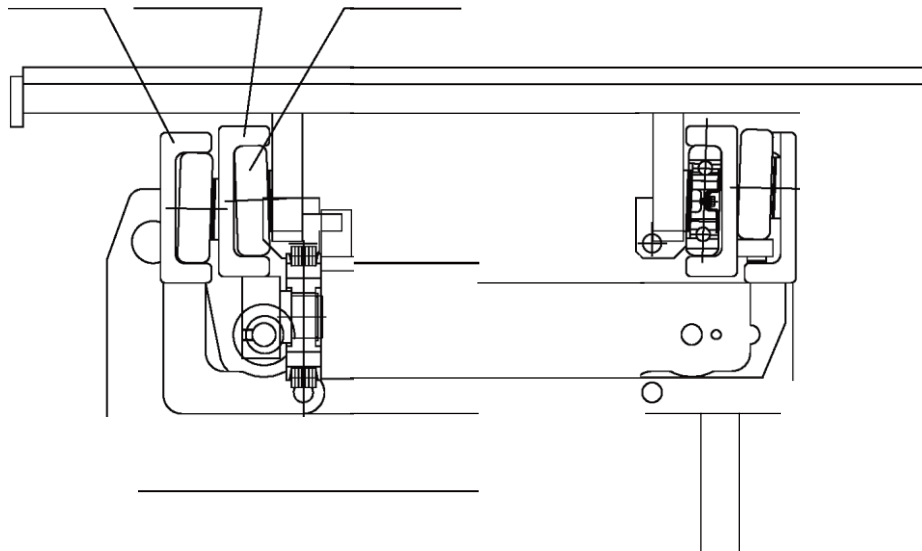
### 10. 3 O porta-garfos e o encosto

A cremalheira do garfo rola no suporte interno através do rolo principal, que é instalado no eixo de rolagem principal empilhado pelo anel de retenção elástico, o eixo de rolagem principal é soldado na cremalheira do garfo, o rolo lateral é fixado na cremalheira do garfo usando um parafuso. Eles rolam ao longo do painel da asa do suporte interno e podem ser ajustados usando a almofada de ajuste. Para evitar a corrida, use dois roletes laterais fixos para rolar ao longo do painel da asa do suporte interno. O rolo principal suporta a carga vertical, quando o garfo é levantado para o topo e o rolo aparece do topo do suporte. A carga transversal é suportada pelo rolo lateral. O encosto é fixado no suporte do garfo por meio de um parafuso: a face do encosto deve ficar paralela à face do garfo, evitando que a mercadoria deslize para baixo no garfo.

### 10. 4 A posição do rolo

Existem dois tipos de rolo: o rolo principal e o rolo lateral. Eles são instalados no suporte externo, no suporte interno e na cremalheira do garfo, respectivamente. O rolo principal suporta a carga dianteira e traseira; O rolo lateral suporta a pressão lateral para que o suporte interno e a cremalheira do garfo possam se mover livremente.

Mastro externo Mastro do rolo principal interno



Atenção (A) A folga do rolo lateral é de 5 mm.

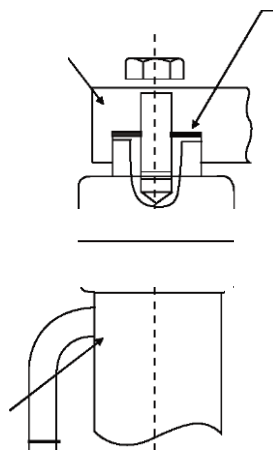
(B) Adicione manteiga à superfície dos rolos principais e à interface dos mastros. Figura 10-1 Posição do rolo

Atenção (A) A folga do rolo lateral é de 5 mm.

(B) Adicione manteiga à superfície dos rolos principais e à interface dos mastros. Figura 10-1 Posição do rolo

Cilindro de elevação

Viga superior do mastro interno



(1): *Certifique-se de que os dois cilindros de elevação estejam levantados ao mesmo tempo quando o mastro foi levantado no último curso.*

(2): *Se eles não se elevarem sincronizadamente, adicione calços entre a viga superior do mastro interno e a cabeça da haste do pistão que atinge o curso final do cilindro de elevação móvel. A espessura dos calços é de 0,2 mm ou 0,5 mm.*

(3): *Ajuste a tensão das correntes de elevação.*

*O ajuste do cilindro de elevação também pertence à manutenção exaltada, tome cuidado.*

#### *10. 5. 2Ajuste a altura do suporte de elevação*

(1): *O caminhão deve parar no nível do solo. e prenda os mastros erect.*

(2): *Abaixe os garfos até o solo; aperte a contraporca de amarração no topo das correntes para garantir a distância A entre os roletes principais e o suporte de elevação. A = 19- 24 mm*

(1): Faça o conjunto do mastro inclinar para trás quando os garfos forem abaixados até o solo. Ajuste a força de tração das correntes de elevação e deixe que a tensão das correntes seja a mesma.

#### 10.5.3 Garfo e seu ajuste de largura

Antes de carregar e descarregar, devemos ajustar o garfo a uma distância adequada para se ajustar ao tamanho do suporte e da carga.

Tenha cuidado com suas mãos e dedos.

1. Dirija a empilhadeira para carregar mercadori

2. Ajuste o mastro para a posição vertical e, em seguida, levante o garfo a 10 cm do solo.

3. Incline o mastro para frente.

4. Levante o botão, gire-o 90 graus e solte-o (nesta condição, o garfo pode ser movido para a esquerda ou direita).

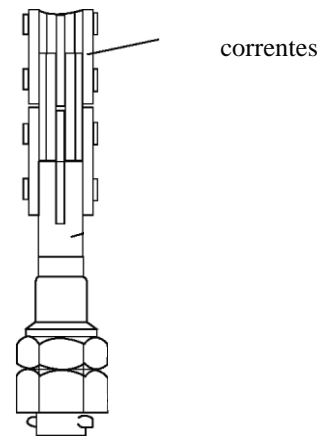
5. Ajuste a distância do garfo de acordo com a carga de mercadorias, de modo que o centro de carga esteja alinhado com o centro da empilhadeira.

6. Ajuste o mastro para a posição vertical, gire o botão 90 graus, o botão se moverá para a posição travada (neste momento, o garfo está travado na posição correta).

7. Depois de ajustar a distância do garfo, verifique se o garfo está preso ao bloco ou não. Se o garfo não for segurado pelo bloco, ao dirigir a empilhadeira, o garfo se moverá livremente e as mercadorias podem ser outono.

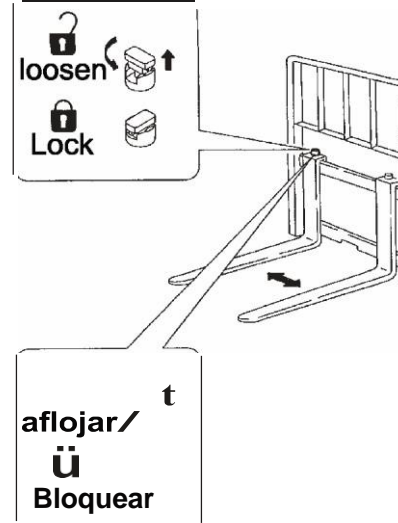
#### Observação:

Existem dois tipos de botões, um para girar 90 graus e outro para girar 180 graus.



**ROLOS:**

Separe todos os anéis elásticos do suporte de elevação e remova os roletes principais:PORCA DE BLOQUEIO



(a) Coloque o novo rolo principal (do mesmo tipo do antigo) no suporte de elevação e fixe-o com um anel de retenção.

**10. 5. 5 Substituindo os rolos do mastro**

(1) Remova o suporte do garfo do mastro interno e reconecte o rolo principal seguindo o caminho de 11.5.4.

(2) Estacione o caminhão no solo horizontal e levante a roda 250 mm a 300 mm do solo

(3) Puxe o freio de estacionamento totalmente e use uma cunha para parar a roda traseira.

(4) Remova os parafusos que prendem os cilindros de elevação e o mastro interno. Pendure o mastro interno sem afrouxar os calços das cabeças da haste do pistão com cuidado.

(5) Remova os parafusos que conectam os cilindros de elevação e a parte inferior do mastro externo e coloque a linha de óleo entre os dois cilindros de elevação sem perder o bico.

(6) Os roletes principais no mastro externo superior serão exibidos na parte superior do mastro interno assim que os roletes principais forem separados da parte inferior do mastro interno após o mastro interno ser colocado.

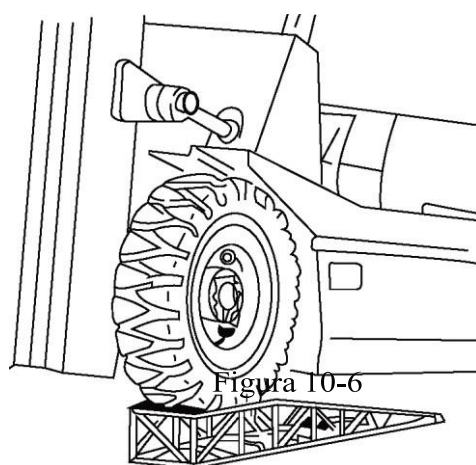
(7) Substituição dos rolos principais.

(A) Remova os rolos principais superiores sem perder os calços.

(B) Monte o novo rolo principal e calços no mastro externo

(8) Pendure os mastros internos e permita que todos os roletes entrem no poste interno.

(9) Monte o cilindro de elevação e o suporte de elevação como desmontagem ao contrário



## V. Manutenção periódica

Esta programação de serviço é construída com base no pressuposto de que a empilhadeira será usada em condições normais de operação. Se a empilhadeira for usada em condições de trabalho mais severas, os serviços de manutenção preventiva são necessários com antecedência. (Os pontos pretos na tabela significam "Substituição").

G: Caminhão a gasolina D: Caminhão a diesel

### MOTOR

	Item de serviço necessário	Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200)	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)
Motor	Inspeção visualmente a condição de rotação do motor		O	O	O	O	O
	Verifique se há ruído do motor funcionando.		O	O	O	O	O
	Verifique se os gases de exaustão têm a cor correta.		O	O	O	O	O
	Elemento de limpeza de sujeira			Reemplazar cada 300 horas			
	Verifique a ventilação de ar do cárter quanto a sujeira				O	O	O
	Verifique se a folga da válvula	Medida de espesor				O	O
	Reaperte o parafuso da cabeça do cilindro.	Llave de torsión		O	Todo gas engmes, solo por primera		O C240 diesel solamente
	Verifique os cilindros quanto à pressão	Manómetro de					O
PCV Dispositivo	Verifique a válvula de medição e a tubulação					O	O
Governador da bomba de inyección	Verifique o rpm máximo sem carga.	Tacómetro					O
Lubrificantes	Verifique se há vazamentos de óleo do motor.		O	O	O	O	O
	Verifique o nível de óleo do motor e sujeira.		O	O	O	O	O
	Substitua o óleo do motor.			Mudança nas 50 horas iniciais, depois dessa mudança a cada 200			
	Substitua o cartucho do filtro de óleo do motor.			Mudar para as 50 horas iniciais, depois dessa mudança a cada 200 horas			

	Item de serviço necessário	Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200)	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)
combustível	Verificar visualmente se houver combustível chegando		O	O	O	O	O
	Verifique se o filtro combustível				O	O	O
	Substitua o filtro de combustível (G).				Mudar a cada 300 horas		
	Substitua o cartucho do filtro de combustível				Mudar a cada 400 horas		
	Verifique se o bico de injeção tem a pressão	Boquilha ensayador				O	O
	Verifique se o mecanismo de ligação do carburador está solto				O	O	O
	Verifique o ponto de ignição (G).	Sincronizador			O	O	O
	Verifique o tempo de ignição (D).						O
	Drene a água do combustível tanque.				O	O	O
	Combustível mais limpo do tanque.					O	●
Verifique o nível de combustível.			O	O	O	O	O
Sistema refrigerante	Verifique o nível de refrigerante.		O	O	O	O	O
	Verifique se há vazamentos de refrigerante.		O	O	O	O	O
	Verifique se as mangueiras estão deterioradas.				O	O	O
	Verifique o estado e a instalação da tampa do radiador.		O	O	O	O	O
	Limpe e troque o refrigerante.						●
	Revise la correa del ventilador en busca de tensión y daños.			O	O	O	O

TREN DE RODAS

Item de serviço necessário	Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200)	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)	Item de serviço necessário
Friccional Embrague	Verifique o pedal da embreagem quanto ao curso livre e folga da superfície	Escala	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique se há ruído		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique se há deslizamento e calibre		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Transmissão	Verifique se a alavanca de câmbio funciona e se está solto.			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique se há vazamentos de óleo .		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Troca de óleo .					<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Transmissão por convertidor de par	Verifique se há vazamentos de óleo.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique o nível de óleo ou mude .			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Verifique o nível de mudança			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique se a válvula de controle e a embreagem		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique se a válvula de avanço funciona		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique o pedal viagens grátis e viagens de pedal.		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Substitua o elemento de filtro de linha .			( 200 horas)			
Eje frontal	Verifique se há vazamentos de óleo .		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Mudança de óleo.						
	Verifique se os parafusos de montagem estão frouxos .	Torneira de teste ou		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



**RODAS**

Item de serviço necessário		Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200)	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)
Eixo traseiro articulado	Verifique se há deflexão, deformação, rachaduras ou danos.			O	O	O	O
	Verifique as condições de	Prueb amartill		O	O	O	O
Direção hidráulica	Verificar operação.		O	O	O	O	O
	Verifique se há vazamentos de óleo.		O	O	O	O	O
	Verifique as peças de montagem e articulações			O	O	O	O

**SISTEMA FRENO**

Item de serviço necessário		Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200)	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)
Freno pedal	Verifique o pedal		O	O	O	O	O
	Verifique o curso do pedal.	Escala	O	O	O	O	O
	Verifique se funciona corretamente		O	O	O	O	O
	Verificação do tubo		O	O	O	O	O
Estacionamento Freno Palanca	Verifique se a alavanca está travada com segurança		O	O	O	O	O
	Verifique a operação adequada		O	O	O	O	O
Varilla, cable, etc.	Verifique a operação.			O	O	O	O
	Verifique as conexões			O	O	O	O
Rosas y tubos	Verifique se há danos, vazamentos ou colapso.			O	O	O	O
	Verifique se há conexões soltas			O	O	O	O

ELECTRICO

	Item de serviço necessário	Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200)	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)
Cilindro de rueda del cilindro maestro	verifique que el cilindro maestro y los cilindros de rueda operación.						○
	Revise el cilindro maestro y los cilindros de las ruedas en busca de fugas						●
	Revise la copa maestra de pista y verifique que la válvula no esté						
Tambor de freno y zapata de freno	Chequetambor montaje parte	Prueba martillo		○	○	○	○
	Compruebe el forro por desgaste.	Calibrador					○
	Compruebe que las zapatas de freno						○
	Compruebe que el						○
	Chequera regresoprimavera por deterioro.	Escala					○
	Verifique el funcionamiento del						○
	Chequetambor por desgaste o daño.						○
Placa trasera	Compruebe la placa						○
	Compruebe si hay grietas.	Penetrante					○
	Compruebe las piezas de montaje para flojedad.	Prueba martillo					○

SISTEMA DE CARREGAMENTO

	Item de serviço necessário	Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200)	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)
Tenedor	Compruebe si las horquillas están		○	○	○	○	○
	Compruebe si los pasadores de tope están				○	○	○
	Revise la base de la horquilla y las soldaduras del gancho			○	○	○	○
Mástil y soporte de elevación	Compruebe los miembros transversales en mástiles exteriores e interiores			○	○	○	○
	Compruebe la inclinación < soporte del cilindro y mástiles o soldaduras defectuosas, grietas o			○	○	○	○

## ELECTRICO

	Item de serviço necessário	Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200)	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)
Mástil y soporte de elevación	verifique que los mástiles externos e internos no presenten			O	O	O	O
	Compruebe si hay soldadura defectuosa, grietas o			O	O	O	O
	Compruebe los rodamientos de rodillos			O	O	O	O
	Compruebe el casquillo de soporte del mástil por			O			O
	Compruebe que los pernos de la tapa del	Prueba amartillado		(por primera vez)		O	O
	Compruebe el cilindro de elevación colab-lts, pernos de cabeza de varilla de pistón, pernos	Prueba amartillado		O (solo por primera vez)		O	O
	Compruebe los rodillos, los pasadores de los rodillos y las piezas			O	O	O	O
Cadenas y Roldana	Compruebe las cadenas en busca de tensión, deformación, daños		O	O	O	O	O
	Lubricación de cadenas.			O	O	O	O
	Compruebe la conexión de la cadena perno de ancla y cadena para			O	O	O	O
	Verifique que la polea no esté deformada o dañada.			O	O	O	O
	Verifique que la polea no esté deformada o dañada.			O	O	O	O
Opcional Adjunto	Realizar inspección general			O	O	O	O
Cilindro	Compruebe pistón, varilla, El tornillo y el extremo de la varilla	Prueba amartillado	O	O	O	O	O
	Verifique que los cilindros estén operando.		O	O	O	O	O
	Compruebe si hay fugas de aceite.		O	O	O	O	O
	Revise los pasadores y bujes de los cilindros en busca de desgaste			O	O	O	O
Hidráulico Bomba	Revise la bomba hidráulica en busca de		O	O	O	O	O
	Revise el engranaje impulsor de la bomba			O	O	O	O

SISTEMA DE

	Item de serviço necessário	Ferramentas	Diariamente (8)	Mensais (200 )	Trimestrais (600)	Semanais (1200)	Anuais (2.400)
Reservo Hidráulico	Verifique o nível de óleo. Mudança de óleo.		O	O	O	●	●
	Limpe o filtro de sucção.					O	O
	Drene matéria estranha.					O	O
Regreso Filtro	Substitua o filtro de retorno.					●	●
Controlar Palanca	Verifique se as alavancas estão soltas		O	O	O	O	O
	Verifique a operação correta.		O	O	O	O	O
Controlar Válvula	Verifique se há vazamentos de óleo.		O	O	O	O	O
	Verifique se a válvula de alívio e a válvula de alívio de pressão			O	O	O	O
	trava de inclinação	Pres. De				O	O
Manguera, mangueira de tuberia, ReserVA	Meça a pressão de alívio.		O	O	O	O	O
	Verifique se há vazamentos de óleo, frouxidão,						● (1o2 años)

Artículo de	Servicio requerido	Herramientas	Diariamente	Mensual (200)	Trimestral(600)	Semainually(1200)	Anual (2400)
Dispositivo (carr. Eixo e fulcro disjuntor.	Aplique graxa no eixo,				O	O	O
	Verifique se o cabo de alta tensão não está quebrado..	Ensayador					O
Começo	Verifique a engrenagem do pinhão				O	O	O
Bateria	Verifique o nível de eletrólito da bateria.			O	O	O	O
	Verifique a gravidade específica do eletrólito.	Hidrómetro			O	O	O
Com fio	Chequeablearnés para darnage y abrazaderas para aflojar.			O	O	O	O
	Verifique as conexões para frouxidão.				O	O	O

## ELECTRICOS

Artículo de registro	Servicio requerido	Herramientas	Diariamente (8 horas)	Lun1h1r (200 horas)	Trimestral(600 horas)	Semainually(1200 horas)	Anual (2400 horas)
EncendidoDispositivo (para camión de gasolina)	Verifique a tampa do distribuidor quanto a rachaduras.				O	O	O
	Verifique se a vela de ignição está queimada.						O
	Ajuste a folga da vela de ignição	Espacio de enchufe			O	O	O
	Limpe a vela de ignição.				O	O	O
	Verifique a alta tensão da tampa descartável por						O
	Verifique se o segmento distribuidor não está queimado.						O
	Centro de consulta						O

SAPARATO DE ACCESORIO

Registra rseAr	Serviço requisitado	Herrami entas	Diari amen	Mensual (200	Trimestral( 600	Semainually( 1200	Anual (2400
bverheac Respald o Puard & Toad	Verifique a instalação apertada.	Prueb amartill	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique se há deformações, rachaduras ou manchas.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Señal de giro	Verifique se funciona e se está instalado corretamente.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
cuerno	Confira corretamente e está devidamente instalado.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Luces y Lámpa rás	Verifique se está funcionando corretamente e se está tudo bem instalado.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
ApoyoZ umbad	Verifique se ele funciona e se está instalado corretamente.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Espej o retrov isor	Verificar se há		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Verifique um bom campo de visão.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Metros	Verifique se os medidores estão em operação.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Del conduct	Verifique se há danos ou parafusos soltos.					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Registr a rseAr	Serviço requisitado	Herrami entas	Diari amen	Mensual (200	Trimestral( 600	Semainually( 1200	Anual (2400
Cuerpo	Verifique se há rebites ou parafusos	Teste martelo					<input type="radio"/>
	Verifique os itens reparados na página - inspeção		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Inspeção do estado geral do corpo.						<input type="radio"/>
Engrasa rYcamb io de aceite	<u>Inclinando-se,</u> <u>verifique as condições</u> <u>do chassi.</u>	Orease bomb		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<u>Verifique a condição do</u> <u>óleo</u>						<input type="radio"/>

## **CUIDADO**

Óleos refinados locais e água de resfriamento, refrigerante ou anticongelante não permitem o mesmo período de operação designado neste manual.

Portanto, ele deve ser alterado com mais frequência, cerca de metade a um quarto do período designado neste manual.

Os óleos multiviscosidade permitem uma faixa de temperatura mais ampla para operação, mas devem ser trocados com mais frequência, pois a adição que fornece a multiviscosidade se deteriora gradualmente, reduzindo a viscosidade. A degradação da viscosidade em temperaturas mais altas pode ser muito prejudicial para o sistema hidráulico.

